

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 87 (4363)
Год издания 28-й

СУББОТА, 22 июля 1967 года

Цена 1 коп.

С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ!

Бригада формовщиков Кузмы Александровича Шириева зарекомендовала себя одной из лучших производственных бригад в фасонно-чугунолитейном цехе. Ее месячные показатели работы — 120—125 процентов.

Кадровые работники, опытные формовщики такие как Парфенова, Смирнова, Бутаков, Севостьянов, Герасимова и другие обучают своему мастерству молодежь.

21 июля на одном из стендов в цехе появилось волнующее объявление: «Коллектив цеха поздравляет с сорокалетием формовщицу Веру Кузьминичну Смирнову». Это высокая, стройная, очень моложавая еще женщина, трудится в цехе уже 25 лет. Пятнадцатилетней девочкой пришла она в 1942 году работать для фронта, для победы над фашистами. И с тех пор всегда выполняет и перевыполняет производственные задания.

М. СКАТЕРНАЯ,
экономист фасонно-чугунолитейного цеха.

ПЕРВАЯ ДОМНА ОСТАНОВЛЕНА НА РЕМОНТ

14 ВМЕСТО 17

Первая доменная печь — ветеран, проработала в июле две декады. Двадцатого июля она была остановлена на капитальный ремонт второго разряда.

Непривычно видеть доменную печь неработающей. Не слышно привычного гула — газовые фурмы молчат, остыла шахта.

На ремонте первой домны Магнитки занято более тысячи человек огнеупорщиков, сварщиков, монтажников управления «Уралдомнаремонт».

По приказу, утвержденному Министерством черной металлургии, на ремонт первой доменной печи отведено семнадцать суток. Однако в штабе по ремонту агрегата висящий на стене оперативный сетевой график говорит о другом. Весь объем работы по ремонту доменной печи распределен с большой точностью и тонким

расчетом на четырнадцать дней. Ремонтники решили передать печь эксплуатационникам на трое суток раньше графика.

В ходе ремонта предусмотрены: реконструкция пластинчатых транспортеров для автоматической загрузки печи, распределение газа по фурмам, обновление засыпного аппарата и много других работ. Доменная печь № 1 после ремонта будет третьей печью, где будет применяться прогрессивный метод — распределение газа по фурмам.

Идет время, сокращая те четырнадцать суток, за которые работники «Уралдомнаремонта» обещали ввести в строй действующих остановленную печь. На сетевом графике каждый день появляются отметки о выполнении новых и новых работ. Темп ремонта взят высокий. Домна будет обновлена раньше срока.

СТАЛЬ ИДЕТ

Отлично трудятся сталевары 33-й мартеновской печи Виктор Козлов, Дмитрий Пасека, Алексей Князев и самый молодой из них — Игорь Зайцев. За две декады июля мастера огненной профессии записали на свой сверхплановый счет около 3000 тонн высококачественной стали.

Сверхплановую сталь варят в первом мартеновском цехе и сталевары 29-й, 30-й и 31-й печей.

Н. ЗАЙЦЕВ, рабкор.



На снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите ударника коммунистического труда фрезеровщицу вальце-токарного отделения сортопрокатного цеха Анну Ивановну Сысоеву, регулярно перевыполняющую сменные задания при хорошем качестве выполненных работ.

Коллектив десятой доменной печи успешно справляется с обязательствами, принятыми в честь 50-летия Великого Октября. Бригады уникального агрегата с начала года выдали сотни тонн сверхпланового чугуна.

НА СНИМКЕ: мастер десятой доменной печи Почетный металлург Федор Федотович Тначенко наблюдает за выпуском металла.

Фото Н. Нестеренко.

«ВЫПОЛНЕНИЕ НОВОЙ ПЯТИЛЕТКИ (1966—1970 гг.) ПОЗВОЛИТ ОБЕСПЕЧИТЬ ЗНАЧИТЕЛЬНОЕ ПРОДВИЖЕНИЕ НАШЕГО ОБЩЕСТВА ПО ПУТИ СОЗДАНИЯ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ БАЗЫ КОММУНИЗМА, УКРЕПИТЬ ЭКОНОМИЧЕСКУЮ И ОБОРОННУЮ МОЩЬ СТРАНЫ».

(Из Тезисов ЦК КПСС «50 лет Великой Октябрьской социалистической революции»).



Быть аглоцеху обновленным

Слегка покачиваясь из стороны в сторону, трясущая мелко в постоянном ознобе тяжелые тела самобалансных грохотов. Их четкую торпливую дробь сопровождает тревожный скрежет стали металлических конвейеров. Поскрипывает осторожно чаша охлаждения возврата.

Над площадкой с расположенными в ряд четырьмя грохотами четырнадцатой, пятинадцатой, шестнадцатой и семнадцатой агломашины висят густые облака рыжеватой пыли. Пыльно на конвейере погрузочного устройства агломерата, на конвейерах охлаждения возврата. Тяжело приходится машинистам, обслуживающим их. Не легче и строителям, которые занимаются реконструкцией аглоцеха № 2.

Одной из целей реконструкции является увеличение мощности фабрики за счет усовершенствования некоторых узлов. Увеличена будет, в частности, спекательная площадь агломашины. Полностью переделан будет участок сортировки, уберут очень ненадежные в эксплуатации грохоты. Но основная цель реконструкции — облегчение условий труда обслуживающего персонала аглофабрики.

Проектом предусматривается установка целого ряда мощных вентиляционных систем, полное гидроудаление пыли через отстойники, охлаждение агломерата на лентах. Все это, несомненно, будет способствовать значительному оздоровлению и облегчению условий труда. Уверенность в положительных результатах реконструкции дает опыт работы некоторых фабрик, на которых была произведена реконструкция подобная той, что проводится в настоящее время в аглоцехе № 2.

Дело за строителями. Все зависит от того, насколько качественно будут выполнены работы, связанные с реконструкцией.

О времени тоже забывать не приходится. Фабрика и так уже почти два года находится на временной выдаче агломерата, работает без резерва. Остановка одного любого конвейера агломерата неминуемо ведет к остановке всей фабрики. Кроме того, оставшаяся часть оборудования участка возврата, подлежащая демонтажу, находится в изношенном состоянии. А каждый изношенный механизм временной схемы резко дает знать о себе. Они очень часто выходят из строя, не дотягивая до плановых ремонтов, что сильно сказывается на ритмичности в работе, на качестве агломерата, на выполнении коллек-

тивного социалистических обязательств, принятых в честь пятидесятилетия Советской власти.

Резко увеличилось количество простоев, которые составляют более 13 процентов общего рабочего времени, в то время как на остальных агломерационных фабриках они составляют 2,5—4 процента, то есть в четыре с лишним раза меньше. А за один час простоя одной аглоленты приходится расплачиваться 100 тоннами недоданного агломерата. Цифры, надо сказать, очень впечатляющие. И тревожные. Они должны бы напомнить о том, что тянуть дальше с реконструкцией нежелательно. Хотели мы того или не хотели, но настало уже то самое критическое время, когда не остается ничего другого, кроме как закатать

гнать кран к грохоту пятнадцатой аглоленты. А пока устраивали перемычку, аглолента простояла более полутора часов, у строителей пропал бетон, предназначенный для тех же опор.

Есть у строителей и монтажников, занятых на реконструкции, трудности совершенно иного порядка, которые никак не связаны со сложными условиями работ в действующем цехе. Виной некоторых из них является полнейшая безответственность, руководства отдельных организаций-поставщиков.

До сих пор не готовы циклоны, которые должен монтировать по договоренности с УКСом комбината трест «Востокметаллургмонтаж». По этой причине не полностью загружен работой участок Промвентиляции. Пора, наконец, деревообделочному комбинату сделать столлярные изделия и передать их стройуправлению № 7. Очень долго не выдает секторные затворы завод горного оборудования, хотя их можно и нужно было выдать не меньше трех месяцев назад.

Седьмое стройуправление должно своевременно добавлять агломератникам каменщиков, столляров, отделочников. Широкий фронт работ намечается для управления «Уралстальконструкция». Этому управлению также нужно позаботиться о своевременной присылке людей.

Не за горами уже время остановки фабрики для стыковки. За две недели до остановки эксплуатационники должны решить вопрос с остановкой тракта возврата, дать возможность строителям демонтировать оборудование и разобрать строительные конструкции до остановки фабрики.

Чтобы строители могли произвести стыковку за возможно более короткий срок, УКС комбината на момент остановки должен полностью укомплектовать оборудование, особенно нестандартное.

Стыковку намечено произвести во второй половине августа. Строители запрашивают для этого более полутора месяцев, руководству комбината предлагает им гораздо более жесткий срок — 15 дней. И строителям, видимо, придется согласиться с таким сроком. А чтобы они могли уложиться в него, нужно как следует подготовиться к остановке, подготовить необходимые материалы, помещения и оборудование.

А. ЮДИН.

- Тяжело приходится машинистам.
- Тревожные цифры.
- Будут облегчены условия труда.
- Дело за строителями.

рукава и заняться реконструкцией самым серьезным образом. Тем более, что каждый новый день приносит новые трудности и строителям, и эксплуатационникам.

Для строителей, например, было бы гораздо удобнее, если бы основной кран, обслуживающий грохоты и другие находящиеся рядом механизмы, был полностью демонтирован, или, по меньшей мере, переведен в тупик. Это позволило бы им сравнительно спокойно заниматься изготовлением опор под кран. Но кран «позарез» нужен эксплуатационникам для замены грохотов, которые, как уже говорилось, часто выходят из строя. 18 июля, например, в 9 часов 30 минут эксплуатационники вынуждены были остановить пришедший в негодность грохот пятнадцатой агломашины. Просить мощный кран у монтажных организаций — история длинная. Пробовали уже так. Обратились к помощи строителей. Пришлось им делать временную связь между старой и новой частями опор, чтобы пере-