

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома,
профкома,
комитета ВЛКСМ
и управления
Магнитогорского
двигателя ордена Ленина
и ордена Трудового
Красного Знамени
металлургического
комбината
имени В. И. Ленина

Названы первые победители

Позавчера необычно празднично для обычного сменно-встречного собрания выглядел красный уголок второго мартеновского цеха. Здесь вместе с бригадой, заступающей на смену, собрались и бригады, добившиеся победы во внутрицеховом социалистическом соревновании за август.

Это соревнование между бригадами смежных участков, учрежденное во всех мартеновских цехах, стартовало впервые первого августа нынешнего года, и итоги его подводятся впервые.

Среди приглашенных на необычное сменно-встречное собрание коллектив первой бригады шихтового двора, где бригадиром двора В. Н. Кириченко, бригадиром по подаче А. А. Богачев. Норма выработки за август в этом коллективе составила 103,3 процента.

Победителем среди бригад-смежников стал коллектив первой бригады первого блока разливочного пролета (старшие разливщики А. И. Клычков, В. П. Феофанов, А. П. Гудков, М. В. Сафин, А. А. Быданов). План августа выполнен этим коллективом на 108,5 процента, а количество слитков, отлитых с нарушением технологической инструкции, в бригаде самое меньшее.

Бригада огнеупорщиков № 1 первого блока, возглавляемая бригадиром В. С. Малковым, также заняла первое место в соревновании за август. Двенадцать плавками определенная здесь стойкость ковшей в прошедшем месяце, план выполнен на 139,4 процента.

Среди коллективов мартеновских печей первое место и звание «Лучшая мартеновская печь» присуждено коллективу тринадцатой печи, который добился среднесуточного производства стали в августе 903 тонны против установленных условиями соревнования 890 тонн. Все заказы на печи выполнены на сто процентов. За восемь месяцев коллектив печи выплавил дополнительно к плану свыше двух тысяч тонн стали. Поистине героями жаркого августа стали сталевары этой печи Ю. С. Карташов, М. М. Манжула, И. А. Сорокин, И. Л. Березовой.

Председатель цехового комитета Д. А. Гудков тепло и сердечно поздравил первых победителей соревнования, вручил им поздравительные открытки от дирекции и профкома комбината и денежные вознаграждения за ударный труд.

А. СЕМЕНОВ,
начальник сектора соц.
соревнования ОНОТиЗ
комбината.

БЕРЕГИТЕ МЕТАЛЛ!

ПИСЬМО В „ПРАВДУ“

Дорогие товарищи! Прочтали мы недавно передовую статью «Правды» «Цени минуту пятилетки!» и задумались. Правильно в ней говорится: еще много времени тратится на производстве впустую. Верно, что свое рабочее время мы обязаны беречь. Если каждый из нас с высокой отдачей будет использовать каждую минуту, час, смену, мы станем больше производить металла, машин, одежды, продуктов питания — всего, что нужно для развития социалистического общества, улучшения нашей жизни. Но по-хозяйски обращаться нужно не только с рабочим временем, а и со всем, что составляет основу производства. В этом письме в «Правду» мы хотели бы поговорить о сбережении металла.

Великий Ленин учил: «Коммунизм начинается там, где появляется самоотверженная, преодолевающая тяжелый труд, забота рядовых рабочих об увеличении производительности труда, об охране каждого пуда хлеба, угля, железа и других продуктов...» (ПСС, т. 39, стр. 22).

Следуя ленинским заветам, мы добились многого. В могучую и богатую державу превратилась Советская Родина. У нас есть крупная современная промышленность, развитое сельское хозяйство. Быстро идет вперед наука. Из года в год все обеспеченнее становится наша жизнь. Все это, естественно, нас радует. Но спрашивается: все ли мы делаем для того, чтобы еще быстрее росло народное богатство, могущество Родины? И здесь мы, металлурги, хотим сказать о металле, об отношении к нему на производстве.

Конечно, металла в нашей стране производится много. Наш завод «Запорожсталь», например, выплавляет стали больше, чем все предприятия дореволюционной России. Ежедневно эшелоны горячекатаного листа, жести, автомобильного и профилированного металла уходят из ворот завода во все концы страны, в десятки зарубежных адресов.

Но мы знаем, какой дорогой ценой были достигнуты нынешние рубежи в металлургии. Мы помним, как наши отцы, разбирая завалы цехов, взорванных фашистами, выкорчевывали искореженные конструкции и ставили новые, возрождая завод. Мы помним, как после войны колхозники на волах вспахивали землю, так как не было тракторов. Советские автомобильные заводы вынуждены были делать кабины машин из фанеры, а крыши из брезента, пока строители восстанавливали металлургические заводы. Вот почему, неуклонно наращивая производство стали, мы одновременно хотим поговорить о бережливом отношении к металлу.

Давняя деловая дружба связывает трудящихся нашего цеха с сельчанами отделения Ржавка Молочновощного совхоза. Понимая всю важность уборки урожая нынешнего года, администрация, партийная и профсоюзная организации нашего цеха провели среди рабочих, инженеров и служащих большую разъяснительную работу. Трудящиеся нашего цеха выехали на поля под лозунгом: «25 гектаров убрать без потерь.

На нашем заводе «Запорожсталь» многое делается для того, чтобы получать продукцию самыми экономичными способами, с минимальными затратами сырья, материалов и других ресурсов. Например, в 1970 году для получения тонны проката расходовалось в среднем 1,275 килограммов слитков, а в нынешнем — 1,260. Экономия как будто небольшая — всего пятнадцать килограммов на тонну. Но общий выигрыш составляет десятки тысяч тонн стали.

Во втором квартале 1972 года расход кокса на тонну чугуна в доменном цехе составил 494 килограмма. Если таких же показателей достигнут все металлурги, то за год будет сэкономлено свыше ста тысяч тонн кокса.

Но даже на нашем заводе результаты соревнования за экономию и бережливость, достигнутые в разных коллективах, различны. Коллектив печи № 3, например, в последнее время расходует кокса при выплавке тонны чугуна на 22 килограмма меньше, чем на остальных печах. Случается, допускают наши металлурги и брак в работе. Такие плавки на заводе делкатно называются «продукцией», выданной не по заказу. Много металла после слябинга идет в отходы. Бывает, что стальная полоса скручивается так, что годится только на переплавку. Все эти потери металла снижают экономические показатели работы предприятия.

Разумеется, мы видим свои недостатки. Однако видеть мало — надо быстрее от них избавляться. Что требуется, например, сейчас от доменщиков? Чтобы плавки велись в самых рациональных режимах, чтобы каждый килограмм чугуна попадал в ковш. Надо обеспечить плавку чистыми ковшами — в этом случае отходы чугуна в окрап будут снижены.

Так нужно делать. А как на практике? Из-за нарушения только этих правил сотни тонн чугуна попада-

ют на свалку. Сократится расход чугуна и тогда, если мы канавы будем заправлять не песком, а огнеупорной массой. Есть у нас и серьезные претензии к размерам металла: они чрезмерно передерживают, охлаждают ковши с чугуном, из-за чего те «закаляются»: уменьшается их емкость, и чугун идет не по назначению.

Таким образом, резервы экономии металла у нас не мало. Много делается и для того, чтобы поставить все эти резервы на службу пятилетке. В свое время по почину наших сталеваров т. Якименко, Небылицына, Пометуна на заводе развернулось комплексное соревнование за то, чтобы на каждом этапе производить больше металла. Это соревнование дает хорошие результаты. Наш опыт, подержанный «Правдой», взяли на вооружение многие металлурги страны. Ныне, развивая почин своих товарищей, многие рабочие «Запорожстали» добились выдающихся успехов в борьбе за экономию и бережливость. Например, сталевары Ткачев, Волошин и Попов работают по сути дела без брака. Но в среднем в сталелитейном цехе потеря металла достигают 0,42 процента. Это довольно много. И рядом с передовыми образцовыми бригадами у нас трудятся такие, где брак в два-три раза выше, чем в среднем по цеху.

Каковы же главные направления соревнования за экономию металла? Путь к успеху, по нашему мнению, лежит через технический прогресс, всестороннее совершенствование производства. Вот характерный пример. Сейчас мы разливаем сталь в чугунные изложницы новой конструкции — тонкостенные. Благодаря этому на каждой тонне стали экономим более четырех килограммов чугуна. Рассчитываем к концу пятилетки общий вес изложниц снизить так, чтобы в пересчете на тонну стали экономилось восемь-девять килограммов чугуна. По самым осторожным подсчетам, это

более 30 тысяч тонн чугуна в год. Вроде бы не такое уж и большое техническое новшество, но если на всех заводах осуществить его, страна сэкономит много чугуна.

Но вот парадокс: бережное отношение к металлу больно «бьет» по экономике завода и отнюдь не стимулирует дальнейший поиск резервов производства. Взять хотя бы те же изложницы. Изменив их конструкцию, мы добились, что они стали намного легче и более стойкими. Казалось бы, это нужно только приветствовать. Но планирующие органы требуют от завода отгрузки «Вторчермету» чугуна лома изложниц в прежних объемах. Таким образом, чтобы выполнить план по металлолomu, надо разбивать годные изложницы или платить штраф. Нам кажется, нужно разработать эффективные меры поощрения коллективов, рационально использующих металл. Напротив, всякое расточительное отношение к нему должно наказываться рублем.

Видимо, более гибкой должна быть политика цен на продукцию металлургической промышленности. Это подтверждает такой факт. Недавно в тонкостенном цехе мы начали прокатку стального листа на так называемых минусовых допусках. Немало средств и сил было затрачено, чтобы освоить производство высококачественного холоднокатаного листа по группе чистоты «А». Применение его намного повышает долговечность и надежность машин.

Конечно, и производство каждого квадратного метра такого листа обходится несколько дороже обычного. Автомобилистроители — за лучший металл. Но им точно предписано — сколько платить за стальной лист, и ни копейки больше. Впору отказываться от производства лучшей продукции и наращивать выпуск худшей по качеству листа. Конечно, это никак не назовешь государственным подходом к делу.

Завершая разговор о резервах экономии металла, мы считаем уместным напомнить и о сбережении металла на машиностроительных заводах. Здесь, думается, есть повод для самой острой постановки вопросов. Достаточно побывать в копровом цехе нашего завода и посмотреть, во что

превращают металл машиностроители, чтобы сделать вывод: там есть большие резервы экономии. К нам не вагонами, а целыми эшелонами идет стружка. Откуда она? Только за семь месяцев этого года металлообрабатывающие предприятия одной нашей области превратили в стружку 35 тысяч тонн стали и 12 тысяч тонн чугуна. Для изготовления детали весом, например, в килограмм нередко берется болванка, весящая вдвое больше. Куда же смотрят заводские конструкторы и технологи? Ведь токарь трудится впустую, и металл переводится зря. Добавим, что теперь, при интенсификации мартеновского производства, стружка при ее переплавке не приносит никакой пользы: она сгорает в печах, как солома.

Много металла у нас портится из-за небрежного обращения. То он на складах ржавеет, то стальными листами замостят колдобины на фабричном дворе. А сколько болтов, гаек, проволочки лежит на заводских задворках! Сколько еще прутков арматурной стали валяется на заводах железобетонных конструкций!

Все сказанное здесь касается не одного нашего коллектива. Мы поэтому и обращаемся с призывом: давайте беречь металл, по-хозяйски обращайтесь с ним, расходовать с наибольшей пользой, объявив всеобщий поход за экономией металла. Это позволит повысить эффективность производства, добиться новых успехов в улучшении жизненного уровня людей, успешно выполнить задания пятилетки, исторические решения XXIV съезда КПСС.

Ф. САНИН — старший горновой доменной печи завода «Запорожсталь»; И. КАЕЛА — сталевар, Герой Социалистического Труда; Е. ПРОСКУРИН — сталевар, заслуженный металлург УССР; И. ЛЕЖЕНЬ — старший вальцовщик, почетный металлург УССР; В. ГРИЦАЙ — оператор цеха слябинга, член ВЦСПС; П. ГУМЕНЮК — Грицай — начальник цеха, заслуженный металлург УССР, депутат Верховного Совета СССР.

г. Запорожье.

(«Правда» 12 сентября 1972 года).

НА СЕЛЬСКОЙ НИВЕ

Все, до единой картофелины!».

Результат превзошел все ожидания. Вот первые рекорды этого сезона. Вместо 4,6 гектара по норме коллектив третьей бригады под руководством начальника смены В. Русакова установил первый цеховой рекорд, обработав поле в 5,5 гектара. На следующий день

вторая бригада, руководимая В. Пашиним, увеличила эту цифру до 5,7 гектара. А буквально на днях коллектив пятой бригады установил новый рекорд цеха — 6,5 гектара.

Отрадно отметить, что на уборке картофеля преобладали наши славные женщины. Они, захватив лидерство, каче-

ственно обработали свой участок. Особенно отличились инспектор по кадрам З. Панова, нормировщик Р. Воробьева, чертежница В. Калинина, кладовщик А. Новикова и бригадир прокатного отделения Я. Розенберг.

Буквально по пятам наших женщин, прилагая максимум усилий, трудилось звено электриков травильного отделения, руководимое старшим электри-

ком В. Рожковым. Застрельщиками здесь были электрики К. Сащенко, Г. Лекарев, В. Плотников.

Неплохо потрудились и звено травильщиков-технологов под руководством инженера А. Радзивона. Лучшее всех в этом звене работали бригадиры Б. Ефименко и А. Вишнеков.

В. МАРУСИН,
машинист крана пятого листопркатного цеха.