

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 139 (7649)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 24 ноября 1987 года
Цена 2 коп.

ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ:

- ◆ УДАРНАЯ ВАХТА ПРОДЛЕНА ДО КОНЦА ГОДА
- ◆ ИТОГИ РАБОТЫ ММК ЗА 11 МЕСЯЦЕВ
- ◆ НОВЫЙ МЕХАНИЗМ ХОЗЯЙСТВОВАНИЯ
- ◆ ФОТОКЛУБУ «МАГНИТКА» — 20 ЛЕТ

В ЗАПИСНУЮ КНИЖКУ СПЕЦИАЛИСТА

Без привлечения горновых

◆ Погрузочно-разгрузочные операции в доменном цехе Коммунарского меткомбината при ремонте желобов осуществлялись однократными грейферами вместимостью 0,2—0,25 м³, раскрывающимися с помощью тросового выключателя. К недостаткам конструкции грейферов относятся ограничение зоны действия, отсутствие плавного раскрытия челюстей и др. На комбинате разработан и внедрен грейфер утяжеленной конструкции вместимостью 0,35 м³ с автоматическим открыванием челюстей, что позволяет выполнять все погрузочно-разгрузочные операции машинисту электромостового крана без привлечения горновых.

В результате внедрения нового грейфера на ремонте чугунных и шлаковых желобов высвобождено два человека, облегчены условия труда 40 человек. Экономический эффект составляет 18,2 тысячи рублей в год.

Помогла модернизация

◆ Модернизация разгрузочной части агломашины проведена на Криворожском меткомбинате. Ранее разгрузочная часть агломашины состояла из блока дуг, подвижно установленного на балки стационарного ножа скальвания, двухдечного грохота шириной 2,5 м, обводных течек осыпи из блока дуг.

В результате модернизации разгрузочной части агломашины ширину двухдечного грохота увеличили до 4 м, что исключило необходимость использовать обводные течки. Нож скальвания подвижно закрепили к верхнему перекрытию. Этот комплекс работ позволил уменьшить количество мелочи в агломерате вследствие увеличения просеивающей поверхности грохота и исключить работы по перестановке ножа скальвания.

Весом эффект

◆ Система автоматического регулирования температуры теплоносителя в сушильных агрегатах углеобогатительного цеха внедрена на Череповецком меткомбинате. Система предназначена для стабилизации температуры теплоносителя в сушильном агрегате и процесса сушки концентрата.

Система состоит из терморпары, установленной в кладке топки за перевальной стенкой, регулятора типа РП4-Т, блока управления типа БРУ-21, дистанционного указателя положения ДУП-М, реверсивного пускателя типа ПБР-2М, исполнительного механизма МЭО 250/25—0,25, управляющего дросселя, установленного на воздуховоде подачи вторичного воздуха, кабельных линий связи, задатчика.

Система сравнивает заданную температуру перед барабаном с фактической и в зависимости от знака сигнала рассогласования вырабатывает управляющее воздействие на исполнительный механизм. При этом, если температура выше заданной, подача вторичного воздуха увеличивается, если ниже — уменьшается. Кроме того, подается сигнал, пропорциональный степени открывания дросселя вторичного воздуха, для корректировки расхода отопительного газа. Экономический эффект от внедрения системы на одном агрегате составляет около 6 тысяч рублей в год.

Обзор подготовлен инженерами ОНТИ.

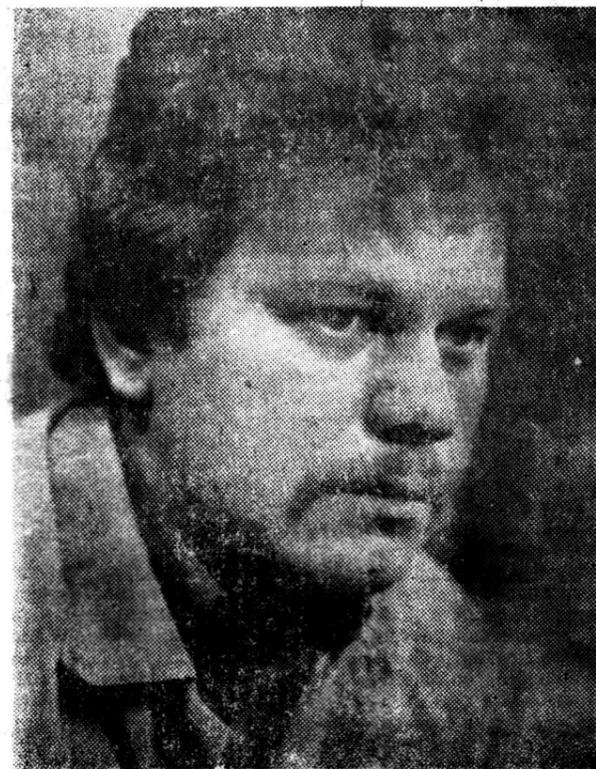
Юбилейную вахту — до конца года!



Ответственные задачи решают труженики вагонного цеха комбината по ремонту подвижного состава. Здесь трудится много специалистов высокого класса. Среди таких работников — электрогазосварщик Николай Александрович ГАШКОВ, которого вы видите на снимке.

В коллективе о нем отзываются как о специалисте, которому можно поручить любую работу и быть уверенным, что она будет выполнена с высоким качеством. Коллектив ремонтников трудится на бригадном подряде и здесь особенно важна взаимовыручка. Н. А. Гашков всегда придет на помощь товарищам.

Фото Н. Нестеренко.



ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

Не подвести соседей

Напряженная обстановка сложилась в первом копровом цехе. С наступлением зимы снизилось поступление металлического лома. Тот запас лома, что находится на колоннадах, очень трудоемкий. Много времени уходит на разделку. Газорезчиком, стропальщикам, крановщикам необходимо работать втрое больше, чтобы выдержать суточный график.

Пока в цехе наметилось отставание — 3600 тонн габаритного и пакетируемого лома недогружено мартенам. Но копровики уверены, что положение удастся выровнять и смежников они не подведут.

В прошлую субботу завершены работы по реконструкции прессы В-4. Практически установлен и запущен пресс новой конструкции. Проведены опробование и прокрутка механических узлов.

В сложных условиях, по-прежнему стабильно справляется с суточным графиком коллектив третьей бригады (начальник смены А. И. Долгушин).

На колоннаде № 3, где работают машинисты кранов А. Коротков и А. Белякин, стропальщик М. А. Белкин, план по отгрузке выполняется на 130 процентов. В этом немалая заслуга и В. Г. Абрамова — сменного мастера участка.

Руководит работой на взрывных ямах в третьей бригаде старший мастер Ю. А. Крынин и на этом участке успешно справляются с суточными заданиями. Варыльник Ю. М. Павлычев, бурильщик Н. И. Демин, машинист крана Н. И. Котов возглавляют социалистическое соревнование.

А. ЧУРАКОВ, председатель комитета профсоюза копрового цеха № 1.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

Сергей Иванович КРАМАРЕНКО, которого видите на этом снимке, работает оператором главного поста во втором обжимном цехе. Здесь становилась его рабочая биография, когда после службы в армии пришел он в цех. Работая и

До конца года осталось немногим более месяца.

С какими итогами идет коллектив комбината к его завершению, какие перед нами ставятся задачи на оставшийся период? Эти вопросы часто присутствуют в редакционной почте. На вопросы читателей мы попросили ответить заместителя начальника планово-экономического отдела В. И. СВЕРДЛОВИЧА.

— Каковы основные итоги работы коллектива комбината в минувшие десять месяцев?

— План по производству продукции и экономическим показателям значительно перевыполнен. Об этом «ММ» писал уже на своих страницах. Отмечу только, что фактический объем товарной продукции был выше планового на 20 млн. рублей или 0,9 про-

продукции?

— Далеко неравнозначен. Почти половина всей сверхплановой товарной продукции приходится на долю трудящихся листопрокатных цехов № 7 и 8. Вторая половина — это результат усилий коллективов «металлургических переделов». На услугах энергетиков 4,2 млн. рублей, продукция коксохим-производства 5,4 млн. руб-

Ф И Н И Ш не за горами

цента. А так как численность промышленно-производственного персонала была несколько выше планировавшейся, то план по производительности труда перевыполнен только на 0,7 процента.

— Кто добился наиболее высоких результатов?

— Прежде всего коллективы аглофабрики № 3, перевыполнившей план на 61 тыс. тонн и увеличившей производство агломерата на 123 тыс. тонн, коксового цеха № 1, перевыполнившего план на 38 тыс. тонн при значительном росте производства, доменного цеха, первого мартеновского и первого обжимного цехов, стана 500, листопрокатных цехов № 4 и 5 и некоторых других.

Особенно хотелось отметить итоги работы в октябре коллектива листопрокатного цеха № 1. Сократив текущие простои до уровня плановых (11 процентов), трудящиеся цеха перевыполнили план по производству на 4,2 тыс. тонн. При этом суточное производство составило 5943 тонны. Можно лишь пожелать, чтобы этот успех был закреплен в дальнейшем.

— Одинаков ли вклад производственных коллективов в 20 млн. рублей сверхплановой товарной

лей, горно-обогатительного производства 1,9 млн. рублей, железнодорожного транспорта 1,7 млн. рублей. На 2,9 млн. рублей продано на сторону стальных слитков, что в плановый объем товарной продукции не входило.

— А что же прокатный передел, продукция которого занимает до 66 процентов всего объема товарной продукции?

— Прокатчики недодали товарной продукции на 873 тыс. рублей. Подвел блок сортовых станков. Если листопрокатчики продали товарного проката на 1918 тыс. рублей сверх плана, то сортовики задолжали своей продукции на 2819 тыс. рублей.

Как видите основной металлургический передел выручили вспомогательные производства.

— Не все трудящиеся правильно поняли сообщение Центрального телевидения о предоктябрьском успехе коллектива комбината и завели разговор о годовом плане. Что на самом деле?

— Коллектив комбината досрочно выполнил годовые социалистические обязательства. Что касается годового плана, то его напряженность не позволяет (Окончание на 3-й стр.)

С. И. Крамаренко удостоен грамоты ЦК КПСС, Совета Министров ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ за высокие производственные показатели в соревновании в честь 70-летия Великой Октябрьской социалистической революции.