

ПРИРОСТ ПРОИЗВОДСТВА — 13 ПРОЦЕНТОВ

В минувший понедельник, 11 октября, в актовом зале Центральной лаборатории комбината состоялась совещание профсоюзно-хозяйственного актива. Оценивая итоги работы предприятия в сентябре и за девять месяцев нынешнего года, первый заместитель генерального директора ОАО «ММК» Андрей Морозов был краток.

Он констатировал, что плановое задание сентября выполнено по всем основным показателям. Достигнуты и перевыполнены плановые задания за три квартала нынешнего года. Однако в производстве холоднокатаного листа за прошедшие девять месяцев план был выполнен только в июле. Досадно, что меньше намеченного отправлено продукции на экспорт.

Какими бы серьезными объективными причинами это ни объяснялось, а они действительно таковы, невыполнение плановых показателей скажется на финансово-экономическом по-

ложении предприятия. Но при этом отметим, что в сравнении с прошедшим 1998 годом объем продукции, отправленной на экспорт, увеличился почти на 18 процентов.

А теперь подробнее о достигнутом. В сентябре сверхплановой руды добыто свыше 11 тысяч тонн, произведено дополнительно к заданию 28,5 тысячи тонн агломерата, свыше 20 тысяч тонн кокса, столько же чугуна, свыше 17 тысяч тонн стали. Этот показатель перевыполнен в основном за счет мартеновской стали. Пуск третьего конвертера, конечно, изменит ситуацию. Как вы уже знаете, работа тремя конвертерами позволит ККЦ в будущем году достичь производства 7,5 миллиона тонн стали. А мартены постепенно будут выведены из эксплуатации.

С плюсом к плановым цифрам произведено проката — свыше 9 тысяч тонн. По итогам сентября потребители дополнительно получат более 6 тысяч тонн товарной металлопродукции — ее произведено 656 тысяч тонн, 407 тысяч тонн отправлено на экспорт.

Характеристики девяти месяцев производственной деятельности предприятия по сути повторяют сентябрьские: фактические показатели превышают плановые по всем основным переделам. Задание по добыче руды перекрыто почти на 10 процентов, или на 83 тысячи тонн, по производству агломерата — на 128 тысяч тонн, кокса шестипроцентной влажности — на 95 тысяч тонн, план по производству чугуна перевыполнен на 85 тысяч тонн. Стали дополнительно произведено свыше 10 тысяч тонн. Причем данные девяти месяцев работы говорят о перевыполнении задания за счет конвертерной стали. Ее выпущено дополнительно около 170 тысяч тонн. Достигнуты намеченные показатели по производству проката.

Наибольшего прироста объемов производства среди листопрокатных цехов достигли старый листопрокатный, третий, четвертый, шестой ЛПЦ. Впрочем, и седьмой тоже увеличил производство на шесть процентов.

По итогам девяти месяцев производство товарной продукции достигло 5 миллионов 676 тысяч тонн, и это на 13 процентов выше достигнутого за аналогичный период прошлого года.

В октябре намечено произвести 670 тысяч тонн чугуна, 790 тысяч тонн стали, из них 550 тысяч тонн — конвертерной, металлопроката — свыше 700 тысяч тонн. Товарной продукции будет выпущено 680 тысяч тонн.

Можно с уверенностью говорить о реализации этой программы, потому что половина октября уже миновала, перспективы определились. Как сообщили в управлении производства, выполнение плана месяца идет по графику. Существует небольшое отставание от графика отгрузки продукции, но оно вполне преодолимо. На экспорт в октябре планируется отправить 420 тысяч тонн металлопродукции.

С. КАРЯГИНА.

ЮБИЛЕИ

В коксохимическом производстве — двойной праздник: третьему коксовому и цеху улавливания № 2 исполнилось 40 лет.

8 октября 1959 года ровно в полдень начальник второго коксового цеха Николай Александрович Исаков дал команду загрузить пусковую сепию новой одиннадцатой батареи.

Прямой коксовый газ пошел на переработку в новый цех улавливания № 2, который возглавил Василий Михайлович Худолеев. До того октябряского дня в единственном коксовом цехе коксохима работали 10 батарей. Пуск одиннадцатой стал тем событием, которое определило рождение второго коксового цеха, ставшего после преобразований в 1974 году третьим коксовым. Цех улавливания № 2 был необходимым технологическим условием работы новой одиннадцатой батареи, которая, в свою очередь, возводилась для растущих мощностей доменного цеха, для 9-й и 10-й доменных печей. Вот так два цеха вместе вошли в историю коксохима.

В те памятные времена коксохимическое производство металлургического комбината прирастало мощностями, увеличивало объемы производства. В 1960 году вошла в строй двенадцатая, в 1964 году — тринадцатая, еще через два года — четырнадцатая батарея. Коксохим выпускал семь с половиной миллионов тонн кокса в год.

Трудяга третий коксовый за четыре десятка лет своего существования выдал 76 миллионов тонн кокса шестипроцентной влажности. Его надежный помощник — цех улавливания № 2 за эти годы очистил 42 миллиарда кубометров коксового газа.

Пограничным событием, разделяющим историю второго цеха улавливания на «до» и «после», стал пуск цеха комплексной очистки коксового газа 14 мая нынешнего года. Большая часть оборудования — устаревшего, изношенного — выведена из эксплуатации. Старый цех приказал долго жить? Да здравствует новый? Да нет... От прежнего цеха улавливания № 2 остались машинный зал, участок конденсации с установкой дешламации смолы. Новый комплекс оборудования органично вписался в действующие мощности.

Отслужили свой рабочий век одиннадцатая и двенадцатая батареи, освобождая место для будущей одиннадцатой-бис батареи. В составе коксохима уже в восьмидесятые годы строили седьмую и восьмую, в девяностые — капитально ремонтировали первую батарею. И вот уже через две недели она выдает первый коксовый пирог. Сменяются дни и годы. Батареи коксохима — как люди: одни, отработав свое, уходят, другие заступают на их место. И на этом сходство заканчивается, потому что ушедшие на пенсию ветераны все же остаются на коксохиме, по-прежнему разделяя его судьбу и заботы, вместе с молодыми радуясь его достижениям.

13 октября ветераны двух цехов-юбиларов были приглашены на праздник. В назначенный день все пришли пораньше. Нарядные и взволнованные, они приветствовали ныне работающих и друг друга. 40 лет и для цеха срок немалый. Тем более — для человека. Но я не удивилась, что многие гости работали в этом производстве еще до пуска цехов, проводивших их на пенсию. Таковы традиции коксохима — здесь работают весь свой трудовой век. И, как верно заметил ветеран П. В. Васильев, если даже уходят волею обстоятельств или по желанию — все равно возвращаются. Сам Петр Валентинович начинал трудовую биографию в коксохимическом производстве в 1952 году. Уходил в армию, возвращался, поработав во всех трех коксовых цехах, пройдя путь от газозвешивщика до заместителя начальника цеха.

Не столько наивно, сколько раззадоривая собеседника, я спросила Петра Валентиновича о том, что же за десятилетия принципиально поменялось на коксохиме. По-прежнему батареи выдают кокс... С вопросом угадала — П. В. Васильев загорелся объяснением:

— Даже если не затрагивать новый цех улавливания — сколько технических новшеств появилось за последние годы! Многие операции механизированы, столько автоматики. Условия труда в том далеком 1952 году на коксовой батарее показались бы адскими в сравнении с нынешними! А какая сейчас организация труда, а производственный быт, оздоровление работающих? Даже сравнивать-то трудно...

Мария Афанасьевна Древалю на коксохиме с 1955 года, приехала в Магнитку как работницей Всесоюзной коксохимстанции для контроля за строительством и наладкой коксовых батарей. Прожила на ММК весь свой трудовой век.

— Нынешним поколениям коксохимиков легче уже тем, что интенсивность работы батарей уменьшена. У нас на коксовании давалось 14 часов, нынче — 15, — сравнивает она. — Много вижу я нового, современного. А что сохранилось? Требуемость к работе — и рядовых работников, и руководителей.

Да. Это важно: преемственность в ответственном отношении к работе, уважение опыта ветеранов, забота о них — здесь в чести. Празднование 40-летия цехов началось экскурсией. Ветераны в автобусах ехали вдоль объектов родного производства, едва узнавая места, исхоженные их ногами. На остановках дружно выходили, так же дружно ахали, не скрывали восхищения и одобрения, но при этом не забывали высказать замечания.

Вячеслав Николаевич Егоров, директор ЗАО «Русская металлургическая компания», представлял гостям ветеранам современное производ-



ство: седьмую и восьмую коксовые батареи, девятую-бис с установкой сухого тушения кокса; гордость коксохима — цех комплексной очистки коксового газа с его европейской технологией, пусковой объект — обновленную первую коксовую батарею. Ветераны, которые помнят Вячеслава Егорова еще молодым специалистом, только что приехавшим в Магнитку, мастером смены, начальником цеха, пытали «главного» в тонкостях технологии (химические формулы в разговоре лились как музыка), вопросами об экономике и организации производства.

Впечатлениями делились бурно и искренно. Зоя Ивановна Цвях призналась:

— Я даже немного расстроилась от радости... За такое короткое время столько нового. Родную четырнадцатую батарею просто не узнала! Нарпницам, с кем работала, говорю: смотрите, девочки, даже шихты не навелено, а они мне — так это же наша батарея. А когда зашли на пульт управления цеха улавливания, говорю, вот сейчас бы нам поработать в таких-то условиях!

С Зоей Ивановной дружно согласились и Александра Ивановна Заварухина, и Нина Михайловна Рыкова, и все-все, у кого бы я ни спросила. И еще убедилась в том, что пенсионеры коксохима не оставлены вниманием коллектива своего производства — будь то поздравления участников войны и трудового фронта в светлые майские дни, будь то подарки и заботы в октябрьский День пожилого человека. Да и без особых дат приходят ветераны в свои подразделения, получают и материальную помощь, и моральную поддержку. Им это ой как необходимо! Но не менее знаем и то, что молодые видят эту заботу и сами участвуют в добрых делах. Человек вдвойне защищен, когда знает, что рядом никому не дадут

болеть в одиночестве. И молодому важна надежда, что по прошествии лет он получит такую же поддержку.

«Под занавес» — праздничное застолье. И звучали слова благодарности ныне работающих тем, кто писал славную историю коксохима, кто своим трудом, квалификацией и опытом создавал ему авторитет эффективно работающего производственного передела комбината. Растроганные ветераны благодарили свой коллектив за заботу и внимание. Вспоминали былое, шутили, танцевали и пели — от души, молодого и задорно.

С. АРИСТОВА.

На снимках: ветераны третьего коксового и цеха улавливания № 2 осматривают новые объекты коксохимического производства. Увиденное

придало оптимизма и праздничного настроения.

Фото В. МАКАРЕНКО.

