

Идет борьба за сверхплановый металл

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 72 (3887)
Год издания 25-й

СРЕДА, 17 июня 1964 года

Цена 1 коп.

Дневник соревнования

За последнюю неделю металлурги несколько снизили темпы. Особенно тревожные дела у листопрокатчиков. Только прокатчики второго цеха имеют на своем счету дополнительные тонны металла — около 1400. Большую задолженность — более 9 тысяч тонн каждый — имеет стан «2500» и сортопрокатный цех. Несколько тысяч тонн проката задолжали государству листопрокатчики первого и второго цехов. Коллектив проволочно-штрипсового цеха идет с перевыполнением плана. За минувшие дни

им выдано 1500 тонн горячего проката дополнительно к заданию.

Неважно обстоят дела и у мартеновцев. Если сталеплавильщики второго и третьего цехов выдали тысячи тонн дополнительной продукции, то один первый мартеновский цех полностью «съел» этот сверхплановый металл и даже образовал долг по стали.

Как всегда, впереди идет коллектив доменщиков — цеха коммунистического труда. Более 1200 тонн чугуна на его сверхплановом счету.

Наш подарок празднику

Ко Дню металлургии бригады нашей печи, которыми руководят сталевары гг. Агеев, Озеров, Маликов и Алехин, готовят достойный трудовой подарок. Вместе с бригадами соседних 11-й и 13-й печей мы боремся за получение права называться подблочно коммунистического труда (в подблок входят три наименованных печи). Взяв на себя в этом соревновании большие обязательства, мы стремимся их во что бы то ни стало выполнить и получить высокое звание к празднику металлургов.

В июне коллектив печи уже выдал дополнительно к плану многие десятки тонн добротного металла.

Н. ГЕРАСИМОВ,
подручный сталевара
12-й печи.

Первенства не уступим

Наша бригада не впервой добивается первенства в соревновании с другими бригадами цеха. Победы мы достигли и в мае. Нам снова было присвоено первенство. Июнь мы начали тоже успешно. За первые недели нынешнего месяца бригада выдала дополнительно к плану многие десятки тонн добротного металла.

Эти успехи к нам пришли не случайно. Они завоеваны благодаря слаженной, самоотверженной работе всего коллектива бригады.

Приближается День металлурга. Коллектив бригады полон решимости выйти победителем в соревновании в честь этого всенародного праздника.

В. ТОРОПОВ,
мастер производства второй
бригады стана «250» № 1
проволочно-штрипсового цеха.

И стали хлопцы отличными металлургами

Два года тому назад поступили эти ребята, о которых я поведу рассказ ниже, в орденное профессионально-техническое училище № 46. И Юрий Веселов, и Сергей Творогов, и Александр Ковалев, и другие хлопцы, тогда вчерашние школяры, решили стать металлургами, а точнее — сталеплавильщиками.

Попали они в мою группу и стали учиться сложному искусству сталеварения. Трудно было ребятам, ибо профессия металлурга — не из легких. Но они не сдавались, не пасовали перед трудностями.

Сейчас не узнать моих питомцев. За два года они здорово возмужали, все стали комсомольцами. И еще: все занимаются спортом, спорт помогает им укрепить здоровье, стать физически выносливыми.

Юра Веселов, комсорг группы (в группе 15 человек), молодежный вожак, стал уже заправским металлургом. Он сейчас зачислен

в штат цеха, работает вторым подручным сталевара. Хорошо работает! Не раз и сталевар, и мастер выражали ему благодарность за добросовестный труд. Вторыми подручными сталеваров стали Сергей Творогов, Александр Ковалев, Владимир Носов.

Недавно старший мастер второго мартеновского цеха, Герой Социалистического Труда Михаил Петрович Артамонов объявил благодарность Владимиру Чижкову, Виктору Елистратову, Сергею Творогову и Павлу Ерофееву «... за умелое освоение профессии и хорошую работу».

Стали хлопцы мои хорошими металлургами. Я горжусь тем, что в их воспитании, в их достижениях в учебе и в труде есть скромная доля и моего труда.

С. КОМЛЕВ,
мастер-инструктор
производственного обучения
профессионально-технического
училища № 46.

Наше инпервью

Две недели пробыл на металлургических заводах Юга секретарь партбюро листопрокатного цеха № 4 инженер Т. Дубинин.

Корреспондент «Магнитогорского металла» попросил Василия Гавриловича рассказать об этой поездке.

— По командировке совета ВОИР комбината, — говорит Т. Дубинин, — я побывал на Ждановском ордена Ленина заводе им. Ильича и заводе «Запорожсталь». Основная цель — изучение опыта работы слябингов и, попутно, ознакомиться с работой общественных организаций по воспитанию трудящихся.

На обоих заводах слябинги работают удовлетворительно и выполняют государственный план. Порядок на слябингах хороший. Немало есть такого, что надо было бы перенести на наш комбинат. На заводе имени Ильича правый горячий путь правой стороны нагревательных колодцев слябинга продлен в рабочий пролет стана, что дает возможность транспортировать тяжелое оборудование и

запасные части непосредственно в рабочий пролет. Хорошо работает на слябинге вертикальная клетка на подшипниках качения с индивидуальным приводом на каждый валок. В стены нагревательных ячеек вкладываются хромо-магнитовые пояса. Это увеличивает срок службы ячеек до года. Под главным постом слябинга на заводе Ильича установлен вентилятор высокого давления, который обеспечивает операторам хорошую видимость в зимнее время.

Что еще можно сказать? Там же на заводе им. Ильича параллельно слябингу построен открытый склад слитков с двумя кранами, грузоподъемностью 30 тонн каждый. Это дает возможность не загромождать горячие пути нагревательных колодцев слябинга. Заслуживает внимания бесконтактный контроллер управления главным приводом, который обеспечивает любое количество оборотов клетки.

Много еще можно назвать мероприятий, перенесение которых на наш комбинат позволило бы

иметь прирост производства, облегчить труд людей, увеличить межремонтные периоды. Как отнеслась администрация цеха к вашему отчету о командировке?

По некоторым новинкам Юга, — говорит Василий Гаврилович, — уже приняты меры. Начальник цеха издал распоряжение, по которому до середины июля четыре мероприятия будут внедрены.

Что вы можете рассказать о второй цели своей поездки: об организации воспитательной работы?

— На заводах им. Жданова и «Запорожсталь» к делу воспитания широко привлекаются передовые рабочие. Одной из форм такого привлечения являются советы рабочей чести, созданные в цехах. Задача советов — разъяснять каждому поступающему в цех особенности работы, рассказывать о трудовых достижениях и традициях, о передовиках производства. В специальной книге совета рабочей чести поступающий на работу

(Окончание на 2-й стр.).

ДОБРЫЕ ВЕСТИ С УДАРНОЙ СТРОЙКИ

БОЛЬШОЕ СОБЫТИЕ произошло в минувшее воскресенье на ударной стройке семилетки. Труд коллектива «Востокметаллургмонтажа» увенчался замечательной победой: на домну подана промышленная вода.

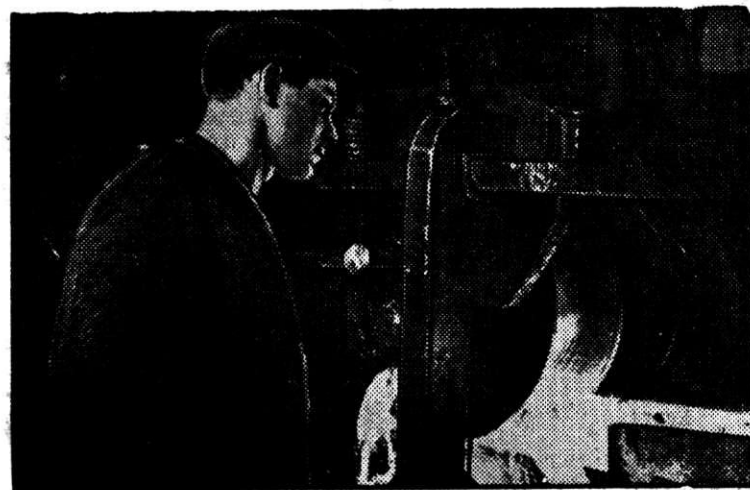
На следующий день давление воды достигло 4,6 атмосфер. Более 1500 кубических метров воды в час поступает на гигантский металлургический агрегат.

Эксплуатационники остались очень довольны работой коллектива «Востокметаллургмонтажа».

В. СЕРЕБРЯКОВ, мастер
«Востокметаллургмонтажа»

КОЛЛЕКТИВ УПРАВЛЕНИЯ «Уралстальконструкция» полностью завершил выполнение заданий на сооружении наклонного моста, соединяющего бункерную эстакаду с доменной печью.

Наклонный мост предъявлен к сдаче будущим хозяевам гигантского агрегата.



НА СНИМKE: СТАРШИЙ ВАЛЬЦОВЩИК БЛЮМИНГА № 2 ОБЖИМНОГО ЦЕХА Н. Ф. АЙДАКОВ. ЕГО ТРУДОВОЙ ПОЧЕРК — РАБОТАТЬ БЕЗ БРАКА, ПО ЧАСОВОМУ ГРАФИКУ, Фото Е. Карпова.

Пока единственная

Среди прокатчиков стана «2500» листопрокатного цеха № 4 лучше всех работает первая бригада, возглавляемая начальником смены т. Лаушкиным и мастером производства т. Павловым. С начала июня она выполнила план производства металла на 104 процента. Большой процент, чем другие бригады, она имеет и по отгрузке готовой продукции.

К сожалению, первая бригада до сих пор единственный коллектив на стане, преодолевший отставание. Остальные бригады не выполняют план. Продолжаются аварии, другие неполадки. В третьей бригаде из рук вон плохо работают сварщики нагрева-

тельных печей во главе со старшим сварщиком т. Шакировым. Из-за их невнимательности и крайне халатного отношения к делу систематически происходит застревание металла под печами во время прокатки коротких слябов. По вине сварщиков стан простаивает ежедневно по несколько десятков минут, срывается выполнение часового графика.

Плохая работа сварщиков, и в частности т. Шакирова, не раз резко критиковалась на рабочих собраниях, в цеховом и бригадном «Крокодилах». Однако сварщики не делают никаких выводов из критики.

Имеется немало случаев расхлябанности и безответственности со стороны работников механической службы. Например, в конце прошлой недели машинист подъемного крана т. Баля из третьей бригады ушел обедать в то время, когда на участке шла горячая работа и кран был нужен дозарезу. Пообедав, Баля отправился... отдыхать в вальцетокарную мастерскую. В ожидании крановщика важная работа на участке прекратилась на 1 час, был сорван часовой график прокатки металла.

14 июня первая бригада, настроенная в этот день, как и в предыдущие дни, работать с перевыполнением задания, вынуждена была замедлить темп, так как работавшая до нее вторая бригада не нагрела металл, и он подавался на стан с большими опозданиями.

До конца месяца осталось 13 дней. Нужно чтобы листопрокатчики стана «2500» немедленно отреагировали от благодушия и начали работать так, как это требуется. Времени для того, чтобы наверстать упущенное, у них достаточно. Нужны только желание и упорность.

К. СИДОРЕНКО.