

Трудиться сегодня лучше, чем вчера, завтра — лучше, чем сегодня!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ТРУД УВЕНЧАЛСЯ УСПЕХОМ

На подстанции № 90 цеха электросети завершены строительство и монтаж синхронного компенсатора № 1 мощностью 45 тысяч квар. Эта могучая и своеобразная электромашина вводится в действие впервые в практике эксплуатации Магнитогорского энергоузла. 14 января в 15 часов агрегат был включен на прокрутку. Первые результаты вращения машины, вес которой составляет 145 тонн, свидетельствуют о высоком классе монтажных и пусконаладочных работ.

Многочисленный коллектив строителей, монтажников, наладчиков, эксплуатационников с удовлетворением воспринял плоды своего напряженного труда. В ходе работ особый энтузиазм проявили монтажники участка «Южуралэлектромонтаж» во главе с прорабом Владимиром Николаевичем Гробовым, пусконаладочная группа Леонида Файна, бригадира ремонтников цеха электросети под руководством Михаила Михайловича Мельникова и многие другие. С большим вниманием и ответственностью отнесся к монтажу машины шеф-инженер одного из Свердловских заводов Юрий Прудников.

После контрольной прокрутки синхронный компенсатор будет подключен к линии электропередачи Троицк — Магнитогорск, что позволит увеличить в два раза ее пропускную электроспособность и даст экономический эффект, равный 50 миллионам рублей в год.

А. ВОТИНОВ.



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 8 (4131)
Год издания 27-й

СРЕДА, 19 января 1966 года

Цена 1 коп.

СЕГОДНЯ
В НОМЕРЕ:
ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ
ПАРТИЙНАЯ
ЖИЗНЬ
ЭКОНОМИЧЕСКИЙ
РЕЙД
Новости
культурной жизни

С каждым годом чище и зеленее становится территория комбината, больше строится для трудящихся баз отдыха в горах Урала, к которым построены благоустроенные дороги. Все это результат работы слаженного коллектива цеха благоустройства.

На снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите рабочего по озеленению Ф. И. Галушко, скромный труд которого вложен в большое дело коллектива.

На вахте агломератчики

С каждым днем наращивают трудовой ритм трудящиеся второго аглоцеха. Каждые сутки тяжелые составы везут доменщикам сверхплановый агломерат. С начала месяца дружный коллектив отгрузил для домен комбината 10.256 тонн высококачественной продукции дополнительно к заданию.

В авангарде соревнующихся за достойную встречу съезда партии идут трудящиеся смены коммуниста Вячеслава Александровича Зайцева. Только они в копилку трудовых подарков съезду внесли 4.812 тонн сверхпланового агломерата.

Большой вклад в общий успех внес старший агломератчик Александр Гаврилович Шульгин.



СРЕДИ БОЛЬШОГО КОЛЛЕКТИВА работников центральной заводской лаборатории много молодежи. Прибывшие на производство после окончания техникума, парни и девушки работают с инициативой, с молодым задором. Под руководством опытных специалистов они быстро осваивают свою профессию, а вечером продолжают учиться в институте.

На снимке: лаборанты химической лаборатории по анализу ферросплавов, силиката, чугуна и стали студенты вечернего отделения горнометаллургического института Людмила Усольцева (слева), Татьяна Терентьева, Галина Романец и Людмила Гушинская.

Фото Н. Нестеренко.



НОВИНКИ ШИРПОТРЕБА

Экспертный совет Свердловского филиала Всесоюзного постоянного Павильона лучших товаров народного потребления одобрил новые модели посуды, изготовленные на нашем комбинате.

Среди них — супница, емкостью два литра. Она имеет сферическую форму на тарельчатой подставке.

Утверждена также кастрюля цилиндрической формы, вместимостью четыре с половиной литра, снабжена накладной крышкой.

Новая посуда получила хорошую оценку членов экспертного совета. Сейчас цех металлической посуды выпускает изделия 54 наименований. Это — чайники, кофейники, комбинированные каст-

роли, дуршлаг и другие изделия.

Впервые в стране при изготовлении бидонов применяется отжиг токами высокой частоты. Это значительно улучшило качество изделий и увеличило их производство. Кроме того, цех металлической посуды готовит к выпуску новые бидоны, емкостью 6 литров.

Новая посуда найдет широкий спрос у покупателей, она несомненно понравится им.

Л. СВЕТЛОВ.

Отлично, 15-я!

Как хороший часовой механизм работает 15-я мартеновская печь. Дружный коллектив во главе со сталеварами Скрипченко, Колесниковым, Жигаревым и Писаревым, умело применяет методы передовой технологии, систематически сокращает продолжительность производственных операций.

Сейчас на этой печи в среднем длительность каждой плавки на четверть с лишним часа короче плановой.

За счет этого с начала месяца коллектив 15-го агрегата на свой сверхплановый счет записал 800 тонн дополнительной стали.

металлургического завода имени В. И. Ленина.

Коллектив завода решил за счет экономии выпустить в течение года дополнительно тысячи тонн стали и проката.

го химико-технологического института. Слушатели заводской школы будут вести занятия с рабочими в цехах.

Школы изучения экономики открылись еще на 25 предприятиях города.

г. Днепропетровск.

Назревший вопрос

Нагревательные печи в прокатном производстве являются немаловажным звеном в цепи технологического процесса. От бесперебойной и устойчивой работы печи зависит ритмичная работа прокатного стана, а, следовательно, количество и качество выпускаемой продукции. А раз так, значит и внимания печам должно уделяться столько, сколько требуется для их нормальной работы.

На комбинате нагревательные печи в прокатных цехах ремонтируют управления «Уралдомнаремонт» и «Союзтеплострой». Работники «Союзтеплостроя» выполняют работу по ремонту рекуператоров печей, а верхнюю часть кладки и монтаж производят коллектив «Уралдомнаремонта».

Внешне все это выглядит как-будто не плохо, но в действительности не так, как надо. Взять хотя бы такой пример. В свое время на совещании у заместителя главного прокатчика союзтеплостроевцы обещали отремонтировать полностью вторую печь. Когда подошел срок ремонта, то начальник участка огнеупорных работ «Союзтеплостроя», т. Дроздов сказал, что его люди могут отремонтировать только рекуператоры. Это равносильно тому, что ничего не ремонтировать. Если уж печь останавливать, то ей, видимо, надо делать полный ремонт. Пришлось ремонт печи отложить.

В 1965 году в ЛПЦ № 1 несколько раз переносился ремонт печей на более поздний срок, что вызывало ухудшение их работы и в целом всего производства. Такое положение, я думаю, не только в первом листопрокатном, но и в других прокатных цехах.

Чтобы добиться высокой производительности прокатных станов, повысить качество выпускаемой продукции, — а сегодня это главная задача всех промышленных предприятий, — надо обратить более серьезное внимание на ремонт нагревательных агрегатов.

С каждым годом на комбинате вступают в строй новые металлургические объекты. Число нагревательных печей увеличивается, ремонтная база остается той же. Если раньше такие, казалось бы, крупные управления, как «Уралдомнаремонт» и «Союзтеплострой» успешно справлялись с ремонтными работами, то сегодня они не в силах делать это.

В силу сложившихся обстоятельств, по-видимому, надо на комбинате иметь более мощную базу для ремонтов нагревательных печей.

И. МИРОШНИКОВ, зам. начальника
первого листопрокатного цеха.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

НА ПРЕДСЪЕЗДОВСКОЙ ВАХТЕ

*НИЖНИЙ ТАГИЛ. Доменщики Нижне-Тагильского металлургического комбината имени В. И. Ленина записали на свой лицевой счет пятую тысячу тонн сверхпланового чугуна, выплавленного за тринадцать дней января. Такое количество сверхпланового металла в прошлом году, — самом высоком по уровню производства, — цех выпускал за один-полтора месяца.

*БЕКАБАД. Пять тонн стали выплавляла 12 января из сэкономленного чугуна и лома на сэкономленном газе третья мартеновская печь Узбекского

*НА БАГЛЕЙСКОМ коксохимическом заводе открылась школа управления хозяйством. В ней занимаются начальники цехов и отделов, их заместители, работники заводоуправления. К чтению лекций привлечены ученые Днепропетровско-