

# РАБОЧИЙ КВАРТАЛ

## Смотр-конкурс

ОХРАНА ТРУДА

На комбинате, в его дочерних предприятиях и учреждениях стартовал смотр-конкурс на лучшее подразделение по профилактике производственного травматизма, культуре и эстетике производства.

Организатором выступил профсоюзный комитет комбината. Определены основные задачи конкурса: снижение производственного травматизма; контроль за выполнением систем профилактики производственного травматизма, за обеспечением здоровых и безопасных условий труда; обеспечение производственно-бытовых условий труда; благоустройство и озеленение территории.

Критериями оценки будут служить активность и эффективность работы руководителей по охране труда, отсутствие случаев производственного травматизма.

Для поощрения коллективов-победителей установлены денежные премии: за первое место — двадцать тысяч рублей, второе и третье — десять и пять тысяч рублей соответственно. Также предусмотрено денежное вознаграждение самым активным участникам конкурса.

Михаил СКУРИДИН.

## Крещение металлом

ПРАКТИКА

После завершения практики студентов индустриального колледжа в цехах ММК состоялась традиционная конференция.

Ее выводы: ребята оценили поддержку и опыт коллег по бригаде, познали не только азы, но и тонкости работы горнового доменной печи и подручного сталера. Попутно изучили производственный жаргон: «горшок» — шлаковый ковш, «бочка» — миксер, «водяной» — водопроводчик, «лягушка» — приспособление для ломки футеровки печи. Познакомились с «главным орудием производства» практиканта — металлом. В общем, все, как в стихотворении магнитогорского поэта Александра Павлова «Цеховая практика»:

Так большое начинается:  
Неприглядные углы...  
В смену две метлы стираются  
Орифленные польи.  
Это мудрое учение  
Ты в себя давно впитал:  
Надо выковать терпение,  
Чтобы выковать металл.

Ребята рассказывали об интересных случаях из практики и просто смешных фразах типа: «Принеси-ка нам, студент, ведро углерода из лаборатории».

Конференция стала запоминающимся событием благодаря преподавателю высшей категории, почетному работнику среднего профессионального образования Наталье Кадощниковой. День за днем в течение двух десятилетий терпеливо, вдумчиво она вводит ребят в мир, где царит металл — символ силы и могущества государства. Много лет помогают ей в нелегком деле формирования металлурга начинали БОТНиза доменного цеха В. Башмаков, инспектор технологического отдела И. Касаченко. И не одно поколение доменщиков, выпускников индустриального колледжа, навсегда связало свою судьбу с металлургией.

Любовь БУТИКОВА,  
специалист службы маркетинга  
Магнитогорского индустриального колледжа.

## ХРОНИКА

### Конференция

В ЦПК «Персонал» подведены итоги второго этапа научно-технической конференции молодых специалистов ОАО «ММК». Победители в номинациях, обладатели трех призовых мест, лучшие инженеры и техники получают премии от одной до шести тысяч рублей.

### Конкурсы

В марте на комбинате стартовали традиционные конкурсы профессионального мастерства. Лидерами финальных состязаний признаны звание «Лучший молодой рабочий по профессии» ОАО «ММК».

### Резерв

В соответствии с системой подготовки и формирования резерва руководителей перспективная молодежь ОАО «ММК» пройдет обучение в центре подготовки кадров «Персонал» по программам повышения квалификации в «Школе молодого специалиста» и «Школе молодого руководителя».

### Безопасность

С апреля на комбинате развернется смотр-конкурс «Повышение безопасности труда молодых рабочих». Конкурс проводится ежегодно и нацелен на адаптацию молодежи в цехах.

# Транспорт для информации

Оптические технологии экономят время и деньги

Протяженность волоконно-оптической магистрали на комбинате сегодня достигает ста пятидесяти километров. Она стала связующим элементом для множества объектов, расположенных на обширной территории предприятия. По ее транспортным веткам проходят колоссальные информационные потоки. Не случайно магистральную инфраструктуру рассматривают как составную часть корпоративной информационной системы комбината.

Первый оптический кабель на ММК проложен десять лет назад. Он соединил здания центра АСУ и заводоуправления. С этого момента на комбинате началась эпоха развития магистральных оптических систем. Спустя несколько лет специалисты центра АСУ реализовали ряд крупных проектов. А уже к 2000 году в единое информационное пространство были «связаны» управленческие службы и основные производства предприятия, получившие «выход» в ядро системы — на основные серверы центра АСУ, где и «крутятся» вся

информационная база предприятия. Сейчас информационной «паутиной» охвачены не только производственно-управленческие структуры, но и загородные социальные объекты комбината. Реализация специалистами ОАО «ММК» и компанией «ЮжУралТрансТелеКом» крупного проекта два года назад позволила «благоустроить» информационную инфраструктуру ОСК «Абазаков» и горнолыжного центра. Как следствие, там появились не только надежная телефонная связь, но и дополнительные сервисные услуги: банкоматы, доступ к Интернету, выход в корпоративную информационную систему комбината. В 2003 году подобный проект специалисты дирекции по информационным технологиям ОАО «ММК» превратили в жизнь и на базе дома отдыха «Юбилейный».

Сегодня большое магистральное оптическое кольцо ММК объединяет почти семь тысяч активных устройств: компьютеры, прочее оборудование для пере-

# Проба высшего качества

Наладчику подвластно все — «от мышки до шарошки»

Десять каналов пневмопочты, чувствительные пальцы, до сантиметра выверенные маршруты в несколько шагов от станка к станку, от спектрометра к спектрометру — целая жизнь кинит вокруг небольшого кусочка металла в форме плоского цилиндра или конуса, без труда уместившегося в кулачке. Если только он позволит сжать себя в кулаке: проба расплава на протяженной обработке несколько раз меняет температуру. Зато холодный металл в лаборатории аналитического контроля ККЦ только голыми руками и возмещает: руки без перчаток при его обработке — требование техники безопасности.

Новый человек с другого участка здесь считается «нулевым»

Проба металла — вещь капризная; неправильно отобрать ее или некачественно подготовить — значит, исказить результат анализа. Металлический кусочек должен нести достоверную информацию о трехстах пятидесяти тоннах в ковше, а потому подручный сталера в цехе отбирает ее в соответствии со строгими требованиями. В лаборатории пробу принимает стеновщик широкого профиля — при их опыте они по звуку пневмопочты определяют, с какого участка летит «последнее», и оказываются рядом едва ли не раньше его появления. И — начался подсекундный отсчет времени. Стеновщик здесь, как и лаборант, — женская профессия: для мужчин заработок не так высок, да и монотонной работы много. Вот Ирина Кардаманова и Светлана Панчева уже наготове у станка — для каждого вида проб он отдельный. Никаких

перчаток: в каждом станке есть вращающиеся части, и если они ухватят край ткани — рванут за собой руку. Пальцы, не защищенные ничем, кроме напыка и соблюдения норм безопасности, обрабатывают пробу на шлифовальном станке. Для каждой пробы по нормативным документам свои требования, и стеновщики знают их наизусть. Шлаки дробят, измельчают на мельнице, брикетируют на прессе. Трансформаторную сталь затачивают дважды, часть проб шлифуют вручную. Для рентгеновских измерений поверхность металла обрабатывают до идеальной гладкости, а для эмиссионного анализа на стальной пробе должны быть бороздки-риски... И это — только подготовка к анализу пробы.

Лаборатория аналитического контроля ККЦ — ее сразу назвали «экспресс-лаборатория» — велет отсечет с 1990 года. Большинство лаборантов работают с самого основания — когда-то сами вносили сюда новое оборудование, мыли, красили. Такое объединяет. Сначала обслуживали пять суточных плавков казались трудным — сегодня справляются с легкостью — по максимуму. Производственный ритм торопит: лаборатория, кроме кислородно-конвертерного, обслуживает еще два цеха: доменный и цех подготовки конвертерного производства. Плюс две автоматизированные конвейерные лаборатории на рабочих площадках ККЦ, где одновременно освещено к минимуму участие человека. Самый «требовательный» по времени анализ — для агрегатов доводки стали. Недаром лаборатория изначально была оснащена современным оборудованием, подключенным к тому же к корпоративной сети. Ее оснащение современной аналитической техникой продолжается и сегодня. Хотя сохранились и элементы традиционной химического анализа: здесь готовят специальные растворы, применяют химическую посуду, ставят ловушки для фтора при анализе шлакообразующих смесей. Разумеется, современное оборудование в большом фаворе — оно облегчает расчеты. Инженер-методист Марина Колова, к примеру, увлечена работой на импортных спектрометрах, позволяющих определять низкое содержание углерода.



Фото Андрея СЕРБЯКОВА

Нагрузка у лаборанта, как и у стеновщика, серьезная. При максимальном числе плавков за смену — работа без передышки, зачастую весь день стоя. Новый человек, пусть даже прошедший профессиональную практику на другом участке, все же считается «нулевым»: в лаборатории, например, работают со сложными порошками, а аналогов гранулированных шлакообразующих смесей, с которыми и лаборанты имеют дело, в России нигде больше не производят. Между прочим, часть проб — самые ответственные — анализируют только стеновщики. Естественно, чтобы соответствовать столь ответственному уровню, многие сотрудники стремятся к повышению образования. Здесь даже аспиранты встали. Кстати, у каждого лаборанта есть и «корочки» стеновщика: нельзя научить работать наладчиком, если нет навыков подготовительной работы.

Лаборант здесь владеет разными методиками анализа на спектрометрах и одноэлемент-

ных анализаторах. Только на рентгеновских спектрометрах анализ материалов выполняется по 27 методикам. Не удивительно, что навыки специалистов такого уровня мастера, как у Надежды Литвиной, шлифуются годами. Содержание отдельных элементов для разных марок стали колеблется от целых до десятитысячных долей процента. А нормативные требования к составу металла — десятки страниц со столбиками цифр — лаборанты за годы работы помнят наизусть.

Разнообразие оснащения — от станков до сложного аналитического оборудования — диктует особенности работы наладчиков. Олег Коваленко, наладчик 8 разряда, — специалист по электро-

нам. Есть еще специалисты по механике. И теми и другими очень дорожат: их навыки и опыт не раз помогали в кратчайшие сроки выходить из аварийных ситуаций и избавляли от длительной процедуры заказа дорогих запчастей для импортной техники. В общем, как в лаборатории говорят, наладчику подвластно все — «от мышки до шарошки»; шарошить — значит править камни.

В цехе, который расположен в нескольких сотнях метров, лаборанты не бывают: и работы много, и техника безопасности не позволяет. Но для смежных инженеров, в обязанности которых входит слежение за работой конвейерных лабораторий, были организованы экскурсии на рабочие площадки цеха. И все же Ирина Завьялова, сменный инженер, как и многие в лаборатории, вспоминает, что самым яр-

ким периодом в ее рабочей биографии было время работы на рабочей площадке МНЛЗ конвертерного цеха в дни его пуска — жизнь вокруг кипела, металл «лышал». Что делать: современная техника делает контакт человека с масштабным производством все более опосредованным. Так безопасно, мобильнее, результативнее. Но отсюда же — и ностальгия по ошумитой, зримой включенности в союз металла и человека.

Металл притягивает... Алла КАНЬШИНА.

«ММ» выражает благодарность начальнику лаборатории аналитического контроля ККЦ Светлане Ковтунец за поддержку в реализации проекта «Бригада».

## Каждый человек, по моему разумению, является должником своей профессии.

Френсис БЭКОН

## Весеннее обострение

ПРОММИЛИЦИЯ

За две первые недели марта в дежурной части отделения милиции комбината зарегистрировано 37 заявлений и сообщений о преступлениях.

По давней сложившейся недоброй традиции вниманием несущих и прочих любителей халатия пользуются горно-обогатительное производство и коповый цех. В первую семидневку марта они девять раз наведывались сюда и ухитрились вынести более полутора тонн лома черного металла и почти двести килограммов «цветных». В походах за легкой наживой участвовали 12 человек — в основном неработающие, четверо из них — подростки. Рекорд недели установила особа 23 лет с 650 килограммами металлолома из копового цеха.

Работники милиции выявили два незаконных пункта по приему лома цветных металлов на проспекте Пушкина и улице Декабристов. В первую среду месяца на железнодорожных путях станции Ежовка трое подростков разбира-

ли светофор: их больше всего интересовала алюминевая крышка.

Дважды подверглись варварским набегам открытый склад ОТО управления подготовки производства ММК. Отсюда похищено пять электроприводов. Установлено имя другого налетчика, укравшего со склада три фланца из нержавеющей стали на 150 килограммов. Им оказался тридцатилетний работник Магнитостроя.

8 марта охранники метизного завода задержали постронного с 54 килограммами лома «цветных». Тремя днями позже на трамвайной остановке «Башик» внимание сотрудников милиции привлек мужчина с подозрительно огромными мешками, в которых оказались фудайки, несколько пар обуви, 22 килограмма проволоки. Выяснилось, что все это добро безработный вынес из салоновых домиков товарищества «Дружба-2».

11 марта на КПП-4 комбината задержан двадцатилетний ученик вольничильщика калибровочного завода, укравший с территории ЗАО

«Огнеупор» восемь металлических уголков.

12 марта рядом с Комсомольской площадью установлены двое молодых людей с 16 отводами стоимостью 650 рублей. Один из подельников из ЗАО «Энергострой», второй — из ЗАО «Металлургремонт-1».

14 марта с шестой проходной комбината задержан рабочий доменного цеха с четырьмя килограммами никеля. Неудача оказалась истинным ценителем «цветных» — небольшой сверток потянул аж на 1300 рублей.

По воле случая «всплыл» блок питания, украденный еще в декабре из конторы механического цеха. 22-летний вор попал на другом преступлении — хищении трубки радиотелефона из производственного отдела ЗАО «Металлургремонт-1».

С начала марта сотрудники отделения проммилиции составили три десятка административных протоколов за распитие спиртного в общественном месте, 7 — за мелкое хищение.

Татьяна АРЦЕЕВА.

## Автоматизация и соревнования

ОТКЛИК

С большим интересом прочитал публикацию «Белая кость автоматизации» Аллы Канышиной. Я подписался бы под каждым добрым словом в адрес команды Павла Кузьмича и его самого. Но хочется кое-что добавить.

Не спешите объявлять ККЦ родоначальником цеховой автоматизации. Наоборот, долгие годы цеховики вынуждены были, что называется, изобретать велосипед. Первые шаги по автоматизации ММК делались еще в начале тридцатых. Конечно, речь идет о локальных приборах, позволяющих контролировать и регулировать производство не на глазок. В те годы у руля автоматизации стоял Г. Пиотровский. В 1944 году по приказу директора ММК Г. И. Носова был создан цех контрольно-измерительных приборов, объединивший цеховые группы автоматики и ставший прообразом будущего центра автоматизации ММК. Задача ставилась трудная: обслуживать установленное оборудование и изобретать новое. В 1959 году от КНИПа отпочковалась центральная заводская лаборатория автоматизации производства, позже преобразованная в центральную лабораторию автоматизации, центр автоматизации производства, цех технологической автоматизации — ныне НПО «Автоматика».

На первом месте был вал. И ох как надо было сражаться за автоматизацию производства, а не кивать обкомовскому и прочему начальству, требовавшему провести первую плавку на ККЦ к юбилею октября. Вот за что я уважаю Павла Кузьмича и Владимира Маслова: они раз за разом выходили на высшее руководство комбината и всетаки доказали целесообразность внедрения АСУ и на конвертерах, и на разливке. Кстати, большая группа специалистов, обслуживающих системы автоматики, трудится в НПО «Автоматика», а группа Кузьмича — в ККЦ. И в этом соревновании побеждает ММК.

Хотел бы защитить бывших «кузьмичевцев». Так, Василий Дерманский вырос в НПО «Автоматика» до главного инженера, Владимир Ершов остался верен своей электротехнической лаборатории, по-прежнему рядом трудятся Александр Заровняных, Илья Кожемьякин, Виктор Степайкин, Владимир Марков, Виктор Вышинский, Павел Прядев и другие. А главные идеологи системы автоматизации стали выходцами из ККЦ Сергей Носов, Михаил Сатокин, Василий Самаркин, Лариса Гончарик, Александр Ефремов, которые и составили вместе с управленцами НПО «Автоматика» Владимиром Никитиным, Василием Дерманским, Евгением Васильевым, Алексеем Адаменко, Равиком Ибатуллиным, Александром Бухаровым, Александром Исаковым, Борисом Дертунным и другими ядро творческого коллектива, бросившего своеобразный вызов бригаде Кузьмича. И не сомневайтесь, с поставленной задачей справятся — опыт автоматизации на сложнейших металлургических агрегатах у них есть. Это и конвертеры № 1, 2, 3, и МНЛЗ № 2, 3, и многие другие агрегаты по производству стали.

Анатолий МЯГКОВ,  
ведущий специалист НПО «Автоматика».

Маргарита КУРБАНГАЛЕВА.