

ТЕЛЕГРАММА

Магнитогорск. Меткомбинат. Директору тов. Воронову.
Председателю профсоюза тов. Архипову.
Председателю совета НТО тов. Филатову.

Президиумы областного совета профсоюзов и областного НТО поздравляют коллектив комбината с присуждением первой премии по итогам конкурса 1965 года по эстетической культуре производства. Желаем коллективу дальнейших успехов в работе по повышению культуры производства.

СЕКРЕТАРЬ ЧЕЛЯБИНСКОГО ОБЛСОВПРОФА
В. КРУПИНА.

ПРЕДСЕДАТЕЛЬ ЧЕЛЯБИНСКОГО ОБЛСОВЕТА НТО
О. БАКШИ.

ОТЛИЧНО, ЭНЕРГЕТИКИ!

Хороших успехов добиваются в первые дни нового года трудящиеся паросилового цеха. План по кислороду, пару, воздуху и воде перевыполняется. Отличных производственных результатов достиг старший аппаратчик четвертого кислородного участка

НА ВАХТЕ В ЧЕСТЬ XXIII СЪЕЗДА КПСС



САМОЕ ВЫСОКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТАЛИ СРЕДИ ОДНОТИПНЫХ АГРЕГАТОВ ВЫДАЛ КОЛЛЕКТИВ ВТОРОЙ МАРТЕНОВСКОЙ ПЕЧИ, ВЫПЛАВИВ ЗА ГОД 290600 ТОНН СТАЛИ.

В ЭТОМ, КОНЕЧНО, ЕСТЬ ЗАСЛУГА ПОДРУЧНОГО СТАЛЕВАРА КОМСОМОЛЬЦА БОРИСА СЕРЕДЫ, КОТОРОГО ВЫ ВИДИТЕ НА СНИМКЕ.

Фото Н. Нестеренко.

ударник коммунистического труда Н. Рубанцев. Оборудование, обслуживаемое им, находится всегда в образцовом состоянии. Добрую славу своим самоотверженным трудом в коллективе завоевал и слесарь компрессорно-мазутного цеха ударник коммунистического труда депутат районного Совета М. Кочетков.

Оборудование, которое ремонтировал М. Кочетков, всегда работает безотказно.

Таких людей с каждым днем становится в цехе больше.

ИДЕТ РУДА

НЕ УТИХАЛ ТРУДОВОЙ РИТМ В ПРАЗДНИЧНЫЕ ДНИ НА РУДНИКЕ. ДЕНЬ И НОЧЬ ПО ЕГО ГОРИЗОНТАМ ШЛИ ТЯЖЕЛОВЕСНЫЕ СОСТАВЫ, ГРУЖЕННЫЕ СВЕРХПЛАНОВОЙ РУДОЙ. С КАЖДОЙ СМЕНОЙ ГОРНЯКИ ЗАКРЕПЛЯЮТ ДОСТИГНУТЫЙ УСПЕХ. ИХ ДЕВИЗ: «ПЯТИЛЕТКУ — ДОСРОЧНО!» СВОЕ СЛОВО КОЛЛЕКТИВ КОММУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА ПОДКРЕПЛЯЕТ ПРАКТИЧЕСКИМИ ДЕЛАМИ. ТОЛЬКО ЗА 4 ДНЯ НОВОГО ГОДА ДОБЫТО И ОТГРУЖЕНО ДЛЯ ДОМЕН ЦЕХА 10000 ТОНН ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ.

НА ПРЕДСЕЗДОВСКОЙ ВАХТЕ БОЛЬШИХ УСПЕХОВ ДОБИВАЕТСЯ СМЕНА ГОРНОГО ИНЖЕНЕРА СЕРГЕЯ ВЛАДИМИРОВИЧА МОИСЕЕВА.

ОТЛИЧНЫЙ ОБРАЗЕЦ ТРУДОЛЮБИЯ И НАСТОЙЧИВОСТИ ПОКАЗЫВАЕТ МАСТЕР СКОРОСТНЫХ ЭКСКАВАЦИЙ ЗАВАРЗИН.

Среди многих металлургов, успешно начавших новый год, находится и коллектив девятой доменной печи.

За первые дни нового года бригады печи выдали сотни тонн сверхпланового металла.

На снимке: мастер В. В. Родиков и газовщик Б. Н. Кабанов.

Фото Н. Нестеренко.

Ударная сила

Чтобы непрерывно увеличивать производительность, повышать качество выпускаемой продукции, необходимо систематически совершенствовать технологию производства, заменять старое оборудование новым, более усовершенствованным.

В каждом цехе, на любом участке есть, так называемые «узкие» места. Для их ликвидации в нашем цехе создана специальная бригада. На первых порах в проволочно-штрипсовом цехе комплексная бригада состояла из четырех человек. В нее вошли опытные слесари Василий Ефремович Калина, Геннадий Васильевич

Макунин, электросварщик Габдулла Акрамов и автор этих строк.

После того, как официально была создана бригада, ей поручили сделать механический сталкватель гладкого автообода при сортировке. Эта операция — одна из трудоемких на стане.

Началась кропотливая работа. Мы советовались с инженерно-техническими работниками, спрашивали у сортировщиков, как лучше разрешить проблему. Своими силами сделали расчеты, чертежи и, в конечном счете, изготовили приспособление. Труд сортировщиков значительно облегчился, повысилась их производительность.

Следующее задание для бригады было намного сложнее. Требовалось разработать и внедрить механизированный съем бунтов на стане «250» № 1. Снимать тяжеловесные горячие бунты вручную — это никак не вязалось с достижениями передовой науки и техники.

Начали с того, что изучили имеющуюся, но непригодную к эксплуатации бунтосъемную машину. Кроме того, старший мастер стана т. Кива ездил на один из заводов Украины и увидел там подобную машину. Бригада изучила их и стала создавать свою. Когда стало ясно, что нашему маленькому коллективу не справиться с решением ряда вопросов, то бригаду увеличили до шести человек. В нее вошел электросварщик Константин Дмитриевич Шумилин и другие.

В процессе работы над машиной мы часто советовались с инженерно-техническими работниками цеха. Большую помощь нам оказывал помощник начальника цеха по оборудованию Борис Порфирьевич Бурдов. Дельные советы давал начальник цеха Александр Андреевич Кугушин. В результате и этот труд увенчался успехом. Бунтосъемная машина стала действовать надежно. Силами нашей бригады было

С каждой плавкой мартеновцы за счет высокой организации труда, экономии времени на каждой производственной операции увеличивают свой вклад в предсезонную копилку трудовых подарков. Так держать, сталелавищники!



сделано приспособление для увязки пачек. Только эти две выполненные бригадой работы дали возможность ликвидировать тяжелый труд 20 человек. Кроме того, приспособление для увязки пачек облегчило работу крановщиков. Дело в том, что пачку, увязанную длинной вязкой, не всегда можно было поднимать выше борта вагона.

Так пришла уверенность в том, что бригада может вполне самостоятельно решать сложные вопросы. Только по стану «250» № 1 экономический эффект от этой механизации составил 40 тысяч рублей. А если учесть, что для вязки специально катали проволоку, то выгода будет еще больше: отпала необходимость лишнего раз перестраивать стан.

Большая работа была проделана бригадой на стане «250» № 2. Здесь тоже надо было внедрить бунтосъемную машину. Эта машина в корне должна отличаться от той, которая действовала на стане «250» № 1, так как бунты здесь в два раза тяжелее и больше в диаметре. Но в конце концов и эта проблема была решена.

Комплексная бригада по механизации в проволочно-штрипсовом цехе существует четыре года. За это время ею создано и внедрено в производство много ценных изобретений, которые с лихвой окупили идею создания бригады.

В настоящее время на стане «300» № 2 на сортировке устанавливается новая правильная машина, но она не приспособлена к условиям нашего производства: нет стеллажей, рольгангов. Есть над чем подумать цеховой комплексной бригаде.

В настоящее время бригадой руководит инженер-механик Евгений Николаевич Шадрин. У бригады много непочатых дел, и можно надеяться, что она успешно справится со своими задачами.

И. ДОРОШЕНКО,
механик стана «300» № 2
проволочно-штрипсового цеха.

С ДУМОЙ О ЛЮДЯХ

До начала смены оставались считанные минуты. Повернув голову немного влево от упругого, обжигающего лицо морозного ветра, я увидел, что нас обгоняет мужчина на вид лет сорока восьми. Он обогнал нас и его сухощавая, среднего роста фигура в легком полупальто и шапке уже обходила очередную группу молодых рабочих.

— Ты посмотри, как наш старина обходит молодежь, — с улыбкой произнес чей-то голос.

— А кто это? — с удивлением спросил недавно поступивший на работу парень.

— Да это же наш старейший металлург, дружище, Иван Васильевич Щедрин. Знать надо, — парень хлопнул по плечу спрашивавшего.

— А знаешь сколько ему лет? — И, не дожидаясь ответа, сказал: — 57.

Более 23 лет проработал Иван Васильевич на производстве. Его знают не только в мартеновских цехах — на всем комбинате знают этого пытливого и смелого рационализатора — экспериментатора. Этот «самородок», как его называют в коллективе, весь свой дар отдает людям. Вот уже семь лет, как Иван Васильевич ушел на за-

служенный отдых. Так утверждают документы, но он по-прежнему пылкий и настойчивый, не оставляет свою работу.

Последние полтора года он трудится над чудо-машиной, которая должна будет значительно облегчить труд сталеваров — это сложный механизм по набивке и футеровке рабочего пространства печи.

ЛЮДИ ПЫТЛИВОЙ МЫСЛИ

печи. Бывший слесарь-инструментальщик делает поистине нелегкое и доброе дело.

Мне довелось видеть машину, конструирование которой Иван Васильевич завершит в этом году. Обыкновенный, не сложный на вид механизм с длинным вращающимся во всех направлениях коботом, при помощи которого сталевар без особого труда сможет производить футеровку в самых неудобных местах рабочего пространства печи. Выпустив плавку, он сможет за несколько минут отремонтировать подину печи. Машина уже прошла стендовые испытания, и специалисты возлагают на нее большие надежды.

Этот механизм не единственный на счету творца и мыслителя. Более пятидесяти предложений и три изобретения Ивана Васильевича внедрены в производство. А его механизм для откачивания шлака из миксерной бочки известен на зарубежных металлургических заводах.

Давно уже закончилась смена, а Иван Васильевич только начал собирать инструмент...

В трамвае он сел на место, которое уступила пионерка. Иван Васильевич посмотрел на нее и его глаза, всегда быстрые, стали задумчивыми. Может быть, он вспомнил свою молодость, Донбасс, где прошла она. А может быть, думал о новом изобретении. Трудно догадаться, о чем думал этот человек большой души. Ясно одно, что думал он о людях, о тех, кому он еще доставит радость своим трудом.

Многие люди благодарны Ивану Васильевичу. Благодарны ему и Нюся и Валя Полежины, которых Иван Васильевич удочерил после смерти их родителей и вывел на большую широкую дорогу. Сейчас Нюся работает крановщицей в мартеновском цехе, а Валентина — начальником почтового отделения.

... Иван Васильевич думал о людях.

А. БУРЕ, электросварщик
мартеновского цеха № 3.