

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

## ТЕХНИЧЕСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКОВ

10 ноября во Дворце культуры металлургов состоялась техническая конференция сталеплавильщиков Магнитогорского комбината. В ней приняли участие доменщики, горняки, прокатчики, ремонтники, огнеупорщики, копровики, энергетика, железнодорожники и научные работники горно-металлургического института.

Открывая конференцию, директор комбината г. Борисов отметил, что производство магнитогорского металла непрерывно растет. В настоящее время увеличение выпуска металла сдерживается в связи с тем, что производство стали отстает от других переделов. Дальнейший рост производства во многом зависит от увеличения выпуска стали.

— Мы располагаем возможностями для того, чтобы давать больше стали, — говорит г. Борисов. — Вместе с тем нужно также улучшить качество металла. Для решения этих задач у нас разработаны технические мероприятия. Настоящая конференция призвана обсудить эти мероприятия, дополнить их.

С докладом о путях повышения производства стали и снижения потерь времени производственных процессов на конференции выступил главный сталеплавищик комбината г. Гарченко.

Докладчик указывает, что мартеновцы перевыполнили программу десяти месяцев. Это достигнуто на основе широкого размаха социалистического соревнования и стахановского движения. Рекордное производство стали в нынешнем году дают сталевары тт. Гаврин, Макаров, Ефимов, Носенко, Осипов, Москалев, Тагашев, Худяков и другие. Лучшие показатели имеет коллектив второго цеха, который на всех печах перекрыл передовые результаты прошлого года.

Во втором цехе своевременно был использован такой резерв производства, как повышение веса плавки. Здесь успешно внедряется передовой опыт сталеваров-новаторов. В цехе введен жесткий производственный график.

Тов. Гарченко отмечает, далее, что в мартеновских цехах еще низок уровень производства на больших плавках. При этом первый цех заметно отстает от второго. Отстает и третий цех.

Тов. Гарченко говорит, что в то время, когда коллективы передовых мартеновских печей — №№ 9, 7, 12, 3 и других значительно перевыполнили план десяти месяцев, некоторые печи (№№ 2, 5, 8 и другие) не справились с заданием. В значительной мере это объясняется плохим уходом за агрегатами. Велики также потери времени, особенно на операции плавления.

— Если бы все наши сталевары, — говорит докладчик, — применяли методы таких новаторов, как тт. Захаров, Зинуров, Семенов, Романов, можно было бы заметно увеличить выпуск стали.

Тов. Гарченко указывает, что ускорение продолжительности плавки — наиболее эф-

фективное средство увеличения производства. Надо улучшить прогрев сыпучих материалов, увеличить тепловую нагрузку в период завалки, ликвидировать потери времени.

Характеризуя другие мероприятия, докладчик заявляет, что необходимо повысить свойкость агрегатов, обучить сталеваров правильному сжиганию топлива в рабочем пространстве мартеновских печей, улучшить организацию производства. Нужно перейти на полное взвешивание шихтовых материалов, всюду возложить шихтовку плавки на мастеров, установить стандарты на шихту, улучшить качество подготовки составов, организовать пакетирование легковесного скрапа в копровом цехе.

После доклада работа технической конференции проходила в трех секциях — технологической, подготовки производства и оборудования.

На заседании технологической секции выступил начальник первого мартеновского цеха г. Трифонов. Он сообщил о мероприятиях, намеченных для поляма производства стали и улучшения ее качества. Будет совершенствоваться конструкция печей, увеличена площадь их пода. На двух печах намечено поставить хромомагнетитовые своды. Путем повышения квалификации рабочих и осуществления ряда организационно-технических мероприятий предусмотрено сократить продолжительность плавки на каждой печи. Заливка жидкого чугуна будет производиться в два жолоба.

Тов. Гончаревский — начальник второго цеха рассказал, что сделано и намечено проделать в цехе для увеличения производства. Значительный эффект здесь дала широкая практика шихтовки непосредственно мастерами.

Комплекс мероприятий будет осуществлен в третьем цехе. Об этом сообщил начальник цеха г. Дикштейн. Намечено ввести новую схему движения составов с шихтой, что ускорит завалку печей. Большое внимание будет уделено повышению квалификации рабочих.

На заседании выступили также инженеры тт. Зуд, Гуревич, Николаев, Королев, Лопухов и другие. Тов. Лопухов поставил свое выступление вопросом улучшения разливки стали. Он предложил использовать ценный опыт кузнечных мартеновцев.

Главный инженер комбината г. Воронов сопоставил ряд важнейших показателей работы сталеплавильщиков Кузнечка и Магнитки и подчеркнул важнейшее значение графика, как необходимого условия улучшения работы мартеновских цехов.

На пленарном заседании конференции были утверждены около 60 мероприятий, направленных на дальнейший технический прогресс, совершенствование технологии, улучшение подготовки производства и распространение передового опыта.

## Досрочно выполнили план 11 месяцев

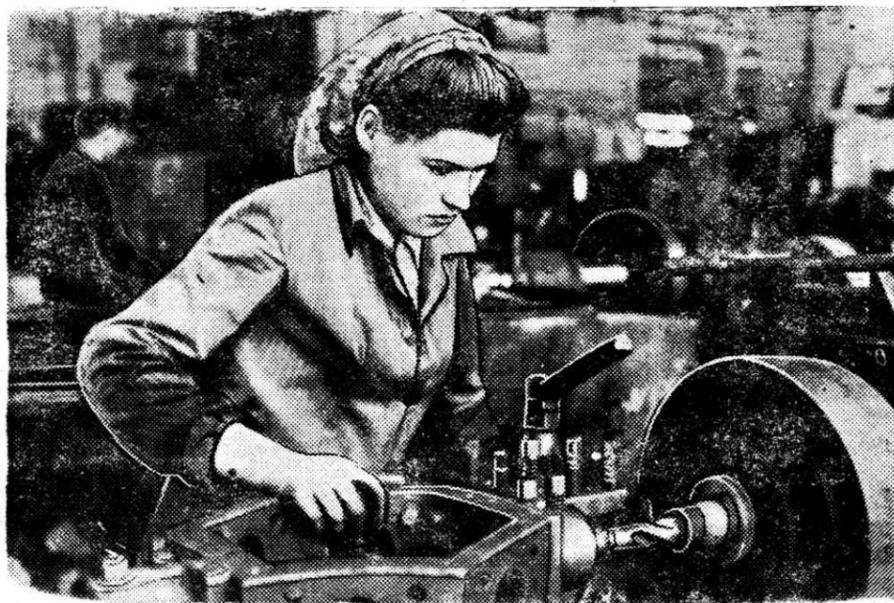
Передовые сталеплавильщики с каждым днем умножают свои успехи в социалистическом соревновании за досрочное выполнение годового плана и обязательств, данных в письме вождю народа товарищу Сталину.

Стахановский коллектив седьмой мартеновской печи во главе со сталеварами тт. Гавриным, Ефимовым и Макаровым, готовя трудовые подарки в Великому Ок-

тябрю, одержал новую победу, он в числе первых 5 ноября завершил план 11 месяцев.

Во втором мартеновском цехе первыми досрочно выполнили план одиннадцати месяцев сталевары девятой печи тт. Носенко, Москалев и Осипов. С начала года они выдали сотни скоростных плавки и с 12 ноября варят сталь в счет последнего месяца 1952 года.

## На стахановской вахте мира



Стахановка-токарь основного механического цеха Александра Козюлина за 10 месяцев выполнила две годовых нормы. На стахановской вахте мира в октябре она достигла особенно высоких показателей — выполнила нормы выработки на 315 процентов.

На снимке Александра Козюлина за работой.

Фото Е. Карпова.

## Магнитогорск — Кузнецк

### Коллектив магнитогорских металлургов вышел победителем в соревновании

Президиум ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности совместно с Министерством черной металлургии подвели итоги социалистического соревнования между коллективами Магнитогорского и Кузнечского металлургических комбинатов за третий квартал 1951 года и признали, что лучших результатов в соревновании добился коллектив рабочих, инженеров, техников и служащих Магнитогорского металлургического комбината имени И. В. Сталина.

Магнитогорский комбинат значительно перевыполнил план третьего квартала по всему циклу и выдал сверх задания тысячи тонн чугуна, стали, проката, кокса, руды, агломерата, достиг лучших, чем у кузнечан, технико-экономических показателей — коэффициента использования полезного объема доменных печей, с/ема стали с одного квадратного метра площади пода мартеновских печей. Производительность труда

повышена против плана на 6,1 процента. Сверхплановая экономия от снижения себестоимости продукции в III квартале составила 8.400 тыс. рублей, а у кузнечан 6.029 тыс. рублей.

В постановлении ЦК профсоюза и Министерства отмечается также хорошая работа коллектива рабочих, инженеров, техников и служащих Кузнечского металлургического комбината имени И. В. Сталина.

Вместе с тем в постановлении обращается внимание коллективов Магнитогорского и Кузнечского металлургических комбинатов на перерасход металла, электроэнергии и топлива по большинству производственных цехов.

В соревновании между горными предприятиями Магнитогорского и Кузнечского металлургических комбинатов победителем в третьем квартале вышел коллектив горного управления Магнитогорского металлургического комбината.

## Из отстающих в передовые

На протяжении многих месяцев в цехе куста мартена смена, которой руководил г. Мураховский, была самой отстающей. Она не выполняла своих обязательств, а иногда не справлялась и с производственным планом. Получалось это потому, что начальник смены недостаточно уделял внимания таким важным факторам, способствующим успеху дела, как социалистическое соревнование, не заботился о том, чтобы опыт передовых рабочих стал достоянием всего коллектива.

Летом нынешнего года начальником смены был назначен молодой техник, комсомолец Георгий Бережной. Он с первых же дней обратил большое внимание на организацию воспитательной работы среди коллектива, часто проводил беседы в смене. Передовые токари тт. Витковский, Замулинов, Юрочкин и другие вызвали на социалистическое соревнование товарищей и стали помогать отстающим в работе. Вскоре в смене была организована стахановская школа, руководителем которой был назначен один из лучших токарей цеха г. Козлов. Он приступил к обучению своим передовым методом труда молодых токарей, не имеющих еще опыта.

Были организованы также курсы по скоростному резанию металла. Стало практиковаться проведение стахановских «вторников», на которых лучшие люди цеха рассказывали товарищам о методах своей работы. Недавно, например, рассказал об опыте своей работы токарь г. Витковский.

Передовые станочники — строгальщик г. Ставицкий, токарь г. Михайленко и

другие взяли станки на социалистическую сохранность, обязались содержать их в образцовой чистоте и порядке. Их примеру последовали другие станочники.

По почину станочников основного механического цеха смена г. Бережного одной из первых в нашем цехе развернула соревнование за чистоту рабочего места.

Вся эта большая воспитательная работа дает благотворные результаты. Начиная с августа, коллектив смены г. Бережного из месяца в месяц перевыполняет план и обязательства, идет впереди других смен в социалистическом соревновании. При этом каждый месяц она завершает план с лучшими результатами, чем добилась в предыдущем месяце. Так, план августа коллектив смены г. Бережного выполнил на 105 процентов, план сентября — на 110 процентов, а план октября — на 110,4 процента.

Вступая в социалистическое соревнование в честь 34-й годовщины Великого Октября, смена г. Бережного обязывалась довести среднее выполнение норм до 143 процента. Фактически среднее выполнение норм по смене в октябре составило 152 процента.

Добившись успехов в социалистическом соревновании в предыдущие месяцы, коллектив смены г. Бережного не останавливается на достигнутом, а продолжает двигаться вперед. Он прилагает все усилия, чтобы досрочно выполнить годовой план.

**Ф. ЗАЙКИН**, заведующий бюро технического нормирования цеха куста мартена.