

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 14 (4137)  
 Год издания 27-й

СРЕДА, 2 февраля 1966 года

Цена 1 коп.

## НА ПРЕДСЪЕЗДОВСКОЙ ВАХТЕ

### ТРУДОВЫЕ ТРАДИЦИИ — В НАДЕЖНЫХ РУКАХ

В последние дни января старший мастер третьего мартеновского цеха Герой Социалистического Труда Константин Матвеевич Кононенко появлялся на рабочей площадке с довольным видом: радовались глаза старого металлурга. И, действительно, причина такой радости была веская: молодые сталеплавильщики, его ученики, работающие на участке, которым руководит Константин Матвеевич, три январских дня работали по трудовому календарю февраля. На 14, 15 и 16-й мартеновских печах раньше, чем на всех остальных агрегатах цеха, сталеплавильщики начали выдавать металл сверх плана января. Беляев и Шестаков, Неклеонов и Колесников, Скрипченко и Ожиганов и другие сталевары, рабо-

тающие на этих агрегатах, учились мастерству у старшего мастера, перенимали у него большой многолетний опыт скоростного сталеварения. Константин Матвеевич Кононенко заботливо передает молодежи свои приемы выплавки металла, учит их хозяйскому, бережливому отношению ко всем узлам агрегатов, учит вести счет времени на минуты и даже на секунды. Молодежь хорошо осваивает бо-

гатый опыт старшего металлурга, десятки лет отдавшего труду у мартенов Магнитки.

Результаты работы участка печей мастера Кононенко в январе отличные: вес каждой плавки на любом из трех мартенов превысил плановый на две тонны, а средняя длительность плавок короче графика на 20 минут.

— Хорошо потрудились мои ученики, — с удовлетворением замечает старший мастер. Молодые сталевары уверенно несут трудовую эстафету металлургов старшего поколения.

На день раньше срока рапортовали о завершении программы первого месяца пятилетки горняки рудника горы Магнитной. Целые сутки по горизонтам рудника мощные электровозы вели составы, груженные рудой, уже в счет февраля. Сверх месячного задания горняки добыли и отгрузили домнам комбината около 40.000 тонн богатой железной руды.

### ОБГОНЯЮЩЕЕ ВРЕМЯ

Наибольшего успеха в прошедшем месяце добилась смена, возглавляемая горным инженером Сергеем Владимировичем Моисеевым.

Лучшие среди коллектива смены коммунисты мастера скоростных экскаваций экскаваторщики Владимир Ильич Луканин и Иван Федорович Ревунов. Их вклад в предсъездовскую копилку трудовых подарков составляет около 10.000 тонн добытой и отгруженной руды и горной массы.



Хорошее настроение у сталевара четырнадцатой печи Василия Прокопьева. Коллектив, обслуживающий этот агрегат, с первых дней нового года идет в авангарде соревнования за достойную встречу XXIII съезда партии.

Январский план выполнен досрочно. Выданы сотни тонн металла сверх плана.

### УЛУЧШИТЬ РАБОТУ С ПРОФАКТИВОМ

На днях в клубе ЖДТ состоялась XXVII профсоюзная конференция железнодорожников комбината. Около трехсот делегатов заполнили зал. В фойе клуба они ознакомились с диаграммами работы управления за семилетку.

С отчетным докладом выступил председатель желдоркома В. Манянов. В прениях выступили 14 делегатов.

В своих выступлениях делегаты справедливо критиковали членов желдоркома за упущения в работе с трудящимися. Только на браках было потеряно 42 тысячи рублей, на 40 человек, по сравнению с предыдущим годом, увеличилось число рабочих, побывавших в вытрезвителе.

Все это выглядит довольно неприглядно.

Делегаты справедливо критиковали членов желдоркома за слабую работу с профактивом, за низкую организацию движения за коммунистический труд. Многие выступающие говорили о проявлении грубости со стороны отдельных командиров производства, о неудовлетворительной работе комиссий заработной платы и быта. Делегаты конференции приняли решение, направленное на улучшение профсоюзной работы, на достойную встречу XXIII съезда партии.

Избран новый состав желдоркома и ревизионной комиссии.

На первом организационном заседании нового состава желдоркома избраны: председателем желдоркома В. Манянов, заместителем В. Мищенко. Председателем культурной комиссии утверждена Т. Петрова, председателем комиссии по зарплате избран А. Жуков и комиссия по технике безопасности — Т. Булахов.

М. МИХАЙЛОВСКИЙ, мастер цеха пути.

### В цехах комбината

## Хорошо, копровики!

До конца января осталось еще два дня, а коллектив копрового цеха уже рапортовал об успешном завершении месячной программы. Еще раньше, 29 января, об этом сообщили с североскрапного участка — производственного цеха. Его коллектив, руководит которым коммунист Григорий Петрович Чабан, выдал дополнительно к месячной программе около семи тысяч тонн металлического лома, что составляет больше половины всего сверхпланового

металла, выданного коллективом цеха.

Отличных результатов добились старший машинист большого пресса Иван Михайлович Бурдин, машинист Петр Михайлович Просвирнин, машинист-оператор Алексей Егорович Каленов, подкрановый рабочий Тавгат Хузин и другие рабочие четвертой бригады, обслуживающие этот агрегат. Их вклад в предсъездовскую копилку трудовых подарков составил сотни тонн сверхпланового металла.

### УСПЕХ КОКСОХИМИКОВ

31 января рабочие третьей смены коксохимического производства уже выдавали продукцию в счет будущего месяца. Как и многие другие коллективы комбината, коксохимики досрочно встретили февраль.

Ими значительно перекрыт месячный план по выпуску

металлургического кокса, выданы десятки тонн сверх плана ценной продукции для сельского хозяйства — сульфата аммония.

Лучших успехов на предсъездовской вахте добились трудящиеся второго коксового цеха.

### Экономия топлива

8600 тонн условного топлива сэкономили рационализаторы центральной электростанции, внедрив предложение по реконструкции конденсаторов первой и второй турбин. При этом были значительно улучшены схемы циркуляционных трубопроводов охлаждения конденсаторов.

Это предложение разработала группа рационализаторов-энергетиков в составе Александра Федоровича Орлова, Павла Ивановича Кириенко, Порфирия Ивановича Худякова, Евгения Николаевича Быченкова и других.

Много труда при внедрении этих новшеств вложила бригада монтажников управления «Энергомонтаж», возглавляемая молодым мастером Юрием Смирновым.

Экономический эффект составляет 94 тысячи рублей в год.

И. МЕЛЕШКО, руководитель группы информации Совета ВОИР.

## Кондиционеры необходимы

В последнее время на комбинате все чаще ставится вопрос о кондиционировании воздуха на производстве. И это понятно, улучшение условий труда рабочих — дело, которому уделяется большое внимание.

Правда, внедрение установок для кондиционирования воздуха осуществляется несколько замедленными темпами. Можно и нужно внедрять их больше и быстрее. Здесь сказывается решительность отдельных руководителей цехов и отделов, боязнь неприятностей, неизбежных при внедрении нового, а часто просто некогда и некому этим заниматься.

Приведу примеры. Начальник проволочноштрипсового цеха т. Кугушин в начале 1965 года горячо взялся за улучшение условий труда операторов станков. Дали цеху одну установку кондиционирования для монтажа, и вокруг нее разгорелись дебаты, куда ее в первую очередь поставить — везде нужна. И как часто бывает, за спорами забыли о предмете спора. Прошло лето, а с ним и желание устанавливать ее.

Другое дело в обжимном цехе. Здесь уже эксплуатируют несколько установок и устанавливаются новые. Но устанавливают почему-то на второстепенные объекты, а машинисты кранов работают в тех же условиях, как и 20 лет назад.

Естественно, при внедрении установок кондиционирования возникают трудности: громоздкие, тяжелые установки трудно вписываются в габариты, но тем не менее, там, где люди заинтересованы, их внедряют. На слябнике, благодаря настойчивости начальника стана Н. Надыктова, многие клещевые и два пратценкрана оснащены установками кондиционирования воздуха.

Чаще всего многие не знают как облегчать труд кондиционированный воздух и что из себя представляют подобные установки.

Мы подошли к тому периоду, когда каждый руководитель обязан знать и уметь делать правильный выбор промышленных кондиционеров для улучшения микроклимата на рабочих местах.

Но пока о комфортном кондиционировании у нас принято говорить, как о предмете явной роскоши. Однако это не роскошь. Стоит вспомнить наших конторских служащих, сидящих в душных комнатах, в которых нельзя открыть окна из-за запыленности и загазованности наружного возду-

ха, и станет ясно, что установки — это необходимость.

Не лучше чувствуют себя бригадиры, мастера и другие руководители, сидящие в комнатах рапортов. Даже очень вкусное блюдо не вызывает удовольствия, если есть его в душной столовой.

Это только несколько примеров. Однако в проекте колдоговора нет ни слова о приобретении установок кондиционирования воздуха. До сих пор это осуществляется стихийно. Администрация комбината надлежит изыскать возможность и выделить средства на их приобретение, а также принять меры к реализации наших заказов на заводах-изготовителях. Наша отечественная промышленность выпускает неплохие установки, которые отвечают многим нашим требованиям.

Но необходимо оговориться сразу. Между металлургической промышленностью и проектными организациями нет тесного контакта. Только поэтому установки не всегда отвечают предъявляемым требованиям.

Крановые кондиционеры представлены пока одним типом в разном исполнении (на постоянный и переменный ток — это СКК-1ПС (постоянный ток) и СКК-1ПР (переменный ток)). Вес установки 1160 и 1410 килограммов. Габаритные размеры: ширина по фронту 1600 мм, высота — 1600 мм и глубина — 900 мм. Производительность их по воздуху 1400 м<sup>3</sup>/мин., по холоду — 4500 ккал/час.

Кондиционер обеспечивает одноразовый перепад температуры до 20°C, что необходимо учитывать при работе на приток воздуха в помещении.

Установка устойчиво работает при температурах окружающего воздуха от 30 до 70+75°C. Использование установки для получения воздуха с температурой ниже 25° недопустимо. Нельзя ее помещать и в закрытом помещении.

По существующему на комбинате положению установки должны сниматься с крана на зимний профилактический ремонт. Поэтому при монтаже кондиционеров надо предусматривать механизацию такелажных работ, связанных с монтажом и демонтажом кондиционеров.

В. ВОРОНКОВ, начальник участка цеха вентиляции.