

БУДЕМ ИЗУЧАТЬ САМОСТОЯТЕЛЬНО

● ЗА ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ВСЕОБУЧ

Закончился учебный год в нашем университете экономических знаний. 18 мая собрались мы в последний раз на итоговое занятие. При подведении итогов обычно оглаждаются на пройденный путь, сравнивают то, что было, с тем, что стало.

Руководитель наш, кандидат технических наук, доцент горно-металлургического института Н. В. Заверюха, сам бывший работник второго мартеновского цеха. Работал у нас начальником литейного пролета, знает обстановку в цехе, умеет найти правильное направление в решении тех или иных производственных задач. Это сыграло не последнюю роль в том, что его за-

нятия были наглядны, и примеры, приводимые для объяснения экономических законов, брались из повседневной жизни цеха.

Поэтому никто не удивился, когда на итоговом занятии речь пошла о наших цеховых делах. Мастера В. Ф. Ломакин, Ф. Е. Атюков, отметив полезность систематического изучения экономических знаний, затронули в своих выступлениях вопросы экономии и качества. Ломакин поделился своими наблюдениями о том, что сейчас мартеновцы стали бережливее относиться к марганцу, к металлолому. Это обстоятельство он убедительно связал с посещением рабочими занятий университета.

Действительно, если говорить, к примеру, о нашем сталеварском коллективе, обслуживающем вторую печь в четвертой бригаде, то нельзя не отметить более бережное отношение моих товарищей к материалам и чугуно.

Обычно после заправки на рабочей площадке скапливается какое-то количество железного лома. (Иногда до 500 килограммов). Раньше никому и в голову не приходило подобрать его и сложить в мусор. А ведь с ломом сейчас туговато. Школьники консервные банки собирают, а мы порой сотнями килограммов стаскивали железо в люк под третье завалочное окно печи. Сейчас мы стараемся не потерять ни

одного килограмма железного лома.

То же самое и с чугуном. Бывало, чугун уходит в шлаковую летку. Рядом стоит подручный и равнодушно смотрит. Сейчас мы таких потерь стараемся не допускать, вовремя перекрываем дорогу чугуно, даже если просачивание его обусловлено технологическими причинами (например, вынужденная задержка заливки).

У нас в цехе наблюдается перерасход вспомогательных материалов, в частности, такого ценного, как магнетит. Выходит, что им закрывают шлаковые летки. А ведь это можно делать, используя мусор, который остается после чистки поро-

гов. Если подумать, ведь можно сэкономить сотни тонн магнетита — в цехе тринадцать печей и на всех шлаковые летки. Иногда печь заправляют магнетитом вместо обожженного доломита. Конечно, это делается не из злого умысла, часто подводит снабжение. Но все же нужно изыскивать возможности и в этих случаях не трогать ценный материал.

Вместе со мной в бригаде на печи работают подручными Евгений Морозов и Владимир Васильев. Изучение основ экономики заставило нас как-то по-новому ощутить ценность всего, из чего складывается производство. Мы решили сообща продолжать самостоятельное изучение экономических законов.

А. АВРАМЕНКО,
сталевар мартеновского цеха № 2.

Закончить май успешно

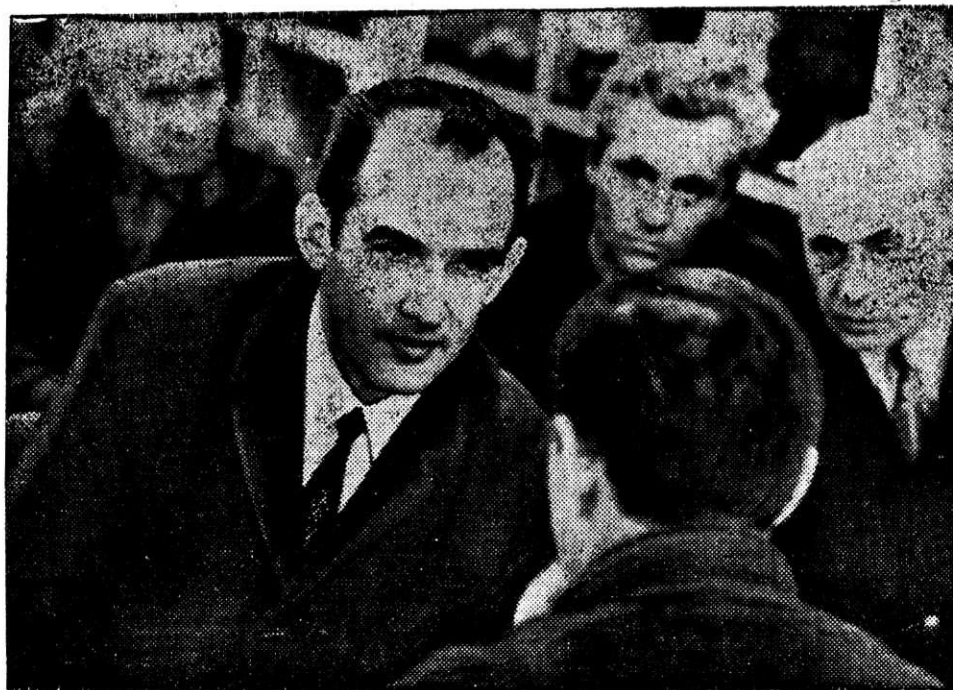
Позади две десятидневки мая. По отношению к работе первого листопрокатного цеха на протяжении четырех с небольшим месяцев результаты мая выглядят неплохими. За двадцать дней на счету прокатчиков стана 1450 около тысячи тонн сверхпланового листа. Если учесть, что северный блок листопрокатных цехов с вводом в строй цеха покрытий стал принадлежать к числу наиболее ответственных, то сверхплановый металл листовиков первого цеха значительно облегчает работу второго и третьего листопрокатных, позволяя и им перекрывать сменные задания.

Самый весомый вклад в успех цеха внес коллектив четвертой бригады, где начальником смены Анатолий Иванович Евдокимов. На счету только этой бригады 1400 тонн листа хорошего качества. Ударный костяк бригады — старшие вальцовщики Анатолий Александрович Карасев, Юрий Николаевич Черный, операторы постов Анатолий Степанович Жестовский, Павел Никитович Хребин, Юрий Матвеевич Макеев и старший режик Владимир Борисович Барковский.

От четвертой бригады не отстает и вторая, где начальником смены Иван Тимофеевич Гаврилов. На счету этого коллектива свыше тысячи тонн металла. Здесь тон в работе задают старшие вальцовщики Василий Леонтьевич Осколков, Александр Федосеевич Погорелов, операторы Павел Вениаминович Сычев и Анатолий Петрович Заболуев.

За две декады мая значительно улучшены качественные показатели, снижен выход брака. Ровную работу стана обеспечила хорошая организация труда механослужбы, электриков и слесарей.

Н. ЕМЕЛЬЯНОВ,
секретарь партгоранизации ЛПЦ № 1.



В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ КОЛЛЕКТИВА ЧЕЛОВЕК



ГОРЬКИЙ. Хороший трудовой ритм взяли в 1973 году рабочие и специалисты цеха обработки и укомплектовки запасных частей Горьковского автомобильного завода. Примечательно, что коллектив этого цеха сочетает успешное решение производственных задач с коммунистическим воспитанием людей.

В соответствии с планом социального развития, составленным по рекомендации партийной организации, в коллективе цеха многое делается для того, чтобы улучшить условия труда. Автоматизация и механизация производственных процессов, внедрение планов НОТ позволили в полтора раза сократить число рабочих, занятых на трудоемких процессах. Постепенно исчезает такая профессия, как грузчик, вместо ее появляются новые специальности — оператор, машинист штабелера и другие.

Обработку документов цеха осуществляет электронно-вычислительная машина «Минск-22».

Улучшение условий и изменение характера труда позволили партийной, профсоюзной и комсомольской организациям, всему коллективу цеха больше

уделять внимания каждому человеку в отдельности. В цехе стало традицией торжественно чествовать отличившихся рабочих и служащих, совместно отмечать дни рождения, свадьбы, новоселье. Не остаются без внимания и факты нарушения трудовой дисциплины. С провинившимися ведется разговор сначала в бригаде, затем на участке. Вопрос о приеме на работу новичков также прежде обсуждается в бригаде и уж только после этого — в отделе кадров.

В цехе хорошо поставлена агитационно-массовая и пропагандистская работа. Помимо регулярных бесед политинформаторов организуются лекции, проводятся встречи с писателями и поэтами города, выпускаются устные журналы «Для вас, женщины», «Хочу все знать», работает комсомольско-молодежный клуб. Широко используется цеховой радиоузел, стенная печать.

В художественной самодеятельности занято свыше 750 человек.

Все рабочие охвачены профессиональной учебой, занятия в школах коммунистического труда посещают свыше 800 человек. В третьем году пятилетки соревнование между бригадами и отдельными рабочими проходит под девизами: «Ни одного отстающего рядом», «Научился сам — научи товарища».

Целеустремленная работа партийной, профсоюзной и комсомольской организаций приносит отрядные плоды. Производственные успехи коллектива цеха множатся день ото дня.

На верхнем снимке слева направо: партгруппорг В. Н. Мыльников, секретарь партийной организации цеха Ф. В. Шлынов, слесарь А. П. Ларин, партгруппорг К. Н. Пичахчи, бригадир слесарей А. Ф. Колбов. Беседы у секретаря партийной организации обязательны перед каждым собранием коллектива цеха.

На снимке: инженер-программист Н. П. Лушников (справа) и начальник ЭВМ В. А. Васин. Свою работу в цехе Н. Лушников начал грузчиком. В 1966 году окончил Горьковский университет и с тех пор — инженер ЭВМ.

Фото В. Войтенко (ТАСС).

● НАМ ОТВЕЧАЮТ „Не ждали“

В одном из номеров газеты «Магнитогорский металл» была опубликована заметка «Не ждали», в которой рассказывалось о безобразном поведении, пьянстве в доме отдыха на Банном озере рабочего агломерационного комплекса Н. Д. Солодихина.

Вот что сообщил по поводу выступления газеты председатель цехового комитета профсоюза агломерационного комплекса тов. Лобов.

«Факты, изложенные в заметке, подтвердились. Н. Д. Солодихин обсужден на заседании цехкома. Решением цехового комитета Солодихину объявлен выговор по линии профсоюза. С него взыскана полная стоимость путевки, хотя он полностью и не использовал ее. Кроме того, решено в течение двух лет путевкою не выдавать».

ОБЩЕСТВЕННЫЙ

Повышение качества выпускаемой продукции — одно из условий реализации главной задачи развития экономики нашей страны — роста эффективности общественного производства. «Надо так организовать дело, — отмечал Л. И. Брежнев в докладе о 50-лети образования СССР, — чтобы борьба за высокую производительность труда, за наилучшие показатели в производстве, за высокое качество продукции стала делом всенародным».

Сегодня на предприятиях нашей области выпускается 123 вида изделий с государственным Знаком качества. Это большая группа абразивов Челябинского завода, немало превосходных зарубежные образцы по долговечности и экономичности, лебедки Кыштымского машиностроительного завода имени Калинина, трактор «ДЭТ-250», некоторые изделия завода «Миассэлектроаппа р а т»,

Челябинского электролитного цинкового завода, Златоустовской швейной фабрики и ряда других предприятий. Но изделий, отмеченных Знаком качества, пока единицы в огромном перечне продукции, которую выпускают наши промышленные предприятия. Некоторые виды изделий еще не отвечают современным требованиям.

По постановлению бюро обкома КПСС, облисполкома, облсовпрофа и обкома ВЛКСМ с 1 марта по 1 октября 1973 года проводится областной общественный смотр качества продукции. Цель смотра — мобилизовать усилия трудящихся на выполнение важной задачи, намеченной областными социалистическими обязательствами: «Осуществить комплекс мероприятий, направленных на дальнейшее повышение технического уровня и качества выпускаемой продукции. Значительно увели-