

Орган парткома,  
профкома,  
комитета ВЛКСМ  
и управления  
Магнитогорского  
двукратно ордена Ленина  
и ордена Трудового  
Красного Знамени  
металлургического  
комбината  
имени В. И. Ленина

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

## КОМБИНАТ ЗА НЕДЕЛЮ

### ПУСТЬ ВСЕГДА БУДЕТ ДЕЛО!

Что за словом? За словом — дело. В этом, если кратко, весь смысл благотворных перемен, происшедших в производственной деятельности коллектива мощного пятого листопркатного за последние 42 дня. Ровно столько дней прошло с того момента, когда листопркатчики выступили с обращением ко всем коллективам прокатных цехов работать высокопроизводительно, строго по заказам и качественно. Это был шаг смелый и, как показало время, — обдуманный, расчетливый. Вывод вытекает из результатов работы коллектива за май. Цех выполнил план. Отгрузил заказчикам ни много ни мало 153 тысячи тонн металла. И если на 1 мая долг по заказам составлял 52 тысячи тонн, то 1 июня листопркатчики должны были другим предприятиям 38 тысяч тонн металла. Конечно, долг есть долг, он все еще велик, все еще проявляют недовольство заказчики, но — что очень важно сейчас — вполне ощутимы в цехе тенденции к стабильной, ритмичной работе. Коллектив вновь обретает силу.

Взять хотя бы травильное отделение. За прошедший месяц здесь было протравлено 158 тысяч тонн металла, хотя по плану намечалось только 154 тысячи тонн. Вроде бы превышение небольшое, но ведь не так давно и этого нельзя было достичь. А стало возможным, потому что в цехе искали и нащипали внутренние резервы повышения производительности труда. За май прокатано 126 тысяч тонн листа. Такого результата в цехе еще не достигали. И это, и усиленный контроль за качеством металла, поступающего с соседнего стана 2500 горячей прокатки, ряд других мероприятий по усовершенствованию техники и технологии прокатки, продуманное повседневное руководство поисками резервов производства со стороны партийной организации — все это и позволило коллективу пятого листопркатного сделать решительный шаг.

Но как бы ни было приятно отметить успех прокатчиков, все же не следует забывать о том, что коллектив листопркатного цеха № 5 выходит из прорыва. А это всегда нелегко и никогда не проходит бесследно. Поэтому во много раз ценнее не допускать подобного, работать устойчиво. Истина, конечно, не новая. Но не лишне напомнить об этом мартеновцам, например. Ведь наши сталевары, поддерживая инициативу пятого листопркатного, тоже обязались выполнять задания по всем показателям, строго выполнять заказы, также обеспечивать обжимные станы сталью высокого качества. Одним словом, работать высокопроизводительно, потому что понимают: иначе нельзя — прокатным цехам нужен металл и нужен в большом количестве. Но в то же время вызывает недоумение тот факт, что по-прежнему велики в мартеновских цехах потери металла. Так, в анализируемую неделю (с 25 мая по 1 июня) в копровые цехи было отправлено на полуоткатах и в чашах («усилиями» всех трех цехов) 2060 тонн «козлов». Независимо отстояли дела и с заказами. Мартеновцы недодали по заказам в общей сложности 43 ковша.

Работать строго по заказам, равно как и безаварийно — насущная задача сталеплавильщиков. Руководству мартеновских цехов необходимо прежде со сменных мастеров строже спрашивать и с тех, кто нарушает технологические установки, добиваться качественного обслуживания печей сталеварскими бригадами, разумного, бережливого хозяйствования на агрегатах. Одним словом, работать так, чтобы всегда за словом было дело.

## ЗАВТРА В 7 ЧАСОВ УТРА

митингом трудящихся доменного цеха начнется торжественный для металлургов день рождения доменщиков-«Комсомолки».

В 8 часов утра бригада мастера Маврова и старшего горнового Амосова приступит к юбилейному

## ДЕНЬ РОЖДЕНИЯ „КОМСОМОЛКИ“

выпуску чугуна.

В 5.30 вечера у памятника первой палатке соберутся те, кто были участниками рождения первого чугуна «Комсомолки», нынешние доменщики, пионеры. Отсюда они направятся к памятнику комсомольцам - первостроителям Магнитки, возложат цветы к его подножию. Торжественное шествие пройдет мимо памятника Ленину и закончится у правобережного Дворца. В 7 часов

во Дворце начнется торжественный вечер.

Ждем вас, дорогие товарищи металлурги, ветераны, на торжествах, посвященных 40-летию «Комсомолки».



Сорок лет прошло с того времени, как вступила в строй доменная печь «Комсомолка» № 2. За эти годы здесь выплавлены миллионы тонн чугуна. За сорок лет здесь сменилось не одно поколение доменщиков. Но накал работы остается прежним — комсомольским.

На снимке: бригада «Комсомолки» — мастер Петр Николаевич ПЛАТОНОВ, старший горновой Григорий Александрович ВОРОБЬЕВ, горновые Сергей Федорович БРАЙЧЕВ, Владимир Иванович ЯКОВЛЕВ, Анатолий Дмитриевич НИКАНОРОВ, Николай Романович ПЫЛЕВ.

Фото Н. Нестеренко.

**В** ГАЗОВОЙ БУДКЕ второй доменной печи висит отлитая из чугуна плита с выведенными золотом словами: «Ударная комсомольская стройка. Год 1932».

Сколько людей прошло мимо этой плиты за сорок лет, сколько событий пережила она!

Многих посвятила в доменщики «Комсомолка». Вот и сегодня, за несколько дней до дня рождения доменщиков, в смене мастера Владимира Александровича Домнина, — один из самых молодых в коллективе цеха Владимир Пиксаев. Он еще учащийся технического училища, но уже четвертый горновой. Когда пришел он на печь практикантом, сразу применили в нем старательность, серьезный подход к работе. Сразу же парня в штат взяли. Возле опыт-

ного горнового, «старшего» третьей бригады на «Комсомолке», Василия Дмитриевича Наумкина Владимир чувствует себя спокойно, уверенно.

...На горне заканчива-

ется обработка канавы. Владимир Полушин замечает, что нарушается уровень загрузки. Проходит несколько минут, и зигзаги, которые вырисовывает прибор, контролирующей загрузку, «приходят в

норму».

Выдалась редкая свободная минута, и третий горновой Владимир Егоров с Домниным склонился над каким-то техническим журналом. Может, они о дипломной работе, которую скоро защищать Владимиру в техникуме, или что-то но-

вое вычитали о доменном производстве. Быть в курсе всего, что касается их работы — непрерывное правило третьей бригады. Вот и сейчас Владимир Александрович — в заботах о поездке группы доменщиков на Челябинский металлургический завод.

— Интересно посмотреть, как работают другие, — говорит он, — это очень полезно. Убедился в этом, когда побывал на Кузнецком металлургическом комбинате. Сорок лет принимают доменщики чугун «Комсомолки». Год от года меняются способы и методы работы, совершенствуется техника. Но неизменным остается одно — верность комсомольскому духу первой в стране ударной комсомольской — боевой и решительному.

Б. РУБИНА.

## ЖИВЕТ РЕПОРТАЖ „КОМСОМОЛКА“!

ется обработка канавы. Через несколько минут Наумкин даст команду бурить летку, и Владимир Егоров приступит к своим обязанностям.

Пошел чугун, обдавая все вокруг белыми брызгами. В газовой будке в это время газщик Вла-

димир Полушин замечает, что нарушается уровень загрузки. Проходит несколько минут, и зигзаги, которые вырисовывает прибор, контролирующей загрузку, «приходят в норму».

Выдалась редкая свободная минута, и третий горновой Владимир Егоров с Домниным склонился над каким-то техническим журналом. Может, они о дипломной работе, которую скоро защищать Владимиру в техникуме, или что-то но-

## СКОРО РЕМОНТ

На днях будет остановлена на ремонт тридцатая вторая мартеновская печь.

Ремонтным службам комбината совместно с группой московских ученых, руководимых профессором В. М. Панферовым, предстоит сделать большую работу по монтажу новой оптимальной конструкции главного свода. Решение этой проблемы позволит добиться значительного увеличения его стойкости.

Полным ходом идет подготовка к ремонту в

ЦРМО-1. Коллективу ремонтников под руководством начальника монтажного участка И. П. Прилежского и начальника технического бюро Ю. А. Устинова предстоит ведущая роль в монтаже новых конструкций.

Немалая роль отведена коллективам ЦЗЛАП и цеха КИП и автоматизации. Они произведут установку приборов для контроля напряженности, монтаж и доводку многочисленных схем.

Велик объем предстоящей работы, но ремонтники уверены, что уложатся в срок.

Т. МИХАЙЛОВ.

## КОМБИНАТ ВЛАГОУСТРАИВАЕТСЯ

Лето — горячая пора для тружеников цеха благоустройства.

На асфальтировании территории у мартеновского цеха № 2 хорошо потрудились дорожные рабочие Е. Пенькова, К. Ярыгина. Отлично работают на своих участках бульдозерист В. Лякишев, машинист асфальто-бетонной установки Д. Мутаф.

В ближайшее время начнется ремонт центрального шоссе в районе пятой проходной.

Много дел у коллектива цеха, и вызывает досаду тот факт, что иногда их работа идет насадку.

Так, работниками цеха была ликвидирована свалка у купоросного отделения ЛПЦ-5. Однако через некоторое время на том же самом месте снова появились горы отходов. Пришлось цеху благоустройства вторично вывозить мусор и завозить удобренную землю для газонов. Листопркатчикам нужно с уважением относиться к труду своих товарищей, да и самим поддерживать чистоту у цеха.

Г. ВЛАДИН.