

Когда к делу подходят с чувством долга

В Постановлении июньского Пленума ЦК КПСС говорится: «Надо воспитать у каждого труженика ясное понимание того, что обеспечение высшей производительности труда — всенародная задача, главное условие построения коммунизма». Чем больше людей усвоит эту истину, тем значительнее будут дела на производстве.

У нас, в фасонно-вальце-стале-литейном цехе с каждым месяцем растет число передовиков, все новые имена появляются среди ударников коммунистического труда. Это люди, которые своим ревностным отношением к выполнению общественного долга способствуют более быстрому движению вперед.

На состоявшемся на днях заседании цехового комитета были утверждены еще 18 кандидатов для присвоения им звания ударника коммунистического труда. В числе них — мастер электриков коммунист Виктор Ипатов, сталевар комсомолец т. Папаев, машинисты кранов тт. Лебедев, Шленко и другие товарищи. Это лучшие из лучших, успешно выполняющие заповеди бригад и ударников коммунистического труда.

У нас есть, разумеется, и це-

лые бригады, коллектив которых показывает образцы высокой производительности труда. Хорошо работают модельщики. Тут особенно надо отметить старшего мастера Григория Викторовича Климика. Третий месяц подряд ему присуждается звание «Лучший старший мастер».

Коллектив сталелитейного цеха, как и все труженики комбината, борется за достойную встречу Дня металлурга. Преуспевает в соревновании на формовке стального литья бригада т. Шамина. Формовщики Бобин и Чесноков с большим старанием трудятся над выполнением заказов для новой домны. Чувство огромной ответственности руководит людьми, выполняющими заказы ударной стройки. Здесь рассуждают так: вовремя не выполнил задание — это не просто срыв плана, что, несомненно, отразится и на нас, — это срыв графика работ коллектива строителей.

Среди идущих нынче впереди и коллектив бригады Алексея

Федоровича Панченко, который отдает все силы борьбе за выполнение плана. Систематически перевыполняют задания формовщики мелкого стального литья тт. Булгакова, Приказчикова. Оболонкова. Часто они выполняют задания на 150 процентов.

Это, так сказать, ветераны нашего литейного производства. У каждого за плечами двадцатилетний опыт. Но есть и молодежь и даже новички, которые не уступают старикам.

Порадовал всех обрубщик участка изложниц Александр Романович Гончаров. За короткое время он постиг то, что некоторым дается годами. В июне он выполнил задание на 168 процентов. Нет, это не случайность, не то, что некоторые называют «везением». Александр Гончаров хватается за работу, как за хвост, и работает на совесть, ни минуты ненужного простоя. Он не выбирает, что полетит, повыгоднее, а делает все сряду. И цеху, всему коллективу выгода, и обрубщик остается доволен.

У нас, как и в любом цехе, общий успех зависит от того, как трудится каждый в отдельности, а от общего успеха зависит личное. Этим руководствуются наши многие товарищи, помогая друг другу, стараясь лучше овладеть передовыми приемами труда.

Хорошим организатором показал себя бригадир подготовки производства Анатолий Леднев. Он умеет проявлять заботу не

только об участке, за который несет прямую ответственность, а откликается на нужды любого другого участка.

Из-за нехватки автогенщиков у сталелитейщиков создавалось было напряженное положение. Анатолий Леднев предложил послать одного автогенщика со своего участка. Разумное решение поддержали все его товарищи.

Но в цехе есть и такие участки, где дела идут плохо. Так сталелитейщики (начальник участка т. Соловьев) своей плохой работой чуть было не сорвали выполнение майского и июньского планов. С большим трудом мы дотянули до плана, а ведь могли значительно перевыполнить задание. Но тут опять-таки «помог» и участок газового хозяйства (мастер т. Герман). Немало простоев мы имели по вине этого участка. А все произошло потому, что плохо готовились к работе в летних условиях.

Вывод здесь один: пока каждый не проникнется чувством ответственности за выполнение плана, пока не осознает своего места в борьбе за общий успех, — до тех пор неизбежны срывы. Вот этим и должны руководствоваться партийное бюро и цеховой комитет, борясь за претворение в жизнь решений июньского пленума ЦК КПСС.

И. СИНЦЕНКО, председатель производственно-массовой комиссии.

Лектории для родителей

Недавно закончил свою работу педагогический лекторий, организованный магнитогорским учебным методическим кабинетом для родителей учащихся городских учебных заведений профтехобразования. Этот лекторий был одним из звеньев работы учебно-методического кабинета, способствующих повышению качества подготовки молодых квалифицированных кадров.

Лекторий работал по программе, в которой было предусмотрено проведение семи лекций по

самой разнообразной тематике. Лекции сопровождалась демонстрацией кинофильмов и концертами.

Первое занятие проходило в городском театре. Там заместитель начальника областного управления профтехобразования В. Омельченко прочел лекцию «О совместной работе педагогических коллективов профтехучилищ с их учителями и родителями по коммунистическому воспитанию учащихся». После лекции артисты театра показали спектакль.

На следующем занятии родители узнали много интересного о воспитании коммунистического отношения к труду и общественной собственности. Лекцию читал директор технического училища № 13 Ф. Филимонов. После лекции слушатели смотрели кинофильм. На очередных занятиях были также прочитаны лекции о воспитании правдивости и честности, уважении старших, скромности, вежливости, приличиях и сознательной дисциплины.

На всех занятиях присутствовали мастера, преподаватели и руководящие работники училищ города. Они отвечали на вопросы родителей, связанные с темами лекций.

В. ОСТАПЕНКО, заместитель директора профтехнического училища № 15.

НОВАЯ СХЕМА

Группой работников цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики совместно с инженерами проектно-конструкторского бюро комбината разработана схема автоматического регулирования нагрева слитков. Она позволяет повысить производительность нагревательных устройств и снизить удельный расход топлива. Новая схема внедрена на восьмой группе третьего блюминга. Отлично освоил аппаратуру старший электрослесарь Петр Петряков.

На новую схему обратили внимание бывшие у нас немецкие металлурги. Они взяли в цехе чертежи и будут внедрять эту схему на своем заводе. Чертежи посланы нами также тагильским металлургам.

Г. КОВАЛЕВ, заместитель начальника цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики.

Думать надо сейчас

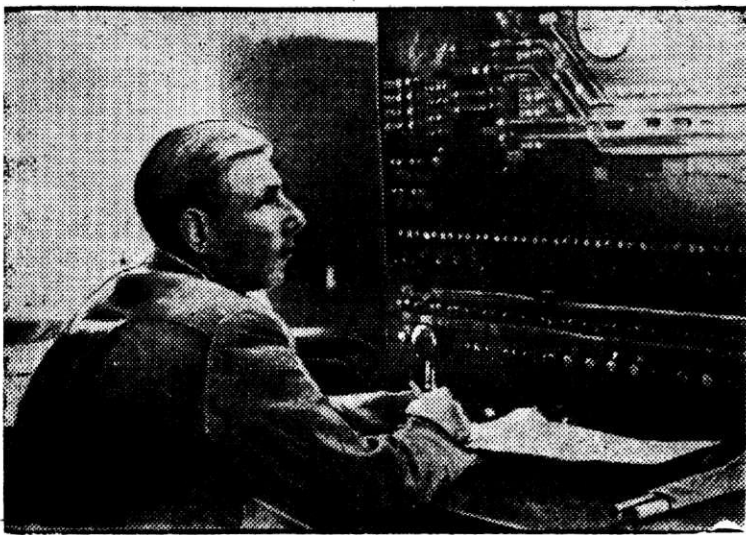
Вернее говоря, не думать, а делать надо уже сейчас, надо перенести трубу, через которую выливается конденсат из отработавшей пара, идущего от цилиндров пресса кузнечно-прессового цеха. Более двух лет пушен пресс и всегда зимой большую неприятность приносит конденсат пара. Он выливается на крышу, на железнодорожные пути и там нарастают ледяные глыбы. Портится крыша, прерывается движение на едином железнодорожном пути, связывающем цех со складом.

Каждый день тогда ходят-идут С. Калганов и мастер пресса С. Каменских требуют людей, чтобы сбивать лед. Даже кузнецы нередко идут на эту работу, оставляя молоты.

Да и летом не так уж безопасно вода конденсата. Она выливается на крышу, течет по стене, разрушая их.

Чтобы этого не было, надо еще с лета устранить недоработки конденсаторов и строителей. Нужно отвести слив конденсата за железнодорожные пути или в колодезь.

М. ВОЛКОВ, инженер по труду.



Сотни составов с рудой и породой проходят через станцию Восточная горного транспорта. Одним из лучших дежурных по станции здесь является Петр Петрович Иванов, обеспечивающий движение поездов строго по графику.

На снимке: П. Иванов за пультом автоматической сигнализации станции.

Фото Е. Карпова.

В парткоме комбината

Усилить контроль масс

Партийный комитет комбината на очередном заседании заслушал как партийное бюро цеха подвижного состава руководит группами и постами содействия партийно-государственному контролю В цехе созданы общецеховые группы содействия, четыре группы на участках и 18 постов. В активную работу вовлечены 135 человек, в том числе 73 коммуниста.

В апреле и мае цеховой группой содействия ПГК проводилась проверка выполнения организационно-технических мероприятий, изучалось состояние работы парка локомотивов. Стремясь улучшить работу постов и групп, партбюро провело три инструктивных семинара по вопросам работы контрольных органов. Это способствовало повышению активности контролеров.

Однако, как отметил партийный комитет, в работе партбюро по руководству группами и поста-

ми и в работе самих групп и постов имеются серьезные недостатки. Секретарь партбюро цеха т. Соменов вместо того, чтобы направлять работу групп и постов, часто подменял председателя цеховой группы содействия ПГК. Цеховая группа содействия ПГК (председатель т. Макеев) пока лишь фиксирует недостатки, не анализирует причины, породившие их, своевременно не ставил вопросов перед администрацией, партийной, профсоюзной и комсомольской организациями об устранении вскрытых недостатков.

В участковых группах нет планов работы, группы и посты не сообщают трудящимся о проводимой ими работе. Комсомольский прожектор в цехе направлен, главным образом, лишь на борьбу с прогульщиками и пьяницами, основным же вопросам — борьбе за использование резервов роста производительности труда мало уделяется внимания.

Партийное бюро цеха подвижного состава не координирует деятельность групп и постов, комиссий по контролю за хозяйственной деятельностью администрации и других организаций общественного контроля.

Партком комбината потребовал от партийного бюро активизировать работу групп и постов содействия ПГК. С этой целью предложено до первого августа этого года организовать с членами групп и постов изучение их прав и обязанностей, провести инструктаж партгруппиров с партийным руководством постами содействия ПГК. Партийному бюро предложено не реже одного раза в 2 месяца проводить совещания руководителей всех контрольных органов — групп, комиссий, постов; практиковать рассмотрение на заседаниях партийного бюро планов работы цеховой группы содействия ПГК. Кроме того, рекомендовано в августе обобщить и распространить опыт лучших руководителей групп и постов; на заседаниях партбюро заслушивать председателей групп и руководителей постов о их работе.

Партийный комитет предложил общекомбинатской группе содействия комитету ПГК (председатель т. Гайдуковский) до 1 сентября этого года обобщить опыт лучших групп и постов, организовать широкий обмен опытом работы.

Магнитогорский МЕТАЛЛ