Партийная жизнь

Коммунисты — в авангарде соревнования

Коллектив доменщиков Сталинской Магнитки во втором квартале текущего года достиг серьезных успехов и завоевал первое место во Всесоюзном социалистическом соревновании. За выдающиеся успехи цеху присвоено звание «Лучший доменный цех Советского Союза» и присуждено переходящее Красное Знамя Совета Министров Союза ССР.

Эта победа пришла не случайно. Она завоевана упорной борьбой за выполнение тех обязательств, которые взяли на себя доменщики в апреле этого года, вступив в соцсоревнование за бережливость и экономию, начатое на нашем комбинате по инициативе сталеваров третьей мартеновской печи тт. Зинурова, Захарова и Семенова.

Июль был месяцем еще более упорной работы. Воодушевленные стремлением отстоять мир, доменщики вместе со всем советским народом стали на стахановскую вахту мира, усилили трудовое наступление и добились новых успехов. Июльский план коллективом цеха перевыполнен. В первом месяце трудовой вахты мира коллектив цеха сэкономил на сырье, материалах и топливе почти полтора миллиона рублей. Родина получила новые тысячи тонн сверхпланового чугуна.

Победу решал весь коллектив доменщиков. В июле особенно широко было развернуто социалистическое соревнование. В авангарде его шли коммунисты. Партийные группы стали подлинными организаторами напряженной борьбы за сверхплановый чугун, за новые отличные экономические показатели. Примером может служить партгруппа первой бригады, которой руководит мастер-коммунист Николай Савичев. Коммунисты первой бригады были и сейчас являются инициаторами новых начинаний, которые направлены на увеличение производительности труда, на дальнейшее удешевление чугуна.

Мастер четвертой печи коммунист т. Горностаев сумел так организовать работу, что добился лучших в цехе результатов по всем показателям. Партгруппа первой бригады решила сделать опыт работы т. Горностаева и его коллектива достоянием всех бригад на всех печах. Решение партгруппы было поддержано цеховым партбюро. По поручению партийного бюро т. Горностаев подготовил обстоятельный доклад об опыте своей работы и выступил с ним на технической конференции доменщиков. Сейчас метод т. Горностаева применяют мастера всех бригад.

Коммунисты партгруппы первой бригады — мастер второй печи т. Овсянников и молодой горновой т. Куликовский одними из первых в цехе поставили свои подписи под Стокгольмским Воззванием и выступили инициаторами стахановской вахты мира. Они же первыми начали и борьбу за снижение себестоимости чугуна. Их начинания были подхвачены всеми доменщиками.

Мастера-коммунисты первой печи тт. Савичев, Хабаров и Белич, шестой печи тт. Шатилин и Переверзев организовали работу так, что сумели достигнуть в июле лучших производственных показателей. Коллектив первой домны выполнил месячное задание на 104,5 процента и завоевал первенство в соревновании. Доменщики шестой печи, выполнив план на 104,1 процента, выдали весь чугун первосортный.

Коллектив первой домны выдал незначительное количество (гораздо меньше положенного процента) некондиционного чугуна. Пятая печь, на которой работает мастер-коммунист тов. Сазоненко, в июле дала самую большую сумму экономии государственных средств.

Большое внимание партийная организация уделяет гласности соревнования. В цехе заведены доски показателей, на которых отражается ход социалистического соревнования. Широко освещаются также результаты соревнования наших доменщиков с кузнечанами.

Партийная организация совместно с администрацией ведет большую работу по организации учебы доменщиков. Мы требуем от коммунистов, чтобы они систематически повышали свой общеобразовательный, политический и культурный уровень, овладевали техническими знаниями. Большинство коммунистов нашей партийной организации учатся. Этой осенью мы организуем учебу так, чтобы охватить ею не только всех коммунистов и комсомольцев, но и значительную часть беспартийных.

Вступив в август — второй месяц стахановской вахты мира, доменщики Сталинской Магнитки полны решимости одержать новые победы в социалистическом соревновании. Сейчас в цехе развертывается борьба за досрочное выполнение плана 1950 года — завершающего года послевоенной пятилетки. Инициаторами этой борьбы являются коммунисты. Они организуют весь коллектив на выпуск новых тысяч тонн сверхпланового чугуна, на достижение еще более высоких экономических показателей.

З. КОВАЛЬЧУК, секретарь парторгани-зации доменного цеха.

О холодных обедах и безответственном отношении к делу

— Дайте, пожалуйста, котлеты с макаронами.

— Котлет нет.

— Но, позвольте, у вас написано, что они есть.

— Мало ли что в меню значится. Говорю нет, значит нет.

Этот разговор ежедневно можно слышать в пятой столовой и ее раздатках в прокатных цехах.

О плохой работе этой столовой не раз говорилось и в завкоме металлургов и в отделе рабочего снабжения. Однако положение остается без изменений.

Столовая обслуживает основные цехи комбината: обжимный, сортопрокатный и проволочно-штрипсовый.

Коллектив прокатчиков с честью несет стахановскую вахту. Он ежедневно дает Родине сотни тонн сверхпланового металла. И металлурги вправе требовать, чтобы работники общественного питания уделяли им больше внимания, своей скромной, но очень важной работой помогали успешно бороться за металл — основу основ нашего народного хозяйства.

Но работники пятой столовой, во главе с директором Семедянкиным и заведующим производством Товбышевой, работают спустя рукава. Именно только этим можно об'яснить то, что в столовой и раздатках прокатных цехов нет порядка.

Взять хотя бы ассортимент блюд. В раздатках на блумингах всегда отсутствует добрая половина ассортимента, который значится в меню. Рабочий называет десяток блюд и получает ответ: «нет». Не на должной высоте и качество имеющихся в наличии блюд. Как правило, первые и вторые блюда подаются холодными. Многие из них готовятся из недоброкачественных или плохо обработанных продуктов. Так, 7 июля вырубщики ад'юстажа обжимного цеха Романов и Поспелов были возмущены тем, что компот, который им подали, был приготовлен из явно непромытых сухофруктов. Раздатчица Фирсова на справедливое замечание рабочих, почему фрукты не моются, грубо ответила:

— А вы хотите, чтобы на урюке [illegible] одной соринки не было?

Очевидно руководители столовой солидарны с Фирсовой, если последняя на заявление т. Романова о том, что он пожалуется директору столовой, ответила новой грубостью:

— Жалуйтесь, все это бесполезно. Вам и директор то же самое скажет.

Комментарии к этому разговору излишни. Ясно, что культурное обслуживание трудящихся в столовой № 5 подменили бескультурьем. Оно сквозит во всем: и в обращении с посетителями, и в приготовлении пищи.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

—o—

Как получить высшее образование без отрыва от производства

Широко развернувшееся всенародное движение за осуществление послевоенной Сталинской пятилетки сопровождается большой активностью и высокой политической сознательностью рабочих, инженеров и техников. В обеспечении дальнейшего технического прогресса СССР неизмеримо повышается роль инженеров, техников и научных работников.

В соответствии с ним перед рабочими и инженерно-техническими работниками предприятий стоит задача дальнейшего повышения ими своего идейного и научно-теоретического уровня.

Известно, что наряду с очным обучением, в Советском Союзе существует доступная широким массам система заочного обучения, которая дает возможность, не выезжая из родных мест, не прерывая работы, пройти полный курс высшей школы или закончить этим путем прерванное обучение и получить звание инженера.

Заочное обучение работников черной и цветной металлургии сосредоточено во Всесоюзном заочном политехническом институте, где организован металлургический факультет, на котором обучается большое число студентов-заочников, работающих на предприятиях черной и цветной металлургии. Министерство металлургической промышленности, придавая большое значение повышению технического уровня ИТР, дало указание всем предприятиям Министерства об оказании помощи студентам-заочникам.

В институт имеют право поступить все граждане СССР, без ограничения возраста, имеющие законченное среднее образование (десятилетка, техникум, училище). Лица, имеющие незаконченное высшее образование, могут быть приняты в институт на старшие курсы с зачетом пройденных ими дисциплин.

Основным элементом в системе заочного обучения является самостоятельная домашняя работа заочника. Очные занятия проводятся только в помощь самостоятельной работе студента по наиболее трудным разделам курса, во время экзаменационно-лабораторных сессий, устраиваемых 2 раза в году. На эти сессии студент-заочник получает на производстве дополнительный 20-дневный отпуск. Для студентов, проживающих в городах, где имеются учебно-консультационные пункты, очные занятия, консультации и прием экзаменов могут проводиться в течение всего учебного года.

Последние четыре месяца обучения для проектирования студенты-заочники проводят при институте. На этот период они получают на производстве отпуск и зачисляются на стипендию.

Заявления с приложением документов необходимо подавать в адрес института: Москва, центр, проезд Серова, дом № 3, Всесоюзный заочный политехнический институт.

В. КОЛДАШЕВ, декан металлургического факультета Всесоюзного заочного политехнического института.

Победители в соревновании ведущих профессий

На совместном заседании завкома металлургов и управления комбината подведены итоги социалистического соревнования рабочих и мастеров ведущих профессий. За достигнутые качественные и количественные показатели в июле победителям в соревновании присвоены звания лучших рабочих и лучших мастеров комбината. Звания «Лучший рабочий» и «Лучший мастер» присвоены следующим товарищам:

Горшкову Степану Григорьевичу — горновому доменной печи № 6, выдавшему сотни тонн сверхпланового чугуна, добившемуся лучшего коэффициента использования об'ема печи.

Бушуеву Юрию Ивановичу — газовщику шестой доменной печи.

Бибикову Тимофею Трофимовичу — машинисту вагоновесов доменного цеха, выполнившему нормы выработки на 123,4 процента.

Дригуну Михаилу Ивановичу — мастеру производства первого мартеновского цеха, выполнившему план на 104 процента, при отсутствии нарушений технологических инструкций, обеспечившему выдачу всех плавок по заказу.

Феоктистову Ивану Григорьевичу — мастеру разливочного пролета мартеновского цеха № 1, обеспечившему разливку всех плавок без брака.

Аверьянову Николаю Давыдовичу — сталевару печи № 4 первого мартеновского цеха, сварившему больше всех сверхплановой стали.

Салиженко Ивану Викторовичу — старшему разливщику мартеновского цеха № 1, выполнившему норму выработки на 128,9 проц. при полном отсутствии брака.

Протасову Петру Ефимовичу — машинисту завалочной машины первого мартеновского цеха, выполнившему норму выработки на 124,3 проц.

Литвинову Михаилу Терентьевичу — машинисту разливочного крана первого мартеновского цеха, выполнившему норму выработки на 128,9 проц. при полном отсутствии брака.

Петрову Петру Васильевичу — старшему вальцовщику стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха, прокатавшему сотни тонн сверхпланового металла, значительно снизившему брак продукции.

Лосеву Михаилу Павловичу — старшему сварщику второго блюминга, выполнившему норму выработки на 131 проц., сэкономившему 11,8 процента топлива.

Деревяскову Николаю Андреевичу — токарю основного механического цеха, выполнившему норму выработки на 211,1 процента при полном отсутствии брака и вторых сортов.

Дундукову Егору Ефимовичу — строгальщику-долбежнику механического цеха, выполнившему норму выработки на 208 проц. при полном отсутствии брака и вторых сортов.

Распопову Александру Георгиевичу — фрезеровщику механического цеха, выполнившему норму выработки на 198 проц.

Калугину Дмитрию Евдокимовичу — кузнецу механического цеха, выполнившему норму выработки на 193 проц.

Трошину Николаю Андреевичу — формовщику фасоно-литейного цеха, выполнившему норму выработки на 192,6 проц. при полном отсутствии брака.

Туленкову Ивану Наумовичу — кочегару ПВС-2, работающему без аварий свыше двенадцати месяцев, достигшему экономии топлива 3,2 проц. и электроэнергии 4 проц.

Булишенову Каримсаку — мельнику ПВС-2, сэкономившему 3,39 проц. топлива и 2,28 проц. электроэнергии.

Кваснину Петру Федоровичу — машинисту турбины ПВС-2, достигшему экономии топлива 3,2 процента и электроэнергии — 4 проц.

Сеногноеву Трофиму Сергеевичу — машинисту паровоза ЖДТ, выполнившему норму выработки на 137,7 проц., сэкономившему 6 тонн топлива.

Стяжкину Дмитрию Ивановичу — машинисту электровоза ЖДТ, выполнившему норму выработки на 158 проц.

Ермолаеву Александру Осиповичу — составителю ЖДТ, выполнившему норму выработки на 223 проц.

Сухостовскому Ивану Евстафьевичу — обжигальщику шамотно-динасового цеха, выдавшему огнеупоров первого сорта на 3,9 процента больше, чем по плану, сократившему продолжительность обжига на 0,6 часа и сэкономившему 8 тонн топлива.

Богдановой Анне Тимофеевне — старшей щитовой ПВС-2, работающей с октября 1944 года без брака, аварий и нарушений правил технической эксплоатации.

Рыжкову Александру Григорьевичу — дверевому второго блока коксовых печей, выполнившему норму выработки на 115,3 процента.

Червякову Николаю Ивановичу — машинисту двереэкстрактора первого блока коксовых печей, выполнившему норму выработки на 120,2 проц.

Омельянчуку Андрею Максимовичу — шоферу автотранспортного цеха, выполнившему норму выработки на 201 процент, сэкономившему 2,3 процента горючего.

На первенство РСФСР по футболу

Со счетом 4:0

Вчера на стадионе металлургов состоялся матч на первенство РСФСР по футболу. Команда магнитогорских металлургов встретилась с футболистами свердловского спортобщества «Авангард».

С самого начала игра проходила в быстром темпе и носила острый характер. В этом матче команда металлургов показала высокое мастерство и слаженность. В первой и во второй половине матча металлурги забили по два гола в ворота «Авангарда».

В конце матча свердловчане усилили свои атаки, но безуспешно. Игра закончилась со счетом 4:0 в пользу команды металлургов Магнитогорска.

Ответственный редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

Адрес редакции: Дворец культуры трудов. резервов (против заводской поликлиники), нижний этаж. Телефоны АТС 3-38-04 и 3-31-33.

ФБ 23184. Магнитогорск, тип. Челябоблполиграфиздата. Кировский п-я Пионерская 30. Заказ № 5425. Тираж 040