

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 73 (2849)

ПЯТНИЦА

20

ИЮНЯ

1958 года

Цена 10 коп.

С них берут пример

Когда в цех подготовки составов пришли молодые рабочие тт. Гончаров и Пугачев, только что окончившие техническое училище № 6, начальник цеха вызвал к себе одного из самых опытных машинистов электрокранов Павла Филиповича и сказал ему: — Ребята как будто неплохие, но слишком молодые. Учите их уму-разуму.

И Филипович взялся за обучение юношей. Не одного молодого рабочего обучил искусству своей профессии старый машинист. Да, есть чему поучиться у этого человека! Пожалуй, среди наших машинистов электрокранов нет более организованного, дисциплинированного человека, чем Павел Филипович. Работая безукоризненно, он не терпит расхлябанности и неряшливости. Он одинаково требователен как к себе, так и к товарищам. Закончит работу — немедленно оботрет все механизмы тряпкой, смажет их. Если заметит какую-либо неисправность на машине, — тотчас же сообщит бригадиру, мастеру, начальнику смены. Поэтому и кран его внешне выглядит, как игрушка, а в работе никогда не подведет. Павел Филипович быстрее всех на стриппере № 3 раздва-

ет плавки, нормы всегда перевыполняет.

Подстать Павлу Филиповичу и другой машинист электрокрана, коммунист Борис Двойников. Обладая теми же качествами, что и Филипович, Двойников к тому же является и активным общественником. Он — председатель цехового совета ДОСААФ. И поручение это выполняет добросовестно. Члены ДОСААФ под его руководством многое сделали в повышении своих знаний в оборонном деле. В социалистическом соревновании на стриппере № 2 коммунист Двойников идет впереди.

Хорошую трудовую славу завоевали и машинист электрокрана стриппера № 3 Василий Маренко, и старший рабочий этого стриппера Анатолий Лисицкий, и многие другие передовые рабочие. Они вносят свой скромный вклад в общее дело победы коллектива цеха в соревновании в честь Дня металлурга.

Готовя достойную встречу приближающемуся празднику — Дню металлурга, коллектив цеха подготовки составов усиливает соревнование.

С. КУСОВ,
старший бригадир цеха
подготовки составов.

Кто учится — тот и в труде впереди

Великий вождь трудящихся всего мира Владимир Ильич Ленин завещал молодежи учиться, учиться и учиться. Прошедший недавно XIII съезд ВЛКСМ определил учебу молодежи как одну из основных задач комсомола.

Каждому понятно, что только человек, овладевающий знаниями, может быть полноценным строителем коммунизма. Это хорошо усвоило большинство комсомольцев-сортопрокатчиков. В нашем цехе учатся без отрыва от производства многие десятки молодых рабочих. Жизнь показала, что те, кто упорно овладевает знаниями за учебной партией, являются и передовиками в труде. Хорошими производственниками зарекомендовали себя, например, молодые рабочие адьюстажа, комсомольцы, электрик Виталий Белобородов, штабелеровщик Раиса Мизякина, машинисты кранов Анатолий Чайков, Николай Емельянов, подкрановый рабочий Виктор Подшивалов и многие другие. Они умело организуют свой труд, работают без брака, без нарушений правил техники безопасности, намного перевыполняют нормы выработки. Их уважает весь коллектив. Все они успешно учатся на вечерних

отделениях кто индустриального техникума, кто горно-металлургического и педагогического институтов, а кто — в школе рабочей молодежи. Комсомольцы и остальные молодежь следуют их примеру и в труде, и в учебе.

Однако есть в нашем коллективе и такие молодые товарищи, комсомольцы, которые нигде не учатся и сколько бы с ними ни беседовали, никак не поймут, что учиться им все равно придется — сама жизнь заставит. Взять к примеру дежурного слесаря Герарда Тугушева. Нельзя сказать, чтобы он был худшим работником, нет. Но и хорошим слесарем, специалистом своего дела его тоже нельзя назвать — знаний не хватает. А учиться Герард не хочет.

Или вот вальцетокарь Виктор Трофимов. Парень способный, толковый, но... не передовик. А почему? Да потому, что «застыл» на одном месте, не учится.

Думаю, что, прочитав эту заметку, товарищи поймут, что учиться просто необходимо, что знания нужны нам, как воздух. Без них мы не можем двигаться вперед.

Г. ЛЫТНЕВ,
электрик стана «300» № 3
сортопрокатного цеха.

Лучшие из комсомольцев

Когда еще в апреле в проволочно-штриповом цехе обсуждали, кого из передовых рабочих коллектива выдвинуть кандидатами на общекомбинатскую Доску почета к 1 Мая, выбор пал на молодого вальцовщика, комсомольца Аркадия Попова. Он оказался самым достойным товарищем из многочисленного коллектива проволочников и штриповиков, заслуживающих такой чести.

Два месяца прошло с тех пор, а Аркадий — все впереди. Третья бригада стана «250» № 2, в которой он работает, является одной из самых передовых в нашем цехе. И это — благодаря таким людям, как Попов. Умеет Аркадий отлично работать, умеет показать «класс» работы. Причем это не бывает только делом одного дня. Аркадий показывает «класс» работы ежедневно, ежедневно.

И недаром молодежь бригады называет его «молодым, но отличным вальцовщиком», не даром учатся у т. Попова многие, даже старые вальцовщики. Не хочет Аркадий Попов стоять на одном месте, он хочет шагать вперед все уверенней и уверенней. А поэтому и упорно набирается знаний в школе мастеров.

Юрия Герасимова, слесаря по ремонту оборудования стана «300» № 2 знают во второй комсомольско-молодежной бригаде как одного из лучших молодых рабочих. И это вполне справедливо. Хорошо Юрий работает, умеет научить товарищей, помочь им в труде, если нужно. Ни один серьезный ремонт стана не обходится без его активного участия.

Е. СТЫЧЕВА,
секретарь комсомольской организации проволочно-штрипового цеха.

На ремонте первой домны

С опережением графика

Много работы сделали монтажники «Уралдомремонта» на участке воздухонагревателей первой домны. В основном все задания выполнили. А на ремонте клапанов горячего дутья сэкономили около 18 часов.

Сейчас основная работа перенесена на пыльники. Там предполагается большая реконструкция, будут установлены газовые затворы. А для этого надо не только удалить газоотводы, но и укрепить опору для клапана.

Для монтажа клапана необходимо установить на высоте над пылеуловителем мачту. Этим сейчас

и заняты наши бригады, среди которых особенно хорошо работают бригады тт. Дебелина и Куксова.

Мешает же нам то, что до сих пор не заменены кронштейны, чтобы они могли выдержать дополнительную нагрузку клапана. Заявляли мы об этом начальнику техотдела доменного цеха т. Леднову, он пообещал вызвать кого-либо из Гипромеза проектировать кронштейны, но затягивает выполнение своего обещания, чем сдерживает темпы работы на этом участке.

А. ФАЛЕЕВ,
прораб «Уралдомремонта».

Не задерживать деталей

Всюду заняты наши монтажники, работают на шахте и горне. В последнее время наши бригады у горна вели вспомогательные работы для уборки «козла». Часть рабочих исправляла перекрытия внутри шахты, нарушенные при взрывах «козла».

Это временные работы, перед нами более ответственные задачи. Нужно устанавливать кадушки второго ряда фурм. Кадушки эти нового образца и установка их на место потребует немалого труда.

Надо готовиться к этому, но в литейных цехах отдела главного механика до сих пор кадушек не отливают.

Для установки второго ряда фурм нужно прежде установить

второй кольцевой воздухопровод. Но его делают в котельно-ремонтном цехе и конца работ еще не видно. А пока его нет на домне, мы не можем размечать фурмы, устанавливать кадушки.

Обращали мы на это внимание заместителя главного механика т. Криволапова, он обнадежил, что не пройдет и недели, как будет все. Но дни проходят, а обещанных деталей пока нет. Нужно серьезней взяться за изготовление их, чтобы не срывать темпов работы наших монтажников на ремонте первой домны.

И. СТРОКАНЬ,
прораб монтажных работ
«Уралдомремонта».

Спыхватились, но поздно

Старались монтажники «Уралстальконструкции», чтобы скорее выполнить все задания по реконструкции загрузки первой домны, и работа шла. Из 29 течек бункеров смонтировали 20. Пожалуй, к концу дня 18 июня совсем бы с этим заданием рассчитались.

Но тут-то и спыхватились, что работали впустую. Вслед за нами пошли монтажники «Союзпрокатмонтажа» и обнаружили, что эти течки шире лотка вибратора.

Вызвали представителей из Гипромеза, они увидели, что дали неправильные размеры и это привело к напрасному труду.

Что делать? Девять течек отправляем в котельно-ремонтный цех переделать, а остальные придется исправлять на месте. А это не так просто. Надо вырезать две щели каждой течки и заменить их щечками другой формы. Работа будет вестись на весу, в более сложных условиях.

Так непродуманность и отсутствие контроля с начала ремонта привели к срыву графика.

Задерживают нас и на монтаже площадок бункеров. Этот вопрос тоже где-то решается, а монтажники не могут приступить к работе. Из всего этого руководители ремонта должны сделать вывод и лучше контролировать качество деталей узлов, чтобы не допускать задержек.

М. СЕМКИН,
прораб «Уралстальконструкции».

Сталь сверх плана

В третьем мартеновском цехе наиболее слаженно трудятся бригады печей №№ 20 и 21. Коллектив двадцатой печи, где бригадами руководят сталевары тт. Старостин, Губин, Творогов и Апанасенко, за 17 дней июня сварил 814 тонн сверхплановой стали.

Более чем 500 тонн стали сверх задания выдали мартеновцы печи № 21, где печные бригады возглавляют тт. Вавилов, Аленкин, Бусов и Ильин.

ВАХТА ДОМЕНЩИКОВ

На вахте в честь Дня металлурга доменщики перевыполняют июньское задание. За 17 дней они выдали сверх плана тысячи тонн чугуна. Особенно хорошо трудятся печные бригады домны № 5, руководимые мастерами тт. Будановым, Савичевым, Черкасовым и Синицыным. Они выдали стране 1171 тонну сверхпланового чугуна.

Дружно несут вахту и бригады второй домны, где мастерами тт. Шатилин, Неведров, Дмитриенко, Бушуев. Коллектив печи перевыполнил 17-дневное задание на 957 тонн металла. Больше чем на 700 тонн сверхпланового чугуна выдали доменщики печей №№ 4 и 6.

та никаких душевых нет, а в общежитии лишь небольшой бачок с теплой водой. Кто первым пришел, тот еще помоется, но большинство не имеет возможности помыться или помыться холодной водой. А затем болеют. Сам я уже болел 2 дня.

Это очень плохо, нужно создать условия, чтобы ремонтники могли после работы помыться.

Н. ЛИЧМАН.

Условия не созданы

На ремонте первой домны заняты многие приезжие рабочие. В частности, многие монтажники, в том числе и я, приехали из Челябинска. Нас поместили в общежитие № 5 металлургического комбината.

Все бы ничего, но в общежитии нет возможности помыться. А приходим мы с работы изрядно перепачканными. На месте ремон-

Все внимание почетному заказу

Заказы комсомольско-молодежной домны № 5 Челябинского металлургического завода являются главными в фасонно-чугунолитейном цехе. Это в основном холодильники шахты и других участков доменной печи. Им у нас, что называется «зеленая улица» открыта. Недавно домностроителям мы отправили вагон холодильников.

Но это едва ли двадцатая часть заказа. А ведь нужно еще изготовить аварийно холодильники и желобы для нашей первой домны.

В основном все эти задания выполняет комплексная бригада формовщиков С. Касаткина на участке крупного литья, где начальник Е. Фомин. Формовщики ежедневно выполняют норму на 120—130 процентов, работают без брака.

Но все же выполнение заказа продвигается медленно. Первое, что нам мешает, это недоста-

жидкого передельного чугуна. Формы бывают готовы, ждем, а заливать нечем.

Не хватает и моделей, а также змеевиков. Змеевики изготавливают в основном механическом цехе, там тормозится дело из-за отсутствия труб. А изготовление моделей задерживают в модельном отделе фасонно-сталелитейного цеха. Поэтому выполнение ответственного заказа идет с большим трудом.

Не организована и доставка формовочного материала, особенно опилок. Каждый раз за ними приходится в ДОК обращаться, а там к нашим просьбам не особенно благосклонны.

Нужно создать все условия, чтобы формовщики и литейщики работали нормально и заказы домны № 5 были выполнены досрочно.

В. БОБРОВСКИХ,
мастер, председатель цехкома.