

# НА ВЫСОКОМ УРОВНЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

27 марта у доменщиков состоялся слет стахановцев цеха. На этом общецеховом слете тов. Коробов сделал доклад.

Он отметил, что доменный цех к работе в стахановский месяц вполне подготовлен. Механизмы приведены в порядок, доменные печи работают нормально и могут давать производительность в 6 тысяч тонн чугуна в сутки.

Как заявил начальник доменного цеха тов. Коробов, тыл доменщикам обе пещи. Горняки обещают улучшать качество руды, а транспортники — бесперебойно подавать пещи и держать в бункерах необходимый запас руды. Кокс-вики обещались полностью обеспечить нужное количество кокса высокого качества.

Доклад начальника цеха вызвал оживленные прения рабочих, мастеров, командиров.

Выступавший молодой мастер домы № 3 тов. Николаев от имени стахановцев заявил, что бригада будет давать в смену 500 тонн чугуна, всегда держа печь полной, следить за загрузкой и правильной технологическим процессом. Кроме того бригада Николаева для обязательного организовать культурную работу у печи и у каждого рабочего места постоянно поддерживать чистоту.

Вызов на социалистическое соревнование бригады мастера Николаева был принят бригадой мастера комсомольца Корзунина.

Замечательное было выступление мастера второй домы Корозова. Его бригада в мартовскую стахановскую декаду заняла первое место в цехе. Самую высокую производительность по плавке дала бригада Корозова, за ней подтягивались остальные.

В последнюю стахановскую декаду, как известно, доменная печь № 2 завоевала первенство в цехе. На этот раз бригада Корозова обязалась перевыполнить план и вывала на социалистическое соревнование бригаду доменной печи № 1 мастера Орлова.

Руководитель разливочных машин тов. Коппа на слете стахановцев заявил, что разлива готовится не допустить ни малейших задержек в работе до ен Тасова же было содержание выступления мастера разлива тов. Константиновского. Он подчеркнул, что для образцовой работы разливочных необходимо, чтобы транспорт полностью удовлетворял их порожняком на холодных путях.

Общецеховой слет стахановцев доменщиков пришел к единодушному решению. Апрель — стахановский месяц — будет ознаменован новыми показателями, и план будет не только выполнен, но и значительно перевыполнен.

За 6 тысяч тонн чугуна в сутки и на тонны меньше — таков боевой лозунг доменщиков в стахановский месяц!

МАРИЧ.

# ИНЖЕНЕРЫ, КОТОРЫЕ МАЛО ДУМАЮТ

В первую стахановскую двенадцатидневку мартеповский цех впервые начал работать ровно. Руководители цеха организовали как следует работу, и это дало возможность значительно поднять производительность печей.

В стахановскую двенадцатидневку снято в среднем 5,30 тонны стали с квадратного метра пода печи.

Ставара-стахановцы тов. Дьяченко, Бибров, Гричухин и др. значительно перекрывали нормы. Стахановская двенадцатидневка вскрыла огромные резервы, которыми располагает мартеповский цех.

Но достигнутые результаты мартеповцы не закрепили. Опыт лучших стахановцев остальные рабочие не перенимали.

В результате мартеповцы во второй стахановской декаде снизили темпы и снизи в среднем с квадратного метра пода 4,85 тонны стали. А в третьей стахановской декаде работали еще хуже — сняли всего лишь 4,68 тонны стали с квадратного метра пода.

В чем причина? Ведь работали те же стахановцы, при тех же механизмах, тот же командный состав.

Причина та, что командный состав цеха плохо организует работу стахановцев, что инженеры мало думают в связи со стахановским движением над проблемами использования колоссальных резервов, которые в цехе имеются. Часто за богатей в цехе скрывается немалая, некультурная работа командиров.

Мартеповцы металлургического завода имени Дзержинского добились с'ема 9,57 тонны стали с квадратного метра пода, а отдельные печи завода достигли с'ема по 11—12 тонн стали с квадратного метра пода и вызвали нас на соревнование.

На вызов мартеповцев завода имени Дзержинского о борьбе в апреле за снятие 10 тонн с квадратного метра пода печи руководители мартепа не знают, что ответить.

Больше того, высказываются причины невозможности лучше работать.

Находят, например, причины плохой работы в отсутствии кранов, тогда, когда имеющиеся под емные краны безобразно используются.

Только 25 марта вышли одновременно из строя 4 крана: авалоч-

ный кран № 2, миксерный кран, шихтовый кран № 2 и разливочный кран № 3. Краны буквально парализовали работу цеха, а запасных частей для замены сработанных не оказалось.

Разве не кроются колоссальные резервы в неправильной шихтовке? А ведь это полностью зависит от живых людей, от правильного руководства руководителями мартепа.

Часто на мартепе не люди руководят печами, а печи «руководят» людьми. Выдать по заказу плавку не всегда ставсарам удается. За январь, февраль мартеповский цех выдал 35 тысяч тонн стали не по заказам.

На многих печах регламентированный режим не соблюдается.

Часто бывает, что заправка печей, заливка и выпуск металла совпадают вместе, и в результате — неизбежные простои печей.

Разве не знают руководители мартепа, что литейный двор лимитирует нормальную работу печей?

Из-за отсутствия шлаковой чашки задержался выпуск стали из 7-й печи 25 марта на час 30 минут! Этот случай не единственный.

На техническую учебу начали обращать внимание только в последние дни. Техническая неграмотность является бичом на мартепе. Ставара 10-й печи тов. Спигин со своей технической неграмотности недодал требуемого количества марганцевой руды и этим задержал плавку на час 30 минут.

В мартеповском цехе ряд печей дал по 190 тонн в одну плавку, т.е. с'ем стали 8,6 тонны с квадратного метра пода. 17 февраля третья печь дала 192 тонны с одной плавки, 22 февраля печь № 8 дала 193 тонны и 23-го — 197 тонн. Эти цифры приближаются к с'ему 9 тонн с квадратного метра пода. Но опыт лучших стахановцев-ставсаров этих печей на другие печи не перенесен.

Мы на пороге стахановского месяца. Стахановцы мартепа преисполнены желанием позавать новые образцы высокой производительности.

Деле полностью за командирами цеха.

В. Владимиро.



Стахановец-мастер механик мартеповского цеха ШКАНОВ

# РЕКОРДЫ И ЗАРАБОТКИ СТАХАНОВЦЕВ

◇ 25 марта смена мастера Орлова на первой доменной печи выплавил 580 тонн товарного чугуна, выполнив норму на 151,6 проц. Заработок горнового Саженикова составил за смену 36 руб. 29 коп.

◇ Бригада вырубщика Чубов (заготовочный цех) в составе 15 человек выполнила норму на 269 проц. Она заработала 301 руб. 63 коп. за смену.

◇ Другая бригада заготовочного цеха Мурзикова в составе 12 человек на вырубке заготовок выполнила норму на 469 проц. и заработала 421 руб. 31 коп. за смену.

◇ Шпильщик литейного цеха тов. Миронов выполнил норму на 516 проц. и заработал 45 руб. 72 коп.

◇ Автоматчик вагоноремонтного цеха Скрипачев на ремонте воздухо-распределителя выполнил норму на 371 проц. Он заработал за смену 25 руб. 52 коп.

◇ Медник этого же цеха тов. Жидлев на выплавке и на наливке подшипников выполнил норму на 300 проц., заработав за смену 19 руб. 08 коп.

# СТАХАНОВЦЫ РАЗБИВАЮТ ВРЕДНЫЕ „ТЕОРИИ“

Коллектив стана „300“ дал обязательство в стахановский месяц добиться новых побед и выдти на одно из первых мест по заводу.

26 марта собрали инженерно-технических работников совместно с рабочими во.ущих профессий. На этом собрании обсудили вопрос подготовки к стахановскому месяцу.

Выяснилось, что от некоторых командиров исходит „теория“ невозможности прокатки качественных сталей, в то время как в самом недалеком будущем стан „300“ перейдет исключительно на прокатку качественных сталей.

Эта „теория“ была разбита на совещании. Лучшее наши стахановцы цеха на деле уже доказали, что мы можем катать качественную сталь.

Собрание привело к выводу, что неодолимое за два месяца около 4 тысяч тонн стали мы в стахановский месяц высокопроизводительной работой можем дать. Таким образом долг будет покрыт.

Зув Федор заявил, что если только будет достаточное количество газа, то его смена в апреле прокатает 10 тысяч тонн стали.

У коллектива стана „300“ есть все возможности в стахановские месяцы работать образцово. Сейчас нас несколько смущает загазованность. Мы думаем, что мартеповцы должны в конце концов работать тоже образцово.

ПИСАРЕВ—

фабрикатор стана „300“.

# НА С ОБСЧИТЫВАЮТ

Нас, каменщиков двора изложниц мартеповского цеха, систематически обсчитывают.

Мы выполняем работу по обмашке, штукатурке и побелке изложниц А нам платят только за обмашку. На каждую изложницу недоплачивают по 2 копейки.

В нарядах включают зарплату подносчиков, чем наша зарплата снижается. Эти наряды нам расценивают расчетчик тов. Гилленко, и, закрывая глаза, их подписывают мастер Сафонов и инженер тов. Дергачев.

Мы требуем расследовать это дело и привлечь виновных к ответственности.

ШИШКИН, КУПРЯНОВ, ГРИБЕНЧИКОВ.

# ШУРИК СИНЬКО

Осенью 1933 года в контору мартеповского цеха пришел оборванный, грязный паренек.

— Кто ты такой? — спросил комсомолец Кузичев.

— Я хочу работать. Я пришел к вам поступить в цех.

Со всех сторон пареня обступили рабочие. Каждый задавал ему вопрос: кто ты, откуда, зачем пришел?

Принедный малец, недоверчиво смотрел на окружающих, но потом рассказал свою небольшую, но интересную историю.

— Мне 15 лет. Зовут меня Шурик фамилия Синько. Где мой отец и мать — я не знаю. Был в детском доме, потом несколько ребят пероговорили меня бежать, и я стал беспризорным.

На улице пролежал один год. Иногда я случайно попадал в пе-  
ди какого-нибудь завода, видел, как

работают станки, и вот тогда мне тоже хотелось работать. Мне хотелось, чтобы из-под моих рук выходило блестящие точеные детали. Однажды, после очередного посещения небольшого железнодорожного депо я решил обязательно познакомиться с уличей и с беспризорной жизнью. Приехал на Машинку и вот теперь хочу поступить работать.

Внимательно прислушавшись окружающие рабочие Шурика. Комсомолец Кузичев взял его за руку и повел в кабинет начальника цеха. А на другой день Шурик уже работал учеником слесаря.

Слесарь Кузичев знал, что над Шуриком еще тяготеем уличей, что старое может влиять, тогда Шурик уйдет, вновь станет беспризорным. Поэтому он вынул под лям шифетово, следил за каждым его

движением, учил его работать, помогал ему в трудный момент.

Исключительная забота о человеке не прошла даром. Синько с большим интересом взялся за работу, он внимательно относился к порученным ему обязанностям.

Вскоре Шурик стал хорошим, вдумчивым слесарем, а потом его перевели работать на маленький точильный станок.

Через некоторое время он прекрасно освоил технику станка, аккуратно выполнял все задания.

Токарный станок Шурика достался на ремонт. Уже больше двух месяцев он вновь работает слесарем. Но и здесь он предал своему делу, честно выполняет порученную работу.

Однажды как-то к его шефу комсомольцу Кузичеву подошел старый рабочий цеха.

— Слушай, Кузичев, Шурик в

карты начал проигрывать. как бы бедо не вышло?

Кузичев рассказал об этом комсору Бохавчуку. Они вместе пошли на квартиру к Синько и долго беседовали с ним. Шурик для твор до слово больше в карты не играть.

Сейчас Синько вступил в комсомо. Учился в кружке по изучению истории партии. Трудно дается ему учеба, но он не унывает и с увлечением овладевает политической грамотой.

Шурик Синько — стахановец. Он дает образцы производительности труда учит отстающих. В декабре программму выполнил на 138,8 проц., в январе — на 142 проц., а в феврале — на 143 проц.

Тяжелая, забота о живом человеке сделали из беспризорника — стахановца, передовика производства. ПЯТАЕВ.