

## НОВЫЙ СОСТАВ ПАРТБЮРО ЗА РАБОТОЙ

На состоявшемся 28 февраля заседании партбюро мартеновского цеха № 2 был разобран всесторонне вопрос о совмещении профессии сталевара и мастера, выдвинутый коммунистом тов. Грязновым.

Члены партийного бюро при участии руководителей цеха решили внедрить это предложение среди сталеваров и мастеров первой бригады и на печи № 3.

Секретарю партбюро тов. Дарцеву и зам. нач. цеха тов. Смирнову поручено укомплектовать эти участки технически грамотными сталеварами.

Выполняя решение партсобрания от 22-23 февраля, партбюро здесь же заслушало секретаря комитета комсомола тов. Амелина о работе комсомольской организации. Работа комитета комсомола признана неудовлетворительной.

Бюро постановило: в первых числах марта провести заседание комитета комсомола с вопросом «О задачах комсомола на производстве».

Н. ПРОСОЛУПОВ.

## Женщины показывают образцы работы

В вагонном цехе внутризаводского железнодорожного транспорта развернулась подготовка к международному коммунистическому женскому дню 8 марта. В красном уголке среди рабочих и работниц будут проведены беседы о значении 8 марта и вечер самодеятельности.

Хорошо работает женская бригада осмотров вагонов на передаче Южно-Уральской железной дороги. Все работницы охвачены сопереживанием и сдали испытание по производственному техническому экзамену на «хорошо» и «отлично»: например, товарищи Коваленкова, Афанасьева и Еськина.

К 8 марта будет организована вторая женская бригада осмотров вагонов.

В вагонной службе также хорошо работают смазчица Астанова, слесарь Цыпляева, которые не имеют нарушения трудовой дисциплины и добросовестно относятся к своей работе. Раньше на транспорте в этих должностях женщины не работали.

РАК,  
зам. начальника вагонной службы.

## Женщины на транспорте

На Сталинской железной дороге с большим успехом внедряется женский труд. В минувшем году 2044 женщины, в том числе 958 домашних хозяек, окончили специальные курсы и работают теперь помощниками машинистов, диспетчерами, дежурными по станции, стрелочниками, путевыми обходчиками, электромонтерами.

Большой популярностью пользуется среди коллектива депо Синельниково женская паровозная бригада Марии Седой, награжденной медалью «За трудовое отличие».

В этом году тов. Седая провела 19 поездов, из них 13 тяжеловесных с превышением средней часовой технической скорости на 6-8 километров.

В связи с подготовкой к Международному Коммунистическому женскому дню на дороге еще шире развернулось массовое движение женщин за овладение сложными железнодорожными профессиями. На специальных курсах обучаются 1765 женщин, из них 1474 домохозяйки. (ТАСС).

## Телеграмма сталевара ГРЯЗНОВА зам. наркома П. И. КОРОВОВУ

Москва, Наркомчермет, Коробову

Система сталевар-мастер приобретает массовое явление. Вчера первая бригада целиком перешла на самостоятельный выпуск плавков сталеварами. Результаты положительные.

Нуждаемся в кратковременных курсах по доводке и качеству металла. Сталеварами Урала в Свердловске написано обращение ко всем сталеварам страны (о совмещении профессии сталевара и мастера) Ред.), которому прошу дать действенное направление, особенно по линии ВЦСПС.

Сталевар ГРЯЗНОВ.

## Первая бригада будет работать по методу сталевара Грязнова!

Наша страна представляет собой гигантский по масштабам творческий коллектив строителей социализма. Трудящиеся в своей жизни накапливают громадный опыт. Этот опыт масс находит свое яркое отражение в стахановском движении, в новых методах производства и труда, он обогащает науку и технику.

Партия и лично тов. Сталин учат нас быть чуткими к голосу каждого трудящегося. Надо настойчиво поддерживать творческую инициативу передовиков социалистического строительства и добросовестно внедрять ценные предложения.

Предложение лучшего стахановца, сталевара Алексея Грязнова о совмещении профессии мастера и сталевара, вносит коренной технический переворот в области сталеварения. Вызванный решением XVIII съезда партии новый, еще небывалый подъем политической и производственной активности в нашей стране, а также большой практический опыт, подсказали Алексею Грязнову, что в мартеновских цехах надо всемерно укреплять роль мастера и сталевара.

Тов. Грязнов правильно и своевременно поставил вопрос о необходимости совмещения профессии сталевара и мастера. У нас должны быть сталевары-мастера, которые будут целиком и полностью отвечать как за плавку, так и за состояние печи.

Конечно, найдутся люди, которые будут измышлять всякие причины к тому, чтобы помешать внедрению в жизнь этого ценнейшего мероприятия. Боязнь и консерватизм у некоторой части работников мартеновского цеха, безусловно, будут иметь место. Но мне кажется, что общественность и творческая инициатива всего коллектива разобьют

## Совмещение профессий сталевара и мастера приобретает массовый характер

1 марта на сменно-встречном собрании первой бригады начальник бригады инженер Василий Алексеевич Князьков сделал информацию о том, что подготовительные мероприятия для перехода бригады на работу по новому методу «сталевар-мастер» в основном закончены.

Тов. Князьков сообщил, что 1 марта вся бригада будет работать по новому методу. Сталеварам разрешается от начала и до конца варить плавки самостоятельно. Кто нуждается в помощи — должен обращаться за консультацией к старшему мастеру тов. Масленникову. Оставшиеся мастера пока будут инструктировать сталеваров, а некоторые из них совмещать свою профессию с профессией сталевара.

Это сообщение было встречено с огромным подъемом. У мартеновцев рождена новая профессия: сталевар-мастер! На печь № 8 заступил первым из мастеров тов. Колесов, который самостоятельно начал варить плавку. Кроме меня, уже пустили самостоятельно плавки сталевар печи № 2 тов. Соколов,

в пух и прах консервативные взгляды.

Известно, что в начале пуска цеха в печах плавки весом 150—165 тонн, которые сидели в печах 11—12 часов. Было не мало саботажников и консерваторов, которые всячески пытались доказать невозможность увеличения производительности печей, сокращения срока пребывания в печах плавков.

Вопреки всем этим утверждениям, лучшие люди — стахановцы цеха своей практической работой разбили всю гнилость и отсталость всяких консервативных «теорий» и предсказаний.

В настоящее время в мартеновских печах мы плавим плавки весом в 185—190 тонн. А четыре печи реконструированы на садку в 300—350 тонн.

Обычно у нас каждое новаторство в мартеновском цехе внедряется с большим упорством. Поэтому не случайно в нашей печати не решаются еще выступить некоторые инженеры и техники цеха по предложению тов. Грязнова.

Я пришел к выводу, что предложение тов. Грязнова — замечательное и его надо целиком и полностью быстрее внедрять в жизнь.

Сталевары моей бригады тт. Грязнов, Лузик, Ермоленко, Горбань, Крючков, Луковский, Котов, Титоренко, Юрченко — вполне смогут работать самостоятельно. Сталевары тт. Каминский, Соколов, Муртазин подготовлены слабо. Вместо них будут работать мастера производства тт. Колесов, Попов, Верховцев и Кузин. Руководить работой сталеваров-мастеров будет мастер-инструктор смены тов. Масленников.

С такими кадрами вполне можно работать по-новому методу, и мы будем работать хорошо!

Инженер В. КНЯЗЬКОВ,  
начальник 1-й бригады  
мартеновского цеха № 2.

## БОЛЬШЕ ПЛАВИТЬ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЙ СТАЛИ

Мартеновский цех № 3 варит исключительно конструкционные стали. Для того, чтобы плавить больше высококачественной стали, необходимо иметь предварительный анализ чугуна и его вес. Но этого, к сожалению, мы часто не можем иметь, так как работаем без миксера, что затрудняет шихтование. Затягиваются доводки за последнее время только потому, что плавки доводятся зеркальным чугуном и марганцевой рудой, за отсутствием ферро-марганца.

До сего времени почему-то не строят специальные бункера для раскислителей и их приходится давать в ковш вручную. Если бы у нас были бункера, то мы могли бы высвободить часть людей для заправки печей, которая была бы сокращена до минимума.

Очень часто у нас недостает железной лопы. Мы до 20 проц. заваливаем холодным чугуном, что затягивает продолжительность плавания. Надо конструкторам решительным образом подтянуться и снабжать мартеновцев большим количеством железной лопы, что значительно облегчит работу сталеваров.

Надо улучшить работу цеха подготовки составов (начальник т. Полянский). Нередко составы подаются с недоброкачественной футеровкой изложниц, в результате чего получаются поперечные трещины в слитках. Кроме этого, надо составы подавать точно по графику. Нет того дня, чтобы мы не простаивали из-за отсутствия составов по вине начальника 1-й бригады цеха подготовки составов Никитина.

Необходимо обеспечить мартеновский цех № 3 полностью всем необходимым и создать ему необходимые условия для хорошей работы.

К. РЫЖКОВ,  
начальник 1-й бригады  
мартеновского цеха № 3.

## Привести в годное состояние все тележки

Очень часто шихтовый двор мартеновского цеха № 2 с большими перебоями подает к печам шихтовые материалы. Имеется 82 тележки, а в эксплуатации находится только 54 штуки. Остальные тележки неисправны.

Везде и всюду валяются 28 негодных тележек. Их следует отремонтировать, что даст возможность усилить подачу шихтовых материалов к печам. Но помощник начальника по оборудованию Будников и начальник шихтового двора Савранченко не проявляют должной заботы о ремонте тележек. Вот уже около 4 месяцев Савранченко обещает привести в годное состояние все тележки, но, кроме обещаний, дальше дело не продвигается.

Помимо этого, нам требуется более 300 мульт, а их фактически имеется 200. Все это задерживает снабжение печей шихтовыми материалами, но никто из руководителей ничего не делает для обеспечения шихтового двора большим количеством тележек и мульт.

Г. ГУРТОВЕНКО,  
бригадир шихтового двора.

## Заводская хроника

Начальник материальной службы ЖДТ Лукашев, в порядке взаимных услуг, продавал Южно-Уральской и Белорецкой железным дорогам бензол, железо и другие материалы.

Приказом директора комбината Лукашеву за продажу фондовых материалов объявлен выговор. Кроме этого, Лукашеву сделано предупреждение, что случае повторения этих безобразий он будет привлечен к уголовной ответственности.

АЛЕКСЕЙ ГРЯЗНОВ,  
сталевар печи № 3.