

# ПРИВЕТ УЧАСТНИКАМ ВСЕСОЮЗНОГО СОВЕЩАНИЯ-СЕМИНАРА СЕКРЕТАРЕЙ ПАРТКОМОВ ПРЕДПРИЯТИЙ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

## МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина  
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 88 (4520)  
Год издания 29-й

ЧЕТВЕРГ, 25 июля 1968 года

Цена 1 коп.

### КАЖДОМУ АГРЕГАТУ — КОНКРЕТНЫЙ ПЛАН ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА

#### ОБЯЗАТЕЛЬСТВА КОЛЛЕКТИВА ДОМЕННОЙ ПЕЧИ № 7

Советский народ под руководством Коммунистической партии неустанно трудится над выполнением величественной программы построения коммунистического общества. Особый трудовой и творческий подъем вызвало развернувшееся повсеместно социалистическое соревнование за достойную встречу 100-летия со дня рождения В. И. Ленина и досрочное выполнение заданий пятилетки.

Практическое осуществление грандиозных планов строительства коммунизма может быть обеспечено только при условии непрерывного технического прогресса — одного из главнейших условий постоянного повышения производительности труда.

Большие и сложные задачи в области технического прогресса, повышения эффективности производства определены нам, металлургам, в постановлении ЦК КПСС и Совета Министров СССР о мерах по обеспечению высоких темпов развития черной металлургии в соответствии с Директивами XXIII съезда КПСС и в постановлении ЦК КПСС, Совета Министров СССР и ВЦСПС об инициативе коллектива Западно-Сибирского металлургического завода.

Для успешного завершения пятилетки и создания резервов на следующее пятилетие коллектив нашей печи решил разработать свой конкретный план технического прогресса на агрегате.

Мы намерены в 1968—1970 годах творчески работать над одним из главных в настоящее время технических вопросов развития черной металлургии в нашей стране — освоением в доменной плавке офлюсованных окатышей. Для этой цели нами будет обстоятельно исследован доменный процесс при работе печи на окатышах и разработаны режим работы загрузки, газодинамический и шлаковые режимы. За счет освоения технологии работы доменной печи на шихте, состоящей из агломерата и 50—70 процентов офлюсованных окатышей, мы намерены еще выше поднять уровень производства. Применение нового вида шихты и совершенствование доменного процесса позволит повысить производство чугуна на нашей печи на 2,5—3 процента, снизить расход кокса на 20—25 килограммов на каждую тонну чугуна и выплавить при этом не менее 70 процентов чугуна с содержанием серы не выше 0,030 процента.

Для более правильной оценки эффективности применения нового вида доменного сырья будем работать над освоением доменной плавки полностью из офлюсованных окатышей.

Чтобы обеспечить ровный ход печи при повышенной производительности мы перейдем на 10 выпусков чугуна в сутки. Наряду с этим обязуемся за счет механизации и лучшей организации труда значительно облегчить работу горновиков. С этой целью будет освоена следующая механизация: консольно-поворотный кран, гидрогрейфер, вибротрамбовки, новый способ одноносковой разливки чугуна и т. п.

Понимая, что решение этих задач невозможно без повышения культурно-технического уровня и повышения активности каждого члена коллектива, мы намечаем следующее:

направить в учебные заведения в 1968—69 учебном году: в институт — 4 человека; в техникум — 2 человека; в школы рабочей молодежи — 6 человек;

в 1968—69 гг. осуществить изучение передового опыта мастеров, горновиков и машинистов загрузки смежных бригад и бригад других печей;

провести научно-технические конференции по основным вопросам организации доменного процесса при работе на офлюсованных окатышах: в 1968 году — по процессам десульфурации чугуна и восстановления, в 1969 году — по режиму загрузки и регулированию газового потока, в 1970 году — по процессам шлакообразования и теплообмена;

регулярно повышать уровень технических знаний. Всем членам коллектива стать активными читателями технической библиотеки. Систематически проводить обсуждение технических новинок.

Призываем коллективы и других агрегатов разработать подобные планы технического прогресса. Этим мы поможем еще полнее использовать все резервы дальнейшего повышения эффективности производства.

По поручению коллектива обязательства подписали: К. Кочан, Я. Гаркуша, горновик; Н. Овснец, машинист вагон-весов; М. Емельянов, газозвщик; Н. Футман, В. Федотов, мастера.

### В НАШЕМ ГОРОДЕ

сегодня, 25 июля, начинает свою работу Всесоюзное совещание-семинар секретарей парткомов предприятий черной металлургии.

Участники совещания-семинара будут обмениваться опытом организаторской работы по повышению эффективности производства, идеологической и воспитательной работы: заслушают несколько докладов на актуальные темы; обсудят их, побывают в цехах комбината, метизно-металлургического и калибровочного заводов, в горно-металлургическом институте и индустриальном техникуме, ознакомятся с культурно-оздоровительными учреждениями нашего предприятия.

Работу совещания-семинара предполагается закончить 30 июля.



НА СНИМКЕ: группа доменщиков седьмой печи (слева направо): горновой И. Т. СЕДИН, мастер Ч. Г. ИШМАТОВ, горновой Н. В. ЗАЙЦЕВ, газозвщик М. С. ЕМЕЛЬЯНОВ и машинист загрузки А. С. ТИМОФЕЕВ.

Фото Н. Нестеренко.

## Магнитогорск — Кузнецк — Нижне-Тагильск

Итоги выполнения производственного плана за 21 день июля 1968 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	101,5	101,5	99,2	Кокс	100,2	100,6	99,9	Агломерат	102,4	98,0	101,1
Сталь	102,8	99,5	98,0	Руда	101,1	95,5	102,1	Огнеупоры	102,5	92,7	95,8
Прокат	91,6	92,0	79,1								

Итоги выполнения производственного плана за 21 день июля 1968 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех		101,5	Мартеновский цех № 1		98,8	Доменный цех № 1		99,0
Мартеновский цех № 2		102,6	Мартеновский цех № 2		100,2	Мартеновский цех № 2		99,9
Мартеновский цех № 3		99,8	Обжимной цех		99,3	Обжимной цех		
Обжимной цех		97,9	Копровый цех		99,2	Копровый цех		100,5
Копровый цех		104,4	ЖДТ		96,9	ЖДТ		
ЖДТ		101,3	Доменная печь № 1		102,4	Доменная печь № 1		
Доменная печь № 2		100,4	Доменная печь № 3		103,3	Доменная печь № 3		
Доменная печь № 3		107,2	Доменная печь № 2		98,7	Доменная печь № 4		98,5
Доменная печь № 4		106,3	Доменная печь № 2		98,7	Доменная печь № 3		96,8
Доменная печь № 6		98,0	Мартеновская печь № 2		101,5	Мартеновская печь № 2		
Доменная печь № 7		104,9	Мартеновская печь № 3		101,5	Мартеновская печь № 10		
Мартеновская печь № 2		107,3	Мартеновская печь № 7		98,1	Мартеновская печь № 15		
Мартеновская печь № 3		99,3	Мартеновская печь № 8		97,3	Мартеновская печь № 8		
Мартеновская печь № 12		98,2	Блюминг			Блюминг		103,5
Мартеновская печь № 13		96,3	Бригада № 2 блюминга			Бригада блюминга		106,6
Мартеновская печь № 25		102,5	Среднелистовой стан		102,4	Среднелистовой стан		
Мартеновская печь № 22		96,3	Листопрокатный цех		103,9	Листопрокатный цех		
Блюминг № 2		98,9	Среднелистовой стан		100,8	Среднелистовой стан		
Бригада № 2 блюминга		99,9						
Среднелистовой стан		102,4						
Стан «500»		100,8						