

## Итоги внутривзаводского социалистического соревнования рабочих ведущих профессий комбината за май 1944 года

Управление комбината, завком металлургов, дорожный и рудничный комитеты рассмотрели итоги социалистического соревнования рабочих ведущих профессий нашего комбината за май 1944 года и присвоили звание лучших металлургов, железнодорожников и горняков следующим товарищам, добившимся наилучших производственных показателей:

Мастеру производства второго мартеновского цеха **Онулову** Федору Андреевичу, выполнившему план по выпуску стали на 103,4 проц. и добившемуся 100 процентного выполнения заказов в сугубом разрезе при полном отсутствии брака.

Сталевару первой печи первого мартеновского цеха **Гаврину** Сергею Николаевичу, выполнившему нормы выработки на 142,5 проц. и сэкономившему 45 проц. условного топлива.

Мастеру разливки первого мартеновского цеха **Волкову** Александру Александровичу, давшему 104 проц. плана при полном отсутствии брака.

Старшему разливщику первого мартеновского цеха **Воробьеву** Василию Родионовичу, выполнившему нормы выработки на 138,2 проц. и не имеющему брака при разливке стали.

Машинисту завалочной машины первого мартеновского цеха **Протасову** Петру Ефимовичу, выполнившему нормы выработки на 124,6 проц. при полном отсутствии простоев печей по его вине.

Мастеру двора изложниц цеха подготовки составов **Астафьеву** Николаю Платоновичу, имеющему наибольшее количество оборудованных составов при полном отсутствии брака.

Каменщику цеха ремонта промпечей **Ванюшину** Дмитрию Ивановичу, давшему 165 проц. нормы выработки при отсутствии брака.

Мастеру листопркатного цеха **Волкову** Ивану Спиридоновичу, выполнившему план на 111,9 проц. при отсутствии брака и вторых сортов.

Старшему вальцовщику стана «500» сортопркатного цеха **Камышникову** Михаилу Трофимовичу, выполнившему норму выработки на 156 проц. без аварий и нарушений технологического режима.

Старшему оператору среднелистового цеха **Бондаренко** Макару Михайловичу, дав-

шему 140,9 проц. нормы без аварий и нарушений технологического режима.

Старшему сварщику стана «500» сортопркатного цеха **Лебедеву** Леониду Кузьмичу, выполнившему 156 проц. нормы при отсутствии нарушений технологии.

Вырубщике листопркатного цеха **Фирсовой** Ксении Романовне, выполнявшей норму на 274 проц., не имеющей возврата металла на переверку.

Горному мастеру горнорудного управления **Виноградову** Александру Федоровичу, выполнившему план по добыче горной массы на 156 проц.

Машинисту экскаватора горнорудного управления **Тимшиной** Наталье Игнатовне, выполнившей план по добыче горной массы на 184 проц.

Машинисту экскаватора горнорудного управления **Рылову** Степану Филипповичу, выполнившему норму выработки на 151 проц.

Агломератчику горнорудного управления **Рукавишникову** Павлу Владимировичу, выполнившему норму выработки на 126,2 процента.

Буряльщику горнорудного управления **Лакереву** Александру Андреевичу, выполнившему 185 проц. нормы.

Машинисту паровоза ЖДТ **Дерканосову** Алексею Петровичу, выполнившему 161 проц. нормы при отличном состоянии паровоза.

Составителю ЖДТ **Савельеву** Якову Петровичу, выполнившему 197 проц. нормы при отсутствии аварий и брака.

Старшему шитовому подстанции электросети **Сибилеву** Степану Елизаровичу, работающему безаварийно в течение 15 месяцев.

Токару куста проката **Ларионову** Павлу Яковлевичу, выполнившему три нормы, работающему без брака.

Токару новотокарного цеха **Евсиновой** Вере Ивановне, выполнившей 191,3 проц. нормы без брака при отличном состоянии ее станка.

Штамповщику новопштамповочного цеха **Принцеву** Петру Кузьмичу, выполнившему 172 проц. нормы.

Всем этим товарищам выданы денежные и натуральные премии в соответствии с утвержденным положением.

### ПЕРЕДОВОЙ В ОБЛАСТИ

Высокую честь заслужил комсомольско-молодежный коллектив стана «300»-3, которым руководит тов. Синдин. За отличную работу в мае областной комитет комсомола присудил ему свое знамя.

Знамя Государственного Комитета Обороны, знамя горкома партии и знамя об-

кома ВЛКСМ вручены коллективу сортопркатчиков за работу в мае. Большая доля трудовых побед сортопркатчиков принадлежит комсомольско-молодежному коллективу стана «300»-3. За 15 дней июня он выдал в счет социалистического обязательства 1236 тонн металла.

### К партийно-технической конференции по себестоимости

## СЕБЕСТОИМОСТЬ — ЗЕРКАЛО КУЛЬТУРЫ ПРОИЗВОДСТВА

В 1943 году коллектив доменного цеха сэкономил 122.180 тонн руды и агломерата. В первом квартале этого года доменщики сэкономили на 9.399.000 рублей марганцевой руды. Такая высокая экономия марганцевой руды на выплавке передельного чугуна получена за счет увеличения расхода мартеновского шлака и снижения потерь марганца в доменном шлаке.

Особенно экономично работал доменный цех в марте и апреле текущего года: в марте тонна товарного чугуна стоила на 70 коп. дешевле плановой стоимости, в апреле — на 16 руб. 23 коп. Еще большего снижения себестоимости достигли доменщики в первом квартале на ферромарганце. В январе они сэкономили на стоимости тонны товарного ферромарганца 230 рублей, в феврале — 20 рублей, в марте — 404 и в апреле — 86 рублей.

Но себестоимость чугуна была бы еще ниже, если бы доменщики получали коке нужного качества. В апреле от чрезмерно высокого измельчения кокса на каждой

тонне товарного чугуна потеряно 2 руб. 64 копейки.

Руководители коксового цеха (начальник тов. Судья) вместе с цеховыми инженерами-техническими работниками почти ежедневно совещаются о том, как улучшить качество своей продукции. Они принимают хорошие решения, но доменным цехам непременно дают плохой коке. На XVIII партийной конференции тов. Маленков резко высмеял болтунов, морочивших всем голову, а дела не делающих. Пора бы и коксовикам перейти от слов к делу. В этом цехе до сих пор часто нарушают коксовую шихту. Из-за недомотра работников углеподготовки (начальник тов. Цыперович) бывают случаи, когда при подкиске наполного склада и подаче углей в ямы содержание золы в угле доходит до 30 проц. На углеподготовке не выдерживается трафик обновления углей. Попрямеем плохо коксовики производят дробление шихты. На втором блоке коксовых печей из-за неисправности ножей на дозирочных столах иногда не выдерживается заданная шихта.

## ЦЕХ, НУЖДАЮЩИЙСЯ В ПОМОЩИ

Год тому назад для оказания практической помощи основным цехам на нашем комбинате был создан механомонтажный цех, укомплектованный главным образом воспитанниками ремесленных училищ. Своими силами мы произвели демонтаж и монтаж станков, генеральную очистку отведенного нам помещения и подготовку его для нормальной работы. В течение года наш цех выполнил ряд ответственных монтажных работ. Все эти работы нам заказы получили хорошую оценку.

Наряду с выполнением работ для основных цехов комбината, как-то: монтаж электромостовых кранов, станки для обработки изложниц, оборудование шамотно-динасового цеха мы сдали ряд заказов, не относящихся к нашим прямым обязанностям. В числе этих заказов — оборудование шимкатной мастерской, плуги совхозам ОРСа, сборка тракторов из разрозненных

деталей на скрапной площадке.

Механомонтажный цех может работать более интенсивно, но ему необходима некоторая помощь. Наш цех работает вслепую, не имея конкретного производственного плана. Как может главный механик тов. Матвиевский мириться с тем, что мы не имеем квартального и месячного планов? Отделом организации труда и отделом кадров до сих пор не выполнен приказ № 179 (за 1943 г.) директора комбината о доукомплектовании штата механомонтажного цеха. Дора подумай и об улучшении снабжения нашего коллектива инструментом и материалами, резкий недостаток которого снижает нагрузку механомонтажников.

**А. ДЯТКОВ** — начальник механомонтажного цеха, **Г. ШНИТМАН** — заместитель начальника цеха, **П. ЛЫСАНОВ** — профорг.

### Сорвали открытие новой здравницы

Приказом № 229 директор комбината тов. Писов предложил своему помощнику по быту тов. Чернушкину 15 июня открыть второй дом отдыха для трудящихся комбината.

Наступило пятнадцатое, а в помещении будущего дома отдыха еще работали плотники и маляры ремонтно-строительного цеха.

Шестнадцатое июня. Помещение в основном готово, можно бы оборудовать его, но оказалось, что отдел снабжения УГХ (начальник тов. Соркин) еще и не подумал оформить заказ на кровати. В то же время заместитель директора комбината тов. Поффе еще 8 июня распорядился об оформлении заказа на кровати для дома отдыха, но это распоряжение семь дней пролежало в столе ответственного исполнителя отдела снабжения УГХ тов. Шаранова.

— Кровати будут 17 июня, — твердят теперь в отделе снабжения УГХ.

— Значит, дом отдыха можно будет открыть восемнадцатого?

Не тут-то было. Нет еще костюмов и тапочек для отдыхающих. Допустив непростительную волокиту с оформлением заказа на кровати, тов. Шаранов сам стал жертвой такой же волокиты. Он имеет отношение заместителя директора

комбината тов. Биселева к заведующему отделом техники безопасности тов. Бергу об отпуске костюмов. Тов. Берг пишет ОРСу: «оформить». С оформлением дело осложнилось, потребовалась резолюция главного бухгалтера комбината тов. Птицына, затем виза бухгалтера ОРСа тов. Чунова, затем еще одна виза тов. Птицына для Чунова. Когда Шаранов казалось, что все сделано, оставалось получить визу торгового отдела, заместитель начальника этого отдела тов. Лябин заявил: «Костюмов не дам. Мне Берг должен 37 костюмов, когда он вернет их, тогда и отдыхающие получат».

На получение шести резолюций ушло семь дней, а костюмов так и нет.

Предположим, что костюмы — это не главное. Но главное в доме отдыха тоже нет. Директор комбината предложил начальнику отдела кадров тов. Шмыреву к 12 июня укомплектовать штат дома отдыха. Однако к 16 июня здесь не было ни одного повара, не было и заведующего производством, уборщицы.

Кто дал право работникам УГХ и других отделов комбината оттягивать выполнение приказа директора комбината? Второй дом отдыха необходимо открыть в ближайшие 1—2 дня.

**В. ПЕТРОВА.**

### ИЗВЕЩЕНИЕ

На повестке дня совещания — обмен опытом стахановской работы комсомольско-молодежных бригад и смен.

Приглашаются принять участие в работе совещания начальники вспомогательных и спеццехов комбината.

Все эти обстоятельства приводят к резкому колебанию барабанной пробы и большому расходу. Часто колебание содержания золы между двумя смежными сменами превышает 1—1,5 проц.

В феврале и марте доменный цех много средств сэкономил за счет снижения расхода металлодобавок. Но эту экономию нельзя считать положительной, так как низкий расход металлодобавок способствовал перерасходу кокса и уменьшил производительность печей. Повышенный расход флюсов также произошел вследствие большого расхода кокса и недостаточно хорошего качества мартеновского шлака. В копровом цехе до сих пор не организована выборка мартеновского шлака. Копровики подают доменщикам мартеновский шлак, получаемый в период расплавления. Такой шлак более кислый, содержит мало марганца и много фосфора. Необходимо организовать поставку доменному цеху только конечного шлака. Это в большой мере сократит расход флюсов, уменьшит выход доменного шлака, безусловно снизит расход кокса и повысит производительность печей.

Кроме перечисленных обстоятельств, мешающих снизить себестоимость чугуна, важно сказать о некоторых внутривзаводских причинах. Перерасход кокса, безусловно, имеет место не только из-за его

плохого качества, но и потому, что доменщики держат пониженную температуру нагрева дутья, часто срывают график выпусков чугуна и шлака и много чугуна теряют в ковшах и канавах. От 1,6 проц. до 2,6 проц. металла теряют доменщики ежемесячно, выбрасывая чугун вместе со скрапом. Нетщательная заправка чугунных каналов вызывает потери чугуна от 0,30 проц. до 0,70 проц. Значительные потери дутья имеет доменный цех во время выпусков чугуна. В течение первого квартала этого года печи простояли на спорте при выпусках 94 часа 40 минут.

Все это вместе взятое, так же, как и значительные утечки воздуха в клапанах горячего и холодного дутья, перерасход воды, электроэнергия, повышает себестоимость чугуна. Большая кропотливая работа по устранению указанных недостатков предстоит коллективам коксовиков, копровиков и доменщиков. Необходимо использовать все пути для снижения себестоимости чугуна.

**А. ЯКОБСОН**, инженер-исследователь центральной заводской лаборатории.

Ответственный редактор **Е. Л. ГОЛЬДМАН.**