

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
№ 87 (1471)
СУББОТА
23
ИЮЛЯ 1949 г.
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Завтра — всенародный праздник — день военно-морского флота СССР

ОСВАИВАЯ ПЕРЕДОВОЙ ОПЫТ, ИДТИ К ОБЩЕМУ ПОДЪЕМУ

СТАН ОТЛИЧНОГО КАЧЕСТВА

Ровно гудит прокатный стан. С характерным шумом, напоминающим стук вагонных колес на стыках рельсов, вращаются валки. Борознистые огненно-красные заготовки идут одна за другой в рабочие клети и затем постепенно вытягиваются в многометровую полосу.

Отсюда, из застекленной будки главного поста управления станом, бросается в глаза высокий ритм прокатки. Заготовки проносятся по стану так часто, что невольно представляется бесконечный огненный ручей, который через равные промежутки времени пересекается едва уловимой тенью.

Коллектив комсомольско-молодежного стана «300» № 3 одним из первых на Магнитогорском металлургическом комбинате достиг самого высокого ритма прокатки и далеко перешагнул уровень производства проката, намечавшийся на последний год пятилетки. Было это еще во второй половине 1948 года. Такой замечательный успех был завоеван молодыми прокатчиками благодаря настойчивому совершенствованию методов производства, успешному освоению комплексной автоматизации стана.

Внедрение новой, самой передовой техники позволило коллективу молодежного стана намного повысить скорость прокатки. При прокатке отдельных профилей путь одной заготовки от нагревательной печи до пребенного холодильника составляет не более 8—9 секунд.

Новый темп производства и высокая скорость прокатки благотворно сказались и на качестве продукции. Дело в том, что при более высокой скорости прокатки менее ощутимым делается охлаждение металла, выход годного значительно возрастает. Но результаты, достигнутые молодыми прокатчиками в борьбе за качество, не удовлетворяют коллектив. С особой энергией взялись за улучшение качества продукции с начала четвертого года пятилетки. Узнав о замечательном подвиге московского стахановца Александра Чутких, комсомольцы и молодые прокатчики тщательно подискали свои возможности и твердо решили объявить свой стан станом отличного качества. Приняв на себя новые повышенные обязательства, коллектив прокатчиков особое внимание стал уделять укреплению технологической дисциплины, повышению ответственности каждого рабочего за порученное дело.

Первое, на что мы обратили внимание, — рассказывал начальник смены молодой инженер-коммунист Анатолий Сушков, — это нагревательные печи. Под

руководством начальника стана лауреата Сталинской премии Виктора Григорьевича Синдина и обер-мастера Евсея Федосеевича Кандаурова были разработаны новые технологические инструкции нагрева металла различных марок.

Пример в освоении этих инструкций показал комсомолец сварщик Петр Гринев. Настойчиво и глубоко изучая законы теплотехники и условия нагрева металла различных марок, молодой стахановец делился полученными знаниями со своими товарищами. Вскоре инструкция стала непреложным законом в работе каждого сварщика.

Не менее важное значение для улучшения качества проката имеет настройка стана. Точная настройка — верная гарантия высокого качества продукции. Эту важную работу также возглавили комсомольцы. Старшие вальцовщики Александр Шишов и Василий Осолков, мастер Иван Женин вместе с обер-мастером навели строгий порядок в парке валков и настойчиво принялись за совершенствование настройки.

Результаты не замедлили сказаться. Если раньше для получения нужного профиля через стан пропускалось 6—8 заготовок, то сейчас прочная настройка достигается после 3—4 полос. И это не случайно. Каждый вальцовщик глубоко понял, какая ответственность лежит на нем, и поэтому заранее готовит весь необходимый инструмент, внимательно следит за состоянием валков.

Особенно замечательных успехов в соревновании за отличное качество продукции добились бригада мастера Василия Кресникова и старшего вальцовщика Алексея Тришкина. Этот спаянный крепкой дружной коллектив по праву носит звание бригады отличного качества. Только в июне смена мастера Кресникова снизила выход вторых сортов до 0,34 процента, а брака — до 0,056 процента.

Смена подходит к концу. Высокий, стройный юноша в аккуратной черной сорочке еще раз обходит стан. Он внимательно оглядывает свое хозяйство и, удовлетворенный, останавливается возле чистой клети. Это мастер-комсомолец Ваня Женин.

— Вот и еще один шаг по пути к коммунизму сделан, — говорит он, довольный итогами минувшего дня, и в ясных глазах его светится глубокая вера в грядущее светлое завтра любимой Родины.

С неизменным успехом

Сортпрокатчики множат свои трудовые достижения.

Бригада знатного мастера Федора Зуева и старшего вальцовщика Карпова за 20 дней июля выдала 1044 тонны сверхпланового проката.

Продолжают повышать производственные показатели прокатчики стана «500». 924

тонны металла сверх плана за 20 дней июля здесь выдала бригада мастера Савельева и старшего вальцовщика Металличенко.

Почти на таком же уровне идет бригада мастера Ештокина и старшего вальцовщика Потапова, прокатавшая с начала месяца 753 тонны дополнительного металла.

К ОТКРЫТИЮ СПАРТАКИАДЫ

Сегодня, 23 июля, в 7 час. вечера на стадионе металлургов состоится открытие заводской спартакиады. Праздник начнется парадом всех участников спартакиады. Сбор в 6 час. 30 мин. Вход свободный.

ОРГКОМИТЕТ.

Переходящие Красные знамена — передовым коллективам

В июне многие коллективы промышленных предприятий, активно участвуя в социалистическом соревновании за досрочное выполнение пятилетки, добились новых производственных успехов. Решением бюро городского комитета ВКП(б) и исполкома городского Совета депутатов трудящихся победителям в соревновании присуждены переходящие Красные знамена.

Переходящее Красное знамя, учрежден-

ное для основных цехов металлургического комбината, оставлено у коллектива мартеновского цеха № 2 (начальник цеха тов. Трифонов, секретарь партбюро тов. Болотский, секретарь комсомольской организации тов. Нестеренко, председатель цехкома тов. Исупов). Перевыполнив план, мартеновцы второго цеха довели с'ем стали с каждого квадратного метра площади пода печи до 6,84 тонны.

Не уступая первенства

Не уступая стахановской славы, лучших производственных успехов в своем цехе с начала этого месяца достиг коллектив комсомольско-молодежной третьей мартеновской печи. Выданы дополнительно клану многие сотни тонн металла.

Знатный скоростник Мухамед Зинуров выплавил с начала месяца на этой печи 491 тонну металла дополнительно к плану и добился высокого с'ема стали с квадратного метра площади пода печи.—9,02 тонны. Почти на таком же уровне трудится и молодой сталевар Иван Семенов, выдав дополнительно к заданию 470 тонн металла. Сталевар Клименченко перевыполнил 20-дневное задание на 557 тонн стали. Семенов и Клименченко сварили по две скоростных плавки.

Успех коллектива третьей мартеновской печи объясняется, прежде всего, тем, что все сталевары научились использовать мар-

теновский агрегат с наибольшей производственной эффективностью. У всех сталеваров этой с'ема стали с квадратного метра площади пода печи за 20 дней в среднем составляет свыше 9 тонн при норме 7,91 тонны.

Стахановскую вахту ведет и молодой сталевар первой мартеновской печи Андриегский. С начала этого месяца он сварил 5 скоростных плавки и перевыполнил задание на 123 тонны металла. Комсомольско-молодежная бригада инженера Волкова за это же время сварила 9 скоростных плавки и выдала 715 тонн сверхплановой стали.

Хорошо работает в первом цехе также сталевар второй печи т. Казыров. В июле он выдал 3 скоростных плавки, добился высокого с'ема стали и выдал 162 тонны металла дополнительно к заданию.

А. АВДОНИНА, экономист первого мартеновского цеха.

Передовые сталеплавильщики

Лучший сталевар комбината Алексей Панченко продолжает самоотверженно трудиться на своем стахановском посту.

За 20 дней июля А. Панченко сварил 7 скоростных плавки. Значительно повысив против нормы с'ем стали с каждого квадратного метра пода печи, он за июль выдал 351 тонну сверхпланового металла.

17 июля Алексей Панченко закончил семимесячный план. На его счету сейчас уже 600 тонн сверхплановой стали.

Молодой сталевар-стахановец выдает по-

вые тонны металла дополнительно к плану. Замечательные образцы стахановского труда показывает во втором мартеновском цехе сталевар 10-й печи т. Мосалев.

20 июля он закончил выполнение 7-месячного задания и уже выдал десятки тонн сверхпланового металла в счет августа.

В третьем мартеновском цехе дружно работает коллектив семнадцатой печи. Сталевары тт. Ишков, Жуков и Камаев на ней сварили за июль 13 скоростных плавки, выдав сверх программы многие сотни тонн стали.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Дорогое „удовольствие“

Любимое и разумное развлечение молодежи — кинотеатр. Но администрация парка металлургов делает это развлечение слишком дорогим. На-днях я после работы захотел посмотреть новый кинофильм, взял билет на 6 часов вечера и за пять минут до начала сеанса подошел к входу в парк. Меня остановил контролер:

- А где второй билет?
- Как второй билет? Я только в кино.
- За вход в парк.
- Да ведь мне не гулять, а только пройти на киносеанс.

— Все равно, без входного же впуску. Пришлось дополнительно заплатить рубль за то, чтобы пройти до кинотеатра по пустому парку. В эти часы оркестр не играет, аттракционов нет, киоски с мороженым закрыты, развлечения никаких, а администрация рубли берет.

У входа в парк любители кино каждый день спорят и возмущаются, но совершенно напрасно — рубли приходится платить.

Ю. БЕЛОВ, слесарь вальцовочного цеха.

Беспечность Валитова

Уже три месяца рабочие будки технического осмотра пятого района вагонной службы комбината не получают спецмыла и рукавиц.

Работать приходится голыми руками, а после смены нечем умыться.

В обязанности мастера входит составление ведомостей и списков на получение необходимых для работы материалов, но мастер 5-го района т. Валитов предпочитает этим не заниматься.

На неоднократные вопросы рабочих — когда же, наконец, будут мыло и рукавицы, — т. Валитов невозмутимо отвечает:

— Еще успею!

Пора уже т. Тарасову, нач. службы эксплуатации вагонной службы привлечь мастера Валитова к исполнению его обязанностей.

Г. КРАВЧЕНКО, слесарь вагонной службы.