

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 18 (2948)

СРЕДА, 11 февраля 1959 г.

Цена 10 коп.

ПЛАН ВЕЛИКИХ РАБОТ—СЕМИЛЕТКУ—ВЫПОЛНИМ ДОСРОЧНО!

С НОВЫМ ПОДЪЕМОМ

В эти дни особый трудовой подъем царит в обжимном цехе. Воодушевленные историческими решениями XXI съезда родной Коммунистической партии, прокатчики блюмингов и трудящиеся других производственных участков цеха мобилизуют все резервы и, набирая темпы, добиваются все новых и новых успехов в труде.

Многие сотни тонн высококачественного металла дополнительно к плану выдадут ежедневно обжимщики третьего блюминга. Здесь впереди в социалистическом соревновании идет коллектив второй бригады, которую возглавляет молодой

инженер, коммунист т. Лаушкин. Успешно борясь за право называться бригадой коммунистического труда, бригада т. Лаушкина за восемь дней февраля уже имеет на своем лицеовом счету свыше 1 тысячи тонн сверхпланового металла отличного качества. Самоотверженно в этой бригаде трудится коллектив вальцовщиков, руководимый старшим вальцовщиком Героем Социалистического Труда, кандидатом в депутаты Челябинского областного Совета депутатов трудящихся Иваном Семеновичем Соповым. Благодаря хорошей организации работы и образцовому уходу за

оборудованием, на участках вальцовщиков не бывает никаких задержек и по их вине станы не простаивают ни минуты.

Отлично работают и обжимщики второго блюминга. За 8 дней февраля они выдали сверх плана 167 тонн металла. Здесь лучше всех трудится третья бригада, возглавляемая начальником смены коммунистом т. Топорковым и старшим оператором главного поста т. Гончаровым. Она за восемь дней февраля обжала 970 тонн металла дополнительно к плану.

В. СПИРИДОНОВ,
член цехкома
обжимного цеха.

Растет производительность труда

Самое активное участие приняли трудящиеся нашего фасонно-чугунолитейного цеха в проводившемся в конце прошлого года рейде по повышению производительности труда и культуры производства. Формовщики, заливщики, рабочие всех профессий, мастера еще и еще раз приглядывались к производству, изыскивали резервы и подавали конкретные предложения по повышению производительности труда и культуры производства.

Активным участником рейда был, например, мастер т. Бобровских. Он один подал 15 различных предложений. Интересно его предложение, направленное к увеличению срока службы вагранок. Тов. Бобровских предложил установить на вагранках водяное охлаждение. Предложение это реализовано и дало хорошие результаты. По предложению работника нашего цеха т. Ларюшина для набивки футеровки ковшей сейчас используются трамбовки. Раньше вся эта работа выполнялась вручную.

Принято отделом организации труда и предложение т. Янкевича о сокращении в цехе числа де-

сятников и о передаче их функций начальникам смен. Внедрено в производство предложение нормировщика т. Шилкина об уплотнении рабочего дня для некоторых работников цеха.

Нужно отметить, что в цехе к рейду подошли не как к кратковременной кампании, а как к началу большого похода за высокопроизводительную и культурную работу. Об этом, например, говорят некоторые цифры. Вот одна из них. Недавно в цехе был подготовлен отчет о внедрении в производство предложений, поступивших в ходе рейда. Из принятых к реализации 107 предложений к началу февраля уже реализовано 75.

Есть уже и определенные результаты в повышении производительности труда в цехе. За прошедший год производительность труда увеличилась на 3,4 процента. В улучшении этого одного из основных экономических показателей работы есть большая доля тех трудящихся, чья творческая мысль постоянно изыскивает и ставит на службу резервы производства.

А. ЛЕЙЧУГ,
нормировщик фасонно-чугунолитейного цеха.

Сотни тонн проката сверх плана

Хорошими успехами встретили XXI съезд партии труженники среднелисткового стана, где начальником т. Чуприна.

Сейчас, когда волнующие дни работы съезда позади, листопркатчики трудятся с умноженной энергией.

—Трудиться так, чтоб раньше срока осуществить грандиозные планы семилетки,—говорят они.

338 тонн проката выдано сверх плана за восемь дней текущего месяца. Особенно хорошо работает коллектив третьей бригады, где мастером т. Неклюдов, старшим вальцовщиком т. Селиванов. Благодаря четко организованной работе, эта бригада систематически, изо дня в день, повышает производительность труда.

Хороши успехи и у других бригад: они также выдали сверх плана не одну тонну высококачественной продукции.

П. КЛОЧКО,
начальник планово-распределительного бюро.



XXI съезд КПСС наметил величественную программу создания материально-технической базы для строительства коммунизма. Магнитогорские металлурги имеют все возможности, чтобы успешно выполнить свою семилетку и внести тем самым свой вклад в строительство светлого будущего.

Ободренные решениями съезда

XXI съезд Коммунистической партии Советского Союза закончил свою работу, но творческий порыв миллионов патриотов не угас, а, наоборот, расторгается с каждым днем. Каждый метр кирпичной кладки, каждая тонна сверхплановой стали или чугуна — все для блага любимой Родины, чтоб цела она была, чтоб становилась сильнее.

Вот двадцать первая печь третьего маршевого цеха. Мерно гудят печи, в отвесах пламени твердо и уверенно двигаются подручные Филимошин, Аленин, Чертищев. Внимательно следит с пульта управления за работой печи сталевар т. Козлов. Хорошо работает коллектив этой печи! В феврале он дал 628 тонн стали сверх плана.

Старательно трудится коллектив печи № 23. Благодаря четкой работе тт. Новоселова, Летнева, Воробьева и Радуцкого, печь имеет на своем счету 349 тонн сверхплановой стали. **А. КУСТОВ.**

Отличная труженица

Когда в Москве начал работать XXI съезд КПСС, Маринада Ахмедовна Кутуева сказала:

—Наша родная партия наметила большой план работ. Съезд этот план утвердит. Еще лучше заживет наш народ!

Слесарь Маринада Кутуева была в основном механическом цехе одной из первых работниц, вступивших в социалистическое соревнование за успешное выполнение семилетки. Она обязалась выполнить нормы не ниже, чем на 110 процентов. Умело организовав свою работу, т. Кутуева сумела добиться выполнения нормы на 125 процентов.

Самую ответственную работу выполняет Маринада Ахмедовна Кутуева. Но не было случая, чтобы она «запорола» деталь, сделала ее низкого качества.

Среди коллектива адъюстажа обжимного цеха большим уважением пользуется бригадир вырубщиков Николай Александрович Гроза. Проработав много лет, он хорошо освоил вырубку.

Теперь, будучи бригадиром, Николай Александрович организует работу своего коллектива. Широко здесь налажена борьба с браком.

Благодаря слаженной работе, бригада Н. Грозы неоднократно выходила победителем во внутрицеховом социалистическом соревновании. Вот и сейчас она является лучшей на адъюстаже обжимного цеха.

На снимке: бригадир вырубщиков Н. Гроза.



Коллектив четвертой бригады листопркатного цеха успешно борется за выполнение производственного плана первого года семилетки. В этой бригаде хорошо работает старший оператор главного поста П. Ф. Королев, обеспечивающий слаженную работу агрегата.

На снимке: П. Королев за работой.

Фото Е. Карпова.

Передовой коллектив

Недавно в конторке нашего лудильного отделения проходило производственное собрание второй бригады. Говорили об итогах работы за январь. Все рабочие участка единодушно назвали лучшим комсомольско-молодежный коллектив автомата горячего лужения № 11. Эта бригада добилась высоких показателей за прошлый месяц. План января они выполнили на 112,5 процента.

Таких успехов лудильщики добились благодаря своей слаженной работе, внимательного ухода за оборудованием. Все члены этой бригады учатся в школах рабочей молодежи, в кружках, на курсах. На горячем переделе этого агрегата все лудильщики и их подручные являются активными комсомольцами, а старший лудильщик т. Садыков—кандидат в члены КПСС. В конце прошлого года бригада лудильного отделения оказала ему высокое доверие, избрав своим профоргом, и он его с честью оправдывает.

—Показатели могли быть лучше,—говорит т. Садыков,—если бы не мешали в работе некоторые недостатки. Лудильщики часто предъявляют претензии к сортировщикам адъюстажа, которые допускают много пробросов браковых карточек жести. Это же можно сказать и о наших травильщиках, по вине которых к нам много поступает дефектов, которые сильно влияют на количество и качество консервной жести.

Г. МАНЖОСОВ,
упаковщик белой жести
листопркатного цеха № 3.

На предприятиях страны

Волжская гидроэлектростанция имени В. И. Ленина завершила выработку двадцатого миллиарда киловатт-часов электрической энергии. Это количество электроэнергии в 10 раз превышает годовую выработку всех электростанций дореволюционной России в 1913 году.

В министерстве связи СССР состоялась церемония открытия прямой радиотелефонной связи между Москвой и Ханоем. Первые испытания показали, что, несмотря на большое расстояние, слышимость была отличной.

С конвейера пензенского велосипедного завода сошел пятимиллионный велосипед. Коллектив предприятия тепло поздравил рабочих смены мастера В. С. Казакова, выпустивших эту машину. На предсъездовской трудовой вахте коллектив одной только этой смены изготовил 845 велосипедов сверх январского плана.

В Тбилиси начато строительство крупного журнально-газетного комбината. В корпусах его разместятся редакции республиканских, городских и ряда отраслевых газет и журналов.