

# НАСТОЙЧИВО ОВЛАДЕВАТЬ МАРКСИСТСКО-ЛЕНИНСКОЙ ТЕОРИЕЙ

Первого октября начинается учебный год в сети политического просвещения. Это важное событие в жизни каждой партийной организации.

Учитывая опыт прошлых лет, цеховые партийные организации более продуманно провели комплектование кружков и семинаров, своевременно утвердили состав пропагандистов и консультантов.

Успешное комплектование сети партийного просвещения проведено в коксохимическом производстве, доменном цехе, на рудообогатительных фабриках, в листопрокатном цехе № 3 и в ряде других цехов.

В новом учебном году в сети политического просвещения будет заниматься около 27 тысяч человек. В кружках и семинарах будет учиться свыше 22 тысяч беспартийных.

Положительным в комплектовании сети является также дальнейшее развитие самостоятельных форм политической учебы. Так, в теоретических семинарах и по индивидуальному плану будет овладевать марксистско-ленинской теорией более 5 тысяч человек, почти в полтора раза больше, чем в прошлом учебном году. Нам надо и в дальнейшем всячески развивать семинарские формы учебы.

При комплектовании сети партийный комитет и цеховые партийные организации усилили внимание коммунистов и беспартийных к изучению истории партии, философии и полтэкономии, составляющих основу формирования коммунистического мировоззрения. В кружках и семинарах этих форм будут заниматься более 3,5 тысячи слушателей.

Центральное место в системе партийного просвещения занимает экономическая учеба. Опыт показал высокую действенность этой формы учебы. Она помогает слушателям выявлять внутренние резервы производства, вносить ценные предложения по улучшению организации труда и ускорению технического прогресса. Учитывая это, а также желание металлургов, партийная организация комбината создала 705 начальных экономических школ, кружков и семинаров по конкретной экономике.

В минувшем учебном году был вскрыт ряд недостатков в организации и содержании занятий: в отдельных кружках и семинарах занятия проводились при низкой посещаемости слушателей, продолжительность занятия ограни-

чивалась одним часом вместо двух, отдельные пропагандисты излагали изучаемый материал поверхностно и без глубокого осмысливания теории научного коммунизма, допускали упрощенчество в изложении теории.

Чтобы избежать этих и других недостатков цеховым партийным организациям необходимо улучшить руководство политическим просвещением, постоянно проявлять заботу об идейном содержании занятий, не мириться с фактами формализма и неорганизованности.

Пропагандист — центральная фигура политического просвещения. От его теоретической подготовки и методического мастерства зависит идейный уровень занятий. Поэтому городской комитет КПСС и партийный комитет комбината придадут большое значение учебе пропагандистов. Городской комитет партии провел трехдневные курсы пропагандистов по истории КПСС, философии, политэкономии, основам политических знаний, текущей политике и конкретной экономике предприятий.

Партийный комитет комбината провел семинар пропагандистов начальных экономических школ и кружков по конкретной экономике, а с 1 октября намечено про-

вести трехдневные курсы. На них будут прочитаны лекции по вопросам теории, методике пропагандистской работы, лекции к темам очередных занятий.

Кабинет политического просвещения парткома подготовил разработку к первой теме занятий и наглядные пособия, готовит материалы и наглядные пособия к очередным темам занятий. Партком и цеховые партийные организации в новом учебном году возлагают большие надежды на кабинеты политического просвещения на общественных началах, которые призваны оказывать теоретическую и методическую помощь пропагандистам.

Итак, главное внимание парткома комбината и цеховых партийных организаций в новом учебном году будет направлено на оказание всесторонней помощи пропагандистам.

Вместе с тем, нам необходимо повысить требовательность к пропагандистам, добиться, чтобы они проводили занятия интересно, увлекательно и в тесной связи с практической деятельностью слушателей.

**Н. КАЦ,**  
зав. кабинетом политического просвещения парткома комбината.

## НАШ ДЕВИЗ — БОЛЬШЕ МЕТАЛЛА РОДИНЕ! ЧТО НАМ МЕШАЕТ...

☆☆☆

### Причины внешние

Очень плохим был сентябрь для нас, мартеновцев первого цеха. Всевозможные перебои, аварии тянули книзу, долг рос с каждым днем. Не избежала этой участи и наша мартеновская печь № 29. У нас и плавка идет долго, и вес ее ниже, и более 800 тонн стали недодали.

Как и, так и мои напарники тт. Литвинов, Булецов, Головинин дело знаем, не так давно наша печь шла в числе передовых агрегатов. А вот как установили при ремонте амбразуры горелок, не обеспечив должного наклона их, так и пошло все вниз. Факел пламени не имеет настильности, идет над ванной, больше греет свод, чем ванну печи.

К тому же и тяга ухудшилась. Оборудование котла-утилизатора износилось, тяга резко снизилась. Лишь когда 27 сентября отключили котел-утилизатор и направили

### и внутренние

газы прямо в дымовую трубу, тяга немного улучшилась. Но этого недостаточно, для того и существуют котлы-утилизаторы, чтобы при помощи их повысить тягу, а у нас он только служил тормозом.

Это внешние причины, не зависящие непосредственно от организации труда у печи. А здесь тоже далеко не все гладко. Все еще плохо планируют мастера и начальники смен выпуски плавки. Нередко плавки двух — трех печей выходят одновременно. Приходится или плавку задерживать или затем на завалке металлического дома время терять. Так и было на днях, когда завалка на нашей печи продолжалась шесть с половиной часов. Тогда резко нарушилась работа печи, увеличился долг.

Снижению производительности печи еще способствовало и то, что при ремонте ее наш мастер по испарительному охлаждению т. Бахчев не проследил за состоянием сети охлаждения. Поэтому труба, подающая воду в змеевики столбиков передней стенки печи, оказалось перекрытой задвижкой. Так и работали, правда, недолго. Вскоре змеевики перегорели и охлаждение передней стенки вышло из строя сразу же после ремонта печи. Пришлось печь ставить на ремонт, потеряли смену.

Чтобы избежать подобных неприятных неожиданностей, надо требовать не только от сталеваров, но и от мастеров, надо создавать условия для нормальной работы каждой печи.

**А. НОСЕНКО,**  
сталевар.



Двадцать лет работает в электроремонтном цехе электрослесарь Хаким Закиров. Он в совершенстве овладел своей профессией и систематически выполняет нормы выработки более чем на 125 процентов.

Став на трудовую вахту в честь 45-й годовщины Великого Октября, Закиров ежедневно выполняет нормы выработки на 130 и более процентов при хорошем качестве.

На снимке: Х. Закиров.

Фото Е. Карпова.

## НУЖДЫ ШИХТОВЩИКОВ

В мартеновском производстве нет главных и второстепенных участков. Разлад одного из них всегда влечет за собой срыв работы всего цикла. И не только это будет заметно, если нарушится работа мартеновской печи, но и тогда, когда не будет порядка на разливке, на шихтовом дворе.

А у нас, в первом мартеновском цехе, еще этого не осознали. Здесь к нуждам бригад шихтового

Уладят это, глядишь — кран остановился по неисправности механической части. Снова бегаем, ищем механика т. Тищенко, помощника начальника цеха по оборудованию т. Штопина, чтобы принимали меры.

Для примера возьмем работу кранов 25 сентября. Как только начали смену, то второй магнитный кран вышел из строя — оказалась неисправность электрооборудования. Потеряли 40 минут.

Подобное повторилось и 26 сентября.

Случается же все это потому, что и механики и электрики, а вместе с ними и начальники участков М. Горбачев и А. Михеев не обращают внимания на неоднократные сигналы, не проводят профилактических ремонтов оборудования шихтового двора.

Таковы насущные нужды шихтовщиков. Недочеты на этом участке тоже влияют на производство, влекут снижение выпуска стали. Устранением их должны серьезно заняться руководители первого мартеновского цеха.

**А. ФАЛИН,** эспертизер.  
**М. РАСТРИГИН,** шихтовщик.

## Больше требовательности к мастерам

При входе во второй мартеновский цех висит «Крокодил». Прогульщики, нарушителей, нерадивых берет он на свои вилы. В последнее время острее его критики направлено на нерадивых мастеров, своей нераспорядительностью тянувших цех в прорыв.

Вот мастер-инженер В. Володин. Изображен он сидящим у печи и с ложки кормящим козла. Острая подпись сообщает, что этот мастер выпустил холодную плавку из печи № 2. При разливке ее образовалось много «козлов», а задание было сорвано.

Еще более грубо нарушает технологию другой мастер, тоже инженер, Р. Михин. Его участок — первые четыре печи. Здесь отставали печи № 1 и № 3 и большого труда стоило прикрепленным к ним старшему мастеру по теплотехнике А. Волкову и старшему мастеру М. Артамонову, чтобы наладить работу, вывести из прорыва.

Но их труды, старания всего коллектива сталеваров и подручных первой печи были сведены на нет 27 сентября, когда нес вахту мастер Р. Михин. Он дал в печь марганец и, не выдержав положенного времени, выпустил плавку. Металл шел холодный, два ковша вышли из строя, закоржались.

А если к этому прибавить, что и на разливке эта плавка находилась больше положенного времени,

то станет ясно, что нарушился график выпуска плавки других печей, разладилась работа всего цеха.

Это нарушение — не первое у мастера Р. Михина. Оно характеризует стиль его работы. А стиль этот совсем не к лицу руководителю участка. Он толком не объясняет сталеварам, подменяя руководство окриками. А это только дезорганизует работу и ведет к снижению производства. Качество металла снижается. Достаточно сказать, что на счету этого мастера за восемь месяцев 12,5 процента плавки, выпущенных не по заказам. В сентябре этот процент поднялся до 18.

А это значит, что не только цех не может выполнять задания, но и срывается планомерная работа прокатчиков.

Для нашего же второго цеха эти два случая являются большим ударом. Они прямо ставят под угрозу выполнение предоктябрьского обязательства коллектива.

Мартеновцы обсудили эти случаи на сменно-встречных собраниях, обсуждая нерадивых мастеров. Это должно послужить им уроком, чтобы высоко держали звание инженеров, соблюдали технологию и учили сталеваров правильно вести плавки, выдавать стране больше добротного металла.

**Д. ГУДКОВ,**  
председатель цехкома.

## Продумывать надо заранее

Как посмотришь на диаграмму работы нашей печи № 8 второго мартеновского цеха, то огорчаешься — восемь месяцев кривая плана шла ниже линии, определяющей задание. Плохо работала печь, много стали задолжали мы.

Вина ли в этом сталеваров?

Нет, этого утверждать нельзя. Ведь прежнюю кампанию мы работали хорошо. А началось все с того, что при ремонте печи решили внести реконструкцию, установить фурмы подачи газа и воздуха иначе.

Чего ожидали от такого новшества неизвестно, а на работе это отразилось, с первого же месяца печь все время снижала производительность.

Так тянулось до августа, когда печь снова была остановлена на ремонт. При ремонте снова переменяли фурмы, установили их так, как прежде, и дело сразу улучшилось. Вместе со мной здесь работают сталевары В. Слесарев, С. Панасенко и вместо выехавшего в Череповец сталевара т. Мальцева сталевар т. Тикеев. Все знают дело, дорожат честью коллектива.

На отремонтированной печи мы решили так работать, чтобы рассчитаться с долгом. Несмотря на то, что часто происходят задержки в подаче металлолома и чугуна, все же мы ведем работу так, что плавки всегда короче планируемых, а выплавка стали с каждым днем увеличивается. На предоктябрьской вахте с начала сентября мы сварили сверх плана около тысячи тонн металла.

**Н. ШАПОШНИКОВ,** сталевар.