

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 58 (4334)
Год издания 28-й

ВТОРНИК, 16 мая 1967 года

Цена 1 коп.

Мартенам нужен металлолом

Шумят, выбрасывая длинные языки пламени, раскаленные зевы печей. Снуют челноками завалочные машины. Толкаются электровазны, потренькивают изредка громадины-краны... В полном разгаре трудовой день в мартеновском цехе № 1.

В первом квартале этого года хорошо поработали сталеплавильщики 31-й, 34-й и 33-й печей. Но лучшим среди них секретарь партбюро И. М. Лешко без долгих колебаний назвал коллектив 33-й печи. В первом квартале этого года печь выдала 2724 тонны стали сверх плана. В апреле — еще 729 сверхплановых тонн. Хороший старт взяли сталевары этой печи и в мае: за 10 дней уже выдано сверх плана 456 тонн.

В достигнутых успехах некоторые мастера считают немаловажным то обстоятельство, что печь в апреле была подновлена. Козлов Виктор Максимович, сталевар первой бригады, считает главным интенсификацию факела, то есть сокращение продолжительности плавки за счет вдувания кислорода.

Конечно, и то и другое сыграло свою положительную роль. Но каким бы сложным и капризным ни был агрегат, им всегда управляют люди. Люди — главное в любом производственном процессе, в том числе и в мартеновском. Сталевар Козлов с этим полностью согласен. Он очень доволен своими молодыми подручными и с удовольствием называет их именами: Борис Пономарев, Виктор Бардин, Павел Потанов. Только что была выдана очередная плавка, и они, вытирая пот с лица, усталые, но довольные, пошли на обед. Рядом с ними Виктор Максимович охотно ставит А. Яковлева, А. Степанова и В. Шестакова — машинистов завалочных машин.

Одно только здорово беспокоит Виктора Максимовича — частое отсутствие металлического лома. Из-за этого случаются большие простои.

— По норме отпущено на загрузку два с половиной часа, — говорит он с горечью, — а мы, случается, загружаем печь от 4 до 6 часов. Такие простои не каждый день, конечно, но бывают. А зачем они нам?

Да, такие простои никому не нужны. В плановом отделе называют такие цифры: с начала мая на 33-й печи плавки по весу не дотягивают до норм в среднем на 7 тонн, но зато в среднем на 1 минуту против плана сокращена продолжительность плавки. Значит, простой логический оборот, и приходим к выводу: не будь этих простоев из-за отсутствия металлолома, на счету сталеваров была бы еще не одна сотня сверхплановой стали.

Начальник шихтового двора Ф. Д. Авраменко немало как будто сделал для того, чтобы бесперебойно снабжать ломом мартеновский цех. Шихтовый двор пуст. Лом там не задерживается, он подается прямо «с колес». Дело — за копровиками. Мартеновским печам нужен лом!

А. ЮДИН.

ВПЕРЕДИ—ДОМЕНЩИКИ СЕДЬМОЙ

По итогам работы за одиннадцать дней мая в коллективе коммунистического труда доменного цеха лучше других справляются с заданием бригады, обслуживающие доменную печь № 7. Через каждые два часа литейный двор этой печи пересекается огненной полосой, которая несет в ковши новые тонны чугуна, выплавленного дополнительно к заданию. На сверхплановый счет коллективы печи уже записали 1177 тонн металла.

Ровно и бесперебойно работает печь, все операции плавки идут точно по графику. Этому способствуют знатоки своего дела стар-

шие газовщики Янк-Иосиф Поволоцкий, Николай Гришин, Михаил Жилин и Глеб Хазов. У печи и на литейном идет по-хозяйски размеренная работа под руководством старших горновиков Корнея Кочана, Якова Гаркуши, Анатолия Батаева и Иувинала Кондыкова.

Коллектив доменщиков седьмой печи, руководимый мастерами Валерьяном Федотовым, Анатолием Топорковым, Николаем Футманом и Павлом Синицыным, не раз возглавлял социалистическое соревнование. В выполнении обязательств, взятых в честь 50-летия Советской власти, передовой коллектив вновь взял лидерство.



В коллективе второго мартеновского цеха хорошо знают сталевара Григория Яковлевича Оглобля. Он неоднократно был занесен в Книгу Почета комбината, награжден значком «Отличник соцсоревнования». Ему присвоено звание «Почетный металлург».

За первую декаду мая коллектив третьей мартеновской печи, в котором трудится знатный сталевар, выдал более трехсот тонн сверхпланового металла.

На снимке: сталевар Г. Я. Оглобля (слева) и подручный Г. Н. Мальцев у печи.

В ПОИСКАХ НОВЫХ РЕШЕНИЙ

По итогам работы БРИЗа за первый квартал текущего года цеху изложниц присвоено первое место и присуждено переходящее Красное Знамя. Каковы же успехи цеха за четыре месяца?

За первый квартал этого года в нашем цехе внедрено в производство 37 рационализаторских предложений с годовой экономией 120 тысяч рублей.

Разработана технология глухонных изложниц без цапфовых стержней. Эта новинка уже вне-

рена в производство и хорошо зарекомендовала себя. Экономия от применения новой технологии составит 5659 рублей в год.

Изменена конструкция выбивных решеток. Приспособление стало совершенней, работа на нем стала легче. Экономия от внедрения этого предложения солидная, она составляет около двух тысяч рублей в год.

107 тысяч рублей экономии в год принесет цеху внедрение изобретения, разработанного инжене-

рами Московского научно-исследовательского института металлургического машиностроения. С внедрением в производство нового пескомата значительно повысилась производительность труда формовщиков, улучшились условия их труда.

Сейчас рационализаторы цеха изложниц в поисках новых решений трудных вопросов.

Н. КУЗНЕЦОВ,
инженер-конструктор
цеха изложниц.

• В ПАРТКОМЕ КОМБИНАТА

О мерах по снижению трудовых затрат на единицу продукции

На днях состоялось расширенное заседание партийного комитета комбината, на котором был заслушан и обсужден доклад начальника отдела организации труда Н. М. Лаптева «О мерах по снижению трудовых затрат на единицу продукции».

Было принято постановление парткома, которое публикуется ниже.

В результате внедрения организационно-технических мероприятий, направленных на увеличение производства продукции и высвобождение численности персонала, на комбинате систематически повышается производительность труда, а затраты труда на единицу продукции снижаются.

За семилетие (1959—1965 гг.) трудозатраты промышленно-производственных рабочих на тонну проката снижены на 30 процентов.

В 1966 году, первом году пятилетки, затраты труда на тонну проката еще снизились.

В 1966 году снижены трудозатраты в обжимном цехе, в листопрокатном цехе № 1, в листопрокатном цехе № 3, в мебельном цехе.

В начале 1967 года коллектив комбината взял ответственные социалистические обязательства по достижению максимальной производительности труда в новой пятилетке. Ими предусмотрено обеспе-

чение за пятилетие 81 процента всего прироста объема производства за счет увеличения производительности труда.

Но в ряде цехов эти социалистические обязательства выполняются неудовлетворительно. Это привело к тому, что в первом квартале 1967 года план по производительности труда по комбинату выполнен на 99,7 процента; по доменному цеху (начальник т. Волков, секретарь партбюро т. Жарков) — на 99,7 процента, а в сравнении с соответствующим периодом прошлого года — на 98,3 процента; мартеновский цех № 3 (начальник цеха т. Костенко, секретарь партбюро т. Носков) план по производительности труда выполнил за первый квартал на 99,7 процента, а по сравнению с соответствующим периодом прошлого года — на 97,7 процента.

Увеличение трудовых затрат на единицу продукции допустили коллективы проволочно-штрипс-

ового цеха (начальник т. Литвак, секретарь партбюро т. Кива), цеха металлоконструкций (начальник т. Тарасов, секретарь партбюро т. Архипенко).

В ряде цехов допускается формализм в организации социалистического соревнования. Многие руководители хозяйственных, партийных и профсоюзных организаций приняли на 1967 год заниженные обязательства по повышению производительности труда (доменный, листопрокатные цехи №№ 1, 2, 3 и 4, кузнечно-прессовый цех, огнеупорное производство, ЖДТ горного управления, рудообогатительные фабрики).

В большинстве цехов в социалистических обязательствах агрегатов и участков вопросы повышения производительности труда не нашли отражения. Не уделяют должного внимания снижению трудовых затрат службы автоматизации и механизации. В 1966 году план высвобождения трудящихся за счет осуществления мероприятий по механизации и автоматизации производственных процессов не выполнен.

В отдельных цехах (в листопрокатном, в листопрокатных №№ 1, 2, 4) из-за отступлений от условий поставки металла, нару-

шения технологий, невыполнения мероприятий по улучшению качества имеют место скидки от основной цены по преискуранту, что также снижает производительность труда и увеличивает трудозатраты.

Значительные трудовые потери вызываются выпуском брака, вторых сортов, и продукции пониженного качества.

Снижению трудозатрат на единицу продукции способствует внедрение научной организации труда. К апрелю с. г. на комбинате разработано 42 плана НОТ, охватывающих 643 рабочих места. За счет внедрения мероприятий по планам НОТ может быть высвобождено 230 человек, предусматривается повышение производительности труда на 19 процентов у 3200 человек.

Однако в ряде цехов — этому важному вопросу не уделяется должного внимания. В листопрокатном цехе № 4 до сих пор не разработан ни один план НОТ. В копровом цехе предусматривалось приказом по комбинату еще к концу 1965 года разработать планы НОТ на трех участках, в том числе на пакетир-прессах Б-101. Несмотря на то, что работа прессов Б-101 является узким

местом, до сих пор планы НОТ не разработаны.

Не разработан план НОТ по складу слывов листопрокатного цеха. Неоправданно отставание разработки плана НОТ на участке загрузки печей в доменном цехе. Неудовлетворительное состояние с разработкой планов НОТ в коксохимическом производстве и в цехах горного управления.

В некоторых цехах еще значительно количество опытно-статистических норм. Если в целом по комбинату охват рабочих технико-обоснованными нормами составляет 88,2 процента, то в производстве металлоизделий — 80,4 процента, цехе механизации — 61,0 процент, цехе ремонта металлургического оборудования № 2 — 51,2 процента, цехе изложниц — 53,7 процента. Значительно количество опытно-статистических норм также во вспомогательных цехах горного управления и на железнодорожном транспорте комбината.

В некоторых цехах комбината не принимают своевременных мер по пересмотру и упорядочению норм, в результате чего действуют заниженные, устаревшие нормы выработки.

(Окончание на 2-й стр.)