

В августе на втором блуминге обжимного цеха лучших показателей в соревновании добился коллектив смены инженера т. Меснянкина Леонида Павловича и старшего оператора т. Гончарова Ивана Григорьевича, которому присвоено звание лучшего оператора комбината.

На снимке: Л. П. Меснянкин и Гончаров И. Г. за проверкой настройки блуминга.

Фото П. Рудакова.



СНИЖАТЬ СЕБЕСТОИМОСТЬ, УВЕЛИЧИВАТЬ НАКОПЛЕНИЯ

Еще в начале этого года, когда металлургия принимала письмо товарищу Сталину, коллектив чугуно-литейного цеха взял обязательство добиться снижения себестоимости. Этому вопросу были посвящены партийное и рабочие собрания. По инициативе партийной организации цеха на участках были вывешены специальные плакаты, на которых показана стоимость материалов. Эти мероприятия значительно оживили активность коллектива цеха в борьбе за снижение себестоимости продукции.

Продолжительное время кокс, получаемый цехом, доставлялся в вагонах. Это немалое усложняло разгрузку и не позволяло вести строгий учет получаемого кокса, так как вес его исчислялся по грузоподъемности вагонов, а они нередко приходили с недогрузом. Цех имел большие перерасходы по коксу, что сказывалось на себестоимости продукции. Нами были сконструированы специальные контейнеры для перевозки кокса. Применение их позволило облегчить разгрузку и создало условия для строгого учета поступающего кокса. За последние несколько месяцев расход кокса резко снизился. Таким же образом была проведена контейнеризация доставки холодного чугуна и мартеновского шлака.

Одним из наиболее важных факторов, позволивших снизить себестоимость продукции, явилось улучшение качества литья. Об этом убедительно свидетельствуют цифры. Если за восемь месяцев прошлого года соотношение брака к общему количеству выпущенной продукции составляло 5,6 процента, то в этом году — 4,3 процента.

Существенное влияние на удешевление литья оказало бережное отношение к расходу материалов. Например, расход шихтовых материалов на одну тонну чугунолития сейчас ниже планового на 5 килограммов. За последние два месяца стоимость тонны цветного литья ниже пла-

новой на 600 рублей, а машинного литья (чугунного) — на 164 рубля 60 копеек.

Борьба за снижение себестоимости продукции вызвала большую активность среди рационализаторов и изобретателей. Пример бережливости и хозяйского подхода проявил бригадир участка мелкого чугунолития, коммунист т. Бочкарев. По его инициативе формовщикам были изготовлены специальные ящики для хранения газ-дей и графита. Раньше эти материалы валялись как попало, втыкались в землю, попадали в мусор. Это незначительное на первый взгляд предложение помогает сэкономить сотни рублей в месяц. На увеличение производительности труда направлены предложения формовщика т. Курочкина, начальника участка т. Курочкина и начальника смены т. Никитченко. Внесенные ими предложения позволили значительно увеличить выпуск отдельных деталей.

Только за шесть месяцев рационализаторами и изобретателями было подано много предложений, экономический эффект которых составляет 63 тысячи рублей в год.

Бережное расходование материалов, улучшение качества продукции, увеличение производительности труда и творческая смекалка рационализаторов позволили коллективу цеха за семь месяцев этого года сэкономить свыше 500 тысяч рублей.

Однако то, что достигнуто, не является пределом. Коллектив цеха располагает резервами дальнейшего снижения себестоимости. Прежде всего это наведение чистоты и порядка в цехе, сокращение непроизводительных затрат, повышение культуры производства. Вместе со всеми металлургами нашего комбината коллектив чугуно-литейного цеха будет бороться за увеличение сверхплановых социалистических накоплений, за выполнение клятвы великому Сталину.

Г. ЯНКЕЛЕВИЧ, начальник чугуно-литейного цеха.

Победители в соревновании рабочих ведущих профессий

(Окончание).

Фомину Николаю Михайловичу — дежурному электрику стана «300» № 3, выполнившему норму выработки на 140,8 процента.

Тришкину Алексею Егоровичу — старшему вальцовщику стана «300» № 3, выполнившему норму выработки на 140,8 процента.

Гридневу Петру Дмитриевичу — старшему сварщику стана «300» № 3, выполнившему норму на 140,8 процента, сэкономившему 14,7 процента топлива.

Латышенко Агафангелу Исидоровичу — люковому коксохимического цеха, выполнившему норму выработки на 119,1 процента.

Михалеву Егору Трофимовичу — дверному коксохимического цеха, выполнившему норму выработки на 115,8 проц.

Китаеву Михаилу Гавриловичу — аппаратчику коксохимического цеха, выполнившему норму выработки на 117,6 процента.

Маликовой Валентине Федоровне — машинисту загрузочного вагона коксохимического цеха, выполнившей норму на 117,9 процента.

Кукину Василию Афанасьевичу — шоферу УКХ, выполнившему норму на 293

процента при отсутствии аварий и нарушений правил уличного движения.

Новикову Владимиру Александровичу — токарю куста мартена, выполнившему норму выработки на 218 процентов при полном отсутствии брака и вторых сортов.

Кузнецову Борису Николаевичу — строгальщику куста мартена, выполнившему норму на 199 процентов.

Баркову Петру Харлампиевичу — кузнецу основного механического цеха, выполнившему норму на 234 процента.

Шевченко Куприяну Петровичу — машинисту электрокрана копрового цеха, выполнившему норму на 158,2 процента.

Варлакову Александру Ивановичу — электросварщику цеха подготовки составов, выполнившему норму на 205 процентов.

Лаврушину Илье Яковлевичу — слесарю чугуно-литейного цеха, выполнившему норму на 191,7 процента.

Кресникову Владимиру Прокофьевичу — мастеру производства сортопрокатного цеха, выполнившему план на 114,5 процента, снизившему выход вторых сортов до 0,23 и брака до 0,17 процента.

Неклядову Ивану Андреевичу — обжимальщику шмотно-динасового цеха, обеспечившему выход продукции первого сорта сверх плана на 5,7 процента, сэкономившему 10,4 процента топлива.

Общественный смотр культуры производства

ВРЕМЯ НЕ ЖДЕТ

Весь коллектив комбината дружно включился в общественный смотр культуры производства. Доменщики, коксовики, железнодорожники и многие другие проделали значительную работу по наведению чистоты и порядка в своих цехах. Тысячи рабочих, инженеров, техников и служащих приняли активное участие в массовых субботниках.

Однако в цехах главного энергетика до сих пор размышляют, что делать и как делать. Комиссии по проведению общественного смотра культуры производства в цехе связи, на ПВС № 2, в кислородном и газовом цехах созданы с большим опозданием, а по наведению чистоты, порядка и по подготовке к зиме здесь еще ничего не сделано. Начальники цехов тт. Еременко,

Дрель, Михайлец, Зисло и секретари партийных организаций тт. Лебедев, Носитовский и Посада, видимо, считают, что с наведением порядка и чистоты, а также с подготовкой к зиме спешить некуда.

Странную позицию к этому важному мероприятию занял главный энергетик комбината т. Кунаков. Являясь членом общественной комиссии по проведению месячника, он ничего не сделал для активизации работы в подчиненных ему цехах.

Уместно спросить у тт. Кунакова, Еременко, Дрель, Михайлец и Зисло, до каких пор они будут так относиться к организации общественного смотра?

Я. МИХАЙЛОВ

Навести порядок

На заводской площадке можно увидеть десятки столбов, наклонившихся под тяжестью навешанных на них проводов. Некоторые опоры настолько обветшали, что потеряли устойчивость и грозят падением. Например, в северном горячем пролете доменного цеха, возле каупера № 16 столб электролинии каждую минуту может обрушиться, а между тем поддерживаемые им провода находятся под напряжением. Как

ни странно, но начальники электросети т. Лысова такое состояние линий мало тревожит.

В подобном, если не в худшем состоянии пахотятся линии связи. Они провисли, некоторые концы проводов болтаются и в ветреную погоду замыкают линии, выводя их из строя.

А. ЕЛЬКИН, инспектор дворового цеха.

Отлично работали разливщики

На субботнике по очистке территории третьего мартеновского цеха от захлапленности отлично работал 8 сентября коллектив разливщиков во главе с начальником литейного пролета т. Хилько. Около 140 человек вышли на подъездные пути, очистили их, разравнивали площадку, вымостили переезд.

На уборке мусора возле бытового помещения цеха отличилась пятая бригада —

слесари, электрики. Они убрали и погрузили на две платформы разный мусор. Немалую работу по очистке рабочей площадки и наведению порядка под печами проделали сталевары и подручные.

Массовый выход на очистку цеха: подтерили и вчера.

М. УСОЛЬЦЕВ, помощник начальника цеха по быту.

Больше заботы о бытовых нуждах жильцов

Вы заходите в общежитие № 61, где комендантом т. Ворчак. Прямо перед вами у стены стоит столик, повешены вывески и зеркала. На стенах развешены досуги. В комнатах жильцов чисто и уютно, на каждой тумбочке — салфетка, на окнах шторы и цветы. В красном уголке также полный порядок. Все помещение чисто побелено, подведены панели, украшенные сверху трафаретами. Все хорошо. У вас создается очень приятное впечатление от всего виденного.

Казалось бы, ничего большего от общежития требовать нельзя. Но вот вы начинаете беседовать с жильцами. И оказывается, что под этим мнимым благополучием кроется много таких фактов, которые никак не украсят трафаретом и не подбелить. Вот они.

Приемник, который красуется на стене, давно уже не работает. Стоит он здесь, как музейная редкость.

Тов. Корнев, каменщик цеха подготовки составов, сообщает:

— Нет у нас также и часов. Встаем и уходим на работу по солнцу.

— Зайдите на кухню, — добавляют тт. Карпов, рабочий стриппера, и Ломов, такелажник цеха подготовки составов, — кипятку, как правило, у нас не водится. Вот уже два месяца нет бака. Уголь в кухню привозят плохой. Он не горит, на работу приходится уходить без обеда.

В общежитии очень мало стульев. Рабочие сидят на койках. Начальник цеха подготовки составов т. Николаев, узнав о нуждах своих рабочих, в короткий срок изготовил стулья, но т. Шрейдер — начальник отдела общежитий отказался их брать, заявив:

— У нас своей обстановки хватит.

Но обиднее больше всего то, что в красном уголке, таком чистом, нарядном и уютном, нет журналов, газет, шахмат, домино, шахмат. Нет и музыкальных инструментов.

В общежитии очищены пелки, но кроме

этого, пока никакой подготовки к зиме не ведется.

О всех этих недостатках прекрасно знает т. Ворчак. Но, по его словам, он работает на два общежития, и «заматаясь», никак не может устранить недостатки.

Хотелось спросить у т. Ворчак: — Почему же в его другом общежитии № 70 есть и часы, и кипятки, и патефон, и хорошего угля полная будка?

Неблагополучно обстоит дело с красным уголком и в общежитии девушек литейно-прокатного цеха, где комендантом т. Королева.

— Красный уголок у нас все время закрыт, — говорит жилец т. Андреева.

Газеты и журналы есть, но мы их не видим. На нашу просьбу, дать нам почитать газеты, комендант отвечает кратко:

«Идите купите на базаре».

В этом общежитии безотрадное впечатление производят на вас разбитые стекла. На требование жильцов заставить окно т. Королева неизменно отвечает:

— Платите деньги, застеклим.

В общежитии Королевой нет тазов для умывания и стирки.

Больше внимания своему общежитию надо уделять и коменданту т. Митрофановой. Здесь окна еще не промазаны, в комнатах неприглядно, пол в умывальнике покорежен, кухня для 90 жильцов ютится в маленькой и грязной комнате.

Рейдовая бригада газет «Магнитогорский металл»:

Г. ЧУМАН, секретарь бюро ВЛКСМ листопркатного цеха.

М. МАНЕЕВ, секретарь бюро ВЛКСМ основного механического цеха.

Ф. АСТАФЬЕВ, сотрудник редакции газеты «Магнитогорский металл».

Ответственный редактор

Д. М. ГНИЛОРЫСОВ