

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 116 (5935)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 28 сентября 1976 года
Цена 2 коп.

ГОД XXV СЪЕЗДА КПСС — ГОД УДАРНОГО ТРУДА!

Общекорпоративный штаб социалистического соревнования сообщает: за прошедшую неделю победителями признаны коллективы аглоцеха (сверх плана произведено 5276 тонн агломерата), мартеновского цеха № 1 (выплавлено дополнительно 5749 тонн стали), листопрокатного цеха (сверх задания отгружено потребителям 2818 тонн горячего проката), листопрокатного цеха № 2 (отгружено дополнительно 3379 тонн продукции), цеха ремонта металлургических печей (на ремонте мартеновских печей №№ 1 и 27 сэкономлено 39 пече-часов), фасонно-чугунолитейного цеха (план недели выполнен на 110,9 процента), электрокуста (выполнение плана-графика ремонта электроаппаратуры составило 100 процентов), цеха эмалированной посуды (план недели выполнен на 100,7 процента), цеха эксплуатации ЖДТ (план по грузоперевозкам выполнен на 108,1 процента).

Среди агрегатов победителями признаны коллективы аглофабрики № 2, коксовых батарей №№ 11—12, доменной печи № 7, двухвального сталеплавильного агрегата № 35, мартеновских печей №№ 12 и 15, стана «2500» горячей прокатки и четырехклетового стана.

ПИСЬМО РАБОЧЕГО НА ВАЖНУЮ ТЕМУ

АНАЛИЗИРУЯ качество выпускаемой мартеновским цехом № 2 стали, еще и еще раз убеждаешься в том, что основной причиной выпуска некачественной стали является несоблюдение технологии в тех рамках, которые предусмотрены технологической инструкцией.

Вроде бы все это должно понимать и не нарушать технологию производства, однако факты упрямо говорят об обратном. Уровень выполнения технологии в мартеновском цехе № 2 за 8 месяцев текущего года составил 64,7 процента, это значит, что 35,3 процента металла идет с нарушением технологии. Если посмотреть анализ работы по качеству мартеновского цеха № 2 за

дали в 17.10 — 10 слитков разливалось без стопора. Нужно упорядочить выпуск плавков строго по графику вместе с подготовителями составов и исключить из практики такие случаи.

Как-то уже упоминалось о неправильной наборке и установке стопоров в мартеновском цехе № 3. В мартеновском цехе № 2 очень много разливается металла без стопора по этой же причине. Так, 14 сентября, в плавке № 4507 из-за неправильной установки стопора (мастер разлива второй бригады В. Тришин) один ковш переведен в пониженную марку.

Из примеров видно, что там, где придерживаются технологии, незаказов меньше или совсем нет. Так,

Соблюдать технологию — значит выпускать качественный металл

каждый из восьми месяцев, то ясно видно, что одни и те же нарушения технологии повторяются из месяца в месяц. 50 процентов из них падает на долю нарушений температурного режима ведения плавков (в основном — перегрев металла, отсюда и нетранзит, и приварка слитков, незаказы и брак в прокате).

Работниками ОТК цеха давно ставится вопрос об установлении на всех печах термомпар непрерывного замера температуры, т. к. разовые замеры не показывают истинной температуры жидкого металла.

В цехе в последнее время ухудшилась работа по ведению шлакового режима плавки, что в конечном итоге приводит к высокому содержанию серы в готовом металле и незаказам. Так, третьего сентября, в плавке № 4483 из-за нарушения шлакового режима два ковша ушло в незаказ. И таких примеров можно привести немало.

Ежемесячно имеет место присадка раскислителей без подогрева или присадка ферросплавов в печь без веса. Работники ОТК также давно требуют установить на всех печах протарированные бункера для раскислителей, что даст возможность присадки их строго по норме. Этот вопрос решается, но что-то очень медленно...

Очень часто несвоевременно поставляют составы под плавку. Так, 17 сентября плавка № 9519 выпускалась в 22.35, состав же по вине ЦПС подали только в 23.30, в результате чего все 49 слитков разливались без стопора. Или еще пример, первого сентября плавка № 7481 выпускалась в 16.30, состав же по вине мартеновцев по-

у мастера Г. Саханского до 99—100 процентов плавков идет по заказу. Сталевар печи № 1 В. Лаптев не имеет ни одного ковша незаказа, тогда как сталевар восьмой печи С. Семчук имеет их 15 за восемь месяцев текущего года.

С 1 сентября в цехе введена добавочная система улучшения контроля технологии путем вручения нарушителям талонов предупреждений. За 20 дней сентября вручено работникам мартеновского цеха № 2 60 талонов предупреждений за различные нарушения технологической дисциплины.

Так, мастеру В. Фомицеву неоднократно был вручен талон предупреждения за поставку «грязного» ковша под плавку. Начальнику смены М. Соколову также неоднократно вручался талон предупреждения за выпуск плавков без состава. Однако в пункте «принятые меры к нарушителю» начальник цеха ограничился лишь беседой и предупреждением.

В этом случае, думается, нужны более строгие меры к нарушителям технологической дисциплины, тем более — за неоднократные нарушения. В настоящее время начальнику цеха работнику ОТК даю очень обширную информацию о качестве, но создается впечатление, что до технологов она доводится не всегда своевременно.

Работники ОТК давно уже ставят вопрос о разработке технологической инструкции по разливке стали работниками технического отдела ЦЗЛ комбината. Хотелось бы, чтобы этот вопрос решился как можно быстрее.

Н. ДОЛМАТОВА,
партгрупорг участка ОТК мартеновского цеха № 2.

В воскресенье погасло пламя доменной печи № 2 — ремонт начался. Перед остановкой состоялся многолюдный митинг, на котором выступили руководители комбината, представители общественных организаций. От имени «экипажа» доменных «Комсомолки» представителям ремонтников были

ДОМНА № 2 ОСТАНОВЛЕНА

вручены цветы и сувениры. Прозвучали обязательства участников обслуживания — вместо отведенных по плану 60 суток затратить 58.

«Штурм» домы № 2 начался. А накануне в разга-

ре были большие подготовительные работы. Участок прораба Михайлова строительного управления № 6 успешно реконструировал отсек литейного двора. Приняла первых посетителей построенная рядом

столовая. Здесь приложили свои силы рабочие участка прораба Михайлова того же СУ.

В. ГОМЕНЮК,
заместитель начальника доменного цеха по капремонтам и реконструкциям.

ВЕЛИКОМУ ОКТЯБРЮ — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

Социалистические обязательства коллектива листопрокатного цеха № 2 по достойной встрече 59-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции

Стремясь достойно встретить приближающуюся годовщину Великого Октября, коллектив цеха встал на предпраздничную трудовую вахту под девизом: «25-летию цеха — 25-миллионную тонну продукции при 100-процентном выполнении заказов!» и принял следующие социалистические обязательства:

в октябре произвести дополнительно к плановому заданию 1000 тонн готовой продукции;

за счет экономного расходования металла, сырья, материалов, энергоресурсов на всех переделах производства сэкономить 25 тысяч рублей;

добиться снижения расхода металла на всех переделах производства против норм на 1 килограмм;

уменьшить выход вторых сортов до 0,19 процента;

обеспечить производство металла на одного работающего в количестве 157 тонн;

внедрить не менее 15 рацпредложений с экономическим эффектом 10 тысяч рублей;

повысить производительность травильных линий трехклетового стана на 1 процент по сравнению с достигнутой в октябре прошлого года;

снизить простои механического и электрического оборудования по сравнению с октябрём прошлого года на 5 процентов;

добиться выполнения планов-обязательств повышения качества работы каждым трудящимся, каждым коллективом агрегата, участка;

выполнить мероприятия по подготовке цеха к работе в осенне-зимних условиях.

Обязательства обсуждены и приняты на рабочих собраниях второго листопрокатного цеха.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



Юрий Андреевич СОСНОВСКИЙ, которого вы видите на снимке, трудится в фасонно-вальце-сталелитейном цехе выпускником. Взятые им личные социалистические обязательства на первый год десятой пятилетки он успешно выполняет.

Фото Ю. Попова.

На 122 процента полностью плановое задание восьми месяцев по внедрению технических новинок; получена экономия в денежном выражении 26,8 миллиона рублей. В изобретательской и рационализаторской работе приняло участие почти семь тысяч трудящихся, из которых более половины — рабочие.

По итогам социалистического соревнования цехов за 8 месяцев первых мест с вручением переходящих Красных знамен удостоены:

по цехам металлургического передела — коллектив доменного цеха (нач. цеха Н. М. Крюков, полномоченный исполнитель М. И. Шаповалов, председатель совета ЗОИР В. В. Коннов), внедривший в производство 494 предложения, получивший экономии 1560405 рублей;

по прокатным цехам — коллектив листопрокатного цеха № 3 (нач. цеха В. А. Кувшинов, полномоченный исполнитель З. Г. Садыков,

ПОИСК ВЕДУТ НОВАТОРЫ

председатель совета ВОИР В. Ф. Мишишен), внедривший в производство 367 предложений, получивший экономии 1968287 рублей;

по цехам управления главного механика — коллектив фасонно-вальце-сталелитейного цеха (нач. цеха В. В. Кудрявцев, полномоченный исполнитель Е. С. Иванова, председатель совета ВОИР Ю. М. Иванов), внедривший в производство 150 предложений, получивший экономии 86149 рублей;

по цехам управления главного энергетика — коллектив цеха водоснабжения (нач. цеха Л. В. Турусов, полномоченный исполнитель Г. Я. Дилаторский, председатель совета ВОИР И. П. Кобзев), внедривший в производство 119 предложений, получивший экономии 256161 рубль;

по цехам вспомогательным и товаров народного потреб-

ления — коллектив цеха эмалированной посуды (нач. цеха Л. И. Довнар, полномоченный исполнитель В. П. Ведякина, председатель совета ВОИР Р. А. Кривопазова), внедривший в производство 97 предложений, получивший экономии 196181 рубль.

Хорошая организация творческой работы в названных цехах, а также в ЦРМП, мартеновском цехе № 1, коксохимическом производстве, листопрокатных цехах №№ 1, 2, 4, 5 и 6, сортопрокатном, фасонно-чугунолитейном, цехе электросетей, УКХ и других позволяет успешно выполнять все показатели планового задания по творческой работе и быть в первых рядах соревнующихся.

В число отстающих за последнее время попали коллективы мартеновского цеха № 3, цеха ремонта металлур-

гического оборудования № 1, цеха изложниц, газового, ЦЭС и ТЭС, автотранспортного цеха. Длительное время не могут (или не особенно стремятся?) улучшить показатели творческой работы такие коллективы цехов, как обжимной № 1, цеха вентиляции и некоторых других.

Этим коллективам, вероятно, не хватает внимания главных специалистов и общественных организаций, несущих ответственность наравне с начальниками цехов за состояние творческой работы в цехах.

Хочется надеяться, что отстающие коллективы найдут силы и возможности выправить создавшееся положение.

И. МЕЛЕШКО,
руководитель группы информации совета ВОИР комбината.