

Внедрение новой техники

МЕХАНИЗИРУЕМ
ТРУДОЕМКИЙ ПРОЦЕСС

Выполняя решение XX съезда партии и свои социалистические обязательства в соревновании за достойную встречу 40-й годовщины Октября, коллектив службы пути внутризаводского транспорта изыскивает возможности технического прогресса для повышения производительности труда. У нас ведутся работы по механизации трудоемких процессов.

Два месяца назад путейцы получили чертежи электрошпалоподобочной машины конструктора В. Х. Балащенко. Коллектив стрелочной мастерской службы пути, где на начальном коммунит Л. Кузнецов, дружно взялся за изготовление новой машины. В этой работе принимали участие все, особенно хорошо потрудились слесари А. Жданов, Н. Коршунов, токарь И. Харченко и бригадир слесарей В. Мельников. Многие сделали электрики под руководством мастера партгрупорга В. Пикулева.

В течение двух месяцев коллектив мастерской изготовил машину. Сейчас она проходит испытание на путях. Там выявляются мелкие неполадки, которые путейцы исправляют.

Что из себя представляет электрошпалоподобочная машина ЭШП-1 конструктора В. Балащенко? Из имеющихся шпалоподобочных механизмов она заслуживает самого пристального внимания. Состоит машина из двухосной тележки, на раме которой укреплены механизмы подъема и опускания, шпалоподбоек, а также редуктор, электромотор и тормозная педаль. Рама машины представляет собой две плоскости, соединенные тремя трубами и двумя

валами, на которых закреплены электрошпалоподбоек. Механизм подъема состоит из пары конических зубчаток, винта, рейки и двух секторов. Он приводится в действие электромотором мощностью в 1,5 квт./час. через реверсивный редуктор. 16 типовых электрошпалоподбоек расположены по 8 на каждой стороне шпалы. Электроэнергия к мотору поступает от передвижной электростанции.

Машина весит около тонны, но, несмотря на это, ее свободно снимают с пути имеющимися приспособлениями два человека.

Эта машина высокой производительности. Она подбивает одну шпалу при трехкратном погружении бойков в щебень за 10—12 секунд. Передвижение машины для подбивки следующей шпалы занимает полторы—две секунды. Снятие машины с пути для пропуска поездов или установка ее на путь занимает не более двух минут.

Управляет машиной один механик, при нем работает один подсобный рабочий. Машина в час подбивает 245 шпал, а за восемь часов машина подбивает 1500 шпал.

Эта машина заменяет несколько десятков рабочих на подбивке шпал вручную, избавит путейцев от тяжелой и трудоемкой работы.

Изготовление и успешное проведение испытания является большим успехом коллектива службы пути, хорошим подарком путейцев великому празднику Октября.

М. МИХАЙЛОВСКИЙ,
старший мастер службы пути.

НОВЫЕ КНИГИ

Научно-техническая библиотека комбината рекомендует ознакомиться с новыми техническими книгами:

Физико-химические основы производства стали. Труды III конференции по физико-химическим основам производства стали (24—29 января 1955 г.). Изд-во АН СССР, 1957 г., 799 с.

Шишов А. Н. — Вопросы экономической эффективности оборудования энергетических углей. Углетехиздат, 1957 г., 103 с.

Яковсон А. П. — Опыт работы магнитогорских аглофабрик. Металлургиздат, 1957 г., 73 с.

Глизианенко Д. Л. — Газовая сварка и резка металлов. Учебник для школ ФЗО системы трудовых резервов. В книге приведены сведения, необходимые для подготовки газосварщиков 4-го разряда.

Смотр охраны труда и техники безопасности

КОТЕЛЬЩИКИ ВНОСЯТ ПРЕДЛОЖЕНИЯ

Организованно проходит в котельно-ремонтном цехе общественный смотр техники безопасности и охраны труда. На всех участках, в бригадах обсуждают вопросы состояния охраны труда и высказывают свои предложения по улучшению этой работы.

На днях в цехе состоялось общее собрание трудящихся, посвященное смотру. Начальник цеха т. Фальковский рассказал о принимаемых мерах по механизации трудоемких процессов, призвал котельщиков активно участвовать в смотре и вносить свои предложения.

Ряд предложений внес кузнец т. Галеев. В цехе много дыма и газа, а должной борьбы с ними еще нет. Когда фонарь крыши открыт, то еще кое-как воздух очищается, а когда вокруг закрыто, то совсем плохо. Он предлагает переоборудовать северную сторону фонаря так, чтобы закрывать только во время дождя, а в другое время оставлять открытой для вентиляции воздуха.

Он также предложил изготовить две больших гибочных плиты, так как часто приходится готовить специальные конструкции, а соответствующих плит нет, что усложняет работу и может повлечь нарушение техники безопасности.

На пиле давно износился кожух. Резчик т. Салаватов предложил заменить кожух, чтобы не допустить травмы.

Много сил приходится тратить машинистам кранов, чтобы открывать тяжелые люки кабин. Машинист т. Никитина заявила, что это только усложняет труд машинистов и предложила заменить люки более легкими. Она же предложила усилить освещение пятого крана.

Как и все бригады цеха, такелажники перевыполняют передовые нормы, через их руки проходит много металлических конструкций. Рукавицы же им выдаются, как и прежде, на 2 месяца. А приходят в негодность

они быстрее. Поэтому такелажник т. Моргунов предлагает добиться пересмотра норм на спецрукавицы. А инструментальщик т. Шнякин предложил установить в инструментальном отделе вентиляцию, а в зимнее время в цехе выдавать для питья кипяченую воду. Оба эти мероприятия будут способствовать оздоровлению условий труда.

Много предложений внесли электросварщики тт. Хмелев и Гурей, разметчик т. Кирюшкин, смазчик т. Харченко, машинист крана т. Кадышева и другие. Начальник цеха составил календарь внедрения этих предложений и наметил ответственных лиц за внедрение их. Котельщики изыскивают новые возможности для оздоровления труда, подают комиссии в письменном виде свои предложения.

С. НЕННО,
мастер котельно-ремонтного цеха.



Успешно трудится на предоктябрьской вахте коллектив третьей мартеновской печи второго мартеновского цеха, где сталеварами работают тт. Семенов, Зинуров и Мельников. В августе он выплавил более двух тысяч тонн стали сверх плана.

На снимке: сталевар И. И. Семенов и его подручные Г. В. Акимочкин, И. К. Родионов и М. В. Вайскарабов.

Фото Е. Карпова.

ВЫРАЖАЕМ БЛАГОДАРНОСТЬ

В детском клубе 4 «Г» квартала пионеры и школьники в течение всего нынешнего лета находили для себя интересные занятия. Здесь были организованы различные экскурсии, культпоходы, физкультурные соревнования, а также обучение работе на токарном станке. Большую работу в организации хорошего отдыха детей проводил молодой токарь куста мартена комсомолец Борис Литвин. Его очень часто можно было видеть среди ребят на спортивной

площадке и за токарным станком, обучающим ребят любимому токарному делу.

Мы выражаем т. Литвину глубокую благодарность за его активное участие в деле воспитания детей.

Н. КОКОРИНА, председатель
родительского комитета,
Ю. МАРИЧЕВА, секретарь
родительского комитета,
И. ВАСИН, В. СЕМЕНОВ,
А. ШАБАЕВ, пенсионеры.

На участках транспорта

Коллектив станции Угольная внутризаводского железнодорожного транспорта в августе добился хороших показателей в соревновании за достойную встречу Великого Октября. Он снизил простой вагонов под грузовыми операциями больше, чем на два часа.

Четко и высокопроизводительно работали смена т. Кокина, старший составитель т. Авраменко, составитель т. Боженков, сцепщик т. Филатов, стрелочница т. Антонова.

С первых дней сентября коллектив станции также прилагает все усилия, чтобы закрепить достигнутые успехи.

В службе пути хорошо работает коллектив пятого околотка, где мастер т. Жаврук. Он выполнил план по ремонту путей и стрелочных переводов на 104,3 процента. Здесь передовые бригады тт. Худякова и Шувырина выполнили месячное задание на 133 процента.

Г. КРАВЧЕНКО,
пенсионер.

По следам наших выступлений

Нужды жильцов общежития

Под таким заголовком в газете «Магнитогорский металл» 16 августа была опубликована заметка, в которой говорилось о заселении жильцами красного уголка общежития № 5. По этому поводу начальник правобережного ЖКО управления коммунального хозяйства комбината т. Кузема сообщил редакции, что в первых числах августа красный уголок общежития был временно занят, т. к. принимали много студентов-практикантов и выпускников училищ трудовых резервов. В данное время красный уголок освобожден и в нем проводятся массовые мероприятия.

В пятом общежитии проводятся культурно-массовая работа, беседы, лекции, организованы около общежития волейбольная и городишная площадки. Все эти мероприятия организуют воспитатель т. Смирнов и старший воспитатель т. Корнеев.

Телефона нет в общежитии по той причине, что нет подземной проводки. При каждом общежитии имеются изоляторы, которые должны быть оборудованы всем необходимым заводской поликлиникой, но этого не сделано ни в одном общежитии.

У металлургов страны

Новый железорудный бассейн

Вблизи города Колпашево Томской области обнаружены два пласта бурожелезняковых руд. Мощность железорудных горизонтов достигает 27 метров с содержанием железа в них до 40 и более процентов. Открытое в Западной Сибири новое месторождение железа является очень крупным.

Строительство
прокатного цеха

На Нижне-Тагильском металлургическом комбинате началось строительство еще одного прокатного цеха. Производится закладка фундамента под оборудование и здание главного производственного корпуса, полезная площадь которого превысит один миллион кубометров. Здесь будет размещен стан «Б50» для прокатки двутавровых балок, швеллеров, круглого железа, узкоколейных рельсов, угловых профилей, а также заготовок для вагонных осей.

Новый прокатный цех вступит в строй в 1958 году.

60-тонная цистерна

Коллектив Ждановского завода имени Ильича создал 60-тонную цистерну. По сравнению с ранее выпускавшимися она имеет ряд преимуществ. На изготовления каждой новой цистерны экономится 4 тонны металла. Емкость цистерны увеличена на 20 процентов. Годовая экономия от эксплуатации только одной такой цистерны составит 12 тысяч рублей.

Выписывайте
и читайте журналы
по металлургии

В работе по повышению производительности труда, успешному овладению новой техникой, лучшему использованию имеющегося оборудования, механизации и автоматизации производственных процессов помогают выпускаемые технические журналы «Сталь», «Металлург», «Заводская лаборатория» и «Кокс и химия», освещающие на своих страницах все новое и передовое.

С 1 октября с. г. открывается подписка на эти журналы, которая будет проводиться на предприятиях общественными уполномоченными. Подписка будет также приниматься в местных районных конторах «Союзпечати».

Инженерно-технические работники, мастера, рабочие, выписывайте и читайте журналы по металлургии.

Редактор **Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.**

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО
ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Березы в степи».
ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ (правый берег): «Мораль Пани Дульской».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Девушка с маяком».
КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Любовь и слезы».
КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «Любовь и слезы».