

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Партгруппа в борьбе за выполнение обязательств

В нашей партгруппе бригады обжино-заготовочного цеха восемь человек. Все коммунисты по условиям своей профессии занимают ведущее место на производстве. Из четырех вальцовщиков в бригаде — два коммуниста (т.т. Закиров и Сабаев), два коммуниста работают операторами. Коммунист т. Меньшинин — машинист крана «Тиглер», т. Резенков — мастер производства, а т. Синьковский — мастер смены.

Один только этот перечень говорит о том, что коммунисты, находясь на решающих участках, во многом определяют успех борьбы за выполнение плана.

Как работает партгруппа? На этот вопрос можно ответить очень коротко. Несомненно лишь одно, что партгруппа занимает авангардную роль на производстве, являясь организатором социалистического соревнования.

Как это осуществляется на деле? На этот вопрос может ответить дневник партгруппы, в котором отражаются все события повседневной жизни бригады. Прежде всего наша партгруппа всегда хорошо осведомлена о тех задачах, какие выдвигаются на блуминге перед бригадой. Заступая на смену, партгруппа знает, что от бригады требуется по производству и по количеству и качеству металла.

Учет справедливо считается глазами каждого руководителя, каждой организации. Вот почему работа бригады и выдающиеся события ее жизни находят отражение в специальной памятке партгруппы, куда обычно заносятся основные производственные показатели бригады.

Все усилия партгруппы направлены на выполнение коллективных взятых обязательств в социалистическом соревновании за достойную встречу 30-й годовщины Великого Октября. В конце каждого месяца партгруппа вместе с профорганами и мастерами обсуждает итоги работы и задачи бригады на следующий месяц. Тут же определяются и социалистические обязательства. На основе решений партгруппы профорганы оформляют индивидуальные договоры на соревнование. Такой порядок облегчает партгруппе вести контроль за выполнением взятых обязательств.

В ответ на призыв трудящихся героического Ленинграда, коллектив нашей бригады дал слово выполнить годовой план к 15 декабря. В борьбе за выполнение этих обязательств встречаются серьезные трудности. В нормальных производственных условиях мы стали работать в этом году только лишь с марта. За два месяца отставания накопилась большая задолженность в 8 тысяч тонн металла. Возникла задача ликвидировать долг в самое кратчайшее время не позднее 1 октября.

В марте бригаду крепко подвели на-

гревательные колодцы. Коммунисты сосредоточили свою работу среди сварщиков — вели с ними беседы и потом поставили этот вопрос на обсуждение партгруппы. Выяснили большие места при нагреве слитков. Некоторые сварщики оказались недостаточно квалифицированными. По договоренности с партгруппой мастер нагрева-



тельных колодцев т. Кочетков стал оказывать практическую помощь мало подготовленным сварщикам. Через неделю обстановка на нагревательных колодцах заметно изменилась — металл стал поступать нормального нагрева. Пропускная способность блуминга сразу повысилась.

Серьезная трудность возникла на стане «630». Там работал вальцовщик Варламов, зарекомендовавший себя дисциплинированностью, перешлившую в работу. По его вине стан давал брак, происходили аварии. После ряда предупреждений по инициативе партгруппы разгильдяй был отстранен от работы и заменен более способным старательным вальцовщиком т. Шевченко. Дела на стане сразу улучшились.

На собраниях партийной группы мы привлекаем беспартийных товарищей и они принимают активное участие при обсуждении животрепещущих вопросов. В наиболее напряженный период с начала года партгруппа обычно собирается два раза в месяц. За последнее время положение в бригаде стало устойчивым и партгруппа собирается реже. Это вовсе не значит, что партгруппа ослабила свое влияние на производство. Ни одно событие в цехе не проходит мимо ее внимания. Партгруппа, в частности, следит за правиль-

ностью оценки качества работы, иногда ставила вопрос перед руководителями цеха об изменении определения при выдвижении кандидатов на звание лучших рабочих комбината.

Само собой разумеется, что партгруппа старается сделать все необходимое, чтобы все коммунисты показывали пример на производстве и являлись организаторами стахановского труда. Прекрасно работают у нас коммунист электрик т. Савченко. Именно по нему равняются все в нашей бригаде. То же можно сказать и о вальцовщике Закирове. Он обеспечивает бесперебойный пропуск всей продукции блуминга на стане «450».

Главная наша задача — добиться равной ритмичной работы блуминга. Март, апрель и май бригада шла с возрастающим успехом и сейчас занимает первое место на блуминге № 2. К 18 июня мы уже сократили отставание на 1260 тонн металла, а за последние 16 дней дали дополнительно в месячному плану 1284 тонны металла. Чтобы окончательно ликвидировать долг к 1 октября, наша бригада взяла обязательства катать за смену свыше 80 тонн сверхпланового металла и в июне обязательства с успехом выполняла.

Качество продукции сейчас составляет важнейшую заботу партийной группы. В бригаде проводятся технические беседы с вальцовщиками и сварщиками и это повышает их технические знания. Качество продукции контролируется ежедневно. Начальник смены обычно делает доклад бригаде о качественных показателях работы. В результате брак продукции снижается и за последнее время сведен к норме.

Партгруппа живет активной общественной жизнью. Каждый коммунист имеет партийные поручения. Как агитатор, пользуется большим авторитетом в бригаде начальник смены т. Синьковский. Массовую работу в общежитии ведет агитатор т. Неделько.

Передовые люди бригады пополняют ряды партии. В этом году партгруппа обжино-заготовочного цеха приняла вальцовщика-стахановца нашей бригады т. Сабаева кандидатом в члены ВКП(б), а электрика т. Савченко приняла в члены партии. Сейчас готовится к вступлению в ряды партии еще два человека из нашей бригады.

Партгруппа добилась главного — сплоченности всего коллектива. Каждый член нашей бригады, заступая на смену, живет одним стремлением — с честью исполнить свой гражданский долг перед социалистическим государством, с честью выполнить свое обязательство, обеспечить выход металла сверх государственного задания.

А. ТИЩЕНКО, партгруппорг обжино-заготовочного цеха.

ФУТБОЛ

Розыгрыш на кубок

23 июня состоялось первое в сезоне розыгрыш кубка РСФСР между командами «Металлург Востока» (город Магнитогорск) и командой спортивного общества «Металлург Востока» (город Магнитогорск). В этом розыгрыше команды «Локомотива» и «Металлург Востока» играют уже по второму кругу.

С первых же минут первого тайма инициативу взяли в свои руки магнитогорские футболисты. Они организовали у себя четкую пасовку. Удале комбинировали прием и подачу мяча футболисты Сергей Бакулин и Всеволод Гузев. Они во многом способствовали тому, что игра проходила все время на штрафной площадке челябинцев. Но Бакулин и Гузев не только комбинировали пасовку, а и проявили себя одними из сильнейших нападающих. Тайм закончился счетом 3:0 в пользу команды «Металлург Востока».

Второй тайм прошел также при явном преимуществе магнитогорских футболистов и закончился со счетом 2:0 в их пользу.

Таким образом, второй круг розыгрыша был завершен со счетом 5:0 в пользу команды «Металлург Востока».

Г. ФЕДОРОВ.

Санаторный пионерлагерь открыт

В воскресенье 22 июня состоялось открытие Анненского пионерского лагеря санаторного типа.

Утро праздничного дня началось с торжественной линейки и подъема флага. Затем пионеры строем отправились в соседний лагерь, где также провели пионерскую линейку. На кратком митинге с приветствиями выступили представители ГК ВЛКСМ, завкома металлургов.

После окончания торжественной части ребята показали свои достижения в области художественной самодеятельности. Они дали интересный концерт, после которого веселились, участвуя во всевозможных аттракционах.

В течение лета в Анненском санаторном лагере и в лагере общего типа проводят свой отдых 1900 пионеров и школьников. 900 из них отдохнут в санаторном лагере, который примет две смены сроком на 40 дней каждая.

ИЗВЕЩЕНИЕ

Очередной пленум Сталинского районного комитета ВКП(б) состоится 25 июня 1947 года в 7 часов вечера в помещении РК ВКП(б) (5-й участок, улица Труда, дом № 8).

Повестка дня:
О ходе социалистического соревнования в честь 30-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции на предприятиях района и о задачах партийных организаций. РК ВКП(б).

В СЧЕТ НОВОЙ ПЯТИЛЕТКИ

Летом в Приуральи темнеет поздно. Степное небо теряет свои краски медленно, словно жаль ему расстаться с этими чистыми прозрачными оттенками. Над степью гаснет тишина и на ее фоне все резче выделяются голоса завода и особенно ярко вспыхивают его огни.

В этот час человек в темной одежде легко прыгивает с подножки трамвая и переходит просторную площадь. Каждый уверенный неторопливый шаг приближает его к длинному корпусу, над которым высятся стройная шеренга труб. Еще издали его глаза привычно отыскивают среди них четвертую по счету трубу и ревниво следят: не вырвется ли из нее малиновая косячка пылающего газа? Косяки такого прозрачного пламени время от времени взлетают над соседними трубами, но над четвертой трубой небо попрежнему освещено только холодноватым лунным светом. И человек удовлетворенно замечает:

— Молодцы, ребята! Ровно ведут печь.

Да, четвертая печь первого мартеновского цеха работает ровно. И сталевар Алексей Корчагин, который готовится принять сейчас ночную смену у сталевара Гаврина, может быть спокоен: товарищи сменщики его не подведут.

Корчагин неторопливо поднимается на рабочую площадку. Он справляется с показаниями приборов, проверяет состояние печи и, опустив на глаза синие очки, заглядывает в бушующее пламя кипящего металла. Работа сталеплавыльщика сложна и ответственна. Но Алексей Корчагин отлично знает свое дело, он — один из лучших

сталеваров металлургического гиганта и сознание честно выполненного перед Родиной долга дает ему необходимое спокойствие и уверенность.

Более десяти лет тому назад Корчагин учился на курсах трактористов в одном из зерносовхозов обширной оренбургской степи. На одной из первых же лекций по технологии металла у Алексея родилось горячее желание овладеть тайнами производства стали, узнать, увидеть, почуять, как рождается сверкающий металл, из которого сделаны части его трактора. Желание росло, становилось все неодолимей и наконец привело его к подножке горы Магнитной. Так в первом мартеновском цехе появился новый заправщик — Корчагин.

Юноша обращал на себя внимание любознательностью, вдумчивым отношением к труду и скоро знатный сталевар этого цеха — Алексей Грязнов — взял своего молодого тезку к себе вторым подручным. Корчагин был упорен в учебе, не боялся труда и вскоре уже работал первым подручным сталевара Рукина на большегрузной печи № 5.

В один из июльских дней 1939 года Корчагина подзвал мастер и предложил ему самостоятельно сварить металл в большегрузной восьмой печи. Мечта сбылась: Корчагин стал сталеваром.

С тех пор, как он встал у своей четвертой печи, прошло семь лет. В годы великого испытания войной в жизни Алексея

Александровича произошло важное событие: его приняли в партию. Это придало ему новые силы, закалило волю. Ровесник Октября коммунист Алексей Корчагин бесшумно трудился у своего мартена и тысячи тонн сверхпланового металла выдала за это время его печь.

Борьба за успех была упорной и долгой. Чтобы сварить несколько тонн стали сверх задания, надо было еще и еще раз заново продумывать ход операций, учитывать каждую мелочь, экономить каждую секунду. Это требовало терпения, выдержки, непреклонной воли в стремлении к трудовой победе. О результатах этой борьбы за успех красноречивее всего говорят украшающие грудь сталевара медали «За трудовую доблесть» и «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941—1945 гг.».

Сталевар-коммунист никогда не успокаивается на достигнутом. Добившись роста сема стали с квадратного метра под печи или повысив стойкость свода, он немедленно принимается закреплять достигнутый успех, превращая повышенную выработку, в обычную, повседневную норму. Борется за новое увеличение производительности труда.

Не отстают от своего товарища и сменщики Корчагина — сталевары Гаврин и Пугачев. Каждый из них ревностно следит за тем, чтобы передать печь другому на полном ходу. Соблюдение максимального теплового режима дает возможность провести плавление за 4,5—5 часов при норме в 6 часов. За счет равномерности нагрева и точной дозировки руды, на час-полтора со-

кращается время, необходимое на доводку плавки. А количество плавки за одну кампанию уже достигает 160.

Вступая во второй год новой сталинской пятилетки, коллектив четвертой печи вызвал на соревнование сталеваров четвертой печи Кузнецкого металлургического комбината. Магнитогорцы обязались закончить свой годовой план к 1 декабря и выдать на своей печи 15 тысяч тонн сверхплановой стали (по 5 тысяч тонн на каждую бригаду). Коллектив четвертой печи, первое место в котором заслуженно занимает сталевар Корчагин, не уронил своего достоинства. С момента заключения договора с кузнечанами прошло полгода, а полугодовая норма по 4-й печи была выполнена еще 6 июня и сейчас на счету сталевара Корчагина уже числится 452 тонны стали сверх полугодового плана. 266 тонн стали сверх полугодового плана сварил сталевар Гаврин и 258 тонн — сталевар Пугачев.

Не смолкает гул над заводом, не меркнут его неугасимые огни. И в ярко освещенном мартеновском цехе знатный сталеплавыльщик Сталинской Магнитки упорно трудится, выдавая на своей печи все новые и новые тонны добротного магнитогорского металла. А каждая такая тонна — залог того, что ежегодно крепнут силы нашей Родины, растет ее богатство и все неурушимей становятся ее священные рубежи.

Г. ГРОМЫКО.

Ответственный редактор
Д. М. ГИЛОРЫБОВ.