

> ПРОМПЛОЩАДКА

Посвежевшая МНЛЗ

В ЭЛЕКТРОСТАЛЕПЛАВИЛЬНОМ цехе отремонтировали вторую машину непрерывного литья заготовок.

Старший мастер непрерывной разливки стали ЭСПЦ Павел Сибилев, что называется, в центре событий. То есть, надел рукавицы и нырнул в нутро машины непрерывного литья заготовок. Оно и понятно: волнуется за остановленный агрегат. Павел Леонидович и трудится наравне со специалистами цеха ремонта металлургического оборудования ЗАО «Механоремонтный комплекс» — генерального подрядчика, а вместе с ним и весь персонал участка непрерывной разливки стали. Разливщики заняты на очистке оборудования, которое предстоит заменить.

— Остановили вторую машину непрерывного литья заготовок в ночь на двадцать шестое мая, — рассказывает начальник участка непрерывной разливки стали Павел Монастырский. — Фронт дел внушительный: заменили балки столов механизма качания, роликовые блоки, отремонтировали холодильник. Все оборудование отслужило свой срок, предусмотренный регламентом. Попутно ввели частичное восстановление фундаментов зоны бункера вторичного охлаждения. За то время, что прошло с пуска второй машины непрерывного литья заготовок, фундаменты в некоторых местах искрошились.

— Восстановительными работами занимались специалисты Металлургспецстройремонта, — продолжает Павел Сергеевич. — Сначала ремонтники почистили стены от трещин, забурили штыри, сделали металлическую опалубку и залили бетон.

По словам Монастырского, в электросталеплавильном цехе очень довольны работой МССР. Благодаря мастерству специалистов этого предприятия, удалось избежать сноса стен. В противном случае восстановление фундаментов было бы более дорогостоящим и продолжительным.

— Ремонт получился не только качественным, но и экономичным, — делает вывод Павел Сергеевич. — Помимо ремонта, мы провели ряд планово-предупредительных работ. Осмотрели и ревизовали оборудование, не подлежащее замене: энергетическое, электрическое, гидравлическое и механическое. В дальнейшем это поможет избежать внеплановых остановок машины непрерывного литья заготовок.

Это первый такой ремонт с пуска второй МНЛЗ в эксплуатацию, состоявшегося пять лет назад. За это время агрегат произвел порядка восьми миллионов тонн стали для сортового цеха. Работы продлились четверо суток, «посвежевшая» машина вошла в строй тридцатого мая.

— Сейчас действуют только сортовые машины непрерывного литья заготовок, — говорит Павел Монастырский. — Слябовая законсервирована из-за отсутствия заказов. Каждую неделю мастер диагностики МНЛЗ Андрей Кульжов осуществляет ее прокрутку, чтобы поддерживать оборудование в хорошем состоянии.

И это вполне объяснимо: электросталеплавильный цех должен быть во всеоружии, когда у комбината возникнет потребность в слябах. Этого с нетерпением ждут все металлурги, особенно те, которых временно перевели на строительство толстолистого стана «5000» горячей прокатки. Как рассказывает Павел Сергеевич, они каждый день звонят в цех, интересуются ходом дел. Однако и в кризисе есть положительные моменты. Из-за снижения производства у специалистов электросталеплавильного цеха появилась возможность без суеты вести профилактические осмотры оборудования.

Технику металлургии берегут, потому что понимают: каждый агрегат любит заботу. Взять, к примеру, сортовые машины непрерывного литья заготовок. По конструкции они сестры-близнецы, однако каждую из них можно рассматривать как «отдельную личность». И разливщики неоднократно убеждались в этом на собственном опыте. Иногда приходится переходить с одного агрегата на другой, и разница между «двойняшками» ощущается. Но есть и то, что объединяет машины непрерывного литья заготовок: служба, которую они исправно несут из смены в смену.

КИРИЛЛ СМОРОДИН



География «Металлургремонта-1»

> Немало знаменательных событий произошло за шестьдесят лет в жизни этого коллектива



ЭТО ПРЕДПРИЯТИЕ, известное до девяносто пятого года как управление треста «Уралдомнаремонт», сформировано из специалистов из Сатки, Нижнего Тагила, Свердловска, Аши и Челябинска.

История этой ремонтной структуры в Магнитке берет начало летом сорок восьмью года. Предстояло провести капитальный ремонт пятой доменной печи. Подготовкой к нему занималось челябинское строительное управление «Уралдомнаремонт». После капремонта большинство специалистов треста разъехались по родным городам, но некоторые остались. Им оформили перевод на организованный за время ремонта пятой домны огнеупорный участок. Таким образом, основу для одного из важнейших для комбината обществ составили Ф. Хазиев и И. Бодин из Сатки,

Н. Мирошкин и Н. Струнков из Челябинска, А. Ведерников и В. Коровкин из Аши.

— В дальнейшем их ряды начали пополнять специалисты комбината, — рассказывает директор ЗАО «Металлургремонт-1» Владимир Терентьев. — Отбор был жестким, люди понимали, что работа в этой службе — большая ответственность. Не каждое строительно-монтажное управление сможет качественно провести ремонтные работы на домне — сложнейшем агрегате. Нужно быть высококвалифицированным монтажником, сварщиком, механиком или огнеупорщиком.

Официальной датой рождения предприятия является 3 июня 1949 года: именно в тот день трест «Уралдомнаремонт» издал приказ-распоряжение об образовании в Магнитогорске специализированного строительно-монтажного управления. Долгое время коллектив занимался только ремонтом доменных печей — со дня основания и до сорока пятого года.

Немало значительных для всего комбината событий уместилось в эти годы: реконструкция второй, четвертой и шестой домен, на полный снос и восстановление каждой ушло по семьдесят суток. Магнитогорцы из Уралдомнаремонта постоянно принимали участие в проведении капитальных ремонтов крупных металлургических агрегатов на предприятиях Сибири, Урала и Казахстана, внесли свою лепту в восстановление промышленных объектов в Иране, Алжире, Венгрии, Мексике и Индии.

С первого июня 1975 года в структуре ССМУ «Уралдомнаремонт» начали действовать два управления: по ремонту оборудования доменного и прокатного производства. Предприятие постепенно расширяло географию своей деятельности. Сегодня специалисты ЗАО «Металлургремонт-1» заняты на ремонтах оборудования основных цехов комбината.

— За последние годы многое изме-

нилось, — продолжает Владимир Лаврентьевич. — И мы всегда идем в ногу со временем, инженерно-технические работники при проведении модернизации изучают новое оборудование. Начинают с проектов, потом, если требуется, осуществляют контрольную сборку технических новинок. Примеров много: бесконусные загрузочные устройства на доменных печах, кольцевые охладители на второй и третьей аглофабрике.

Сейчас строится много объектов, направленных на улучшение экологии Магнитогорска. Специалисты ЗАО «Металлургремонт-1» построили пять электрофильтров на Магнитогорском цементно-огнеупорном заводе, два — на аглофабрике. Большое внимание они уделяют строящемуся толстолистовому стану «5000» горячей прокатки: на главной стройке комбината им доверили участок водоподготовки и монтаж оборудования холодильника уникального агрегата.

— В структуре предприятия три цеха, — говорит Владимир Терентьев, — пятый и шестой цехи ремонта металлургического оборудования и Энергоремонт. Кроме того, на территории комбината есть участки главного механика для подготовки производства. Непосредственно в доменном цехе действует сервисный участок по обслуживанию механического оборудования, он входит в структуру пятого ЦРМО. Также мы имеем большой автотранспортный участок.

Но гордостью ЗАО «Металлургремонт-1» являются люди. Сегодня коллектив предприятия — 1250 человек. За счет появления сервисного обслуживания в структуре предприятия образовались службы, которые занимаются организацией и контролем. Словом, руководство «ЗАО «Металлургремонт-1»

прилагает все усилия к тому, чтобы доверенные коллективу работы выполнялись качественно и своевременно.

— С удовольствием принимаем молодых, особенно тех, кто получил высшее образование, — присоединяется к беседе председатель профсоюзного комитета ЗАО «Металлургремонт-1» Геннадий Юшко. — Опыт работы тоже приветствуется. Не забываем и о тех, кто сейчас на заслуженном отдыхе. Адресная помощь ветеранам предприятия у нас постоянная. Помогаем деньгами, особенно если нужна срочная медицинская помощь. Если возникли трудности, ветераны всегда могут рассчитывать на понимание и руководства, и профсоюзного комитета.

Большое внимание ЗАО «Металлургремонт-1» уделяет поддержке многодетных семей. На предприятии осуществляют

собственную программу. Семьи тех работников, где больше троих детей, участвуют в программе профсоюзного комитета комбината. Финансирование на оздоровление работников и их семей остается на прежней высоте.

Предприятие обеспечивает трудящихся путевками в дома отдыха, детские оздоровительные лагеря, оказывает помощь в подготовке к учебному году, занимается организацией праздников. Давней традицией стало награждение лучших работников в канун Дня металлурга. И нынешний год не станет исключением.

Сами специалисты отличаются не только профессиональным и качественным подходом к делу. В Металлургремонт-1 говорят: главное — чтобы была работа. Персонал готов справиться с любой задачей, а значит, предприятие будет развиваться дальше. ☺

КИРИЛЛ СМОРОДИН
ФОТО > АНДРЕЙ СЕРЕБРЯКОВ

Двенадцать парней и одна девушка

> Токарь в чем-то сродни ювелиру

УЖЕ СОРОК ВТОРОЙ РАЗ в Механоремонтном комплексе прошли соревнования токарей.

Традиционно в конкурсе профессионального мастерства принимают участие молодые станочники до тридцати лет. На сей раз хозяевами состязаний выступил второй цех ремонта механического оборудования, а за его станками можно было увидеть представителей механического цеха, цеха производства ремонта кранов, второго, третьего, седьмого ЦРМО.

Вот половина из тринадцати участников направилась демонстрировать членам конкурсной комиссии теоретические знания, для других начался практический этап соревнований. Перед тем как судьи дали отмашку началу конкурса, токарям выдали чертежи изделия, которое предстояло изготовить в течение получаса. Задание для всех было одинаковым: молодым станочникам ЗАО «МРК» нужно выточить деталь для агрегатов электросталеплавильного цеха.

Побежали стрелки секундомера. Помимо судейской коллегии, за работой токарей наблюдал директор ЗАО «МРК» Сергей Бердников. Он переходил от одного станка к другому, присутствовал и на теоретическом этапе.

— Такие конкурсы профессионального мастерства — не только многолетняя традиция Механоремонтного комплекса, но и одна из форм работы с молодежью, — по ходу рассказывает Сергей Николаевич. — На нашем заводе много молодых, и я считаю, что эти соревнования вселяют в них надежду и уверенность в стабильности и устойчивости нашего предприятия. Ребята чувствуют свою востребованность, что сегодня очень важно.

По словам Сергея Бердникова, из года в год повышается квалификация станочников. И об этом можно судить не только по конкурсам профмастерства. ЗАО «МРК» успешно выполняет все производственные задачи, которые ставят перед заводом комбинат.

— В Механоремонтном комплексе, как и на комбинате, действуют те же социальные программы, — продолжает беседу Сергей Николаевич. — С 2007 года разработана специальная программа по закреплению кадров на заводе. С тех пор сорок шесть станочников получили от предприятия безвозмездные субсидии для покупки квартир через ЖИФ «Ключ», большую поддержку по реализации этой программы нам оказывает ОАО «ММК». Среди тех, кому предприятие помогло в покупке жилья,

есть и победители конкурсов профмастерства.

Гулкий шум десятка токарных станков, серпантинном вылетает металлическая стружка. Обращаю внимание на участника конкурса. За станком под номером три над изготовлением детали работает токарь четвертого разряда из третьего ЦРМО Елена Звонарева.

— Обычно девушки стесняются участвовать в конкурсах, — комментирует заместитель начальника ЦРМО-2 Денис Москалев. — Скажу по секрету: для Елены мы приготовили специальный поощрительный приз.

Сергей Марчук представляет ЦРМО-7. После окончания девяносто седьмого училища в 2001 году Сергей пришел работать в Механоремонтный комплекс, последние три года трудится в седьмом ЦРМО. С теоретическими заданиями он уже справился, впереди — практика. В соревнованиях Сергей не новичок, этот конкурс профмастерства для него уже третий. Поэтому изготовление детали для него трудности не представляет, это обычная работа.

Пока некоторые конкурсанты отвечали на вопросы комиссии, к контролерам ОТК начали поступать выточенные детали тех участников, которые сначала прошли практический этап. Первым свою работу сдал «хозяин» конкурсной площадки

— токарь пятого разряда ЦРМО-2 Антон Бердников. С заданием он справился за 25 минут. Контролеры принялись скрупулезно измерять деталь.

— Токарь в чем-то сродни ювелиру, — подмечает начальник ЦРМО-2 Андрей Захариков. — Станочники — важное звено в производственной цепочке комбината и Механоремонтного комплекса. Они изготавливают запасные части для агрегатов практические все цехов ММК. На конкурсе оценивается не только время выполнения детали, но и ее качественные показатели, точность соответствия чертежу. Цехи прислали своих лучших мастеров токарного дела, поэтому выявить победителей будет непросто. Комиссия учтет каждый миллиметр готового изделия и каждую секунду работы.

...Конкурс подошел к завершению. Участники с волнением ожидают оглашения результатов. Лучшим токарем Механоремонтного комплекса признан Антон Бердников из ЦРМО-2, второе место — у Евгения Фесюры, представляющего третий ЦРМО, тройку лидеров замыкает станочник ЦРМО-2 Ринат Шакуров. Победители получили ценные призы, Почетные грамоты, а все участники — цветы и моральное удовлетворение, что они одни из лучших токарей МРК. ☺

ЕЛЕНА КОФАНОВА

> КАЧЕСТВО

В связке с металлургами

В ПОСЛЕДНЕЕ воскресенье мая Россия отметила День химика.

Отдел химико-аналитического контроля — одно из крупных подразделений ЦЛК ОАО «ММК».

В его составе — лаборатория аналитического контроля КАЦ, аналитической химии прокатных цехов, анализа чугуна и стали, спектрально-химическая. Они выполняют одну из основных функций в металлургическом производстве, держа в центре внимания все стадии технологического процесса: от входного контроля расходных материалов до аттестации готовой продукции.

Возросшие требования к оперативности информации о химическом составе материалов требуют применения самого современного высокотехнологичного аналитического оборудования. Сегодня лаборатории оснащены эмиссионными спектрометрами фирмы Thermo Techno и Spectro, спектрометрами с индуктивно-связанной плазмой CIROS и тлеющего разряда GDA-750 фирмы Spectro, рентгенофлуоресцентными спектрометрами фирмы ARL, одноэлементными анализаторами фирм Leco и Eltra, пробоподготовительным оборудованием фирм Herzog, Nalco Techno...

В кислородно-конвертерном и электросталеплавильном цехах для сокращения времени анализа проб металла установлены автоматизированные контейнерные лаборатории фирмы Spectro, которые обслуживают специалисты лабораторий отдела. Парк приборов постоянно обновляется. За последние два года освоены многоканальный волновой рентгенофлуоресцентный спектрометр Simultix-12 фирмы Rigaku Corporation, энергодисперсионные рентгеновские спектрометры Spectro iQ и Xepos фирмы Spectro, эмиссионные спектрометры Spectromax и Spectrolab фирмы Spectro.

Кроме контрольных функций, отдел ведет научные исследования по внедрению современных аналитических приборов, разработке и аттестации методик измерений новых видов сырья и готовой продукции. В его коллективе — высококвалифицированные инженеры, опытные лаборанты, грамотные руководители. Компетентность лабораторий отдела химико-аналитического контроля подтверждена очередной аккредитацией в системе Госстандарта РФ, свидетельствами о качестве работ по аттестации стандартных образцов, внутренними и внешними аудитами.

МАРИЯ ТЕПЛОВА