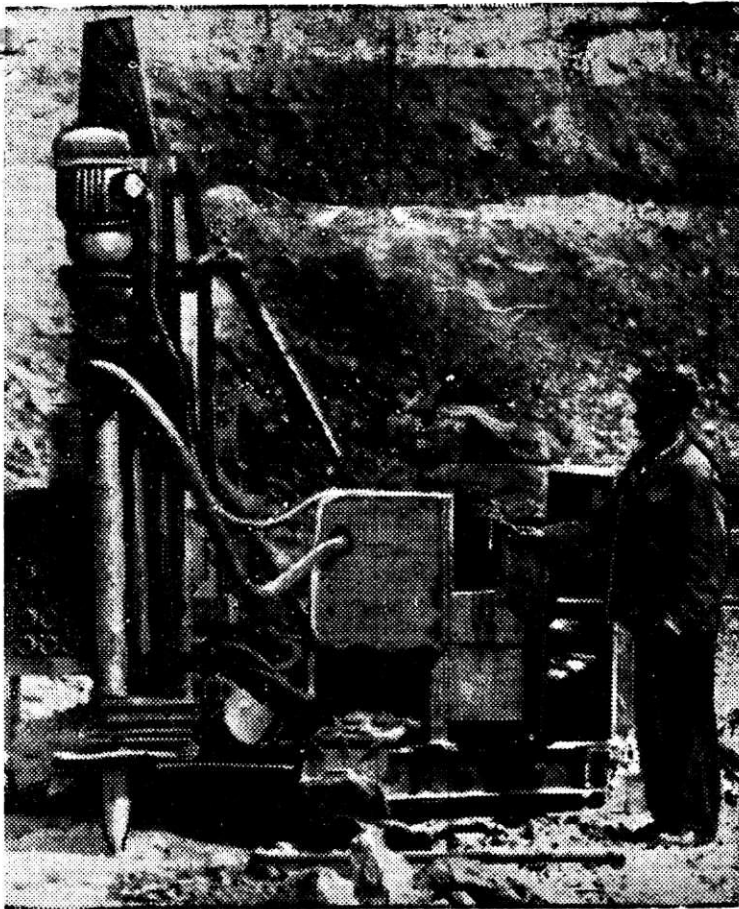




НЕДАВНО НА РУДНИКЕ ГОРЫ МАГНИТНОЙ ПОЯВИЛАСЬ НОВАЯ МАШИНА СБМК-5. ЭТА САМОХОДНАЯ ВЫСОКОМАНЕВРОВАЯ БУРОВАЯ МАШИНА ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ БУРЕНИЯ СКВАЖИН НА ОТКРЫТЫХ РАЗРАБОТКАХ В ПОРОДАХ СРЕДНЕЙ И ВЫСОКОЙ КРЕПОСТИ. МАШИНА НЕ ТОЛЬКО ОБЛАДАЕТ ВЫСОКОЙ МАНЕВРЕННОСТЬЮ, НО МАЛЫМ ВЕСОМ И НЕБОЛЬШИМИ ГАБАРИТАМИ. ЭТОЙ МАШИНОЙ ВОЗМОЖНО БУРИТЬ НАКЛОННЫЕ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СКВАЖИНЫ.

НА СНИМКЕ МАШИНИСТ СБМК-5 Безруков Н. И. у пульта управления буровой машины.

Фото М. Веселова.

Надежные приборы

В цехе горячей прокатки тонкого листа усовершенствована схема электроконтактных манометров на подшипниках жидкостного трения чистовых клетей стана «1450». Благодаря этому увеличилась надежность работы наиболее ответственных деталей прокатных клетей, уменьшились простои стана при наладке приборов, что дает значительный экономический эффект.

Разработкой этого рационализа-

торского предложения занималась комплексная бригада рационализаторов цеха в составе старшего мастера Александра Козлова, бригадиров слесарей Василия Тиманова, Александра Темникова и бригадира электриков Сергея Баклушина.

На счету рационализаторов группы немало ценных предложений.

И. МЕЛЕШКО.

руда

НАША железорудная промышленность развивается по наиболее прогрессивному пути. При составлении планов теперь учитывается рациональное размещение новых предприятий, сокращение дальности перевозок, ввод в эксплуатацию легкодоступных месторождений.

На большей части вновь построенных предприятий руда добывается экономичным, открытым способом. Карьеры сейчас дают 73 процента всей руды. У нас строятся также крупные подземные шахты мощностью пять-семь миллионов тонн руды в год.

Повышается технический уровень отрасли. На разрезах находят применение прогрессивные методы буровзрывных работ, которые позволили поднять за годы семилетки производительность с экскаваторов в полтора-два раза. При всем этом железорудная промышленность обладает весьма солидными резервами. Улучшение технико-экономических показателей — важнейшая обязанность работников отрасли. Это хорошо понимают работники многих предприятий. Так, трест «Дзержинск-руда» снизил себестоимость одной тонны руды в этом году на семь копеек по сравнению с первым полугодием 1964 года. Тонна концентрата на Ново-Криворожском комбинате обходится теперь на 14 копеек дешевле, чем год назад,

на Южном комбинате — на 11 копеек.

ВАЖНЕЙШЕЙ задачей остается рост производительности труда. Задание выполняет большинство предприятий. По сравнению с первым полугодием 1964 года производство товарной руды одним рабочим за смену в среднем увеличилось на рудниках треста «Дзержинск-руда» на 7 процентов, на Южном комбинате — на 10 процентов, Ново-Криворожском — на 20 процентов, Центральном — на 11 процентов, Качканарском — на 9 процентов.

Что предстоит сделать, чтобы и дальше повышать производительность труда в горнорудной промышленности?

Прежде всего полнее использовать преимущества открытого способа добычи, оснастить карьеры новым, более мощным оборудованием, что позволит в два-три раза сократить трудоемкость работ и значительно снизить издержки производства.

Сейчас примерно половина всех рабочих горнорудных предприятий занята на ремонте оборудования. Многие машины недостаточно долговечны и надежны. В этом отношении горняки предъявляют серьезный счет машиностроителям.

Карьеры нуждаются в усовершенствованных роторных экскаваторах производительностью 3.000—6.000 кубометров горной массы в час, в автосамосвалах грузоподъемностью до 100 тонн, мощных шарошечных буровых станках и прочном буровом инстру-

Они работают в механической мастерской цеха подвижного состава. Их станки стоят почти рядом. Василий Алексеевич Левашов — опытный высококвалифицированный токарь. Валя Степанова только в прошлом году окончила техническое училище.

Мастерская не ахти какая большая, но от труда людей здесь зависит очень многое. Бесперебойную работу электровозов, паровозов, тепловозов обеспечивает коллектив, в котором работают и живут Василий Алексеевич и Валя. И хотя разница в их возрасте большая, о них обоих в цехе говорят с большим уважением как о романтиках своего дела. И действительно, здесь нельзя быть неувлеченным. Работа токаря кропотливая, целый день стоишь в напряжении возле вращающейся станины. Иногда и в глазах заребит, а детали для тяги нужны точных размеров. Приходится пересиливать себя. Одним словом, без любви к токарному делу хорошим токарем не станешь.

Василий Алексеевич полюбил свою специальность очень давно.

Июль 1942 года. На Урале ковалась победа над фашистской Германией. Все взрослые на фронте. С большой партией ребят, окончивших ФЗО, на Магнитку прибыл и Вася Левашов, худощавый, подвижный мальчишка. В далекой Вологде остались старики-родители, старший брат дрался с фашистами.

И вот они, шестнадцатилетние подростки, после пятимесячного обучения встали за станки, чтобы помочь старшим. Работали по двенадцать часов в сутки.

Они были мальчишками, не плакали, не жаловались, — вспоминает мастер Иван Федорович Матвеев. — Шли срочные заказы для фронта. Навыков не хватало, да и силенок было недостаточно. Летом еще куда ни шло, а зимой... Стекол нет, отопление не работает. По мастерской сквозняк разгуливает. То за уши мороз щиплет, то за руки. И всего три буржуйки, топили коксом. В помещении дым. Подбежит парнишка к печке, сунет руки к огню. Смотришь глаза заблестели, то ли от дыма, то ли еще от чего. Смахнет рукавом, проглотит комок и снова к станку. В цехе висел дозвук: «Все для фронта, все для победы!». Часто смотрели на него. Задание всегда выполняли.

Так закалялась воля Левашова.

Двое из одного цеха

О людях хороших

В 1943-м пришло письмо от родителей из далекой Вологды: «Под Сталинградом погиб твой брат Алексей... Сжалось в комок сердце... Теперь работал и за Алексея. Ребята были дружные, помогали. Многие получали такие же известия. Тайн от друзей не было.

Кончилась война. Многие уехали в родные места. Но Василий остался в Магнитке. Промышленность вставала на мирные рельсы. Многие предстояло сделать. Комсомолец Василий Левашов засыпал мастера Матвеева вопросами: что? как? почему? Опытный мастер не отмахивался от него, терпеливо разъяснял, где надо — показывал. Радовала мастера пылкость паренька. Всех в цехе удивляло жизнелюбие этого парня. Вечером он уже был на стадионе или субботнике. Никто не видел Василия без дела. В 1947 году он, как лучший спортсмен цеха, участвует во Всесоюзном параде физкультурников в Москве. В 1950 году он уже закончил школу мастеров. Через два года товарищи рекомендовали Василия в члены партии.

И теперь Василий Алексеевич, отец двух детей, по-прежнему оправдывает доверие товарищей. Ему самому первому в коллективе присвоено звание ударника коммунистического труда. В цехе были организованы курсы передового опыта. Им делился с молодежью председатель общественного бюро нормирования, коммунист, член партбюро Василий Алексеевич Левашов. Коммунисты цеха единодушно избрали Василия Алексеевича почетным делегатом на XXIII партийную конференцию комбината.

Двадцать три года своей сорокалетней жизни посвятил Василий Алексеевич токарному делу. Но, несмотря на годы, он остается по-прежнему молодым. Нормы выработки выполняет на 130—160 процентов. Продукция идет только с первого предъявления.

Валя Степанова работает в мастерской всего второй год. Но начальник мастерской и мастер Иван Федорович Матвеев уже отметили старание девушки.

— Валя, молодец! Будет хорошим токарем, — говорит Иван

Федорович, давший путевку в жизнь не одному десятку молодых рабочих.

Валя приехала в Магнитку четыре года назад. Родители ее не любили оседлости. Всю жизнь ездили с передовым отрядом строителей. Последнее место, откуда она приехала в Магнитогорск, — стройки Тобола. Но, видно, пришло время обзавестись квартирой.

Валя после восьми классов подала заявление на специальность токаря в 19-е техническое училище. Успешно окончив его, пришла на комбинат в коллектив, где она проходила практику. Встретили ее как старую знакомую. Девушка работала с усердием. Часто ее можно было видеть среди опытных рабочих. Те охотно передавали ей свой опыт. Однажды, когда ее станок был на ремонте, подошла к мастеру:

— Дайте какую-нибудь работу.

Мастер улыбнулся:

— На сверлильном сможешь?

В это время болела опытная сверловщица. Девушка не знала, что ответить, вдруг не справится. Но Иван Федорович поддержал Валу:

— Ничего, справишься. Через месяц будешь выполнять нормы.

После выздоровления сверловщица ушла в отпуск, и Валя продолжает работать на станке. Всего два месяца работает она, но уже добилась неплохих результатов. Справляется с порученным заданием.

— Мне нравится моя профессия, — говорит Валя, — нравится коллектив.

Сейчас она учится в восьмом классе школы рабочей молодежи. Кроме того, Валя отличная спортсменка. В училище она увлекалась танцами, пением, а вот пришла в цех, и по душе девушке пришелся спорт. И какой — гоночный. Она занимается в секции скатеристов. В этом году на областных соревнованиях она выполнила норму второго спортивного разряда.

Работа, школа, спорт, желание больше познать, быть более полезным обществу — вот что заставляет говорить о Вале наравне с Василием Алексеевичем.

Э. ЯКУШЕВ.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

„КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ УХУДИЛОСЬ“

Так была озаглавлена корреспонденция, опубликованная на страницах газеты «Магнитогорский металл» 25 августа этого года. В ней говорилось о плохом качестве продукции, выпускаемой листопрокатным цехом, о недостатках в производстве и нарушениях технологической дисциплины.

Из листопрокатного цеха по этому поводу пришло ответное письмо, подписанное начальником цеха т. Гончаровым, секретарем партбюро т. Радаевым, председателем цехкома т. Слепенко. Они сообщают: «В статье совершенно правильно отмечены недостатки в работе коллектива.

Новые цеховые доски показателей заполняются регулярно, оборудование стана в период ремонта приведено в нормальное состояние, приняты меры к обеспечению стана необходимыми запасными деталями.

Общественные организации цеха совместно с администрацией провели совещание со старшими рабочими, бригадирами, мастерами, что должно способствовать укреплению технологической дисциплины, а следовательно и улучшению качества продукции.

Заметка была прочитана и обсуждена на сменно-встречных собраниях.

Помехи устраняются

В газете «Магнитогорский металл» за 5 сентября была опубликована статья под заголовком «Задача, решать которую должны все». На это выступление газеты пришло ответ заместителя главного инженера комбината т. Гун. Вот что он сообщает:

«Факты, изложенные в статье, имеют место. Начальнику стальной т. Панькову дано задание обеспечить вывозку отходов и мусора со стрипперных отделений в соответствии с требованием цеха подготовки составов.

Начальнику ЛПЦ-4 т. Алимову указано на нарушения, допускаемые при съеме слитков, а также на необходимость своевременно заявлять работникам цеха подготовки составов о подаче плавок на каждую сторону нагревательных колодцев слябинга.

Для ускорения продвижения

плавок первого мартеновского цеха с 27 сентября введен дополнительный штат стрелочников. Дано указание начальнику ЖД т. Васильеву в течение октября выделить на перевозку плавок не менее 3 тепловозов.

В целях сокращения времени на экипировку паровозов с мазутным отоплением к 1 ноября этого года будет построен и введен в эксплуатацию мазутопровод на экипировочном пункте 5-го района.

Вопрос замены паровозов на другую тягу по перевозке плавок будет решен в течение ближайших 3—4 лет.

Магнитогорский МЕТАЛЛ
Стр. 3. 8 октября 1965 года

Е. МОСКАЛЬКОВ,
В. ИВАНОВ.
Экономическая газета.