

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Участие в предсезонном социалистическом соревновании завершилось успешно. Коллектив первой бригады мартеновского цеха № 1 за два месяца выдал дополнительно к плану 1808 тонн стали. Уверенно в целом работает он и в эти мартеновские дни. Трудовой настрой можно назвать высоким. Начало ему, мы считаем, было положено в ноябре прошлого года, когда бригада, преодолев отставание, продолжавшееся десять месяцев, по сверхплановому производству вышла победителем в цехе. Устойчиво работала она и в декабре. Это, хотя и в финише года, позволило выполнить государственный план и более 600 тонн стали выплавить в счет принятых обязательств. Правда, с годовыми обязательствами бригада все же

часть. Сталевар при этом убедительно проанализировал нарушение режима хода печи. Мы спросили т. Бараникова, почему допускаются задержки и что он намерен предпринять. И не только выслушал его объяснения и обещание устранить недостатки, но и взяли под контроль данное им обещание. Коммунист Г. Т. Бараников сдержал слово, навел порядок. Это помогло коллективу печи работать ровно, выдать в январе и феврале большое количество сверхплановой стали.

Выполнение предложений и принимаемых группой решений повышает активность коммунистов и беспартийных на наших собраниях. Они требуют, чтобы лучше подходило друг к другу.

На днях на открытом партийном собрании бригады мы обсуждали итоги работы за февраль и наши за-

му счету, с позиций требований XXVI съезда КПСС, а мы именно так и должны делать, то меня, молодого партгруппорга, еще многое тревожит.

Принятые меры по усилению воспитательной работы в коллективе дали положительные результаты. В прошлом году наша бригада первенствовала в цехе по количеству нарушений трудовой и общественной дисциплины. Пынке их пока нет. Но это вовсе не значит, что нарушений не будет и впредь, можно чувствовать себя от них застрахованными и, как говорится, почитать на лаврах. Надо, конечно, и дальше вести целенаправленную воспитательную работу, и особенно индивидуальную. В этих целях и предусмотрено заводить профилактические карточки на каждого нарушителя и по каждому нарушению. Однако надо прямо сказать, что мастера не утруждают себя

◆ СТЕНГАЗЕТА В ЦЕХЕ

ОБРЕСТИ СВОЕ ЛИЦО

Бывая в цехах и службах комбината, невольно обращаешь внимание на стенную печать. Хорошая стенгазета является своеобразной визитной карточкой цеха, из которой можно узнать практически о всех делах коллектива, начиная с трудовых и кончая бытовыми.

Недавно мне пришлось увидеть две стенгазеты, стенгазеты одинаковые по объему, схожие по названию и даже находящиеся в одном здании. Это «Автоматчик» цеха КИП и автоматизации (редактор В. А. Стахеев) и «За автоматизацию» центральной лаборатории автоматизации (редактор А. М. Мягков). На этом сходство двух газет закончилось.

«Автоматчик» выходит примерно раз в полтора месяца, поэтому в канун 8-го Марта газета поздравляла коллектив цеха с днем открытия XXVI съезда партии и с 63-й годовщиной Советской Армии. Этим событиям были уделены две небольшие статьи, написанные, к сожалению, не по фактам из жизни цеха. Две оставшиеся заметки информировали читателей о победителях предсезонного соревнования. В принципе каждый из четырех материалов можно было бы без ущерба сократить на одну половину, ведь они явно устарели.

В газете «Автоматчик» еще слаб авторский актив и, может быть, в этом причина неудачных номеров.

Из разговора с В. А. Стахеевым, редактором газеты, выяснилось, что пишут в газету, в основном, профак-

тивисты, хотя она является, кроме того, еще органом партбюро и комсомольской организации цеха. Но случается, что коммунисты и комсомольцы забывают свое «детство», и номер получается однообразным, вялым.

Собственно, как читается газета? Прежде всего читатель быстро просматривает все материалы, ищет для себя что-то новое, интересное. А если все материалы об одном и том же, стиль их написания также ничем не отличается, висит газета подолгу, то что может заинтересовать читателя? Есть гарантия, что он не пройдет мимо?

Теперь наступило время поговорить о другой газете — «За автоматизацию», ибо отличается она от «Автоматчика», как небо от земли. Прежде всего тем, что выходит... через день. Как видим, на отсутствие авторского актива редколлегии не жалуются: в газете пишут все, начиная от простого рабочего и кончая ведущими специалистами лаборатории. Широкий и разнообразный материал, посвященный Международному женскому дню, не замыкался только в рамках рассказа о женщинах — передовиках производства. В этот день газета знакомила читателей с жизнью комсомольской организации лаборатории, в итоге номер получился очень разнообразный, как говорится, на любой вкус.

Хотелось бы отметить умелую обработку материалов, в чем большая заслуга редактора газеты А. М. Мягкова. Каждой заметке,

взятой из газеты «За автоматизацию», свойственен свой стиль, своя направленность. Собственно, эти материалы уже нельзя назвать заметкой, так как здесь нередко проступают черты зарисовки, очерка, корреспонденции. Чувствуется, что редколлегия центральной лаборатории автоматизации не останавливается на достигнутом, ищет свои пути, поэтому и газета читается с большим интересом.

...Две газеты, два лица. Впрочем, дело не в различиях. В цехах комбината наверняка есть газеты лучше и хуже «Автоматчика» и «За автоматизацию». Но, просматривая тот или иной печатный орган цеха, замечаешь, что редколлегии используют еще далеко не все средства для достижения наибольшей читаемости стенгазет. Мало, например, применяются в цеховых вестниках фотоснимки, хотя печатные органы от этого только выигрывают. Многие редколлегии почему-то замыкаются только в производственных рамках, причем заполняют номер сухой информацией, которая более пригодна для статистических отчетов. Думается, что давно уже пора расширить круг тем, «выходить» на читателей не только с заметками, но и с репортажами, корреспонденциями. Пусть будет выпускаться только один номер в месяц, но зато он по своей направленности, идейному и художественному содержанию станет гораздо ценнее многих непродуманных номеров.

И. КОНОНОВ.

◆ ТРИБУНА ПАРТГРУППОРГА

ПО БОЛЬШОМУ СЧЕТУ

не справилась: двух месяцев высокопроизводительной работы не хватило, чтобы перекрыть отставание предыдущих десяти.

Что послужило толчком к перелому? Принятые энергичные меры партийным бюро, комитетом профсоюза и администрацией цеха по повышению ответственности командиров производства бригадного звена, коммунистов партийной группы и профсоюзного актива. Важную роль сыграл комплексный подход к улучшению организации производства, воспитанию людей, созданию у них уверенного психологического настроя. Вся эта работа проводилась, конечно, при непосредственном участии партийной группы. И здесь надо заметить, что она, получив практическую помощь и правильно оценив выскатный подход к коммунистам, стремилась к большей самостоятельности, проявлению инициативы и повышению своей роли во всей жизни коллектива. В какой мере сегодня ей это удается и в чем как партгруппоргу вижу недостатки?

Кадры сталеваров, машинистов, мастеров в нашей бригаде хорошие, знающие дело, пожалуй, не хуже, чем их коллеги в передовой бригаде № 2. Значит, и работать они должны не хуже своих коллег из второй. Выискивать какие-то оправдательные причины неопладкам и промахам — дело лишнее. В этом убежден актив партийной и профсоюзной групп, в этом убеждает практика повседневной работы! Поэтому партийная группа продолжает взятый курс на усиление контроля деятельности каждого звена бригады, повышение ответственности коммунистов и роли партийных и сменно-встречных собраний. Любое дельное предложение и критическое замечание стараемся не оставлять без внимания, добиваемся его выполнения или устранения недостатков.

Вот один из таких примеров. В декабре на собрании партгруппы сталевар печи № 28 В. П. Бардин предъявлял серьезные претензии мастеру разливки Г. Т. Бараникову за задержки в подаче шлаковых

дачки на март. Коммунисты не довольствовались тем, что нам в феврале удалось увеличить сверхплановый счет металла и почти все печные коллективы с первых дней марта работают ровно. Речь шла и о недостатках, и на первый взгляд не только производственных. Сталевар 35-го агрегата В. М. Шунин сказал, что личную дисциплинированность каждого рабочего можно мерить его отношением к сменно-встречным собраниям. К сожалению, на каждом таком собрании мы не досчитываемся не менее 20 процентов состава бригады. Особенно пренебрежительно к ним относятся машинисты кранов. С таким их отношением все мы обязаны вести борьбу. Ведь машинисты кранов и завалочных машин не стоят в стороне от единого технологического процесса. Их святая обязанность знать, как он соблюдается, какие они допускают отклонения, влияющие на качество всей работы.

Отдавая должное правильно выступлению В. М. Шунина на собрании, нельзя не сказать, что и он должен сделать правильные выводы. Возглавляемая им первая печная бригада выдает положенные плавки, а нужного количества металла не получает. В январе и феврале она шла со значительным минусом и за два месяца задолжала 927 тонн стали, уменьшив тем самым сверхплановый счет бригады. Как показало обсуждение повестки дня собрания, В. М. Шунин теряет на весе плавков. Собрание потребовало от него, мастера-коммуниста В. А. Водозакина и старшего мастера коммуниста А. Д. Гнедышева навести порядок в заправке агрегата, сделать полновесными завалку металлического лома и заливку жидкого чугуна. Мы уверены, что эти коммунисты выполнят требование собрания и ликвидируют отставание бригады мощного агрегата.

После каждого партийного собрания группы, в буднях ее повседневных дел я нередко задумываюсь, в чем она еще не дорабатывает, проявляет недостаточную активность и настойчивость. Если сегодня наши дела соизмерять по большому

работой с этими карточками. Мы же, имея в виду себя, партгруппорга В. М. Пономарева и исполняющего обязанности помощника начальника цеха в смене М. А. Терещенко, еще по настоящему не спросили с них за неисполнительность.

В бригаде продолжается изучение докладов Генерального секретаря ЦК КПСС товарища Л. И. Брежнева и Председателя Совета Министров СССР Н. А. Тихонова на XXVI съезде партии. Такие наши политинформаторы как коммунисты Н. Ф. Наследов и Н. Е. Жуковский хорошо готовятся к беседам, проводят их углубленно, в тесной связи с конкретными задачами бригады и цеха. А вот политинформаторы Е. Г. Белоус и В. А. Шакин, кстати, тоже коммунисты, не выполняют возложенных на них обязанностей и ничего как политинформаторы не делают. Напоминаем мы им об этом, замечания делаем, говорим об уставных обязанностях. Однако сдвигов пока нет. Тут, видимо, и мне как партгруппоргу надо быть более гибкому, настойчивее использовать коллективные меры воздействия. Чаще практиковать и требовать проводить отчеты коммунистов о выполнении уставных обязанностей и партийных поручений. Нельзя сказать, что мы не используем эту форму воспитания коммунистов. Но вот что характерно. Когда коммунистов при отчетах критикуют за производственные недостатки и упущения, то и критика бывает резкой и требования к ним предъявляются высокие. Если же коммунист не выполняет поручение общественного характера, то мы, его товарищи по партии, как-то относимся снисходительно. В этом наш недостаток и наша ошибка.

Думаю, каждый из нас должен относиться с душой, по-партийному к выполнению любого поручения. И спрос должен быть равным и требовательным. Только так мы добьемся активной, авангардной роли всех коммунистов в коллективе.

А. СОКОЛОВ,
партгруппорг первой
бригады мартеновского
цеха № 1.

◆ НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



Боднев Николай Арсентьевич, которого вы видите на этом снимке, работает бригадиром электромонтеров в электромонтерном цехе мартеновских и прокатных цехов. Более тридцати лет трудится он в этом коллективе и является одним из передовых тружеников, которому поручаются особо сложные задания. Ударник коммунистического труда Н. А. Боднев всегда выполняет работы досрочно и с высоким качеством. Вот и сейчас ему поручено вести монтаж оборудования автоматизированного класса программированного обучения при отделе технического обучения.

Фото Н. Нестеренко.

НА ВАШУ КНИЖНУЮ ПОЛКУ

В научно-техническую библиотеку поступили новые сборники трудов.

Статьей В. М. Виноградова и др. «Основные направления развития работ по автоматизации управления металлургическим производством» открывается сборник «Автоматизация металлургического производства» № 8. В других статьях этого выпуска можно прочесть об автоматизации системы учета отгрузки товарной продукции и контроле температуры ферментного очага доменной печи, об устройстве отбора

проб жидкого металла и опыте наладки и промышленной эксплуатации САПР полосы на стане «2000» в Бонаре и другие.

В 9-м выпуске сборника «Механизация трудоемких работ в черной металлургии» большинство статей посвящены вопросам прокатного производства.

Вопросы производства стали отражены в статьях «Двухкомпонентная установка для автоматического дозирования и механизирован-

ной подачи раскислителей в ковше со сталью на двухканальном стационарном агрегате» и «Установка для набивки цельномонолитной футеровки сталеразливочных ковшей».

О преимуществах метода холодной вулканизации перед горячим и перспективности его говорится в статье «О прочности стыкового соединения при стыковке и ремонте конвейерных лент методом холодной вулканизации».

Информация подготовлена библиографическим отделом ОНТИ.