

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 37 (3547)
Год издания 23-й

СРЕДА, 28 марта 1962 года

Цена 1 коп.

Коллектив пятой печи первенства не теряет

Ровно, намного впереди других, идет в предмайском соревновании коллектив мартеновской печи № 5 второго цеха. Здесь хозяйский счет ведут каждой минуте, каждому килограмму материалов сталевары Виктор Килин, Николай Борисов, Николай Гончаров, Семен Шкловский, мастера. Поэтому плавки идут короче графика, а выдача стали увеличивается.

Прошло 25 дней марта, а коллектив печи имеет чем похвалиться. Почти полторы тысячи тонн сверхпланового металла име-

ет он на своем счету.

— Партия призвала металлургов дать больше металла для сельскохозяйственных машин и мы отвечаем нашим дружным трудом, — говорят сталевары печи. Слаженно несет трудовую вахту в этом цехе и коллектив печи № 3 — агрегата коммунистического труда. С начала месяца здесь сварили 1115 тонн сверхплановой стали.

Сотни тонн сверхпланового металла за 25 дней марта сварили также мартеновцы печей №№ 2, 9, 12.

Собрали 70 тонн

Все бригады куста мартена 24 марта остались после трудовых смен, чтобы участвовать в субботниках по сбору металлолома. Люди были распределены по участкам — кто собирал металлолом в цехе, кто вне цеха. Постарались хорошо, собрали около 70 тонн металлических отходов.

Это все, что лежало сверху, а ведь еще много металлолома и под снегом. Поэтому мы решили в апреле еще раз провести уборку, чтобы к 1 мая цех был чище и

весь металлолом отправить в мартены.

Плохо лишь то, что собранный металл некуда грузить. Собрали мы, ссыпали на кучу, там и лежит весь металлолом. Нужно, чтобы железнодорожники подавали вагоны и сразу же забирали весь металлолом и отправляли куда следует. А за нами дело не станет, мы постараемся, чтобы цех был чище и металл пошел по назначению.

Н. ВИНОГРАДОВ,
слесарь.

НА СУББОТНИКЕ

Металл убран

К проведению субботника по сбору металлолома в котельно-ремонтном цехе относятся как к важному общественному делу. После работы 24 марта остались все бригады, вышли на субботник и работники конторы. Одни собирали металл на территории своих пролетов, другие возле цеха, на складе.

Два часа поработали и в каждом пролете собрали почти по 10 тонн металла.

Собранный металл грузили в коробки и сразу же загружали в вагоны. Таким образом, металл не задерживался и отправлен. А в пролетах и возле цеха стало сразу просторней и чище.

Я. ЛЕЙКИН,
партгруппорг.

На ремонте второй домны

Борются за темпы и качество

Вторая доменная печь — агрегат коммунистического труда остановлена на капитальный ремонт второго разряда. Большой объем работ придется выполнить ремонтникам. Нужно заменить колошниковую защиту, обновить огнеупорную кладку в доменной печи до моратора, сменить холодильники шахты и запечников и выполнить ремонт ряда узлов механизмов. Одной из больших работ будет также замена газоотводов. Во время ремонта осуществят автоматизацию управления работой воздухонагревателей.

Основной объем ремонта выполняет коллектив управления «Уралдомнаремонт». Кроме него, на ремонте заняты коллективы ремонтно-строительного, котельно-ремонтного, основного механи-

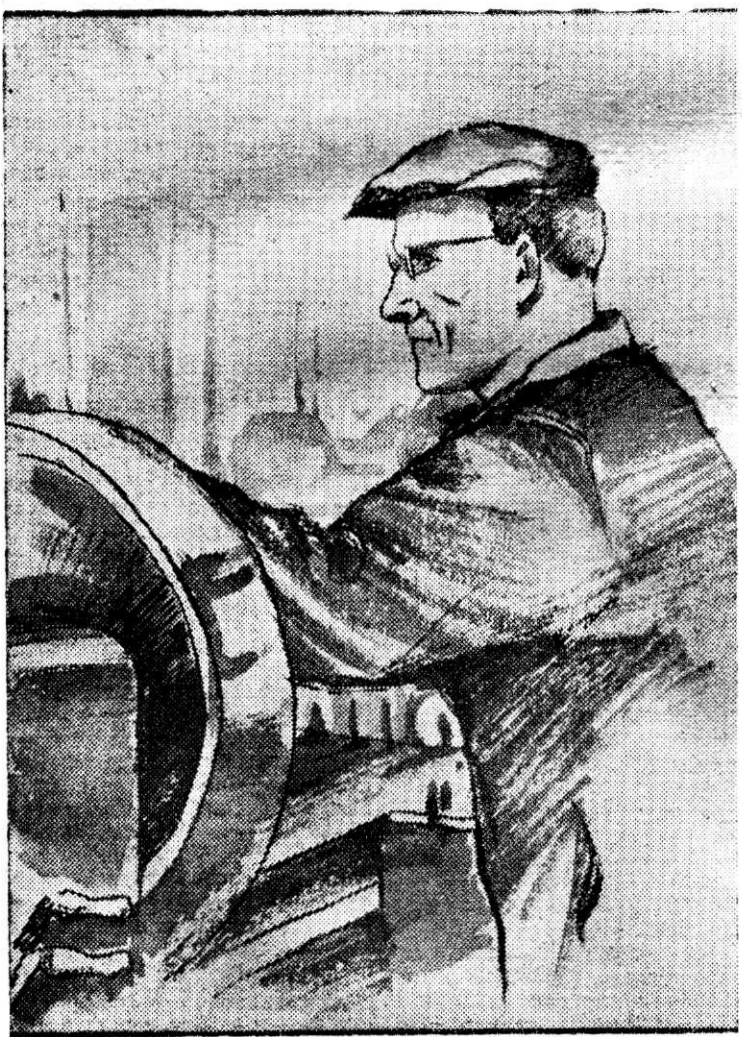
ческого цехов, куста электриков. Котельщики в основном будут ремонтировать скруббера, бригады основного механического цеха заняты в машинном зале. Часть узлов и механизмов они ремонтируют в своем цехе и привозят к домне для сборки. Так же ведут ремонт электрооборудования и электрики.

Обсуждая график ремонта и стремясь быстрее возвратить домну в строй, чтобы дать больше металла стране, рабочие, мастера и руководители «Уралдомнаремонта» обсуждали на собраниях свои возможности, чтобы задание выполнить досрочно. Они обязались выполнить весь объем работ за 13 дней и на основе этого обя-

зательства составлен график ремонта домны.

Новым на этом ремонте будет замена газоотводов. Эту работу на протяжении ремонта выполнят бригады «Уралдомнаремонта». К домне уже подвезены части газоотводов, и при первой возможности бригады начнут разбирать старые, чтобы поставить новые.

С утра 26 марта началась уборка участков ремонта и демонтаж оборудования, а также разборка крыши над литейным пролетом. Коллектив ремонтников старается с первых часов ремонта бороться за темпы и качество, за безопасный труд, чтобы все работы шли строго по графику.



На рисунке: один из лучших токарей основного механического цеха Роман Васильевич Ермаков. Он систематически выполняет свою норму на 160—170 процентов.

Рис. Л. Шибановой.

Магнитогорск — Кузнецк — Нижний Тагил

Итоги выполнения производственного плана по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому комбинатам за 20 дней марта 1962 года (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	101,2	100,8	99,8	Кокс	100,2	99,6	100,5	Агломерат	102,2	100	99,1
Сталь	101,0	100,8	102,8	Руда	96,4	103,6	94,6	Огнеупоры	87,0	98,2	99,3
Прокат	98,9	88,7	90,1								

Итоги выполнения производственного плана по цехам и агрегатам за 20 дней марта 1962 года (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Мартеновский цех № 2	101,4		Мартеновский цех № 1	102		Мартеновский цех № 1	102,2	
Мартеновский цех № 3	101,1		Мартеновский цех № 2	99,6		Мартеновский цех № 2	104,0	
Обжимной цех	103,3		Обжимной цех	103,9		Обжимной цех	—	
Копровый цех	111,5		Копровый цех	104,6		Копровый цех	—	
ЖДТ	101,6		ЖДТ	102,4		ЖДТ	98,1	
Доменная печь № 2	102,1		Доменная печь № 1	100,4		Доменная печь № 2	102,1	
Доменная печь № 3	103,1		Доменная печь № 3	101,9		Мартеновская печь № 15	111,8	
Доменная печь № 4	104,1		Доменная печь № 2	101,5				
Доменная печь № 6	101,7							
Мартеновская печь № 2	102,8		Мартеновская печь № 2	99,8				
Мартеновская печь № 3	103,6		Мартеновская печь № 3	104,3				
Мартеновская печь № 6	96,7							
Мартеновская печь № 12	101,9		Мартеновская печь № 10	106,7				
Мартеновская печь № 13	108,3		Мартеновская печь № 7	89,2				
Мартеновская печь № 19	84,5		Мартеновская печь № 15	96,3				
Мартеновская печь № 22	105,1		Мартеновская печь № 8	105,6				
Блюминг № 2	103,3					Блюминг	105,8	
Среднелистовой стан	104,7		Листопрокатный цех	104,1				
Стан «500»	101,7		Среднесортный цех	110,9				