



В штабе по подведению итогов стахановской пятидневки.

Год 1935

11 ЯНВАРЯ. Получена сталь на построенной в зимний период мартеновской печи № 8.
 18 ЯНВАРЯ. Открытие первой трамвайной линии Щитовые-Заводоуправление.
 28 ЯНВАРЯ. Начал работать седьмой съезд Советов СССР. Делегатом этого съезда была оператор магнитогорского стана «500» **Марфа Ивановна Рожкова**. На съезде ее избрали членом ЦИК СССР.
 30 ЯНВАРЯ. Введена в эксплуатацию мартеновская печь № 9.
 3 МАЯ. Пущен сортовой стан «300» № 1.
 6 МАЯ. Выдала сталь мартеновская печь № 10.
 ИЮЛЬ. Магнитогорский индустриальный техникум сделал первый выпуск — получили дипломы 11 техников. До конца года среднее техническое образование здесь получили 170 человек.
 1 АВГУСТА. Сдан в эксплуатацию мелкосортный стан «250» № 1.
 2 АВГУСТА. Вышел первый номер газеты «Магнитострой».
 29 АВГУСТА. Введена в эксплуата-

цию дробильная фабрика № 3.
 1 СЕНТЯБРЯ. Оператор блюминга **Дмитрий Богатыренко** выступил с предложением развернуть стахановское соревнование.
 5 СЕНТЯБРЯ. Первая пробная плавка на мартеновской печи № 11.
 1 ОКТЯБРЯ. Орденосцы-строители Магнитки: **Галиуллин, Шайхутдинов, Кокосов, Ащеулов** и **Сапрыкин** предложили внедрять стахановские методы труда на строительстве.
 1 ОКТЯБРЯ. Спектаклем по пьесе Н. Погодина «Аристократы» начал свой первый сезон в доме ИТР драматический театр. Главные роли в спектакле исполняли **Н. В. Гофман, С. Ф. Соловьев, Е. В. Свободин**. Директор театра — **М. Арш**, главный режиссер — **Б. Радов**.
 3 ОКТЯБРЯ. Газета «Магнитострой» сообщила об успешной работе бригад орденосцев **Кокосова** и **Ащеулова**.
 5 ОКТЯБРЯ. Газета «Магнитострой» сообщила о рекордах **Галиуллина, Калинина, Погодина**.
 1 ДЕКАБРЯ. Количество стахановцев на ММК выросло до 1126 человек.

Год 1936

11 ЯНВАРЯ. В ознаменование Дня ударника на металлургическом комбинате проведены стахановские сутки. Всего в цехах завода насчитывалось в то время 2496 стахановцев. По их инициативе в январе-марте 1936 года проведены стахановские пятидневки и декады.
 15 ЯНВАРЯ. «Магнитогорск. Начальнику комбината тов. **Завенягину**. Окружком ВКП(б).
 Вашу телеграмму с предложением начать стахановскую 5-дневку 20 января получили. Уверены, что все металлургические и коксовые заводы Союза присоединятся к вашему предложению. Желаем вам и всем заводам — участникам движения стахановской 5-дневки — полного успеха.
Орджоникидзе.
 1 ФЕВРАЛЯ. Введена в эксплуатацию мартеновская печь № 12.
 8 ФЕВРАЛЯ. Магнитогорский горсовет принял постановление «О сносе землянок».
 28 ФЕВРАЛЯ. Пуск смолопергонного завода.
 1 АПРЕЛЯ. Начало стахановского месяца на Магнитогорском металлургическом комбинате. Директор комбината **Завенягин** посылает магнитогорцам телеграмму из Москвы:
 «Стахановский месяц начинается по нашей инициативе, это отмечает сегодня «Правда». Надо весь месяц работать по-новому, драться за 6000 тонн чугуна, 4,5 тыс. тонн стали, 4-4,5 тыс. тонн проката. Надо начать работу дружно, сразу занять ведущее место. Нарком лично мне сказал, в первую стахановскую декаду мы заняли 1-е место. Мы его должны сохранить».

30 АПРЕЛЯ. Во вновь построенном здании городского театра состоялась премьера спектакля «Чапаев» по повести **Дм. Фурманова**.
 30 МАЯ. Газета «Магнитогорский рабочий» сообщает о назначении, по примеру Донбасса, инструкторов стахановских методов труда: **Галиуллина** — по бетонным работам, **Кокосова** — по плотничьим, **Ащеулова** — по монтажным.
 4 ИЮНЯ. Сдан в эксплуатацию штриповый стан «300» № 2.
 8 ИЮНЯ. Сталевары 3-й мартеновской печи **Макаров, Шкандин** и **Пинкин** выплавляли за сутки 599 тонн стали. Съём с квадратного метра пода составил 9,1 тонны. Такая высокая производительность на ММК достигнута впервые.
 15 ИЮНЯ. В коксохимическом цехе начало работать бензольное отделение № 1.
 29 ИЮНЯ. В Магнитогорск прибыла американская делегация Профинтерна. Делегация пробыла в городе неделю.
 ИЮнь. Закончено строительство вагонного цеха на заводском железнодорожном транспорте.
 Введен в действие копровый цех.
 26 ИЮЛЯ. Сдано в эксплуатацию сульфитное отделение № 1. Получены первые тонны удобрения для сельского хозяйства.
 29 АВГУСТА. В коксохимическом цехе пущено ректификационное отделение № 1.
 При подготовке публикации использованы материалы из книги **А. Дегтярева «Летопись горы Магнитной и города Магнитогорска»**.

Фото из фондов музея ОАО «ММК».

ПРОМПЛОЩАДКА

Минувший год выдался для агломератчиков удачным: произведено 8,6 млн тонн продукции, что на 0,4 млн тонн выше показателей 1999 года. Частично выполненные капитально-восстановительные ремонты зданий и сооружений позволили более стабильно отработать зимой такому немаловажному участку, как склад концентратов. В 2000 году заменили газоходы чистого газа на сероулавливающих установках, что значительно улучшило их работу.

Задание на выпуск продукции на текущий год осталось прежним: 8,5 млн тонн. В январе выдано 0,7 млн тонн, в феврале коллектив цеха уже имел на сверхплановом счету свыше 8,5 тысяч тонн агломерата. Начальник аглоцеха **В. Некеров** считает, что с заданием последнего зимнего месяца они справились успешно: продукция вполне устраивает домеников.

22 января на третьей аглофабрике остановили на капитальный ремонт с реконструкцией агломашину № 11. Объемы работ будут предположительно те же, что и на 12-й, их продолжительность — два месяца. Еще до начала ремонта старой машины было известно, что все ее колонны, балки и перекрытия потеряли свою несущую способность. Поэтому ремонтникам пришлось демонтировать не только саму агломашину, но и все опорные и несущие

Аглоцех: реконструкция продолжается

металлоконструкции, подвергшиеся активной коррозии. Генеральным подрядчиком на этой реконструкции является строительно-ремонтный комплекс ОАО «ММК», субподрядчиками — АО «Монтажник», ЦРМО № 6 ЗАО «Металлургремонт № 1», ЦРМО № 8 механо-ремонтного комплекса, ЦРЭМЦ № 1 ЗАО «Электроремонт». А всего 11-ю аглоленту восстанавливают 15 организаций.

Основной объем работ первой половины реконструкции выполнен, — считает начальник ремонта, заместитель главного механика горно-обогатительного производства **В. Зарков**. — Несколько осложнили ее ход неожиданно ударившие морозы, во время которых мы не могли раскрывать пролеты цеха для дальнейшего ведения работ: боялись заморозить системы возврата на действующих аглолентах и остановить их. Теперь наверстываем упущенное...

Каждый четверг на летучке подводятся итоги соревнования между участниками ремонта. В числе призеров названы коллективы АО «Монтажник», ЦРМО № 6 и 8, «Уралспецстрой». За прошедшую неделю победителями стали ремонтники ЦРМО № 8, ЦРЭМЦ № 1, КРЦ.

На промплощадке третьей аглофабрики появились специалисты по антикоррозионной покраске металло-

конструкций. Впервые за всю историю аглоцеха для более продолжительной эксплуатации новые несущие балки, колонны и перекрытия будут огрунтованы и покрашены.

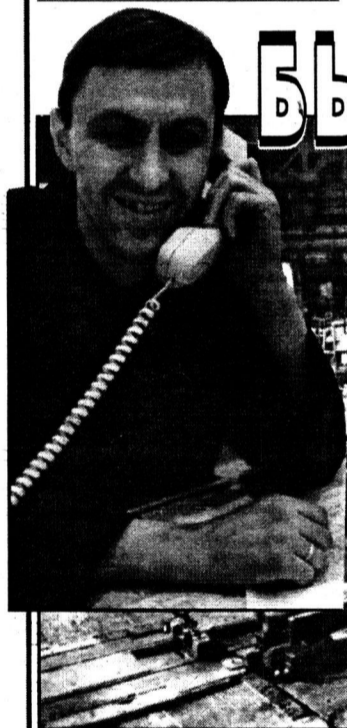
С окончанием ремонта 11-й аглоленты, на третьей аглофабрике мы планируем заменить еще две машины — 9-ю и 10-ю, расширить здание с северной стороны, так же, как уже выполнили с южной, — рассказывает **В. Зарков**. — А с наступлением тепла начнем строительство аспирационных систем. Реконструированная фабрика будет отвечать всем современным требованиям.

Преимущества новой двенадцатой машины, введенной в строй в декабре 2000 года, очевидны: она превосходит во всем агрегаты, работающие ныне в аглоцехе. На ней уже получают качественную продукцию. Однако, по мнению **В. Некерова**, персонал цеха должен накопить опыт для ее эксплуатации, внимательно изучить работу всех узлов погрузки, разгрузки, сортировки агломерата. Нынешним работникам придется модернизировать этот тип машин, отлаживать технологические потоки и постепенно наращивать производство продукции.

Г. ПОГОРЕЛЬЦЕВ.

ЛЮДИ КОМБИНАТА

МОЖЕТ ЛИ НАЧАЛЬНИК БЫТЬ ДЕМОКРАТОМ?



Есть люди, которые рождаются счастливыми: все-то им легко дается, все-то у них словно играючи получается. **Валерия Яхонтова счастливым человеком не назовешь: счастье ковать ему приходилось своими руками.**

Он успешно закончил МГМИ по специальности инженер-металлург и попал в десятку лучших выпускников 1988 года. При трудоустройстве его выбор пал на четвертый листопрокатный — Валерий стал вальцовщиком на стане «2500» горячей прокатки. Начинаяшему металлургу повезло: его прикрепили к старшему вальцовщику **Николаю Григорьевичу Щеголеву** — специалисту высшей квалификации. Это он привил своему подопечному огромное чувство ответственности за качество каждой проходящей по ролгангам полосы. Настолько искусно и вдохновенно трудился **Николай Григорьевич**, что Валерию хотелось во всем подражать ему, и порой он ловил себя на том, что даже каску во время работы поправляет так же, как его наставник.

Трудолюбивый Яхонтов продви-

гался по служебной лестнице и в 25 лет уже был мастером участка четвертой бригады. Много было сложностей, но самое непростое: нужно было руководить теми, кто учил его прокатывать металл. Тогда Валерий понял, что он просто обязан быть специалистом широкого профиля, мастером с большой буквы. Старший оператор четвертой бригады **Ф. Тимуршин** вспоминает, как, будучи уже начальником смены, Яхонтов мог не только сам клеть настроить и валки заменить, но и новичков всему обучить, а главное — грамотно руководил людьми, правильно реагировал в любой экстремальной ситуации.

В начале 2000-го года Валерия Дмитриевича назначили уже на более высокую должность — он стал начальником стана «2500».

— 2000 год для нашего цеха был весьма напряженным, — рассказывает **В. Яхонтов**, — особенно много заказов от потребителей горячекатаного металла было в мае. Стан не остывал, передохнуть было некогда, но результат радует — в течение мая нам удалось прокатать 206 тысяч тонн металла!

При таком интенсивном ритме ра-

боты необходимо быстро принимать технологические, административные решения. И без жестких мер здесь не обойтись, скажете вы. Но, как оказалось, у **В. Д. Яхонтова** есть свой подход к людям — прокатчики считают своего начальника демократом. По словам оператора четвертой бригады **И. Бадина**, когда случаются простои в производстве, Валерий Дмитриевич во всем пытается спокойно разобраться и зря никого не наказывает.

Практически все время Яхонтов проводит на работе — он весь в неотложных делах. Сейчас, например, нужно позаботиться о монтаже гидронажимного устройства, о капитальном ремонте печей...

Недавно начальник ЛПЦ-4 **А. В. Титов** назначил Валерию Дмитриевичу на должность исполняющего обязанности заместителя начальника цеха по технологии.

У каждого человека обязательно должна быть своя гавань, где душа отдыхает от тревог и забот, где его ждут и любят. Человеку горячей профессии, отвечающему за сложное производство и большой коллектив, ежедневно испытывающему колоссальные психологические нагрузки, вдвойне важно ее иметь. Для Валерия Яхонтова его гавань — это семья: жена и две маленькие дочурки. Коллеги знают: члены семьи Яхонтовых живут душа в душу. Однажды один из операторов пришел к Валерию Дмитриевичу на день рождения и прямо с порога увидел сразу три сидящих лица: с двух сторон на имениннике крепко-накрепко повисли его девочки, Юля с Аней. И было видно, что **В. Яхонтов** бесконечно счастлив.

Весной в этой дружной семье снова будет праздник — Валерий Дмитриевич отметит свое 35-летие. Будут звучать поздравления, смех друзей и песни любимых **В. Яхонтовым** бардов — **Высоцкого** и **Розенбаума**...

И. ВОСКОБОЙНИКОВА. Фото А. СЕРЕБРЯКОВА.