

Конкурс «с огоньком»

В корпоративном центре подготовки кадров «Персонал» прошел конкурс «Лучший по профессии «Электрогазосварщик-2012».

— Всегда проводили этот конкурс вместе с комбинатом, а в этом году нас поддержала еще и администрация Магнитогорска, — рассказывает директор АНО «КЦПК «Персонал», председатель комиссии Александр Зеркин. — Поэтому конкуре получил статус городского: в нем участвовали специалисты не только дочерних обществ ММК.

Претендентов на звание лучшего электрогазосварщика — двадцать. У каждого за спиной хоть и небольшой, но богатый производственный опыт и хорошая репутация — поэтому их и выбрали. Начали, как водится, с теории. Каждый подошел к столу, вытянул билет — в нем десять заданий с тремя вариантами ответа.

— Дали ребятам полчаса часа, но они справились за тридцать-сорок минут, — рассказывает начальник учебного центра «Персонала», специалист сварочного производства четвертого уровня Александр Михайлов. — Показали себя неплохо, на твердую четверку.

Далее практический этап — нужно заварить стыковое соединение. Ребята проходят жеребьевку, и первая четверка приступает к делу. В распоряжении у них пост площадью полтора на два метра, держак, «болгарка» и электроды.

— Сваривают трубу диаметром двести девятнадцать миллиметров и толщиной восемь миллиметров, — объясняет главный сварщик ОАО «Прокатмонтаж», член комиссии Андрей Богдановский. — Она достаточно распространена, однако задание непростое.

За ширмами видны первые сполохи сварки. Андрей Александрович и другие члены комиссии время от времени заглядывают — проверить, как продвигаются ребята. На задание участникам дали полтора часа.

— Следим за технологией, соблюдением техники безопасности, — перечисляет Богдановский. — Это тоже учитывается при оценке.

На обывательский взгляд, действия участников отлажены до автоматизма, каждый уверен в себе на сто процентов. Но Александр Михайлов и Андрей Богдановский видят, что ребята волнуются. По их словам, это естественно. Конкурсанты сейчас защищают честь родного предприятия. Многие пришли с руководителями — просто для поддержки. И ошибиться, когда на тебя смотрит наставник, просто нелья. Но чем дальше, тем меньше напряжение: конкурсанты втягиваются в процесс.



Время от времени взрываются «болгарки» — это ровняют швы, чистят их от шлака. Ширмы поливает дождем оранжевых искр, но толстый брезент легко выдерживает такой натиск.

Александр Зеркин с улыбкой наблюдает за ребятами.

— Рад, что конкурс состоялся, — признается он. — Приятно посмотреть на участников — видно, что не новички. Руководители предприятий выбрали лучших.

Время летит быстро — в руках Богдановского и Михайлова оказываются первые образцы. «Отстрелявшиеся» ребята убирают рабочее место — это обязательное условие. Узнаю, что один из участников выполнял задания с температурой тридцать восемь. Еще несколько пришли на конкурс с ночной смены. С вопросами не пристаю: людям нужно отдохнуть.

Члены комиссии тем временем вовсю заняты визуальной оценкой шва. В руках Андрея Александровича небольшой приборчик, похожий на металлическую линейку.

— Вот здесь, — Богдановский указывает на один из образцов, — недопустимое несоответствие. Нет корня шва, и если труба с таким дефектом окажется под давлением пара, газа или воды, ее попросту разорвет.

Такой работе сразу незачет. А вот следующая проходит: ее ждет радиографический контроль.

Один за другим участники заканчивают практический этап. На этот день волнений достаточно — подведение итогов оставили на завтра. Организаторы тоже могут вздохнуть с облегчением. Конкурс состоялся и прошел успешно. Это для КЦПК «Персонала» — лучшая награда.

— Подготовить такое соревнование непросто, — делится Александр Михайлов. — Разработать задания, подобрать диаметры и толщины, обеспечить конкурсантов оборудованием и материалами — все делали сами. И волновался не меньше, чем ребята.

Подводя итоги, отметили многих. Самым быстрым признали представителя Магнитогорского цементно-огнеупорного завода Михаила Елизарьева. Самым грамотным — электрогазосварщика цеха водоснабжения Александра Хазеева. «Сварщиком с мощной производственной поддержкой» стал работник ЗАО «УралСпецМаш» Николай Гаврилов. Отметили его благодаря наставнику — старшему сварщику предприятия Павлу Винникову. Самый красивый стык получился у Кирилла Новикова из ЗАО «Металлургремонт-1». За волю к победе наградили Владимира Вистунова из ООО «ПромСтройТранс»: он получил звание «Самый старательный». В номинации «Семейный подряд» отметили представителя ООО «Электроремонт» Сергея Резенкова.

Все три ступени пьедестала почета достались электрогазосварщикам ОАО «Прокатмонтаж». Третье место занял Андрей Микосянчик. Второе — Андрей Макаров. Ну а главный приз — сварочный инвертор — выиграл Юрий Жук.

МИТИНГ | ММК-МЕТИЗ увековечил подвиг старшего поколения заводчан

Память сердца



МАРИЯ ТЕПЛОВА

Первого октября ОАО «ММК-МЕТИЗ» отметил 70-летие. Символично, что именно в заводской день рождения возле заводоуправления состоялся митинг, посвященный открытию мемориальной доски в память о работниках, погибших на фронтах Великой Отечественной войны. На митинг пришли нынешние и бывшие работники ММК-МЕТИЗ, в их руках алели гвоздики.

— Дорогие друзья, коллеги, ветераны! Исполнилось 70 лет метизно-калибровочному заво-

ду, — обратился к собравшимся директор ОАО «ММК-МЕТИЗ» Сергей Ушаков. — Наше производство начало функционировать в 1942 году в тяжелое военное время. Мы помним людей, которые трудились в войну и ушли на фронт,

чтим их подвиг. Прделана большая работа по сбору информации, и сегодня фамилии погибших высечены на мемориальной доске и увековечены в истории завода, города, страны. Всем ветеранам желаю крепкого здоровья. Предприятие живет и развивается, и в этом немалая заслуга наших ветеранов, которым на заводе всегда рады.

Почетное право открыть мемориаль-

ную доску на здании заводоуправления ММК-МЕТИЗ было предоставлено директору завода Сергею Ушакову, председателю профсоюзного комитета Андрею Солоцкому и председателю совета ветеранов Евгению Князихину.

Минутой молчания собравшиеся почтили память воинов, павших в боях за Родину. А затем к мемориальной доске потянулась вереница людей с цветами. Многие переживали в эти минуты личную боль и скорбь, вытирая слезы на глазах. Это событие — зримое свидетельство бережного отношения к своей истории и крепкой связи разных поколений заводчан.

Метизное производство Магнитки

Предприятие живет и развивается, и в этом немалая заслуга ветеранов, которым здесь всегда рады

внесло большой вклад в разгром фашизма. День и ночь работали цехи, в которых изготавливали метизную продукцию для фронта. Заводчане вспомнили героев трудового тыла и ратного подвига, а также фронтовиков, работавших для восстановления разрушенной страны.

Открытие мемориальной доски — событие знаковое, напоминание потомкам о бессмертном подвиге тех, кому они обязаны мирным небом, кто пожертвовал своей жизнью ради Великой Победы. Память о погибших войнах отныне увековечена в белом мраморе на двух производственных площадках предприятия — метизной и калибровочной ☺

СТРАТЕГИЯ | Несмотря на солидный возраст, предприятие шагает в ногу со временем

Ставка на инновации



СВЕТЛАНА ПАНЧЕНКО

История ОАО «ММК-МЕТИЗ», входящего в Группу компаний Магнитогорского металлургического комбината, началась в драматическое для нашей Родины время. В первые месяцы Великой Отечественной войны в Магнитогорск прибыли оборудование и трудящиеся, эвакуированные из центральных и западных районов страны.

В короткие сроки практически на пустом месте под открытым небом, в тяжелейших погодных условиях суровой уральской осени и зимы, при острой нехватке специалистов и рабочих, были построены цехи сразу трех заводов и выдана продукция, необходимая фронту. В недостроенных боксах автобазы Магнитогорского металлургического комбината разместили оборудование Нижнеднепровского, Ленинградского и Московского метизных заводов. Это был прообраз Магнитогорского завода металло-

изделий. В боксах автогаража горкомхоза установили оборудование Солнечногорского сеточного завода им. И. И. Лепсе — единственного на тот момент в Советском Союзе предприятия по изготовлению тканых и плетеных проволочных сеток. Так рождался Магнитогорский сеточный завод. Эти два предприятия после войны были объединены в метизно-металлургический завод. Магнитогорский калибровочный завод также создавали за счет эвакуированного оборудования и строительных конструкций Харьызского и Одесского сталепроволочно-канатных заводов, Ленинградского сталепроволочного завода, Московского метизного завода «Пролетарский труд».

В годы войны для нужд фронта и восстановления народного хозяйства на предприятиях выпущено почти 260 тысяч тонн метизов, изготовлено 6 миллионов квадратных метров металлической сетки. Таков вклад магнитогорских метизников и калибровщиков в дело Великой Победы. За сухими цифрами — мужество, самоотверженность, стоическое терпение первостроителей и начинателей магнитогорского метизного произ-

водства, выдержавших нечеловеческое напряжение и совершивших невозможное.

В 2006 году метизно-металлургический и калибровочный заводы объединены в одно предприятие — ОАО «Магнитогорский метизно-калибровочный завод «ММК-МЕТИЗ». Завод входит в тройку лидеров метизной подотрасли Российской Федерации — его доля на рынке метизной продукции составляет, по итогам производственной деятельности в 2011 году, двадцать два процента.

Сегодня на заводе широкая номенклатура продукции: проволока, крепежные изделия железнодорожного и строительного применения, калиброванная сталь, лента холоднокатаная, биметаллическая продукция, сетка сварная и металлическая, канаты, электроды... Все это метизы — металлические изделия, без которых не обойтись ни в быту, ни на одном предприятии.

В настоящее время завод — в ряду основных производителей металлоизделий промышленного назначения, стабильно занимает лидирующие позиции среди родственных предприятий России. За последние три года было освоено более ста пятидесяти новых видов продукции, в том числе имеющих стратегическое значение для государства.

Первого октября ММК-МЕТИЗ исполнилось 70 лет. Несмотря на солидный возраст, предприятие шагает в ногу со временем. На заводе постоянно обновляют и модернизируют оборудование, ежегодно направляя для этого солидные суммы в миллиарды рублей. Здесь уверены: все окупится стoriей. Ведь это вклад в завтрашний день предприятия. Лишь на современном оборудовании возможно изготовить, например, метизы с актуальной сегодня приставкой «нано». Именно производство такой продукции, не имеющей аналогов в мире, здесь успешно осваивают с 2010 года. Это прутковая арматура с измeльчающей микроструктурой стали, обладающей уникальным комплексом свойств, главные из которых — высокая прочность и релаксационная стойкость. Уникальная инновационная технология — совместная разработка производственников предприятия и ученых Магнитогорского технического университета им. Г. И. Носова.

За такими изделиями — рентабельными и востребованными на рынке — будущее. На их выпуск и делает ставку ММК-МЕТИЗ, что позволит ему войти в новое время высоких технологий и прочно занять свою нишу ☺

«Пежо-Ситроен-Митсубиши-Авто Рус» — и производители автокомпонентов.

Новый металлургический завод уже включен в перечень приоритетных инвестиционных проектов «Стратегии развития металлургической промышленности России до 2020 года».

— Речь идет пока об одном заводе, мы не Челябинская область и не располагаем такими мощностями и сырьевыми ресурсами, — отметил заместитель начальника управления инвестиций Минэкономразвития Калужской области Максим Гришин.