

Федосья Кротова

Профессия машиниста паровоза — не из легких. Даже не всякий мужчина сумеет быть хорошим паровозником. И когда много лет тому назад Федосья Федоровна решила стать паровозным машинистом, очень многие транспортники отговаривали ее от этой «загаи». Куда, мол, девушка, ты суешься? Разве по плечу тебе будет такое дело?

Но Федосья Федоровна — человек настойчивый, знающий себе цену и знающий свои силы.

— Раз решила — пойду, не отговаривайте меня, — заявила она товарищам.

Время показало, как права была Федосья Федоровна в своем решении. Не год, не два, а много лет работает Кротова паровозным машинистом на трудном и очень ответственном участке комбината — в мартеновских цехах. Ее машина возит материалы для плавки стали. Уважают сталеплавыльщики опытного машиниста Кротову. Уважают за то, что никогда она не подводила их, всегда работает четко, аккуратно. За достижение высоких технико-экономических показателей бригаде паровоза № 18453, которой руководит Федосья Федоровна, неоднократно

кратно присуждалось первенство в социалистическом соревновании.

Как передовой производственнице, Федосье Федоровне Кротовой было присвоено высокое и почетное звание ударника коммунистического труда. И женщина с честью носит это звание, старается ничем его не запятнать, стремится всегда служить примером для товарищей и в труде, и в других патриотических делах.

Об общественной работе Федосьи Федоровны надо рассказать особо. Когда на железнодорожном транспорте комбината стали организовываться народные дружины по охране общественного порядка, в числе первых вступила в дружину Кротова. И сразу же она сделалась одной из примерных дружинниц. Всегда подтянутая, хорошо организованная, дисциплинированная на производстве, Федосья Федоровна принесла эти положительные качества и в дружину. Скольких хулиганствующих молодчиков привела она в порядок, дежуря на проспекте Металлургов и на улице Жданова, в скольких семьях «навела порядок», образумив неупутевых «глав», ударившихся в пьянство, скольким детям вернула

радость в жизни и родительскую ласку. Верно, нелегко этого было добиться, но Федосья Федоровна сумела найти ключи к сердцам очень многих людей, сбившихся с правильного пути, сумела вернуть их к честной, здоровой жизни.

...День и ночь плавится металл в мартеновских печах. Вместе со сталеплавыльщиками самоотверженно несут трудовую вахту транспортники. И среди них — скромная женщина, машинист паровоза Федосья Федоровна Кротова. Она по праву может сказать: «В выплавленном металле есть немалая доля и моего труда».

Но не только в металл вложен труд Федосьи Федоровны. Немалая доля ее труда есть и в воспитании людей, в воспитании молодежи. Недаром очень многие молодые транспортники называют ее самым святым и самым дорогим на земле именем — «мать».

В. АЛЕКСАНДРОВ.

КЛАВДИЯ ТИМОФЕЕВНА ЛЫЧАГИНА МНОГО ЛЕТ РАБОТАЕТ АВТОГЕНЩИКОМ НА УЧАСТКЕ СБОРКИ В КОТЕЛЬНО-РЕМОНТНОМ ЦЕХЕ. ОНА В СОВЕРШЕНСТВЕ ВЛАДЕЕТ СВОЕЙ ПРОФЕССИЕЙ И ЕЙ ВСЕГДА ПОРУЧАЮТ ВЫПОЛНЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННЫХ РАБОТ, С КОТОРЫМИ КЛАВДИЯ ТИМОФЕЕВНА ХОРОШО СПРАВЛЯЕТСЯ. В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ ЛЫЧАГИНА РАБОТАЕТ НА УЧАСТКЕ СБОРКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ НОВОЙ МАРТЕНОВСКОЙ ПЕЧИ И СВОИМ ТРУДОМ ПОМОГАЕТ СБОРЩИКАМ В БЫСТРЕЙШЕМ ВЫПОЛНЕНИИ ЭТОГО ОТВЕТСТВЕННОГО ЗАДАНИЯ ДЛЯ УДАРНОЙ СТРОЙКИ.

НА СНИМКЕ автогенщик К. Т. ЛЫЧАГИНА.



По следам наших выступлений

„Круг замкнулся“

Так называлась корреспонденция т. Шестака, опубликованная в нашей газете 3 июля текущего года.

Главный инженер комбината т. Филатов сообщил в редакцию по этому поводу, что рационализаторское предложение т. Шестака, направленное на упрощение и совершенствование схемы тран-

спортировки привозных руд, рассматривалось долго потому, что автор не учел схему грузопотоков на комбинате, предусмотренную проектным заданием комбината.

В настоящее время рационализаторское предложение т. Шестака находится на рассмотрении Московского института «Промтрансинипроекта».

„Серьезный упрек транспортникам“

Под таким заголовком в газете «Магнитогорский металл» 21 августа с. г. была напечатана статья, в которой подвергались критике руководители внутризаводского железнодорожного транспорта комбината за неудовлетворительное руководство работой железнодорожников, обслуживающих ремонты.

Заместитель директора комбината по транспорту т. Марфин сообщил редакции, что отмечен-

ные в статье недостатки имели место. Руководители цеха эксплуатации ЖДТ приняли срочные меры к улучшению обслуживания транспортными средствами ремонтных участков на домне № 3, к быстрейшему продвижению грузов на этих участках. Начальнику третьего железнодорожного района т. Ильенко дано указание ежедневно присутствовать на оперативных совещаниях, которые проводятся руководителями ремонта домны.

Славный патриотический почин челябинских трубопрокатчиков, начавших большой поход за высокую культуру производства, горячо поддержан и металлургами Магнитки.

В этом важном походе принимают самое активное участие санитарные активисты цехов нашего металлургического предприятия, а также работники медсанчасти.

Готовясь достойно встретить в нынешнем году День здоровья, трудящиеся очень многих цехов и производственных участков добились определенных успехов в деле улучшения промышленной санитарии и в создании культурных условий для работы людей. Эти достижения они множат сейчас, когда в нашей области широко развернулось массовое движение за высокую культуру на производстве.

Образцовый порядок навели у себя трудящиеся колесной мастерской ЖДТ (мастер т. Рогов), паровозного депо (мастер т. Лабеецкий), ремонтно-механической мастерской коксохимического производства (начальник т. Подкопаев), модельного отделения фасонно-вальце-сталелитейного цеха (мастер т. Макаров) и многих других коллективов. Над достижением успехов в санитарной культуре поработали активисты тт. Цвигун из ремонтно-строи-

тельного цеха, т. Агафонов из котельно-ремонтного, т. Богомолова из листопркатного цеха № 2, т. Ларина из цеха благоустройства, т. Нагуманова из огнеупорного производства, т. Верблюденко из коксохимического производства и другие товарищи. Хорошо руководили наведением порядка по санитарии и оздоровлению труда рабочих фельдшера медсанчасти тт. Буравцова, Сорокина, цеховые врачи тт. Абдрафикова, Шагохина, Лымбина и другие.

В дни похода за высокую культуру производства проходит обмен опытом в этом деле. Недавно такие обмены состоялись в проволочно-штрипсовом и доменном цехах, носящих почетное звание цехов коммунистического труда. Работники разных производственных участков этих цехов побывали у своих товарищей, отметили все положительное, что заметили в части наведения культуры, указали на недостатки.

Подтягиваются и ранее отстававшие товарищи. Еще совсем недавно грязно было в литейном отделении кроватного цеха. Мастер т. Новиков плохо реагировал на замечания. Сейчас литейное отделение не узнать. Не желая отставать от товарищей, работающих на других участках цеха, литейщики навели у себя образцовый порядок. И работой в этом деле руководил т. Новиков,

о со зна в ш и й с в о и о ш и б к и.

Первые серьезные шаги к наведению культуры на производстве сделали сортопрокатчики. На станах здесь тоже стало чище, уютнее.

В большом походе за высокую культуру производства сейчас активно участвуют и трудящиеся энергетических цехов, горного управления, коммунального хозяйства. Они тоже добились хороших результатов.

Но сделано, конечно, далеко не все. Сделать надо еще очень много. Особенно в большом долгу по санитарной культуре и промышленной эстетике коллективы цеха ремонта промышленных печей, листопркатного, цеха изложниц и некоторых других. Они робко включаются в поход за высокую производственную культуру, почти ничего еще не сделали по наведению порядка.

Приближается 47-я годовщина Великой Октябрьской социалистической революции. Все наши металлурги готовятся достойно ее встретить. Нужно, чтобы усилилась у нас и борьба за достижение высокой культуры. Великий всенародный праздник трудящихся нашего предприятия должны встретить серьезными победами и на этом участке.

Л. ЯНЧЕНКО,
помощник санврача
медсанчасти комбината.

Металлургия ближайшего будущего

Металл — прямо из руд

О том, что чугун выплавляется в домнах, знает каждый школьник. Этот способ производства продолжает совершенствоваться, развиваться и в наши дни. Только недавно введены в строй мощные, оборудованные по последнему слову техники печи на Магнитогорском комбинате и Западно-Сибирском заводе. Разрабатывается типовая проект еще более мощной домны. Такими агрегатами будет оснащаться наша металлургия в следующей пятилетке.

Технология доменного производства становится все более экономичной. Улучшается подготовка рудного сырья, растет рабочее давление в рабочем пространстве печей, поднимается температура дутья, которое обогащается кислородом, кокс частично заменяется природным газом, мазутом и пылевидным топливом. Повышается техника и экономика также ста-

леплавильного производства.

В период создания материально-технической базы коммунизма закономерна разработка и принципиально новых технических направлений в развитии черной металлургии. Одно из таких направлений связано с решением проблемы получения металла из руд, минуя доменный процесс.

Важность этой задачи вполне очевидна: ведь в данном случае можно обойтись без дорогостоящего кокса. А он очень существенно влияет на стоимость выплавки чугуна.

Открывается также возможность повысить качество металла. Производимый этим способом металл (так называемое губчатое железо) хорошо удовлетворяет требованиям дальнейшей переработки в высококачественную сталь. Он более чист по своему химическому составу, чем обычная шихта сталеплавильных агрегатов.

Поэтому многие виды специальных сталей могут быть наиболее успешно изготовлены при использовании губчатого железа. Электротехническая, листовая, канатная и другие стали приобретают замечательные свойства. Например, канаты служат в полтора раза дольше обычных.

А какой экономический эффект сулит производство деталей машин и механизмов методом металлонирамики! Такие детали пресуруются из металлургических порошков, изготовленных способом восстановления железорудных концентратов или окислы. Прессование дополняется последующей тепловой обработкой — спеканием. Детали точны по размерам, по существу, не нуждаются в механической обработке на станках.

Губчатое железо используется и в химической промышленности, и в цветной металлургии (в про-

цессах осаждения меди), и в ряде других производств.

Прямое получение металла означает снижение удельных капитальных вложений в металлургию и уменьшение эксплуатационных затрат.

Экономические расчеты показывают, что капитальные затраты на строительство завода годовой мощностью в миллион тонн стали сокращаются в сравнении с предприятием, имеющим коксовый и доменный цехи, на семь — пятнадцать процентов. Кроме того, экономия на эксплуатационных затратах достигает 10—27 процентов. Появляется возможность там, где это необходимо, строить сравнительно небольшие металлургические заводы.

Создаются различные методы прямого получения металла из руд. Во многих странах ведутся исследовательские опытные работы, происходит опытно-промышленная проверка предлагаемых методов.

В нашей стране данной проблемой занимается ряд институтов. Роль координирующего центра

поручена Центральному институту черной металлургии (ЦНИИчермет). Особый отдел, призванный объединить проектирование опытных и промышленных агрегатов бескоксового производства металла, организован в центральном Гипрометзе. Создана специальная секция по проблеме прямого получения железа в составе научно-технического совета Госметаллургкомитета. В нее входят ведущие ученые и специалисты.

Опытно-промышленные работы ведутся также на ряде предприятий Приднепровского, Северо-Кавказского, Южно-Уральского и Красноярского экономических районов.

Л. САЛАМАТОВ,
главный специалист Госкомитета по черной и цветной металлургии.
«ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ГАЗЕТА».

