

Пока еще не забытое наследство



Сегодня никто на рабочих местах практически не знает, сколько чугуна выплавляет в минуту доменный цех, сколько расходует сырья, материалов, огнеупоров и по каким ценам, каковы результаты работы действующих печей. Зимой доменщики выдавали одно количество чугуна, теперь другое... Комнаты отдыха, некогда славившиеся вкусом отделки, чистотой и аквариумами с золотыми рыбками, так же заброшены и неуютны. На самых новых девятой и десятой печах у горновых грязь, окурки, на некоторых питьевых точках нет освещения. Собственно, нет — и не надо. К грязи, мусору, запаху мочи в «укромных» местах все привыкли и просто не обращают внимания. Как начали привыкать и к тому, что у горожан комбинат теряет роль головного предприятия и работать в его цехах уже не почетно.

Не идут в доменщики. Правда, небольшой приток вставших к канаве есть, но из 30 новеньких, восемь так и не успели стать «стариками» в цехе: рассчитались. Исполняющий обязанности начальника доменного цеха В. Терентьев считает закономерностью растущую с приходом лета текучесть кадров. Фотокорреспонденту Ю. Попову удалось обнаружить у горна паренька, которому очень понравилось выполнять настоящую мужскую работу. И если молодого запала хватит надолго, то как знать, быть может через десяток лет Володя Куедо прославится своим мастерством?

По мнению В. Терентьева, вырастить настоящего специалиста непросто. Нужен не один год, чтобы он сумел стать мастером огненного дела и мог достойно заменить ветерана. Квалифицированные кадры сейчас, как впрочем и во все времена, очень нужны комбинату. У АО ММК появилась возможность выйти из прорыва и нарастить производство готовой продукции: есть сырье, есть заказы. И ни для кого не секрет: доменный цех во многом, если не во всем,

Две крупно отлитые металлические доски с надписью «Цех коммунистического труда имени 50-летия Магнитогорска». Одна — на входе в административный корпус цеха, другая — на грязной, видимо, давно неметенной галерее при входе на девятую доменную печь. Раритеты прошлой жизни доменщиков так и бросаются в глаза своей заброшенностью: «За одну минуту в нашем цехе...», «Результаты работы печей за...».



логи доменного цеха, но и горняки, коксохимики — поставщики сырья для домен. Ведь в агломерате год от года растет содержание серы, а она, как известно, очень влияет на качество металла по всему металлургическому циклу и должна «вписываться» в ГОСТы. Иначе готовый прокат просто не возьмут заказчики.

Нельзя сказать, что доменщики смирились с этим положением: они на всех совещаниях просто умоляют дать им хорошие исходные материалы для загрузки. И горняки, и коксохимики обещают сделать все, что в их силах.

Хроника 29 мая: коллектив шестой печи в ночную смену пропустил выпуск, недодал к заданию 600 тонн чугуна. На восьмой печи простой в той же ночной смене получился из-за замены воздушных фурм. Недодано три выпуска, или в переводе на привычный язык отчетов, 670 тонн металла.

Каково же качество легендарного чугуна Магнитки? При таком приходе серы в шихте доменщики могут выплавить, по мнению специалистов дирекции по качеству продукции доменного завода, 60 процентов качественного чугуна, остальное... Остальное качество — в основном это борьба с серой — «догоняют» до заданных марочником на других переделах. А это дорого и очень сказывается на стоимости конечной продукции ММК.

Стабильную работу агрегатов при нормальной работе техники и оборудования все-таки, как это не звучит банально, обеспечивают люди. По мнению исполняющего обязанности начальника доменного цеха В. Терентьева, коллективу необходимо... соревнование. При достижении хороших производственных показателей отличившихся работников премировать. Это будет стимулятор нормальной работы. К нему необходимо, как считает Владимир Лаврентьевич, добавить наглядную агитацию — чтобы каждый знал, как отработала та или иная печь, сколько заработал он за минувшие сутки и сколько стоит ремонт выведенного по его вине оборудования. Жизнь подсказывает возобновить и сменное-встречные собрания, где будет информация по цеху, заводу, отрасли, по различным вопросам и проверяться подготовленность трудящихся к работе. Необходимо возобновление и индивидуальной работы мастера с рабочими, чтобы горновой чувствовал о себе заботу администрации...

Пожалуй, Владимир Лаврентьевич прав. Разве внимание к работнику стоит денег? Зато настрой на работу изменится. И вряд ли тогда услышишь в цехе такое:

— Никому из ИТР до тебя нет дела: пришел на работу и ладно. Зарплата у нас все-таки недостаточна, квартиру, как раньше, бесплатную никто не даст... А каждый живет только раз.

— А что удерживает в цехе?

— Привычка. И удобный график работы.

Тяжело живет сейчас доменный цех. Тяжело сейчас и комбинату. Но надо выжить. И занять прежнее место не только в экономике страны. Но и в душах людей.

Г. ПОГОРЕЛЬЦЕВ
Фото Ю. ПОПОВА



определяет выпуск металлопроката и, в конечном итоге, нашу потощавшую в сравнении с ценами на продукты зарплату.

...Эту аварию в первой декаде мая доменщики не ждали. Сильный износ огнеупорной кладки проема чугунной летки и примыкающих углеродистых блоков стен горна вследствие интенсивной эксплуатации на девятой печи привел к уходу металла. «Лепешку» из-под печи убрали в течение двух недель. И все это время на печи ликвидировали последствия аварии. Практически не уходило домой руководители завода и цеха, старшие мастера... И только в предпоследний день мая домна выдала первый чугун.

Задание выпуска чугуна на июнь напряженное: 22—23 тысячи тонн в сутки. После «зимней спячки», когда доменщикам не хватало железзрудного сырья и кокса, «закрутить» производство даже при всем готовом, нелегко. Четкая организация работы зависит от всего: от поставки железнодорожниками миксеров, ковшей и шлаковых чаш, от хорошей работы механического и электрического оборудования домен, от состава загружаемой шихты. Одно время шел кокс низкого качества, и вот результат: горели воздушные фурмы печей. В марте их заменили 93, в апреле — 120. Это — тяжелый физический труд персонала, простои печей, а значит, незапланированные потери производства и немалые экономические затраты, которые сегодня просто недопустимы.

К сожалению, у доменщиков бывают провалы по технологии. В них виноваты не только техно-