

НЫНЕШНЯЯ ОСЕНЬ ОТНОСИТЕЛЬНО ТЕПЛАЯ. РТУТНЫЙ СТОЛБИК ТЕРМОМЕТРА ПОЧТИ НЕ ОПУСКАЛСЯ НИЖЕ НУЛЯ. НО ЕСЛИ ОСЕНЬ БАЛУЕТ НАС, ТО ЗИМА МОЖЕТ БЫТЬ ПОСУРОВЕЕ. ОБ ЭТОМ, КАК ПОКАЗЫВАЕТ ЖИЗНЬ, НАДО ПОМНИТЬ ВСЕГДА И ВСТРЕЧАТЬ ЗИМУ ВО ВСЕОРУЖИИ.

СЕГОДНЯ МЫ ПРЕДСТАВЛЯЕМ СЛОВО ГОРНЯКАМ, СЛОВО О ТОМ, КАК ОНИ ГОТОВЯТСЯ К ЗИМЕ.



Свыше четверти века работает в ковровом цехе Елизавета Алексеевна Сальцевич. Теперь она одна из лучших машинистов электрокрана северного скрапного участка.

На снимке: передовик предоктябрьского социалистического соревнования машинист крана Е. А. Сальцевич.

Фото Е. Карпова.

## Вступайте в ряды доноров!

Переливание крови — могучее лечебное средство, которое во многих случаях спасает жизнь больных и раненых. Донорство широко распространено в нашей стране и окружено почетом и вниманием. Оно имеет огромное значение и является делом государственного.

В Советском Союзе донорство — высокопочетный товарищеский долг. Разве могли бы наши хирурги проводить операции на сердце, легких, печени, желудке, если бы не располагали возможностью использовать для переливания необходимое количество крови.

В этом году кровь безвозмездно сдали 424 рабочих и служащих комбината.

Получил тяжелую травму рабочий комбината т. Ракитин и 64 человека четвертого листопркатного цеха дали ему свою кровь. Во главе с председателем Красного Креста т. Васильченко и цеховым врачом Сигаревичем дали кровь 36 человек коксохимиков. Одним из первых сдали кровь рабочие фасонно-вальце-сталелитейного цеха во главе с зав. здравпунктом т. Ефремовой. Сдали кровь рабочие ЖДТ, листопркатного цеха № 1 т. Пратусевич, секретарь парторганизации листопркатного цеха № 2 т. Киселев, мастер коксохимического производства т. Гриневич, рабочий ЖДТ т. Телятник, рабочий ЦЭС т. Емефференко и многие другие.

Взятие крови у донора является

# Готовы ли мы встретить тебя, зима?

Машинист экскаватора  
т. САВЕЛЬЕВ:

## ЧТОБЫ МАШИНЫ РАБОТАЛИ

Подготовка к зиме у нас на экскаваторном участке осуществляется следующим образом: кабины машин обиваются изнутри фанерой, смотровые окна застекляются. И последний атрибут — обогревательная электропечь. Как и в прошлом году — стараемся подготовиться к зиме своевременно — мы не враги себе. Уже сейчас большинство экскаваторов утеплено, оборудовано обогревательными электропечами. Мы делаем все, чтобы мощные стальные машины и в зимних условиях работали безаварийно.

Начальник отдела  
оборудования  
т. ПОДКОПАЕВ:

## НУЖНЫ ЗАПЧАСТИ

Экскаваторы, буровые машины, бульдозеры и другая техника — все приведено нами в боевую готовность. Но не об этом мне хочется говорить в данную минуту. Произведя капитальный ремонт техники, мы полностью исчерпали резерв запасных частей. Иначе говоря: подрубил сук, на котором сидим. Дошло даже до того, что используем детали с имеющимися дефектами, которые были списаны в утиль.

Запасными деталями к зимнему рабочему периоду наш машинный парк не снабжен. Можно ли говорить после этого о подготовке к зиме? Хочу, чтобы меня правильно поняли: мы не расписываемся в своей беспомощности, все, что от нас зависит мы делаем

ем, но нам нужна помощь отдела главного механика комбината, нужны запасные части.

Электросварщик  
т. ВИШНЯКОВ:

## В МАСТЕРСКОЙ ПОРЯДОК

В нашей мастерской производится заправка долот к буровым машинам. Как мы подготавливаемся к зиме? Можно сказать, что уже готовы к встрече с ней. Работы застеклены и промазываются замазкой, большие двери на зиму закрываются. Небольшое наше помещение достаточно обогревается печью-солярой, которая приспособлена для накала заправляемых долот.

Теперь о зимней одежде: все наши рабочие, работающие не в помещении, имеют возможность получить на складе зимнюю спецодежду: ватный костюм, валенки, варежки. Я, например, уже обзавелся зимней одеждой, получили ее и другие рабочие механической мастерской.

Заместитель начальника  
бурового участка  
т. ИРРЕЕВ:

## НАДЕЕМСЯ НА ЭЛЕКТРИКОВ

10 буровых машин из 12 прошли стадию капитального ремонта. Чтобы защитить машиниста и его помощника от морозного ветра, выюги у станков оборудуются специальные будки с печками.

Небольшая претензия у нас к отделу электрооборудования рудника. До сих пор на буровых станках электрики не установили бачки для подогрева воды. Если это не будет сделано, то зимой помощнику машиниста придется долбить корку льда в бачке с водой, а потом, зачерпывая воду ведром, носить к пробуриваемой скважине. Надеемся, что электрики нас поймут.

★ ★ ★

Горняки учли все, что нужно сделать, и это позволит встретить зиму во всеоружии.

## В мире науки и техники

### Карманная телевизионная камера

Телевизионная камера на полупроводниках, уместающаяся в кармане репортера, сконструирована в СССР.

Камера, названная «Весна», дает неограниченные возможности для ведения репортажа из любых точек. Оператор может свободно передвигаться, работать в толпе, в помещении, вести передачи из движущегося транспорта, удаляясь от машины с ретрансляционной аппаратурой на расстояние до одного километра.

«Весна» весит около двух с половиной килограммов. Эластичным проводом она соединена с запястным ранцем, в котором находятся батарея аккумуляторов, передатчик и антенна. Вес ранца — 12 килограммов. Если оператору предостоят вести репортаж длительное время, он может укрепить камеру на штативе, ножки которого упираются в специальные гнезда на пояском ремне, пристегивающем ранец.

## ДОБРОЕ ИМЯ

Старший, куда пошлют — должность, несмотря на столь парадное звучание, самая ничтожная. Мало найдется охотников занимать пост подобного «старшего». На такую должность около сорока лет назад был принят шестнадцатилетний Иван Будко. Если учесть, что это было в первые годы советской власти, когда каждая рабочая рука нужна была для всеобщего труда, наступление на разруху, строительства нового, маячившего в далеком представлении будущего, то будет понятным, что для рук молодого рабочего хватало дел. Развернуться же негде было — возможности и перспективы артели «Металлист» были не ахти какие, как грибы выросли подобные полукустарные предприятия по соседству, на всем Северном Кавказе.

Работа токаря считалась там самой главной, а для Ивана Будко недосягаемой мечтой.

У дряхлого, скрипящего всеми железными суставами, токарного станка стоял не менее старый его хозяин токарь Василий Сипатов. Заботливо, любовно следил он за своим «тихоходом», то и дело подтягивая ослабевшие крепления, подбивая клинья, ворчливым подбадриванием как бы влияя новые силы в станок.

Работу выполняли незамысловатую, но уж что выточит старый умелец, то все хвалят. Поневолу любовался работой токаря Иван Будко, проникался уважением к человеку, создающему из бесформенной болванки болты, валики. Особенно же захватывало самое отношение к труду, как бы священнодействовал старый рабочий, творил, заставляя (от радости или напряжения) дрожать древнее творение техники.

Видно, таких людей имел в виду А. М. Горький, когда писал впоследствии: «Нужно любить то, что делаешь, и тогда труд, даже самый грубый, возвышается до творчества».

Старый токарь не только работать умел, умел он и рассказом увлечь. О жизни прошлой, порядках старых, хозяевах бесовских да бесправии рабочего вел он речь.

— Это теперь, пришел ты, ни свата, ни брата не ищешь, тебе государство вот так руки навстре-

чу протягивает, — говорил не раз.

— Да я что, я и сам стараюсь, кажется, — отвечал Иван, отодвигаясь от протянутых рук с узловатыми пальцами.

— Грош цена твоим стараниям. Подумаешь — тачкой громыхает. За станок, силу разумно применяй, лета молодые используй.

Беседы не велись впустую, прошла неделя, может, месяц, и под надзором старого рабочего стал перенимать Иван мудрые секреты ремесла станочника, проникаться уважением к труду, высокому званию советского рабочего.

И чем дальше постигал свое дело, тем выше была гордость за людей, творящих, дающих жизнь машинам, пробуждающих пустыни земель. У станка рос молодой рабочий, далеко позади мастерская артели, на судовой верфи трудился образцово. Да и техника росла, уходили в прошлое старые расшатанные станки, их место занимали новые, с гордой маркой — девизом «Догнать и перегнать!» — «ДИП».

У нас в основном механическом цехе появился Иван Иванович Будко на второй год Великой Отечественной войны. Его отозвали из армии, его умение и знания нужны были на фронтовой вахте.

Много дала растущему рабочему индустриальная Магнитка, много и он внес своего для успехов цеха. А умение свое охотно передавал товарищам. Добрыми словами вспоминают его бывшие ученики, они получили мастерство, полюбили труд. Один из них, Владимир Кауров, уже четыре года работает токарем на станке рядом. А другой ученик Василий Орлов в цехе распрямил мастером.

Но не только за учеников, за выполнение плана беспокоится токарь-умелец. Гордость за общее дело, за успехи его вдохновляли на новые поиски. Очень по душе пришлись ему слова ленинградского собрата станочника И. Леонова: «В выполнении исторической программы строительства коммунизма, нам, рабочим людям, принадлежит, как я полагаю, ведущая роль». Понимая свою роль, свое место в рабочем строю, внимательно присматривался токарь

к работе, старался внести что-либо новое. Это он осуществил внутреннюю расточку цилиндров длиной до четырех метров, быстро и с высоким качеством обработал пришедшие в негодность цилиндры пакетир-пресса.

Каждый токарь знает, какую неприятность несет вибрация обрабатываемых длинных валков. А Иван Иванович Будко победил это своеволие металла. Его разъемная муфта, удерживающая вал от вибрации, устранила эту неприятность.

Обратил внимание токарь на потерю времени при нарезке резьбы. Режут ее резцом по длине вала, затем отключают резец, переводят суппорт в начальное положение, чтобы снова включить, углубляя резьбу. Чтобы избежать этого, придумал рационализатор резать резьбу при ходе суппорта в обоих направлениях.

Как добрый хозяин, живет он не только своими интересами. Он и к товарищу заглянет, от потерь металла предупредит. Ему — партгруппу отдела и общественному инспектору — до всего есть дело. Вот и недавно зашел он на участок мастера Петра Краснова. Детали и заготовки загромождали место. Это вело к нарушению техники безопасности, порче деталей.

Побеседовал с мастером, и сейчас его участок один из образцовых.

Тяг трудится токарь-умелец, добиваясь совершенства своей профессии, помогая в цехе устранить все, что мешает двигаться вперед, что ведет к потерям.

Чиста рабочая совесть у него, почет и уважение сопутствуют ему. К нему, к его труду, отношению к общественным поручениям, как наилучше подходят слова письма ленинградского фрезеровщика И. Леонова: «Доброе имя нужно заработать, оно дается не за красивые речи, не за обещания, а за результаты труда, за любовь к нему...».

Это имя вполне заслужил токарь Иван Иванович Будко, а своим примером он увлекает и других на выполнение планов, повышение качества работы, бережное, хозяйское отношение к оборудованию, материалам, народному добру.

А. КОЛОМНЕЦ.