

Фасонно-вальце-сталелитейному цеху—20 лет

★

★

★

★

В труде, как в бою

20 июня 1941 года была выпущена первая плавка металла из мартеновской печи фасонно-вальце-сталелитейного цеха. Из этой стали затем были отлиты первые детали машин и оборудования для цехов комбината. Так началась жизнь фасонки.

20 лет—срок большой, если отсчитывать время нашими бурными темпами. Мне, человеку, который был участником изготовления первой продукции цеха, кажется, что это было еще вчера. Страна пе-

реживала канун войны. Заливая в формы металл первой плавки и радуясь своей трудовой победе, мы гордились, что начали выпуск новой мирной продукции, что наш труд укрепляет дело мира на земле. Конечно, в тот памятный день—первый день работы цеха—никто из нас не предполагал, что через два дня начнется Великая Отечественная война, и фронт, и тыл сольются воедино.

«В труде, как в бою!»—этот лозунг стал законом для каждого фасоннолитейщика с 22 июня 1941 года—первого дня схватки советского народа с германским фашизмом. В трудных условиях приходилось осваивать новое производство. Страна напрягала все усилия на помощь фронту, и мы не имели права требовать помощи себе. Никто не делал нам скидки на молодость и на неопытность. Мы должны были наряду с быстрым освоением оборудования, выдавать столько продукции, сколько от нас требовали.

Настоящий энтузиазм проявили в те тяжелые годы многие наши кадровые рабочие, из которых немало работают в цехе и по сегодняшний день. Это бригадир земледельки Яков Иосифович Заяц, формовщики участка изложниц Степан Иванович Кузьмин, Иван Прокофьевич Рузанов, формовщик Владимир Васильевич Бакке и многие другие. Они не считались со временем, жили буквально в цехе, добиваясь, чтобы как можно скорее молодежь стала на твердые ноги, овладела профессиями.

Многое изменилось в цехе за двадцать лет. Сейчас не может быть никакого сравнения с теми условиями, в которых коллектив находился в первые годы существования фасонки. Можно сказать, что последние дни доживает тяжелый ручной труд. Его все больше и больше заменяют механизмы, всевозможные приспособления. Резко изменилась технология производства на участках изложниц, чаш, валков, мульд, машинного литья. Изготовлен и не форм изложниц сейчас механизировано. Введение кокильной отливки мульд, заменившей земляную отливку, сократило в три раза трудовые затраты.

На отливке валков сейчас применяются самые износоустойчивые марки стали. Производство такого металла отлично освоили наши сталеплавыльщики. Широко сейчас внедряется формовка по быстротвердеющим смесям. При такой формовке отпадает ряд трудоемких технологических операций: отделка, пропильковка, покраска, сушка форм. В результате трудовые

затраты только на машинном литье сокращаются на 40 процентов. Не так давно силами цеха была механизирована подача формовочного состава в опоки.

Сейчас наш цех стал настоящей школой передовой технологии и приемов труда для литейщиков многих металлургических и других предприятий страны. К нам нередко приезжают товарищи с различных заводов Советского Союза, где имеются литейные цехи, чтобы познакомиться и перенять наш опыт работы. Это нас радует, но заставляет еще требовательнее относиться к своему труду, неустанно совершенствовать его.

С пуском нового цеха изложниц наш цех еще более пополнился новой техникой, сведется буквально к нулю ручной труд. В самое ближайшее время мы предполагаем полностью механизировать такие важные и сейчас пока трудоемкие работы как формовка и обрубка.

Наряду с ростом технического оснащения цеха росли и люди, кадры—его золотой фонд. Четырнадцать самым лучшим производственникам присвоено высокое звание ударника коммунистического труда: модельщиком комсомольцам Евгению Халдееву, Валерию Омеляненко, формовщику Анатолию Одокиенко, модельщику

коммунисту Федору Пономареву, машинисту крана Евгению Зыкову, слесарю Александру Басалаеву и другим. Почетное звание коммунистической носит бригада формовщиков крупного стального литья, возглавляемая опытным бригадиром Егором Степановичем Сериковым.

В канун Первомайского праздника в нынешнем году коллектив цеха единодушно принял решение соревноваться за звание «Цех коммунистического труда».

Самоотверженный труд всего коллектива, быстрый рост технического оснащения производства позволили цеху в 1960 году увеличить объем производства по сравнению с 1959 годом на 11 процентов, на столько же процентов увеличить и производительность труда. В нынешнем году эти показатели обещают быть еще более значительными. В прошлом году потери от брака были снижены по сравнению с 1959 годом на 46 процентов. Цех дал в 1960 году экономии 1 миллион 200 тысяч рублей (в ценах 1960 года). Цех сейчас выпускает продукции вдвое больше, чем было запроектировано при его строительстве.

Свое славное двадцатилетие фасоннолитейщики встречают новым трудовым подъемом. Они напряженно несут трудовую вахту в честь XXII съезда КПСС.

Н. МОРДИЛОВИЧ,
заместитель начальника
фасонно-вальце-сталелитейного цеха.



Много лет уже трудится в фасонно-вальце-сталелитейном цехе В. В. Бакке. От простого рабочего до мастера—таков его трудовой путь на производстве.

Мастер В. Бакке умело организует работу, обеспечивает высокий ритм труда.

На снимке: В. В. Бакке.

Фото Е. Карпова.

Годы и люди

Они собрались все вместе в красном уголке, ветераны фасонки, люди, которые стояли у ее колыбели. У большинства из них голова покрылась сединами, а у некоторых даже сгорбилась спина. Но по-прежнему в глазах их горит живой огонек, тот самый огонек, который двадцать лет тому назад помогал им в трудных делах, в освоении нового производства.

20 лет... Алексею Алексеевичу Журавлеву, бригадир формовщиков, кажется, что это было совсем недавно. Он не был новичком в литейном производстве, когда два десятка лет тому назад пришел в фасонку. До нее Журавлев работал в чугунолитейном цехе. И все же нелегко пришлось ему на новом месте. Основной костяк коллектива нового цеха тогда состоял, в буквальном смысле слова, из мальчишек. То были вчерашние ученики ремесленных училищ и школ ФЗО. Повзрослев с ними пришлось основательно. Они хотя и считались «обученными ремеслу», но не имели никакого производственного опыта, не умели держать себя так, как подобает держаться настоящему рабочему. Много, очень много приходилось затрачивать времени на их воспитание, воспитывать терпеливо, настойчиво.

Сейчас старый литейщик руко-

водит бригадой формовщиков участка крупного стального литья. И опять воспитывает молодежь. Парни в коллективе у него неплохие, все комсомольцы. Вот уже больше года бригада борется за право называться коммунистической.

Есть что вспомнить и Алексею Павловичу Тверскому. В цех он поступил формовщиком, здесь вырос до руководителя, стал мастером. Иван Григорьевич Бирюков своей трудовой путь в цехе начал с ученика формовщика. Сейчас он бригадир передовой бригады, также борющейся за право называться коммунистической.

Руководит бригадой электриков бывший первый электрик цеха Сергей Прокофьевич Сергеев, старейший газовщик фасонки Григорий Петрович Оспенко уже несколько лет возглавляет бригаду газовщиков.

Честь и слава тебе, старая гвардия, не отстающая от молодежи, а подчас и идущая впереди ее в большом трудовом наступлении фасоннолитейщиков в коммунистическом соревновании! Успехов вам, испытанные труженики, в напряженном труде!

В. БОРОДАВКИН.

Цифры и факты

70 молодых рабочих и служащих фасонно-вальце-сталелитейного цеха учатся в школах рабочей молодежи, 14—на вечернем отделении горно-металлургического института, 8—в индустриальном техникуме, 26—в школе мастеров, 19—на курсах вторых профессий, 42—на курсах повышения квалификации. Десятки юношей и девушек занимаются в кружках сети политического просвещения, в университете культуры, на курсах ДОСААФ и Красного Креста, в спортивных школах.

130 молодых вальцелитейщиков состоят членами добровольного спортивного общества «Труд», 10 человек имеют спортивный разряд.

Около 40 юношей и девушек цеха занимаются в кружках художественной самодельности. В нынешнем году участники самодеятельности дали 15 концертов в подшефном Богдановском зерносовхозе Кизильского района, в пригородном совхозе «Поля орошения», во многих цехах комбината.



На снимке: ветераны фасонно-вальце-сталелитейного цеха. Они работают со дня пуска своего производства.

Фото Е. Карпова.



На снимке: активная общественница, инженер по распределению работ фасонно-вальце-сталелитейного цеха М. Г. Телегина.

Дружно идем вперед

В начале прошлого года нашей бригаде было присвоено почетное звание: «Бригада коммунистического труда». В тот торжественный, памятный для нас день 3 февраля мы дали клятву высоко держать это звание.

Эти хорошие слова помогают нам не только в работе, но и в личной жизни. Товарищескую поддержку и помощь всего коллектива бригады повседневно чувствует каждый ее член.

Неприятный случай, который произошел с Виталием Трофимовым, у всех нас свеж в памяти, хотя прошло уже много месяцев. Виталий, хороший производственник и товарищ, проявив легкомыслие. На проводах товарища в армию он так напился, что не смог выйти на работу. Это был серьезный удар по авторитету нашего небольшого коллектива. Не скрою, все мы были первоначально настроены изгнать Виталия из бригады. Но потом, поостыв, здраво рассудили: выгнать—проще всего. Нет, Трофимов мы в бригаде оставим, но «проработаем» его так, что он другим закажет провиниться. Взяли его в «оборот» все. Особенно здорово досталось ему от старого кадрового формовщика Леонида Федоровича Панченко.

И Виталий глубоко понял, как сильно он обидел товарищей, не оправдал их доверия, совершив прогнул. Сильно, подействовала на Трофимова «проборка» товарищей. Он дал крепкое слово никогда больше не допускать никаких проступков. Мы поверили ему. И не ошиблись.

Одним из обязательных условий для всех членов бригады мы поставили условие: учиться. И это условие соблюдается. Комсомолец Виктор Мишин в нынешнем году успешно закончил учебу в 8-м классе школы рабочей молодежи. Молодой формовщик Николай Глоба хорошо занимается в кружке конкретной экономики. Учусь и я сам, и Виталий Трофимов, и Леонид Федорович Панченко. А иначе нельзя.

Так, дружно, всем коллективом, идем вперед, борясь за то, чтобы удерживать почетное звание.

Е. СЕРИКОВ,
бригадир коммунистической бригады.