Страница своих

ДОСТОЙНЫ ВЫСОКИХ НАГРАД

Доменщик любого металлургического предприятия страны, приехавший к своим магнитогорским коллегам, обязательно найдет что-нибудь интересное, что можно перенять, применить у себя. В доменном цехе нашего комбината к техническому прогрессу относятся как к самому серьезному, необходимому делу, поэтому любому, пожалуй, самому придирчивому гостю найдется чему поучиться.

Недавно доменный цех нашего комбината был удостоен золотой медали ВДНХ за разработку и внедрение распределения природного газа по фурмам. Этой награде особенно вправе радоваться рационализаторы цеха, потому что неутомимая деятельность их во многом определила место доменного цеха Магнитки среди других цехов страны.

Рационализаторы не оглядываются назад: сама природа их деятельности — постоянное стремление вперед. В цехе один-два человека только могут с точностью показать результаты творческих поисков всего коллектива рационализаторов. Зато каждый рационализатор, не задумываясь, может сказать, на что необходимо направить ему свои усилия, какие вопросы предстоит решить рационализаторам в ближайшее время.

Как потрудились люди творческой мысли в истекшей пятилетке, в прошедшем году, можно узнать у М. И. Шарапова, общественного исполняющего по БРИЗу, который сам состоит в когорте активнейших рационализаторов и изобретателей. Предоставим ему слово.

В 1970 году в нашем цехе 325 человек причислили себя к рационализаторам, разработав по одному или больше предложений. 202 человека из них — рабочие, 56 — мастера, 67—другие инженерно-технические работники. Продолжая статистику, можно отметить, что 57 человек из общего числа рационализаторов не старше 28 лет.

Коммунисты составляют основной костяк, ядро коллектива рационализаторов. 98 членов партии считают своим долгом практически участвовать в борьбе за технический прогресс.

За годы истекшей пятилетки в доменном цехе внедрено около тысячи двухсот рационализаторских предложений, которые дали более двух с половиной миллионов рублей экономии. В 1970 году триста четыре новшества и усовершенствования нашли применение на разных участках нашего огромного цеха. Их общий годовой экономический эффект — более полумиллиона рублей в год.

В рационализаторской работе не должно и не может быть никакой раскачки. Когда в коллективе постоянно живет стремление к совершенствованию, когда коллектив заинтересован в обновлении и улучшении производства, тогда творческая мысль не угасает ни на день.

Чтобы убедиться в этом, достаточно оценить ход рационализаторской работы с начала этого года. Внедрено уже 73 предложения и одно изобретение. Кстати, за прошлый год в цехе внедрено четыре изобретения. Только январские разработки дадут 170 тысяч рублей годовой экономии.

На снимке вверху один из лучших молодых рационализаторов доменного цеха Борис Марсуверский.

На снимке внизу (слева направо): Владимир Иванович Виер, Николай Михайлович Крюков, Алексей Леонтьевич Шатилин и Анатолий Федорович Егоров.

Фото Н. Нестеренко.

Обеспечить в каждой отрасли промышленности рост производства прежде всего за счет повышения его эффективности и более полного использования внутрихозяйственных резервов.

(Из проекта Директив XXIV съезда КПСС по пятилетнему плану).

Кому как не рационализаторам и изобретателям неустанно искать и находить резервы роста производства, совершенствовать производственные процессы!

Эта страница рассказывает о делах и планах новаторов производства доменного цеха. Материалы подготовлены активом рационализаторов цеха и сотрудником редакции «ММ» М. Котлухужиным.

ЧЕРЕЗ ПРИЗМУ БУДУЩЕГО

Опытный образец машины для вскрытия чугунной летки домны с устройством для обслуживания футляров леток поступил в 1965 году к доменщикам Магнитки. Но машина оказалась недоработанной, а потому капризной, неудобной. Таким механизмам, по общему мнению рабочих, дают, как говорится, от ворот поворот. И машина для вскрытия чугунной летки Днепропетровского проектно-технологического института не получила бы добро, если бы Дмитрий Семенович Инкирев, старший мастер по ремонту оборудования, не взял над ней шефство.

Поистине отеческую заботу проявил Дмитрий Семенович о захиревшей было машине. После необходимой переделки машина начала безотказно служить доменщикам.

Руководство Днепропетровского ПКТИ премировало Д. С. Инкирева денежной премией за творческий подход к новинке, за внедрение ее. Не боясь переоценить заслугу Дмитрия Семеновича, можно сказать, что машина для вскрытия чугунной летки обязана именно рационализатору Инкиреву своим выходом в серийное производство. Сейчас на девятой и десятой домнах стоят уже машины серийного производства.

Дмитрий Семенович умеет смотреть на вещи через призму будущего. Вся его неутомимая, плодотворная рационализаторская деятельность направлена на совершенствование оборудования доменных печей, средств механизации горновых работ. За истекшую пятилетку Д. С. Инкирев внедрил 107 своих предложений с общим годовым эффектом около 130 тысяч рублей.

ИДЕАЛЬНЫЙ КОНЕЧНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ?

«В Советском Союзе изобретен поворотный желоб доменной печи. Он предназначен для разливки чугуна (шлака) в ковши, установленные на двух параллельных путях.

Предлагаемый желоб позволяет уменьшить размеры литейного двора, объем подготовительных работ на литейном дворе и сокращает тепловые потери при выпуске чугуна...».

Эта реклама помещена в прошлогоднем пятнадцатом номере официального бюллетеня Комитета по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР «Открытия, изобретения, промышленные образцы, товарные знаки». Мы добавим: на Магнитогорском металлургическом комбинате, в доменном цехе. Новый желоб обязан своим рождением и завидной популярностью Николаю Михайловичу Крюкову, Борису Александровичу Марсуверскому, Алексею Леонтьевичу Шатилину, Анатолию Федоровичу Егорову, Юрию Петровичу Денисову и Владимиру Ивановичу Виеру.

Изобретение качающегося (поворотного) желоба явилось большим шагом вперед всего доменного производства. Это без преувеличения. К этому изобретению применимо ставшее сейчас модным выражение — идеальный конечный результат. Качающийся желоб — это идеальный конечный результат развития идеи одноносковой разливки чугуна по ковшам.

Повышенный интерес металлургических компаний некоторых западных стран к изобретению магнитогорцев в ближайшем будущем, очевидно, будет удовлетворен. В конце прошлого года полномочный представитель доменщиков Магнитки М. И. Шарапов ездил в командировку оформлять документы, нужные для патентования изобретения в восьми капиталистических странах. Кто бы ни приобрел право на пользование качающимся желобом, везде очень скоро убедятся в его преимуществах перед старым методом разливки чугуна.

На нашем комбинате многоносковая разливка чугуна по ковшам — еще совсем свежее в памяти прошлое, а есть еще у нас в стране цехи, где огненный поток чугуна к концу выпуска пересекает весь литейный двор, следуя от первого носка до последнего. Старую многоносковую разливку чугуна можно себе представить в такой картине. Вокруг самовара стоят чашки, и в каждую чашку чай наливается из отдельного крана.

Магнитогорские доменщики впервые осуществили идею одноносковой разливки чугуна по ковшам. И это было тем шагом, который открыл простор для творческих поисков. Десятки лет безраздельно властвовал в доменном производстве старый дедовский метод разливки, а с открытием нового метода буквально в течение четырех-пяти лет родилось десятка полтора способов одноносковой разливки чугуна.

Проводились десятки опытов, сотни специалистов металлургических предприятий и проектных организаций пробовали свои силы в поисках самого выгодного, самого совершенного способа одноносковой разливки чугуна. На различные казалось бы удачные решения выдано восемь авторских свидетельств. Предлагался и поворотный желоб, рассекающий струю чугуна, и желоб, похожий на пистолет, и желоб, вошедший в историю под шуточным названием «труниловские штаны». Но ни один из них не выдержал проверки делом из-за своих недостатков.

Только качающийся желоб полностью отвечает всем требованиям, предъявляемым практикой. Изобретение магнитогорцев вскоре станет достоянием всех доменных цехов. Гипромезом качающийся желоб включен уже в типовые проекты новых домен. Новые мощные домны объемом 5000 кубических метров, строительство которых намечается проектом Директив XXIV съезда КПСС, будут оснащены качающимися желобами. Это позволит значительно сократить объем строительства: не нужны будут громадные литейные дворы, они будут круглыми.

Но идеальность находки магнитогорцев относительна. И это закономерно. Творческая мысль не стоит на месте. Немало есть людей, вынашивающих идею беспрерывной выдачи чугуна из домен вообще без горновых канав.

ХОРОШАЯ НЕУДОВЛЕТВОРЕННОСТЬ

На пути к решению проблемы

— Всякий раз, видя с какой легкостью работают горновые спиральным сверлом при обработке горловины футляра чугунной летки, я испытываю приятное чувство. Спиральное сверло — это, пожалуй, самое удачное мое предложение, — рассказывает газовщик Юрий Прокопьевич Трунилов.

...Когда вручную вырезали горловину футляра чугунной летки, стенки той горловины получались неровными. А потом это сказывалось во время выпуска чугуна. Металл разбрызгивался сердито, шел неровной неровностой струей. А труниловское спиральное сверло, похожее на вытянутую восьмерку, позволило не только улучшить качество работы, но и механизировать ее. Горновым очень даже по душе пришлась находка рационализатора.

А на приспособление для вырезки футляров чугунной летки Трунилов получил в прошлом году авторское свидетельство. Сам оформил заявку на изобретение, для чего изучил существующие правила.

— Когда вручную «надолбишься» при вырезке футляров, поневоле начнешь думать, как бы механизировать эту нелегкую работу,— шутит Юрий Прокопьевич.

Но не только желание механизировать труд привело Трунилова к изобретению, но и стремление к повышению качества работы, жажда поиска, неудовлетворенность ролью только исполнителя.

Приспособление в виде большого стакана, разработанное Трунилова, внедрено на трех доменных печах. Стакан устанавливают в носок электропушки и слегка прижимают ею приспособление к чугунной летке, и готово — футляр вырезан.

— Я, наверно, никогда не откажусь от поисков путей работы доменных печей совсем без горновых канав, — говорит он.

По пути к решению этой большой проблемы Ю. П. Трунилов, конечно же, сделает еще немало интересных разработок.