

Отвечаем делом

Заказы копровиков будут выполнены

20 февраля в нашей газете было опубликовано открытое письмо руководителей и стахановцев копрового цеха к коллективам фасонно-литейного и электромонтажного цехов. В нем копровики предвещали свой счет фасонно-литейщикам и рабочим электромонтажного цеха, требуя быстрого изготовления деталей для копров копров.

В связи с открытым письмом руководители фасонно-литейного цеха сообщили следующее:

«Отливка бегунков для крана «МАН» и ступиц для крана «Коваль» по первоначально установленному графику действительно должна была быть произведена в январе. В связи с выполнением ряда аварийных работ, не предусмотренных производственным планом, заказ копрового цеха, во-первых, не был выполнен. Сейчас положение исправляется. Четыре бегунка для крана «МАН» уже отгружены, а две ступицы закончены отделкой и направлены в основной механический цех.

Все заказы копрового цеха по запасным частям для копров будут закончены в ближайшее время.

Одновременно руководители фасонно-литейного цеха выдвинули встречный счет копровикам. Фасонно-литейщики по вине копрового цеха испытывают нехватку в шихте, а это вызывает задержку в отливке деталей.

Организовав помощь копровому цеху, фасонно-литейщики требуют и удовлетворения своих законных претензий.

Стахановский день прокатчиков

Высокопроизводительным трудом ознаменовали завершающий день февраля многие коллективы прокатных цехов.

На листопрокатном стане более чем в полтора раза перевыполнила сменное задание бригада тов. Тельных (старший вальцовщик тов. Дьяконов).

На стане «300» № 1 выдающихся успехов добилась бригада мастера Гурова и старшего вальцовщика Колодезко, выполнив сменное задание на 133,5 процента. Бригада мастера Ф. Зуева в тот же день выдала 40 тонн сверхпланового проката.

На стане «300» № 3 вышли с перевыполнением плана все три бригады. На 215 проц. выполнила сменное задание бригада мастера Сантунова, которая обслуживается самым молодым вальцовщиком Магнитки тов. Жениным, 132 тонны сверхпланового проката выдала 28 февраля и бригада мастера Крестникова со старшим вальцовщиком Карых. Коллектив этой бригады никому не уступает первенства в соревновании. В феврале он выдал сверх месячного плана 521 тонну проката.

Ф. ШИПИЛО.

ЛЮДИ МАГНИТКИ

1. ВЫРУБЩИК СТЕПАН ПИНАЕВ

В течение двух лет нормы выработки Степана Пинаева, вырубщика сортопрокатного цеха, не падали ниже 200 процентов. Язык цифр — язык четкий и объективный, и график выполнения норм Пинаевым с июня 1941 года по январь 1943 года выразительнее самого излюбленного рассказа.

В чем же заключается секрет Степана Пинаева? Почему ни плохие сорта металла, ни трудные условия организации работы в военное время не мешают ему перевыполнять норму?

У Пинаева есть свой метод, основанный на четкой организации трудовых процессов и рабочего места. Он работает на секции один, — раскатывает, рубит и оформляет металл. Работа вырубщика предельно согласована с работой контролера. Так, например, пока вырубщик раскатывает металл, контролер тов. Шарофеев осматривает готовую часть и отмечает дефекты. К тому времени, когда вырубщик заканчивает раскатку шпакли, контролер успевает осмотреть и разметить металл и Пинаев принимается за вырубку.

Эта взаимная согласованность в работе

Железнодорожный транспорт должен работать образцово

ЧЕРЕПАШЬИ ТЕМПЫ ГРУЗОПЕРЕВОЗОК

Материалы широкого пользования, какими являются известняк, формовочные пески, руда, завод имеет под руками. Казалось бы, они должны быть на площадке комбината всегда и в достаточном количестве. Как ни странно, но как раз недостаток этих материалов больше всего тормозит работу производственных цехов завода.

26 февраля в диспетчерскую отдела сырья и топлива врезается сильно возбужденный представитель ремесленного училища № 1.

— До каких пор будет продолжаться это безобразие?! — изволновано говорит он, обращаясь к старшему диспетчеру тов. Засобицу. — Когда, наконец, будет доставлен для нашего предприятия кокс и чугун? Сейчас срывается производство важнейших оборонных заказов.

Тут же выяснилось, что вагон кокса был адресован ремесленному училищу еще 23 февраля. Но туда он не попал, а по воле руководителей транспорта был выгружен в цех шпиротреста.

Это характерный пример. Так бывает довольно часто. Если груз направляют, предположим, в домный цех, то он оказывается почему-то в другом направлении. С 24 на 25 февраля маршрут с рудой, адресованный для третьего мартовского цеха по распоряжению транспортного диспетчера первого района тов. Шербо, был неожиданно доставлен во второй сталеплавильный цех. К этому времени в третьем цехе запас руды был почти полностью исчерпан, а во втором цехе

рудные бункера были переполнены и прибывший маршрут выгружать было некуда.

Начальник службы движения тов. Купнер относится к такому важнейшему вопросу, как удовлетворение заявок на вагоны под местные грузы, с непонятной легкомысленностью. Было не мало случаев, когда он обещал предоставить вагоны, но тут же после того, как была повешена телефонная трубка, забывал о своем обещании. В то же время производственные цеха с нетерпением ожидали поступления необходимых материалов.

Совершенно ничего не делается на транспорте и в отношении более рационального использования вагонов, по усмотрению грузоперевозок. Грузы перевозят черепашими темпами. Известковый маршрут, прибывший на «Флюсовую» под погрузку в 2 часа 55 минут 25 февраля, ушел с этой станции только в 1 час 20 минут 26 февраля. Совершенно бесцельно он простоял на станции два часа тридцать минут. До бункерной эстакады домного цеха всего ходу — сорок минут. Но маршрут удосужились тащить целых два часа. Больше того, будучи на месте выгрузки, он простоял еще четыре часа.

Этот пример исчерпывающе объясняет, почему в домном цехе почти ежедневно создается крайне напряженное положение из-за недостатка известняка.

Когда же, наконец, будет наведен четкий порядок в регулировании грузоперевозок?

А. КАРЮКОВ,

диспетчер отдела сырья и топлива.

По примеру бригады машиниста Харченко

Поздравительная телеграмма торгма ВКП(б) паровозной бригады машиниста тов. Харченко горячо обсуждалась на всех сменных собраниях паровозо-составительских бригад.

— Вот это действительно работа военное время! — говорят паровозники о боевых рейсах Харченко.

Еще тов. Харченко уже давно известен у нас на Магнитке, как один из лучших мастеров вождения тяжеловесных поездов. С лучшей стороны он проявил себя еще в 1937 году, когда входил в состав группы паровозных машинистов, доказавших предельные теории, против установившихся тогда в лесовых нормах. Василий Харченко один из первых провел по участку станции «Входная» — «Сортировочная» Южно-Уральской железной дороги тридцать хопер рудного маршрута.

Машинист т. Харченко великолепно знает машину, умело ей управляет и до тонкости изучил профиль путевого хозяйства,

а это необходимое качество паровозного машиниста.

Бригада тов. Харченко, получив поздравление торгма партии, взяла обязательство закрепить достигнутые успехи в своей дальнейшей работе и вызвала на социалистическое соревнование бригаду машиниста тов. Косова.

Стахановскому примеру бригады Харченко следуют лучшие машинисты заводского транспорта. Полновесный поезд провел на днях строго по графику по труднейшему участку «Флюсовая» — «Бункерная» домного цеха машинист тов. Сухарев. На протяжении длительного времени отлично обслуживая домные печи машинисты станции «Заводская» тт. Гребенюк, Улитенко, Набачников, Ковышев и И. Марков.

Нет никакого сомнения, что в ближайшие дни на стахановскую высоту встанут новые паровозные бригады, точно по графику ведущие полновесные составы.

Н. ФИЛИППОВ, заместитель начальника паровозного депо.



Действующая армия (Ленинградский фронт). В лесах Вологодской области одной из лучших стахановских бригад была бригада лесорубов братьев Битюковых. Гринула война, и все пять братьев — Александр, Георгий, Иван, Николай и Василий попали в одну часть. Их зачислили в одну батарею. Мастера-лесорубы стали мастерами артиллерийского огня. Они уничтожили одиннадцать вражеских землянок, 6 пулеметных точек, один наблюдательный пункт и один дот противника. На снимке: расчет братьев Битюковых на огневой позиции. Слева направо: замкомый Василий, наводчик Николай, установщик Александр, правый Георгий и заряжающий Иван. Фото Г. Коновалова. (Фотохроника ТАСС).

Декадник помощи семьям фронтовиков

Паровозное депо

Вниманием и заботой окружили железнодорожники паровозного депо магнитогорского транспорта семьи фронтовиков. Общественники депо посетили 22 квартиры красноармейцев, выявив их жилищные нужды. 38 семей фронтовиков получили топливо, семи красноармейским семьям оказана денежная помощь, шестнадцать семей получили тапаны на промтовары.

Декадник по оказанию помощи семьям фронтовиков проходит в паровозном депо успешно. Машинисты, их помощники, слесари, токари приносят в подарок красноармейским семьям вещи домашнего обихода, одежду, обувь. Машинист-наставник тов. Каминский принес для передачи в фонд подарков семьям фронтовиков детские ботинки, машинист-наставник тов. Родионов — резиновые боты, мастер производства тов. Махнев — комплект детского белья. Всего за два дня было собрано около ста различных вещей.

Если сочувственно откликнулись на призыв оказать помощь семьям фронтовиков рядовые рабочие ремонтных мастерских и паровозные бригады, то, к сожалению, этого нельзя сказать о наших командирах. Мотивируя сильной перегруженностью в работе, они пока еще не принимают участия в оказании помощи семьям наших бывших рабочих, которые сейчас с оружием в руках защищают родную землю.

М. МАЛЮКОВ,

председатель цехового комитета паровозной службы.

Фасонно-литейный цех

Чуткость и отзывчивость проявляет к семьям фронтовиков рабочий коллектив фасонно-литейного цеха. В течение последних двух месяцев семьям военнослужащих, ранее работавших в цехе, доставлено пятнадцать тонн угля и пять кубометров дров. Многие семьи получили денежную помощь.

Особенно усилилась помощь семьям зажиточных родины в последнее время. Рабочие, инженеры и техники приносят в подарок красноармейцам чулки, детское белье, посуду.

Красноармейские семьи получили от фасонно-литейщиков 65 промтоварных талонов. Для оказания помощи семьям фронтовиков собраны денежные средства. 130 рублей внес для этой цели комсорг Селиверстов, мастер тов. Величко внес 80 рублей, бригадир Шошин сдал в фонд помощи семьям фронтовиков две пары детских носок, бригадир шихтового двора — детские ботинки и т. д.

Н. РОМАНЕНКО,

председатель цехового комитета фасонно-литейного цеха.

ТАТЬЯНА ОКС.

Отв. редактор С. ГРИНФЕЛЬД.