

К заключению коллективного договора

ПРЕДЛОЖЕНИЯ ОБЖИМЩИКОВ

В своем решении о коллективных договорах XVII пленум ВЦПС отметил, что обоюдное стремление рабочих и администрации предприятий выполнять коллективный договор помогает повышать производство, улучшать условия труда.

Коллективный договор 1947 года в обжимном цехе сделал большое дело. Благодаря ему, коллектив цеха досрочно рассчитался с годовой программой.

Подготовка к коллективному договору 1948 года в цехе проходит с большой активностью. В связи с тем, что обжимщики вместе со всеми металлургами комбината взяли обязательство завершить пятилетний план в четыре года, повысилась и ответственность за свои обязательства как со стороны администрации цеха, так и со стороны рабочих.

На проведенных недавно рабочих собраниях цеховой комитет широко ознакомил обжимщиков с предстоящим заключением коллективного договора. На этих собраниях обжимщики уже подали много предложений, которые в большинстве своем касаются повышения производительности труда в цехе.

Обжимщики предлагают смонтировать автоматы по переключке клапанов на паровых котлах третьего блуминга, изготовить и установить новые манипуляторные линейки на блуминге № 2, ос-

бенно линейку с кантователем для сокращения времени на кантовку заготовок. Каменички огнеупорного участка предлагают изготовить контейнеры для транспортировки в цех огнеупоров.

На адюстаже давно уже стоит вырубная машина, которая до сих пор не вводится в эксплуатацию. Адюстажники подали предложение пустить ее в этом году в дело.

Много предложений было подано по культурному обслуживанию металлургов. Обжимщики просят внести в новый договор пункты о снижении цен на билеты во Дворец культуры металлургов, в парк культуры, на стадион, а также просят участвовать в цехе выступления театральные коллективы Дворца.

Согласно поступившим предложениям уже составлено коллективное обязательство, по которому администрация цеха и рабочие обязуются в третьем году пятилетки увеличить производительность труда на 10 процентов, увеличить производство блумингов на 8 процентов, в два раза снизить потребление слитков, сэкономить топлива 2 процента, электроэнергии — 1 процент. Для превращения в жизнь этих обязательств намечены конкретные организационно-технические мероприятия.

П. ПАНОВ, председатель цехового комитета обжимного цеха.

Широкая инициатива

Коллектив доменщиков серьезно подошел к заключению нового коллективного договора. Из разных участков доменного цеха начали поступать предложения и сейчас мы имеем 31 предложение от мастеров, горновиков, машинистов и других работников доменного производства.

На первое место доменщики ставят пункт о безусловном выполнении производственного плана 1948 года. Помощник начальника цеха по шихте т. Сагайдак предлагает внести в коллективный пункт механизации забора сырых материалов из бункеров доменного цеха. Машинист вагон-весов т. Бураков, Тимофеев, Бротов предлагают внести пункт об оздоровлении труда работников под бункерной эстакадой путем ликвидации запыленности и загазованности подбункерного помещения, где процент пыльности возрос в связи с увеличением поступления пыльного агломерата.

Мастер шестой доменной печи т. Шатилин, первый горновой т. Запасковский, машинист вагон-весов т. Осолотко и другие предлагают построить на втором блоке доменных печей душевую. До сих пор доменщикам приходится идти с этих печей в общую душевую, к печи № 1, где очень тесно. Кроме того, в шухтат душевой доменщики простуживаются и болеют.

Большое внимание уделено улучшению культурной работы. Молодые доменщики предлагают по реже двух раз в месяц в красном уголке цеха организовывать доклады и беседы, привлекая к их проведению высококвалифицированных инженеров-

но-технических работников. Они же предлагают организовать в красном уголке передвижную библиотеку художественной литературы, выдать регулярный выезд кинопередвижки и самодеятельности Дворца культуры металлургов в красные уголки и общеститы.

Уделено внимание культурно-бытовым нуждам. Доменщики предлагают с первого мая организовать культурный отдых трудящихся с выездом за город, а также открыть дом отдыха в Березках и подготовить к летнему сезону стационарный дом отдыха Банного озера. Наконец, внесено предложение обеспечить столовую доменного цеха посудой и улучшить качество питания, а в летнее время дать доменщикам газированную воду.

Поступили также предложения об озеленении территории доменного цеха и проведений шоссейной дороги, о доставке сена, угля и дров трудящимся комбината транспортом завода, об урегулировании и строгом контроле взыскания квартальной платы. Мастер т. Овсянников предлагает в жилых домах поставить электрические счетчики и этим самым установить порядок в начислении платы за электроэнергию.

Эти и ряд других вопросов были обсуждены на рабочих собраниях всех смен. Со своей стороны доменщики обязуются все производственные задания, свои социалистические обязательства в третьем году пятилетки выполнять с честью.

Т. ЛИХОМАНОВ, председатель цехового комитета доменного цеха.

На службу пятилетки

Обжимщики рационализаторы много помогли сделать работу в 1947 году более производительной. Итоги неплохие. План по рационализаторским предложениям и внедрению их в производство перевыполнен. Вскрыты те таившиеся резервы, которые во многом способствовали успешному росту производительности труда.

Часто задерживался ход третьего блуминга из-за поломки манипуляторных линеек. Конструкция их была сложная, они составлялись из нескольких частей. Помощник начальника цеха по оборудованию т. Линников внес предложение сделать эти линейки цельно-сварными. Когда это предложение было реализовано, то результат оказался хорошим: срок службы линеек увеличился намного.

Особенно замечательное предложение в прошедшем году внес слесарь т. Трапезников. Он предложил сконструировать шпиндера на двухстороннюю работу. До этого шпиндера подавали заготовки только в одну сторону, к одним ножницам.

Чтобы перейти на подачу в другую сторону, нужно было затратить 10—15 минут. Предложение хорошее. В разработке предложения т. Трапезникову оказали большую помощь начальник третьего блуминга т. Игонькин, механик т. Захаров, заместитель начальника цеха т. Савельев. Новая конструкция шпиндера скоро была введена в производство. Теперь оператор только переключает контроллеры, и заготовка идет в нужном направлении. Переходы из стороны в сторону стали безболезненными, на это не затрачивается ни одной минуты.

Кроме этого, бригадир слесарей т. Базанов установил на вырубке пневматический молоток для производства головок к отбойным молоткам. Мастер-электрик т. Рогов предложил изменить конструкцию панели «ИС» на электромоторах «Тиглер». Реализация этого предложения обеспечила бесперебойную работу крана.

И. СТЕРЛИКОВ, начальник огнеупорного уч-на обжимного цеха.

РЕЗЕРВЫ ДОМЕНЩИКОВ

Патриотический призыв ленинградцев горячо поддержан всеми трудящимися Советского Союза. Отвечая на этот призыв, металлурги Магнитки дали словобельному Сталину выполнить послевоенную пятилетку в четыре года. Весьма ответственные обязательства взяли на себя и доменщики, выполнение которых они отдадут все свои силы.

Старания коллектива цеха увенчались успехом — за январь и февраль текущего года доменщики выдали стране чугуна на 110 тысяч тонн больше, чем в те же месяцы прошлого года.

С отличными показателями завершили февральский план доменщики печи № 1. Мастера тт. Савичев, Копанец, Белич вместе с горновыми, газовщиками и всеми работниками домы выполнили месячное задание на 110,6 процента. Хорошо и слаженно трудится коллектив домы № 3 под руководством мастеров тт. Орлова, Душкина и Черкасова, выполнивший февральский план на 107,7 процента. Еще лучше поработали доменщики печи № 4 (мастера тт. Беликов, Пономаренко, Колдузов), выполнившие план на 111,3 процента. При чем на доменных печах №№ 1 и 4 достигли коэффициента использования полезного объема 0,87, против плана — 0,97. Коэффициент использования полезного объема печи № 3 составляет 0,86 при плане — 0,94.

Но запросы народного хозяйства страны в третьем решающем году послевоенной пятилетки значительно возросли, и перед советскими металлургами Родина поставила боевую задачу — неустанно двигать вперед выплавку чугуна.

Как наиболее успешно выполнить важнейший заказ советского государства? Обсуждению этого вопроса и было посвящено недавно состоявшееся партийное собрание доменщиков.

Коммунисты подчеркнули, что в доменном цехе прежде всего необходимо тщательно пересмотреть все неиспользованные резервы. Наши печи простаивают 1,5 процента рабочего времени, а по социалистическому обязательству доменщиков этот простой не должен превышать одного процента. За январь и 25 дней февраля мы потеряли на простоях печей 108 часов 42 минуты, а тихие ходы за это время составили 898 часов и 17 минут.

Между тем задержки, простои печей, можно с успехом ликвидировать. Этому учит всех доменщиков опыт коллектива печи № 6, где в феврале простои составили только 2 часа 24 минуты и тихие ходы — один час. Печь № 1 в феврале простояла 3 часа 4 минуты, тихих ходов было 9 часов.

Простои и тихие ходы в нашем цехе вызываются исключительно недобросовестным отношением к труду отдельных работников на печах. Двое суток недавно

простояла вторая дома потому, что перегружая печь, бригада мастера т. Мосенко согнула шлангу большого копуса. На печи № 3 сожгли шлаковый прибор и она тоже простояла много времени.

Заливка фурм и остановка печей на очистку их, снижение дутья при выпусках и другие нарушения технологического режима — вот основные причины, влекущие печи к большим простоям. Из-за неисправности механизмов и электрооборудования в феврале печи простояли 4 часа 53 минуты из общего количества простоев по цеху 56 часов 38 минут.

Из этого видно, как велико значение повышения технической грамотности работников печных бригад и укрепления трудовой дисциплины. Даже лучшие наши мастера тт. Ф. Траченко, П. Беликов, Д. Орлов, С. Черкасов, И. Овсянников, Н. Ровенский, Г. Копанец, Г. Душкин, отличающиеся технической подготовленностью и уверенно управляющие ходом доменных печей все же нуждаются в неустанном совершенствовании своих технологических знаний. У нас к тому же среди мастеров есть немало таких, которые вследствие низкой квалификации крайне слабо руководят доменным производством, грубо нарушают технологию. В первую очередь это относится к мастерам тт. Рыжову, Мосенко, Сазоленко, Маньку.

Не следует забывать, что мастер — основной хозяин печи, являясь и технологом и управляющим всем ходом доменной печи. Эти полномочия и права полной самостоятельности в нашем цехе предоставлены мастерам и только необходимо как можно полнее ими воспользоваться.

Наконец, мы еще слабо боремся за реализацию одного из основных наших обязательств — экономии материалов. В январе мы перерасходовали 14,5 тысяч тонн кокса. В феврале коллектив домы № 2 на выплавку одной тонны чугуна перерасходовал кокса 28 килограммов и 12 килограммов имеет перерасход домы № 5. В то же время, при правильном ведении процесса плавки, при той же норме, на печах №№ 1 и 4 добиваются значительной экономии кокса.

Март — завершающий месяц первого квартала. От качества работы доменщиков сейчас зависит выполнение квартального плана. Между тем требования к доменщикам в марте возрастают еще более в связи с остановкой на ремонт домы № 5.

Весь персонал доменного цеха обязан повысить требования к себе и к своим товарищам. Повышение знаний, неукоснительное выполнение технологического режима, экономия кокса, резкое сокращение простоев печей и тихих ходов, широкое применение методов передовых людей цеха — вот пути успеха в соревновании нашего коллектива.

Г. РУДКОВСКИЙ, заместитель начальника доменного цеха.

Пленум Сталинского райкома комсомола

5 марта в Сталинском райкоме ВЛКСМ состоялся пленум, на повестке дня которого стоял вопрос «О развертывании социалистического соревнования среди молодежных коллективов».

Доклад сделал секретарь Сталинского РК ВЛКСМ т. Цымбалюк. Он рассказал о том, что все молодежные коллективы района перевыполняют задания, самоотверженным трудом подкрепляют свои стахановские обязательства.

В честь женского праздника

Многочисленный коллектив коксохимического цеха торжественно отметил Международный женский день.

Сотни женщин, работающих на всех участках этого цеха, показали себя превосходными производственницами. Заслуженной славой передовиков производства пользуются машинисты коксовалкивателей первого и второго блоков коксовых печей тт. Мирошникова и Якимовец. Отлично работают насосчицы химических отделений первого блока тт. Лапочкина и Курчанова. Систематически перевыполняют норму мотористки углеподготовки тт. Чернобровкина и Дьякова, а сверловщица ремонтного куста т. Колесникова довела свою выработку до 198 процентов.

В день 8 марта лучшие работницы цеха получили премии. В их числе — токарь

ремонтного куста т. Лыкова — бывшая воспитанница ремесленного училища, выполняющая на своем станке по полторы нормы и больше, мотористки второго блока углеподготовки тт. Романова и Попкова, кантовщица второго блока коксовых печей т. Клеменкина и другие.

В честь женского праздника выпущен специальный художественно-оформленный номер стенной газеты, посвященный показу лучших тружениц цеха.

Во всех сменах, на всех участках проведены беседы о значении Международного женского дня.

Зам. ответственного редактора Е. И. КЛЕМИН.