

ПАРТНЕРСТВО Магнитка для Hyundai-Kia

ЗАВЕРШИЛСЯ очередной этап акцептации листового металлопроката ММК у компании Hyundai-Kia.

Более года назад на ММК началась работа по акцептации — одобрению — металлопроката у зарубежных автопроизводителей и производителей автокомпонентов, имеющих планы по открытию металлотребиющих производств на территории России. Hyundai-Kia намеревается во второй половине 2010 года пустить новое производство в районе Санкт-Петербурга. С мая прошлого года комбинат направлял в адрес компании Hyundai-Kia полноразмерные образцы горячекатаного (SPHD-P, SAPH370-P, SAPH440-P), холоднокатаного (SPRC340) и горячеоцинкованного (SGACC) проката. Лабораторные исследования и тестовое изготовление деталей проводились на заводе в корейском городе Ульсан. Получены положительные заключения на прокат марок SGACC и SPRC340.

В марте на комбинате изготовили и направили последние позиции запрашиваемого холоднокатаного (SPCD) и горячеоцинкованного проката (HX220YD, DX54D, DX56D) по акцептационной заявке Hyundai-Kia. Тем самым был завершен очередной этап одобрения металлопроката ОАО «ММК» у компании Hyundai-Kia.

КАДРЫ Год молодежи у горняков

ТРУДОВАЯ ЗАКАЛКА каждого молодого специалиста на горно-обогатительном производстве в лучших традициях ММК начинается со стажировки.

Технология и экономические показатели работы подразделений, качество продукции и освоение нового оборудования, социальные программы и перспективы карьерного роста — четкое представление по этим и многим другим вопросам новичок под опекой руководителей-наставников получает уже в первый год. Ежеквартально результаты стажировок заслушивают на совете у главного инженера ГОП, где молодежь и серьезный экзамен на профессиональную прочность сдает, и высказывает пожелания по дальнейшей учебе.

С целью выявления перспективных молодых специалистов и вовлечения их в научно-исследовательскую деятельность ежегодно проходит научно-техническая конференция, на которой ребята представляют разработки, направленные на совершенствование производства, решение конкретных технических и организационных задач, выпуск конкурентоспособной продукции высокого качества с наименьшими затратами. В нынешнем году конференции успешно завершились в аглоцехе, на руднике, рудообогатительных фабриках, в дробильно-обжиговом цехе, цехе подготовки аглошихты, цехе переработки металлургических шлаков.

Призеров делегировали на финальную научно-техническую конференцию горно-обогатительного производства, — рассказывает председатель совета по работе с молодежью ГОП Максим Вахрушев. — За победу боролись 46 докладчиков. Авторы самых актуальных и интересных разработок вышли в лидеры. Участники конференции поощрены ценными подарками от профкома ОАО «ММК», а победители получили премии.

Звание «Лучший молодой инженер» присвоено Андрею Прохорову, бригадиру РОФ. Первое место занял обжигоальщик ДОЦ Иван Мурзадеров, второе — агломератчик аглоцеха Ильдар Рамазанов, третье поделили машинист экскаватора ЦПАШ Андрей Петров и обжигоальщик ДОЦ Георгий Малюга. В состав комиссии под председательством начальника горно-обогатительного производства Владимира Гладских вошли главные специалисты управления, профком ГОП, руководители цехов, отвечающие за работу с молодежью, главные специалисты. Победителей направили для участия во втором, общекорпоративном, этапе в аглодоменной секции. И тут многие горняки вновь отличились.

В научно-технических «баталиях», где встретились коллеги из различных подразделений ММК, уже завоеванные победные позиции отстоял Иван Мурзадеров — он получил звание «Лучший молодой инженер ОАО «ММК». Первое место присуждено Владимиру Кузьмичеву, инженеру отдела охраны окружающей среды; на втором — Юлия Резьбаева, инженер ЦЛК; третий призер — Ильдар Рамазанов из аглоцеха. В номинации «Экономический эффект» отличился газовщик доменной цеха Виталий Бегинюк, «Возможность внедрения» — машинист экскаватора ЦПАШ Андрей Петров, «Оригинальность разработки» — бригадиру РОФ Андрей Прохоров, «Лучшая исследовательская работа» — инженер ЦЛК Александр Федулов.

Для горняков уже стало традицией первыми на комбинате давать старт молодежным конкурсам профессионального мастерства. На минувшей неделе состоялся соревнования в дробильно-обжиговом цехе среди обжигоальщиков и бункеровщиков. Всего же, с апреля по июнь, запланированы два десятка конкурсов, на которых определят лучших молодых рабочих по двенадцати профессиям. Свое мастерство покажут молодые машинисты экскаватора и бульдозера, водители «БелАЗов», агломератчики, дозировщики, обжигоальщики, бункеровщики, дробильщики, грохотовщики, машинисты конвейера, насосных установок, вагонопогрузчиков.

МАРГАРИТА ЛЕРИНА

Сорок четыре поддачи для домны

«Поспешай не торопясь» — главная мудрость на литейном дворе



НА ГЛАВНОМ ПОСТУ управления девятой доменной печи — напряжение. Светятся одинадцать мониторов, поочередно звонят телефоны, многочисленные кнопки на панелях управления мигают красным, белым и зеленым.

А за дверью, всего в нескольких десятках метров, гудит самая мощная домна Магнитки.

На посту управления я уже четыре года, — говорит газовщик Олег Вакулин. — К должности привик давно, однако каждый день узнаю что-нибудь новое.

Действительно, работа у него творческая: именно здесь следят за жизнедеятельностью доменной печи. Ответственность немалая, нужно правильно и своевременно реагировать на любые изменения в параметрах процесса выплавки чугуна. Кроме того, Олег Вакулин контролирует работу и десятой домны, так что его ответственность удваивается. К тому же, в любой момент могут вызвать и на другие действующие печи.

Приборы сообщают, что чугун готов к выпуску. Внизу уже ждет «посуда»: так начальник смены третьей бригады Александр Мочаков называет миксер — железнодорожную цистерну, в которую помещается до пятисот тонн жидкого металла.

Покидаем пост управления и выходим на литейный двор. Из летки уже вовсю вырывается жидкий огонь чугуна, а каналы сияют почти что

солнечным светом. В воздух поднимаются клубы оранжевого пара, из-за которого сложно различить фигуры горновиков. Пока они укрощают чугун, Мочаков предлагает посмотреть на загрузку доменной печи.

Выплавка чугуна — процесс непрерывный, и агрегат должен быть постоянно полон, — объясняет Александр Николаевич. — При нормальной работе домна берет сорок четыре поддачи, в каждой из которых по восемь скипов: четыре — с коксом и столько же — с рудой.

Как раз в это время две вагонетки встречаются на середине наклонного моста, расположенного с северной стороны печи.

А мы с Мочаковым возвращаемся на литейный двор. По пути взявший на себя обязанности экскурсовода начальник смены не забывает и об основной работе — постоянно осматривает части печи, многочисленные трубы, прислушивается к гулу вентиляторов. Такая основательность давно стала образом жизни Александра Николаевича. В доменной цехе он уже двадцать семь лет. Устроился на работу сразу после школы. Конечно, сначала чувствовал себя неуверенно.

— Я тогда попал на десятую доменную печь во вторую бригаду, — вспоминает Мочаков. — А по соседству, уже вовсю вырывается жидкий огонь чугуна, а каналы сияют почти что

советом, поддерживал. Так что освоился я довольно быстро.

Потом, после армии, Александр Николаевич поступил в технический университет — на вечернее отделение. Нелегко ему было после напряженного рабочего дня корпеть над учебниками и конспектами, но, как говорит сам Мочаков, «со временем пообык». Вуз он окончил успешно и теперь следит за тем, чтобы выстроенные в шеренгу исполонские агрегаты исправно давали чугун.

В бригаде тридцать три горновика, газовщики, мастера. Всего около шестидесяти человек, — по производственной привычке «отчитывается» Александр Николаевич. — Коллектив немаленький, но все — надежные звенья одной производственной цепи.

Дружим ли? Так сама работа обязывает быть в согласии. Ребята всегда помогают друг другу. Если на какой-нибудь из печей возникнут неполадки, горновые с других агрегатов обязательно придут на выручку.

Первый выпуск чугуна завершен. От канав все еще веет жаром, в воздухе клубится оранжевый пар, а горновые отправляются в комнату отдыха. У них есть немного времени до следующей выдачи.

— Нормально сработали, — говорит Игорь Шардин, присаживаясь на широкую лавку.

В этом году он отмечает производ-

Называть себя потомственными металлургами здесь имеют право многие

быть в согласии. Ребята всегда помогают друг другу. Если на какой-нибудь из печей возникнут неполадки, горновые с других агрегатов обязательно придут на выручку.

Первый выпуск чугуна завершен. От канав все еще веет жаром, в воздухе клубится оранжевый пар, а горновые отправляются в комнату отдыха. У них есть немного времени до следующей выдачи.

— Нормально сработали, — говорит Игорь Шардин, присаживаясь на широкую лавку.

В этом году он отмечает производ-

ственный юбилей — три десятка лет в доменном цехе. Девятая печь стала для него вторым домом, опытный горновой знает здесь, что называется, каждый болтик. И не только здесь. Бывало, переходил на другую доменную печь на смену-две, чтобы помочь братьям-доменщикам.

Его первое знакомство с цехом состоялось еще в детстве. Отец, тоже горновой, привел Игоря на экскурсию к себе в цех — чтобы тот все посмотрел, оценил и сделал самостоятельные выводы. Тогда он не знал, что да как, поэтому только любовался горячим металлом. А вот на производственной практике уже вовсю мотал на ус. Доменщики относились к парню доброжелательно, на любой вопрос отвечали толково.

Потом он попал к бригадиру Степану Черкасову, который и привил начинающему горновому необходимые навыки. Еще опытный доменщик запомнился мудростью: «В работе с чугуном поспешай не торопясь». И с этими словами нельзя не согласиться: любой недогляд чреват серьезными последствиями, поэтому надо думать, прежде чем что-то делать. А вот соображать следует быстро, ведь раскаленный чугун уже норовит вырваться из летки.

— Жидкий металл — стихия крайне обидчивая, — со знанием предмета подмечает горновой Сергей Филатов. — Он требует к себе очень деликатного отношения.

На литейном дворе Сергей Анатольевич уже тридцать семь лет. «Столько не живу», — подтрунивает над собой опытный доменщик. Причем эту стезю он выбрал случайно: после школы поступал в училище, и группа, где готовили горновиков, оказалась единственной, в которой еще остались места. Впрочем, случайным человеком на домне Филатова не назовешь, иначе не проработал бы он здесь без малого четыре десятка лет.

Практически все эти годы провел на литейном дворе, — рассказывает Сергей Анатольевич. — Правда, некоторое время трудился на загрузке печи, но потом снова перевели сюда. Ну, еще в армию сходил.

По его словам, два года службы кажутся «выходными» по сравнению с более чем солидным рабочим стажем.

Еще один ветеран цеха — Александр Родиков. Его с полным правом можно назвать потомственным доменщиком: дед, отец, старший брат и мать Александра Викторовича трудились на выплавке чугуна. Правда, на нем династия доменщиков закончилась, но в цехе много ребят, воспитанных Родиковым. Последний его ученик, горновой Евгений Шаладин, и сейчас трудится с наставником на одном литейном дворе.

Сорок минут, необходимых для выплавки, подходят к завершению, и доменщики готовятся ко второму с начала смены выпуску. Скоро «пушка» отъедет в сторону, и из летки вырвется очередная порция горячего металла, который и предстоит укротить горновым ☹

КИРИЛЛ СМОРОДИН
ФОТО > АНДРЕЙ СЕРЕБРЯКОВ

Семейный подряд Стародубцевых

> Сразу и не скажешь, сколько профессий освоила эта семья

НА МАГНИТОГОРСКОМ цементно-огнеупорном заводе, как и на других дочерних предприятиях ОАО «ММК», трудится немало династий.

Одна из них — семья Стародубцевых. Работников с такой фамилией, связанных родственными узами, на заводе четверо. Старший из братьев Стародубцевых Игорь — машинист цементных мельниц на помольно-отгрузочном участке. Там же и по той же специальности работает его жена Галина. Младший брат Олег — упаковщик цемента на участке отгрузки, а его супруга Ольга — диспетчер завода.

В один день собрать всех Стародубцевых невозможно: они работают в разные смены. Поэтому удалось поговорить лишь с двумя представителями фамилии — Галиной и Олегом.

Галина Стародубцева пришла на завод тридцать лет назад. Признается, прежде даже не помышляла о работе на этом предприятии, хотя в школьные годы их класс не раз бывал на экскурсиях в цехах цементзавода. Галина же мечтала быть учителем русского языка и литературы. Но жизнь сложилась иначе: ей пришлось оставить учебу в институте. Зато девушка с красным дипломом окончила сто пятю училище, где получила специальную машиниста крана. По выбранной профессии отработала четыре года: сначала на калибровочном заводе, потом — на цементном.

— Когда-то заднее оборудование не казалось огромным. Было вообще непонятно, как это такие громадины крутятся, — вспоминает Галина Ивановна время школьных экскурсий и тут же переносится в день нынешний. — Труд мельника для женщины непросто, но в другой профессии я себя уже не представляю. За три десятка лет освоила все смежные специальности и при необходимости могу подменить коллег.

По сорок лет отдала цементзаводу и ро-

дители Галины Стародубцевой — Иван и Раиса Булановы. Иван Павлович был диспетчером в цехе железнодорожного транспорта, а Раиса Тимофеевна сначала работала там же стрелочницей, а затем — на гранустановке. Замечу, работали посменно, а у них подрастали четверо детей.

— Это только кажется, будто процесс изготовления цемента простой, — возвращает к делам производственным Галина Стародубцева, рассказывая о своей работе. — В необходимых пропорциях смешивают и перемалывают доломит, клинкер, шлак. Это компоненты будущего цемента. Затем готовая смесь подается в силоса и уже оттуда отгружается потребителям.

На участке, где трудится Галина, восемь мельниц различной производительности. Работают они не одновременно, а в зависимости от заказа на определенную марку цемента. В среднем каждый из агрегатов производит в час до 300 тонн цемента, а за смену — от 200 до 260 тонн. Как объясняет Галина Ивановна, процесс помола организуют старшие мельники, а в ее обязанности входит следить за работой оборудования. В азы профессии ее посвящали Зайтуна Ахметова, Мария Некляева, Александр Зарубин.

— На учителей мне грех жаловаться. Они меня многому научили, — говорит Галина. — Мне всегда встречались очень хорошие и добрые люди.

Да и сама Галина Ивановна очень мягкая, обаятельная женщина, с певучим голосом и плавной речью. Вместе с тем, она и весьма энергична. А как иначе? Галина Стародубцева — председатель цехового профкома помольно-отгрузочного отделения. В силу врожденного неравнодушия Галина Ивановна живет заботами каждого работника: кому-то делом поможет, кому-то — добрым словом или советом. На тягую общественной нагрузки Галина Стародуб-

цева не сетует и о коллегах говорит только добрые слова.

— Коллектив у нас очень дружный, стабильный, — рассказывает Галина Ивановна. — Сейчас приходит много молодежи. Обучаем новичков прямо на рабочих местах. Многие из них хотят вырасти, поэтому поступают на заочное отделение МГТУ.

Заводчане часто вместе отдыхают: выезжают на заводскую базу отдыха на Верхнеуральском водохранилище, на природу. Сейчас коллектив отделения стал больше, он вырос с запуском четвертой вращающейся печи: в бригадах трудятся по восемнадцать-двадцать человек. Да и само предприятие за последние годы сильно изменилось.

— Идешь по заводу и не можешь не радоваться чистоте на территории, — отмечает Галина Ивановна. — Летом зеленеют газоны. Зимой в цехах никаких сквозняков: тепло — даже в стужу работаем в легких спецовках. Захотелось чайку попить, перекусить, пожалуйста — в комнатах отдыха есть микроволновки, электрочайники. И даже сейчас, в непростых экономических условиях, каждодневные потребности людей не забыты. И люди, видя неравнодушие со стороны администрации, стараются трудиться лучше.

— И сама Галина хорошо работает, — характеризует ее председатель заводского профкома Валентина Бычинская. — У руководителей участка, цеха она на хорошем счету, о ней всегда только положительные отзывы. С Галией очень легко работать.

Галина Ивановна добросовестна, пунктуальна и исполнительна. За это ее и уважают. Еще она вот уже на протяжении десяти лет является членом заводского профсоюзного комитета и состоит в резерве на пост его председателя. В прошлом году, накануне Дня строителя, Галину Стародубцеву наградили По-

четной грамотой областного комитета профсоюза.

Несмотря на большую занятость на производстве, Галина и Игорь Стародубцевы уделяют много времени воспитанию детей-двойняшек. Правда, сейчас дети уже выросли: сыну Николаю и дочери Олеся уже по семнадцать лет. Коля серьезно занимается спортом, восточными единоборствами. Олеся учится в индустриальном колледже на бухгалтера-экономиста, занимается танцами, вокалом и является старостой группы.

Дарья, дочь четы младших Стародубцевых — Олега и Ольги, ровесница двоюродных двойняшек. Даша учится на первом курсе факультета промышленно-гражданского строительства МГТУ. Об этом рассказал ее отец Олег Николаевич. Он на участке отгрузки завода работает с 1992 года: пакует готовую продукцию в мешки весом по пятьдесят килограммов. Олег Стародубцев и в армию уходил с этого предприятия, сюда же и вернулся. Его супруга Ольга Витальевна сейчас трудится диспетчером, а прежде тоже работала на отгрузке. У диспетчера Стародубцевой работа напряженная. Бесконечные телефонные звонки — не оторваться от пульта.

Олег признается, что и в свободное от работы время у них с женой в качестве отдыха... опять работа. У Стародубцевых собственный дом, а забот в нем, как известно, всегда с избытком.

— Это здорово, что мы все вместе трудимся на одном заводе, — утверждает Олег Николаевич. — У нас почти семейный подряд. Конечно, производство не из простых. Да и где сейчас легко? Везде трудиться надо. А завод наш все время меняется, совершенствуется. Пыли стало намного меньше. И это заметили все. Вот построили четвертую печь, теперь — пятую. И это не может не радовать ☹

ЕЛЕНА КОФАНОВА

КОНФЕРЕНЦИЯ Заявка молодых

В МЕХАНОРЕМОНТНОМ комплексе завершилась XIII научно-техническая конференция молодых. По мнению директора ЗАО «МРК» Сергея Бердникова, главная задача исследователяского форума заключается в том, чтобы дать возможность каждому молодому человеку заявить о себе.

Молодые механоремонтники имели возможность продемонстрировать свои таланты, участвуя в работе трех секций: ремонтной, машиностроительной, технологической. Все без исключения доклады, а их 79, были по-своему интересны. За разработку актуальной технической темы и по итогам работы за прошлый год звание «Лучший молодой инженер ЗАО «МРК» присвоено Михаилу Антонову — ведущему инженеру-электроннику литейного производства ЗАО «МРК». Дмитрий Расторгуев, мастер по ремонту оборудования ЦРМО-1, назван лучшим молодым техником предприятия.

Дипломом первой степени награжден Евгений Иорданов, ведущий инженер центральной заводской лаборатории службы качества и инжиниринга. Дипломы второй степени у инженера технологической лаборатории ЗАО «МЗПВ» Оксаны Маскаланин и ведущего инженера технологической лаборатории Дениса Иванова.

Дипломы третьей степени достались Никите Базанову — инженеру-конструктору ПКО отдела службы качества и инжиниринга и Артуру Хананову — подручному сталеразливочного цеха.

Работа инженера центральной службы качества и инжиниринга Леонида Смирнова отмечена в номинации «Экономический эффект». Ольга Сергеева, ведущий бухгалтер главной бухгалтерии управления, победила в номинации «Оригинальность разработки». Инженер службы качества и инжиниринга Елена Рулева добилась лучших результатов в номинации «Возможность внедрения». Евгений Куркин — электрослесарь ООО «МРК-ТОП» — отличился в номинации «Лучшая исследовательская (проектная) работа».

БЕРА ЕВСТИГНЕВА

> Магнитогорский прокат соответствует требованиям Hyundai-Kia