

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 62 (5881)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 25 мая 1976 года
Цена 2 коп.

**ГОД XXV СЪЕЗДА КПСС —
ГОД УДАРНОГО ТРУДА!**

За прошедшую неделю победителями в соревновании признаны коллективы рудника (сверх плана добыто 10 269 тонн сырой руды), доменного цеха (выплавлено 4,8 тысячи тонн сверхпланового чугуна), ЛПЦ № 4 (отгружено досрочно 3,3 тысячи тонн проката), ЛПЦ № 2 (отгружено досрочно 3,2 тысячи тонн проката), ЦРМП (с оценкой «хорошо» досрочно отремонтированы мартеновские печи №№ 2 и 15. Сэкономлено 18 пече-часов), ЦРМ № 2 (план-график ремонтов выполнен на 104 процента), кис-

лородно - компрессорного цеха (за неделю произведено дополнительно 2 млн. 180 тыс. кубических метров кислорода), цеха металлоизделий (дополнительно к плану произведено 13,4 тонны оцинкованной посуды), цеха горного транспорта ЖДТ (план грузоперевозок выполнен на 101,5 процента).

Среди агрегатов победителями признаны коллективы коксовых батарей №№ 5—6, доменной печи № 7, мартеновской печи № 11, двухканального агрегата № 31 и слябинга.

ПИСЬМО РАБОЧЕГО НА ВАЖНУЮ ТЕМУ

В ОБЩИХ ИНТЕРЕСАХ

Нынешний год — особенный, у нас на комбинате он проходит под лозунгом: «Год XXV съезда КПСС — год ударного труда!». Широкое социалистическое соревнование заметно подняло активность трудящихся. Обязательства, взятые коллективом нашего цеха в начале года, успешно выполняются. Так, на 10-градусов повышена температура слитков, подаваемых на нагревательные колодцы (до 870 градусов), на 2 процента улучшилось качество подготовки составов, процент соблюдения графика подачи составов на мартены вырос до 98.

К Дню металлурга наш коллектив принял новые, повышенные обязательства. В частности, намечено поднять температуру слитков до 875 градусов.

Как удалось добиться таких результатов? Ведь еще год тому назад температура слитков, подаваемых на нагревательные колодцы, едва достигала 860 градусов.

Помогла школа передового опыта. Вначале в своей бригаде на овом стрипперном отделении мы попытались по-новому организовать свой труд, правильно распределить обязанности между членами бригады. Был взят твердый курс на тщательность приемки, сдачи смены, обязательный учет наличия холодника на нагревательных колодцах и пустых ячеек, контроль за сдачей металла в график. Важно своевременно определять также наличие холодника на районе, правильность соблюдения выбрасывания плавок и т. д. с тем, чтобы меньше отвлекаться на маневровые работы. Эффект получился настолько неожиданным, что удивились мы сами: температура слитков подскочила вверх на 15 градусов!

Профсоюзный комитет обобщил опыт работы нашей бригады, и в течение года он стал достоянием всех бригад всех стрипперных отделений цеха. В итоге — температура плавок, подаваемых на нагревательные колодцы слябинга, повысилась на 10 градусов, блюминга № 2 — на 8, а блюминга № 3 — на 11 градусов. Увеличилась пропускная способность горячих плавок через стрипперные отделения. В отдельные сутки бывает, что мартеновский цех выпускает по 76—77 ковшей, а обжимщики прокатывают по 22—23 тысячи тонн металла (!) — сказывается четкость и слаженность работы всех переделов. Быстроту продвижения плавок дает и сокращение аварийных простоев стрипперных кранов.

Наш цех — промежуточное звено в важной технологической цепочке «мартен—прокат». Мы понимаем, что от нашей оперативности и качества работы зависит качество и количество металла, поступающего на конечный передел. Поэтому со своей стороны стараемся делать все возможное, чтобы работать как можно лучше. Но порой не все зависит от нас.

Кучность плавок, приварка, беспосторонняя разливка выбивают нас из ритма, резко влияют на снижение температуры слитков.

В последнее время не все ладится у нас с железнодорожниками. Дело в том, что они перешли на новую систему работы, и у нас теперь не совпадает график производства. Меняются бригады у нас, затем, через некоторое время, — у них, а простаивают в течение пересменок в результате и подготовители, и железнодорожники, теряется время.

Сдерживают нас порой и обжимщики. Очень плохо, что они до сих пор не согласовывают свои действия с нашим цехом. Остановили, скажем, стан на профилактический, на плановый ремонт, или же случилась авария, — так предупредить же надо и сообщить сразу! А то мы продолжаем раздвигать плавки, вывозим их, а они, как потом оказывается, — не нужны.

Хочется напомнить смежникам: в наших общих интересах работать в тесном контакте. Только тогда мы сможем с честью справиться с плановыми заданиями и социалистическими обязательствами первого года пятилетки качества и эффективности производства.

В. ФЕДОРИН,
кавалер ордена Трудового
Знамени бригадир цеха подготовки
составов.

РЕКОНСТРУКЦИЯ КОМБИНАТА — УДАРНЫЙ ФРОНТ

ОПЕРЕЖАЯ ГРАФИК

На кладке коксовой батареи № 1 работы ведутся ударными темпами. Магнитогорский участок огнеупорщиков Коксохиммонтажа опережает график кладки на 93 тонны, Липецкий участок — на 250 тонн.

На Магнитогорском участке впереди звенья В. Старченко, А. Мананникова, Г. Николаенко, которые соответственно перевыполнили норму на 142, 92 и 77 процентов.

Но соревнование за досрочное окончание кладки батареи возглавляют огнеупорщики Ю. Колосова из Липецка, первыми закончившие на своих простенках кладку второй зоны. С. ШЕВЦОВ, профорг на реконструкции коксовой батареи № 1.

Вести из цехов

760 ТОНН сверхплановой стали выплавил за две декады мая коллектив мартеновской печи № 10. Сталеварами здесь — М. Лобанов, Х. Ирмаков, П. Тукаев, Л. Трофимов.

Бригады сталеваров с 11-й мартеновской печи М. Величко, Б. Родионова, В. Денисова и Г. Озерова выплавляли за 20 дней помимо плана 560 тонн.

660 тонн сверхплановой стали на счету «экипажа» мартеновской печи № 5 (сталевары Е. Степанов, Л. Тислин, С. Шкловский, И. Полуэктов). Коллектив 4-й печи опередил за 20 дней график на 420 тонн (сталевары Н. Корчагин, Н. Шабалтунов,

В. Янбахов, В. Локотилев).
Д. ГУДКОВ,
председатель цехкома
профсоюза мартеновского цеха № 2.

В МЕХАНИЧЕСКОМ цехе почин доменщиков превратил год XXV съезда КПСС в год ударного труда изо дня в день находит все большую поддержку. Например, 20 мая строгальщица Нина Ефимовна Костинова, выполняя заказ цеха изложниц, перекрыла норму на 54 процента.

Токарь Алексей Федорович Шуйкин выполнил норму при заказе доменщиков на 145 процентов. Значительно раньше срока получил заказ механика слябинга, заказ на этой работе выполняет токарь Семен Васильевич Иванов. Его норма — 135 процентов.

В. ТИХОНОВ,
инженер по заказам
механического цеха.

3 А 21 день мая более 5 тысяч тонн сверхплановой готовой руды произвел коллектив второй бригады рудника (начальник смены Н. Д. Малыгин). Машинист экскаватора кавалер ордена Трудовой Славы, ударник коммунистического труда А. Я. Болдырев добыл сверх плана 3260 тонн горной массы. План 21 дня мая выполнен на 110,2 процента. А машинист экскаватора Н. Б. Иванов (он отмечен знаком победителя соцсоревнования) добыл сверх плана 3062 тонны горной массы (110,8 процента).

Отлично трудится машинист кавалер ордена «Знак Почета» А. П. Савельев — на его сверхплановом счету в мае 2300 тонн (107,2 процента).

В. РОМАНЧЕНКО,
председатель цехкома
профсоюза рудника.



Покровки для изготовления крупных деталей готовят кузнецы 2500-тонного пресса, установленного в кузнечно-прессовом цехе. Высоких трудовых успехов здесь добивается бригада, где старшим Петр Кузьмич Захаров. Ежемесячно этот коллектив выполняет задание на 110—115 процентов.

НА СНИМКЕ: передовики соревнования Петр Дмитриевич Овчинников, Анатолий Владимирович Табунов, Петр Кузьмич Захаров, Любовь Анатольевна Куприенко, Борис Николаевич Терешин, Кирилл Петрович Афонин, Григорий Андреевич Чепиков.

Фото Н. Нестеренко.

Магнитогорск — Кузнецк — Нижний

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней мая 1976 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,4	100,3	99,9	Кокс	100,3	98,1	101,0	Агломерат	99,2	101,0	101,9
Сталь	100,5	97,5	100,9	Руда	100,2	102,8	92,3	Огнеупоры	99,3	88,1	96,1
Прокат	90,5	90,3	94,9								

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней мая 1976 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех	100,4		Доменная печь № 1	98,4		Доменный цех № 1	99,8	
Доменная печь № 2	102,0		Доменная печь № 3	98,8				
Доменная печь № 3	98,9					Доменная печь № 4	99,97	
Доменная печь № 4	101,5		Доменная печь № 2	98,3		Доменная печь № 3	99,1	
Доменная печь № 6	99,1		Мартеновский цех	97,4		Мартеновский цех № 2	98,9	
Доменная печь № 7	101,5		Мартеновский цех	97,4				
Мартеновский цех № 2	100,0		Мартеновская печь № 2	100,0				
Мартеновский цех № 3	100,2		Мартеновская печь № 3	90,0				
Мартеновская печь № 2	132,5					Мартеновская печь № 17	100,9	
Мартеновская печь № 3	98,9		Мартеновская печь № 10	99,8				
Мартеновская печь № 11	104,3		Мартеновская печь № 7	103,0				
Мартеновская печь № 12	97,5		Мартеновская печь № 8	102,0				
Мартеновская печь № 13	98,5		Мартеновская печь № 15	102,1				
Мартеновская печь № 22	99,6		Обжимный цех	98,0				
Мартеновская печь № 25	95,8					Блюминг	80,6	
Обжимный цех № 1	98,0					Бригада № 2 блюминга	104,6	
Блюминг № 2	98,5							
Бригада № 2 блюминга № 2	93,9		Листопрокатный цех	92,4				
Среднелистовой стан	94,3		Среднесортный стан	82,4				
Стан «500»	96,0		Копровый цех	96,3		Копровый цех	102,5	
Копровый цех № 1	98,9		ЖДТ	96,4		ЖДТ	104,5	
ЖДТ	99,3							