

8
ОКТАБРЯ
1986 г.
ЧЕТВЕРГ

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

№ 221 (430)

Цена 5 коп.

ОРГАН ПАРТКОМА,
ЗАВКОМА МЕТАЛ-
ЛУРГОВ И ЗАВОДО-
УПРАВЛЕНИЯ МАГ-
НИТОГОРСКОГО МЕ-
ТАЛЛУРГИЧЕСКОГО
КОМБИНАТА
г. СТАЛИНА

Дело нашей чести—быть впереди в борьбе за 60 тысяч тонн стали и 45 тысяч тонн проката!

РАВНЯТЬСЯ ПО СТАХАНОВЦАМ БЛЮМИНГА

—В этом месяце обязательно перевыполню план и дам рекорд производительности в 270 слитков—1800 тонн,—так заявил старший оператор блюминга стахановец тов. Черныш, готовящийся вступить в ряды коммунистической партии.

Т. Черныш свое слово выполняет. В первой смене, после ремонта 4 октября, тов. Черныш прокатал 1288 тонн годного и приблизился к выполнению плана, а 5 октября тов. Черныш перевыполнил план, прокатав 1483,5 тонн годного.

План выполняет не только тов. Черныш. В борьбе за право ранортовать вождю народов товарищу Сталину и железному наркому тов. Орджоникидзе, развернулось социалистическое соревнование между операторами, сварщиками и вальцовщиками.

Стахановская работа сварщиков вывела нагревательные колодцы из позорного отставания, в котором они долгое время находились. Сейчас операторы могут катать 4500-5000 тонн в сутки.

Результаты работ за третье и четвертое октября показали, какими резервами обладает обжимный цех.

3 октября план выполнен на 102,4 проц., 4 октября на 104,8 проц. а 5 октября на 108,4 проц.

Стахановец тов. Тищенко 3 и 5 октября катал свыше 1400 тонн годного, на таком же уровне работают тт. Богатыренко и Огородников. При этом еще были простои.

Социалистическое соревнование в обжимном цехе выдвинуло лозунг: добиться прокатки 275 слитков в смену!

Хозяйственное и партийное руководство цеха поставило во всю ширь вопросы развертывания стахановского движения.

Лучшие командиры цеха прикреплены для помощи стахановцам, командиры обжимного серьезно подготовились к партийно-производственной конференции, направленной к быстрой реализации приказа наркома.

Но в обжимном еще не все благополучно. Блюминг может еще лучше работать. Простои огромны, еще стан „630“ сильно хромает.

Для изжития всех неполадок необходимо еще больше развернуть социалистическое соревнование между бригадами и отдельными рабочими.

ДАДИМ 275 СЛИТКОВ

За три дня работы октября наша смена поднялась на уровень выше планового задания.

3 октября после ремонта старший оператор стахановец тов. Огородников приблизился к выполнению плана, прокатав 1217 тонн.

4 октября, набрав полный темп в работе, т. Огородников прокатал 1410 тонн годного—107,5 проц. плана.

Благодаря дружной работе всего коллектива нашей смены 5-е октября принесло нам новые успехи, и мы значительно перевыполнили план.

Таким образом, среднесуточное задание за 3 дня выполнили на 103,2 проц.

Такую работу обеспечили стахановцы нагревательных колодцев—сварщики тт. Вознесенский, Воробьев и Нестерев, старший оператор тов. Огородников, его помощник т. Высоцкий, старший вальцовщик стана „630“ и слесари тт. Савченко и Пастернак.

Но на достигнутом мы не можем успокаиваться. Нам известно, что взятое обязательство—прокатать 35 тысяч тонн—дело серьезное и ответственное.

Даже в дни хорошей работы мы вынуждены были стоять из-за разрыва муфт на стане „630“ несколько часов ина этом потеряли не мало металла.

Мы мобилизуем весь коллектив, чтобы удержать завоеванные нами темпы на весь октябрь.

Когда мы подвели итоги за сентябрь, наша бригада обязалась в октябре прокатать 35 тысяч тонн при плане 32 тысячи.

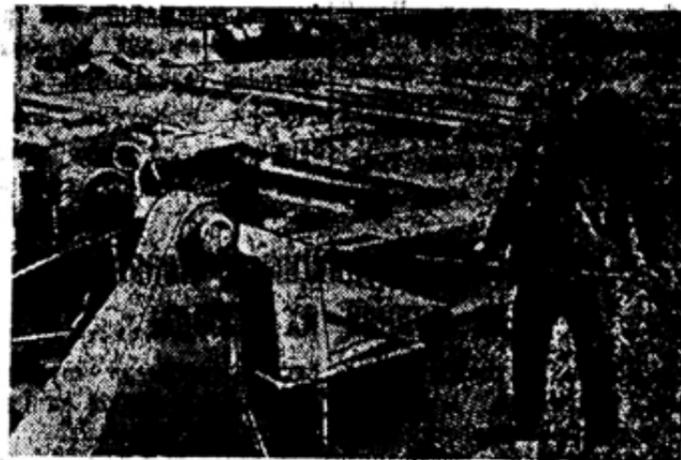
Старший оператор тов. Огородников обязался установить новый рекорд—прокатать 275 слитков.

Бодрое настроение всего нашего коллектива внушает нам уверенность в дальнейших победах.

День 50-летия наркома тяжелой промышленности тов. Орджоникидзе мы отметим перевыполнением плана—новыми рекордами на магнитогорском блюминге.

С. Штанов

начальник первой бригады обжимного цеха.



У ножица режки штрипового стана.

Фото Георгиева

РЕКОРДНАЯ ВЫПЛАВКА СТАЛИ

Металлурги Советского союза 4 октября дали рекордную выплавку стали—50041 тонну. Такой уровень производства достигнут несмотря на то, что

большинство заводов черной металлургии, а также магнитогорский завод, не выполнили в этот день суточного задания по стали (ТАСО).

НЕТ КАРБИДА

Для того, чтобы бесперебойно загружать работу автогенщиков на ремонте четвертой доменной печи, необходимо в сутки 300 кг. карбида.

По приказу начальника комбината мы должны получить на ремонт печи 10 тонн. Этот карбид должен нам представить отдел снабжения комбината, склад № 15 (зав. складом тов. Сычев).

Но последний систематически не доставляет карбид и этим срывает нормальную работу. Иногда дают недоброкачественный карбид.

6 октября на домне вышел

весь запас карбида. Я еще 5 октября предупреждал Сычева об этом. Он пообещал, но своего обещания не выполнил.

Как правило, склад в выходные дни закрыт, в то время, когда нам зачастую приходится получать необходимый инструмент, материалы. Дежурных там нет.

Я обращался к Дмитриеву, Штейну, но последние ничего конкретного не могли сказать. Они еще заявили, что ожидается карбид из Макеевки.

А пока что задерживается ремонт.

Хейфец.

Образцовая работа смены Емельяничка

Смена Емельяничка мастера Мордова стана „500“ вчера прокатала 665 тонн металла годного, дав 112,6 проц. выполнения плана. Смена Емельяничка мастера Мордова замечательно работала в этот день.

Смена Меркулова выполняет обязательства

Комсомольская смена инженера Меркулова коксового цеха систематически выполняет обязательства по выдаче установленной нормы кокса. Смена Меркулова вчера выдала 155 пачек кокса, выполнив свое обязательство на 91,9 проц.

На уровне плана

Вчера прокатчики второй смены выдали готового проката 1039 тонн, дав 99,6 проц. той производительности, которую обещали давать прокатчики по своим обязательствам.

За хорошую работу—премия

Коллектив рабочих печи № 4 в сентябре выплавил 10977 тонн стали и выполнил план на 101,1 проц. Сталевары Носилевский, Бурашников, Журжа и Созонов и их подручные показали хорошую работу. Печи № 4 вручается красное переходящее знамя.

Премиирую коллектив печи 500 рублями.

Начальник мартеновского цеха Нейланд

ЗАВОД ЗА 6 ОКТАБРЯ

Домны: Выплавлено чугуна 3765 тонн—92,6 проц.
Мартен: Выдано стали 3229 тн.—83 проц.
Цех №1—1781 тн.—78,1 проц., цех № 2—1448 тн.—95,3 проц.
Конс: Выдано кокса 4720 тн.—98,5 проц.
Готового проката—3162 тн.—101 проц.
Блюминг: 3648 тн.—95,1 проц., годного 3327 тн.—86,5 проц.
Заготовочный: 3508 тн.—106 проц.
Стан „500“: Прокатано 1498 тн.—84,8 проц.
Стан „300“ № 1: Прокатано 878 тн.—94,6 проц.
Стан „300“ № 2:—470 тн.—94 проц.
Стан „250“: Прокатано 316 тн.—59,5 проц.