

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского  
дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного  
Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 77 (6969)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 2 июля 1983 года  
Цена 2 коп.

## Сегодня в номере:

- ◆ НА УДАРНОЙ ВАХТЕ В ЧЕСТЬ ДНЯ МЕТАЛЛУРГА
- ◆ ПИСЬМА ИЗ ДОМЕННОГО ЦЕХА
- ◆ ТРУДЯТСЯ МОЛОДЫЕ
- ◆ ЭСТЕТИКА И КУЛЬТУРА ПРОИЗВОДСТВА
- ◆ О ДИСЦИПЛИНЕ ТРУДА
- ◆ ПРАЗДНИК УЛИЦЫ ОКТЯБРЬСКОЙ

ОТГРУЗКА ПРОДУКЦИИ.  
ДОЛГ ПЕРЕД  
ПОТРЕБИТЕЛЕМ

## УЧЕСТЬ УРОКИ

Позади первое полугодие. Не все коллективы закончили его достойно, с выполнением заказов потребителей.

Хроническое невыполнение заказов отличает в этом году коллективы листопрокатного цеха № 5, проволочно-штрипсового и сортопрокатного цехов. Правда, к концу июня в этих цехах на складах скопилось достаточное количество продукции, однако до 30-го числа ее не вывезли. По сути дела, имея металл, коллективы оказались в числе невыполнителей и в ших план. В листопрокатном цехе неудовлетворительное положение с отгрузкой сохраняется на среднелистовом стане.

Успешно завершили программу первого полугодия коллективы листопрокатных цехов № 1, 2, 3, 4, 6 и 7. Причем, отличных результатов добился коллектив четвертого цеха, значительно перевыполнивший полугодовое задание по отгрузке продукции. Своей производительной работой листопрокатчики этого цеха оказали большую помощь смежникам в выполнении ими своих задач.

В целом по комбинату план полугодия по отгрузке продукции потребителям выполнен. Однако есть несколько «но». Выполнен план по объему, но не по всей номенклатуре поставок. Не все коллективы справились с экспортными заказами. Это относится, например, к сортопрокатчикам, коллективам листопрокатного и проволочно-штрипсового цехов. С заказами агропромышленного комплекса страны также справились не все цехи. Показателен пример сортопрокатчиков. Имея на складах к концу июня достаточный запас металла, коллектив не сумел вовремя его отгрузить. В трудное положение попали не только потребители, но и наш комбинат: невыполнение заказов ощутимо скажется на экономике предприятия.

Безусловно, в ухудшении работы по выполнению заказов потребителей сказались невыполнение плана сталеплавильщиками: цехи, особенно второй и третий мартеновские, работают в этом году неровно, с трудом выполняя производственную программу. Это отражается и на работе смежных прокатных цехов.

Во втором полугодии нужно учесть уроки двух первых кварталов и не повторить прежних ошибок.

Р. ЧИРКОВА,  
зам. начальника  
отдела сбыта.

## ДНЮ МЕТАЛЛУРГА—ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

### ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

ДО ДНЯ МЕТАЛЛУРГА  
ОСТАЛОСЬ  
16 РАБОЧИХ СУТОК

### Обязательства выполнены

Горновые доменного цеха стремятся приблизить день выпуска трехсотмиллионной тонны магнитогорского чугуна, которая ожидается в середине июля. Чтобы это событие произошло раньше хотя бы на сутки, цеху нужно иметь на годовом сверхплановом счету не менее тридцати двух тысяч тонн чугуна. Именно такое количество металла к Дню металлурга обязался выдать дополнительно к плану коллектив доменного цеха.

Тысячу тонн сверхпланового чугуна обещал внести на сверхплановый счет цеха коллектив второй доменной печи.

Свое обещание бригады горновых печи выполнили на полтора месяца раньше срока. Уже в начале июня они выдали дополнительно тысячу семнадцать тонн чугуна. За 29 дней июня это количество пополнилось еще на 330 тонн. Спокойно и уверенно работают горновые домны «Комсомолки». У них сегодня лучший коэффициент использования полезного объема печи — он равен 0,440. На выплавке каждой тонны металла доменщики второй печи экономят 14 килограммов кокса.

Хорошие показатели у бригад мастеров Л. Ф. Маррова, И. Н. Сидоренко, Г. Н. Филимонова, Ю. А. Галитина. Отлично работают коллективы под руководством старших горновых Р. Сибатуллина, В. Ф. Симона, В. М. Ковальчука и Ю. В. Башилова.

В. ШАРУТИНА,  
экономист доменного цеха.

### В числе лучших

За 29 дней июня коллектив первого коксохимического цеха выдал дополнительно к плану месяца 1091 тонну кокса. Практически все это количество — 1078 тонн — на счету коллектива коксовой батареи № 8-бис. А всего с начала года коллектив этой батареи выдал сверх плана более четырех тысяч тонн кокса.

Три месяца подряд первенство внутри коллектива присуждалось бригаде № 3 — мастер производства С. С. Цинковский. Хорошо работает и первая бригада во главе с мастером Н. В. Щенниковым.

Из месяца в месяц становятся победителями цехового соревнования дверевой Р. Х. Садаров, тоннельщик Р. В. Самарская, газовщик Г. Б. Чернявская, машинист двересъемной машины Н. Манченко.

А. СИНГИЛЕВА,  
планиметрист первого коксового цеха.

### В условиях лета

В трудных условиях лета, когда работа в горячих цехах комбината осложнена высокой температурой вне производственных помещений, стабильно и в четком графике идут дела у коллектива цеха промышленной вентиляции.

Только за прошедшую неделю установлены агрегаты кондиционирования воздуха в мартеновских цехах и цехах прокатного передела, проведен монтаж и ремонт вентиляционных установок в доменном цехе и в подразделениях коксохимического производства.

Особенно успешно поработали коллективы участка холодильной техники (старший мастер В. Е. Колодкин), участка по ремонту и монтажу вентиляционных систем (и. о. старшего мастера А. Л. Широкий). Высокие нормы выработки в бригаде Н. Д. Темченко с участка по обслуживанию установок кондиционирования воздуха и в бригаде Г. Подосинникова, которая занимается ремонтом компрессоров для установок кондиционирования воздуха.

Отлично работают молодой рабочий С. Васючков и опытный ремонтник В. К. Проценко.

В среднем по цеху выработка на прошлой неделе достигла 118 процентов.

Г. НИКОЛАЕВ,  
и. о. начальника цеха  
промышленной вентиляции.

### ПОМОЩЬ СЕЛУ

## СПРАВИЛИСЬ ОТЛИЧНО

Трудящиеся цеха промышленной вентиляции рапортовали о завершении прополочных и кормозаготовительных работ.

При этом вместо запланированных 13,1 тонны зеленой массы они отправили на приемный пункт отделения «Поля орошения» Молочно-овощного совхоза 15,2 тонны травы. На прополке капусты и моркови девятнадцать человек справились с нормой тридцати работников. Дважды прополот гектар капусты и один раз — гектар моркови.

Кормозаготовительными работами руководил секретарь цехового комсомольского бюро мастер А. А. Арзамасцев. Отлично потрудились слесари-вентиляционники А. А. Петраков, В. Г. Шаблин, П. В. Петраков и Р. З. Фазылов, шофер М. А. Бабкин.

На прополке овощей особенно эффективно работали слесари М. А. Кудрин, Г. Н. Пылаев, Т. О. Жилкина, Р. В. Головина и Г. Н. Подосинников. Высоких показателей добились и инженер-конструктор А. А. Масютина, начальник технического бюро А. М. Кочуров. Хорошо организовал работы по прополке мастер производства В. П. Абимов.

А. МИШИН,  
заместитель начальника цеха промвентиляции.

### ФОТОГАЛЕРЕЯ ПЕРЕДОВИКОВ ПЯТИЛЕТКИ

В работе сталеплавильного производства нашего комбината большое значение имеет деятельность коллектива первого копрового цеха. На саяте в честь выдачи 400-миллионной тонны магнитогорской стали копровики первого цеха уверенно выполняют поставленные перед ними задачи. Все подразделения цеха стремятся внести свой вклад в общее дело коллектива. И немалую роль в этом играют машинисты кранов. От них во многом зависит темп загрузки составов с металлосталом да и вся работа «наземного» коллектива. И многие машинисты кранов отлично справляются со своим делом, оказывая заметное влияние на работу коллектива цеха. Среди них — Галина Семеновна Правдивая, кавалер орденов Трудовой Славы второй и третьей степеней.



На Нижнетагильском металлургическом комбинате выполнен проект установок для продувки металла аргоном в 230-тонных сталеразливочных ковшах в мартеновском цехе № 1.

Установка обеспечивает продувку металла одновременно в двух ковшах во время выпуска плавки из печи. Она состоит из консольно-поворотного рычага, закрепленного шарнирно к слябам печи, продувочной, выполненной из двух частей, футерованной фурмы с механизмом подъема и опускания ее в ковш с металлом.

Внедрение установки позволит повысить качество выплавленной рельсовой стали и получить экономический эффект 12 тыс. руб в год.

На Карагандинском металлургическом комбинате разработан план научной

## У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

организации труда по совершенствованию организации обслуживания и ремонта вентиляционных систем доменного цеха.

План НОТ содержит 29 организационно-технических мероприятий, в том числе: — реконструкция системы сухой уборки агломерата на доменной печи № 3 с механизацией перемещения шибера в тачках конвейеров; — годовой график планово-предупредительных ремонтов вентиляционных систем; — месячный график очистки циклонов и аспирационных труб вентиляционных систем; — расширение зоны обслуживания слесарей по ремонту вентиляционных систем.

Внедрение плана НОТ позволило улучшить условия труда обслуживающего и ремонтного персонала, сократить трудозатраты на ремонт вентиляционных систем, высвободить для других работ 7 человек, сэкономить 2500 м вентиляционных труб.

Годовая экономия составила 47,3 тыс. руб.

На Челябинском металлургическом заводе освоена операция правки полос толщиной до 1,5 мм, шириной 1000 мм из нержавеющей стали методом растяжения. Правка осуществляется группой правильных роликов, каждая из которых состоит из верхних и нижних рабочих роликов.

Под действием натяжения полоса проходит сложную знакопеременную тра-

екторию, совершая изгиб вокруг рабочих роликов, в результате чего устраняются местные напряжения, металл подвергается пластической деформации, исчезает неплотность.

Экономический эффект составил 64,8 тыс. руб.

На Челябинском металлургическом заводе разработан специальный термостат для перевозки из сталеплавильных цехов горячих слитков на автомашинах. Термостат состоит из поддона и крышки с двойной стенкой, внутри которой находится минеральная вата. Стенки и дно поддона зафутерованы диатомитовым кирпичом, а внутреннее пространство заполняется шамотным порошком.

ОНТИ.