

## ЗАБОТЫ В ФЕВРАЛЕ

Суровая нынче выдалась зима: снежная, вьюжная. Кажется: наконец-то успокоилась природа, полностью проявила свой нрав. Но — сутки относительного затишья, и снова замело, запуржило. Весь февраль еще впереди, а на Урале к тому же говорят: пришел марток — надевай теплый платок. Так что требование остается прежним: надо быть постоянно готовым к новым каверзам природы и — выстоять.

Как работают в эти неблагоприятные по погодным условиям дни транспортники комбината?

## Девиз прежний: „Готовность № 1“

## НАШЕ ИНТЕРВЬЮ

Рассказывает главный инженер автотранспортного цеха Алексей Иванович Гушин:

— Декабрь и январь отработали без ЧП, хотя забот хватало. Одна из наиболее серьезных — нехватка горючего. Где-то в дороге задерживались цистерны с горюче-смазочными материалами, и мы постоянно сидели на голодном пайке. Обошлись — вели более жесткое распределение ГСМ — на наиболее важные маршруты: ни капли лишней, экономили, как могли.

Главная задача автотранспортников — обеспечивать бесперебойную работу технологической цепи комбината. Прежде всего — снабжение мартеновского производства шиберами затворами, ферросплавами, раскислителями, кирпичом; доставка продуктов в столовые, а трудящихся отдаленных цехов — к месту работы. Помимо этой «обычной» работы — участие в снегоборьбе. Автобусы для доставки на место участников снегоборьбы по-прежнему выделяются круглосуточно. И за все время затянувшейся непогоды не было зафиксировано ни одного срыва или опоздания по вине автотранспортников.

Значит, настрой у коллектива цеха на работу в зимних условиях есть, мы знаем свои резервы и правильно их используем. К слову скажу: руководство цеха сейчас работает в жестком графике круглосуточного дежурства.

Были, конечно, свои трудности: не хватало тепла для обогрева машин, для отопления производственных помещений. Из-за службы материально-технического снабжения уже не первую зиму мы испытываем острую необходимость в зимних сортах смазок, особенно для КамАЗов. Заявки выполняются не полностью.

О дорогах — отдельно. В этом году снега намного больше, а замечаний к дорожникам — меньше, чем в прежние зимы. Нам приходится обслуживать и загородные зоны: Банное, Абзаково. Здесь нам неплохо помогают коллективы цеха благоустройства и управления благоустройства, городские коммунальные службы. А вот дорога на ККЦ все еще вызывает много нареканий БелАЗистов. Надо ее чаще грейдировать, подсыпать. БелАЗ хоть и мощная машина, но достаточно капризная, дорога для нее необходима ровная.

Рассказывает наш общественный корреспондент, ветеран комбината Степан Никифорович Малыш:

— Обильные снегопады нынешней зимы создали дополнительные сложности в работе станции Западная. И если на расчистке колес работают снегоуборочные машины типа СМ-2, «Ветерок», шестки ПМ-3, то расчищать горловину и стрелочные переводы приходится вручную. В самые снежные и вьюжные дни на помощь железнодорожникам прибывают сотни трудящихся из цехов комбината. Их надо распределить по рабочим точкам, дать задание, проконтролировать выполнение.

С начала января начальник шестого железнодорожного района А. Е. Стяжкин и его заместитель В. Ф. Рабаджин работают на станции почти без выходных, помогают диспетчерам организовать движение поездов, обеспечить своевременное снабжение мартеновских цехов. Александр Евгеньевич Стяжкин сказал мне, что, несмотря на серьезный урок позпрошлого го-

да, нынешняя зима может многому научить и даже прочувствовать нас за несобранность и легкомыслие, за недостаток ответственности. В подтверждение он припомнил самые снежные сутки: в ночь на десятое января начался такой снегопад, что пневмообдувка не успевала справляться с очисткой стрелок. Тогда, вооружившись шлангами, лопатами и метелками, на самые сложные стрелочные «улицы» вышли монтеры пути, и работники ЦРМП № 1. На полную мощь включили «Ветерок».

Утром десятого числа — а это была суббота, выходной для путейцев день, — на работу вышли мастера Н. Г. Шульга и П. П. Дмитриук, бригады пути А. Х. Шамхалов и Н. А. Ушаков. Практически все инженерно-технические работники цеха пути, не считаясь со временем и усталостью, работали в выходные дни: организовывали людей и технику, оказывали всевозможную помощь движению в пропуске поездов с сырьем и материалами в цехи. Они проявили мастерство и организаторские способности, чтобы стабилизировать положение на станции Западная.

Но — не всё. Мастер двенадцатого околотка А. Я. Писарев даже не поинтересовался за два дня, как дела и как работают люди на его участке. А как раз из-за плохой организации снегоуборочных работ именно на двенадцатом околотке и возникли самые большие осложнения в передвижении железнодорожного транспорта по магистралям комбината.

В начале января на станции Западная был отмечен высокий простой вагонов парка МПС. Одной из объективных причин явилось массовое поступление грузов от поставщиков. Вдобавок нередко грузы, перемерзшие в дороге, были трудоемки в работе. 50 почти одновременно поступивших вагонов с магнетитовым порошком пришлось разгружать с помощью лопат, отбойных молотков и кувалд: на морозе порошок превратился в монолит.

«Помогали» усложнить обстановку коллективы третьего мартеновского и второго копрового цехов. Если мартеновцы подчас возвращали неисправными мульды, то копровики посылали составы, груженные с верхом. В итоге — сходы составов с путей, заторы на дорогах, перепростой вагонов. Особенно напряженно работала 123-я стрелка первого пути. Здесь дважды перекрывался проезд к складу ферросплавов из-за схода составов. При этом, если в первый раз на ликвидацию аварийной ситуации потребовалось восемь часов, то во второй — около двенадцати.

К концу месяца дела удалось поправить. Уже 19 января станция вошла в нормальный режим работы, с 20-го начала считать минуты, сэкономленные на разгрузке вагонов парка МПС. В цехе отмечают четкую слаженную работу старших диспетчеров станции В. А. Кузнецова и О. Ф. Шабанова, организованность и деловитость старших составителей П. В. Гарматко, В. Д. Новикова, И. А. Устюжанина, А. Е. Белова и многих других.

Главное правило, которое оставил железнодорожникам минувший январь, формулируется так: не расслабляться, всегда быть готовыми к капризам зимы. Надо, чтобы все коллективы взяли его на вооружение.

Записала В. МИНУЛЛИНА.

### К итогам работы лекторов общества «Знание» комбината

На отчетно-выборной конференции общества «Знание» комбината подведены итоги деятельности лекторов и лекторских групп за истекшие два года. Отмечено улучшение качественного состава лекторских кадров. Сложилась система их подготовки. Развиваются такие системные формы пропаганды как дни профилактики правонарушений и дни науки, педагогические чтения. Около 2000 трудящихся занимаются в народном уни-

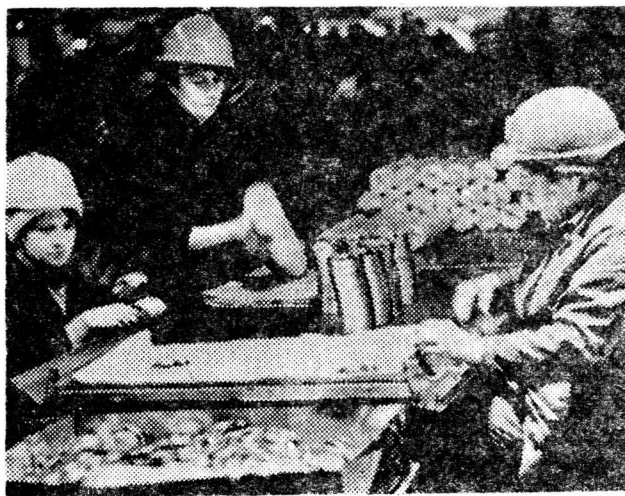
верситете. Особое место уделяется пропаганде решений Пленума ЦК КПСС, материалов XXVII съезда партии, Основных направлений экономического и социального развития СССР.

За умелое совмещение производственной деятельности с активным участием в пропаганде знаний среди трудящихся комбината большой группе работников объявлена благодарность с вручением премий. В их числе — специалисты лаборатории

комбината, инженеры и руководители различных подразделений нашего предприятия. Поощрения за лекционную пропаганду удостоены и рабочие. Среди них — электромонтер первого листопрокатного цеха В. А. Молодцов, электрик автотранспортного цеха Г. Г. Крапива, бригадиры слесарей В. С. Потапов и А. Н. Редин из ЦРМО № 1 и первого мартеновского цеха, машинист котла паросилового цеха Н. И. Ставицкая.

## Лекторам-активистам

### ТОВАРЫ — НАРОДУ



Год от года все шире развивается садоводство и огородничество среди трудящихся нашего города. Для заготовки продукции впрок садоводам-любителям требуется все возрастающее количество крышек для закрутки консервированных продуктов и спрос на них будет расти. Еще два-три года назад такие крышки в нашем городе были дефицитным товаром. В прошлом году за их выпуск взялся коллектив третьего листопрокатного цеха. За год он произвел почти девять миллионов металлических крышек для домашнего консервирования, уже в первый год на десятки тысяч штук превысив плановое задание по их производству. Таким образом, вопрос о дефицитности крышек в нашем городе постепенно снимается с повестки дня. Поставки крышек коллектив цеха ведет и в другие города страны.

В нынешнем году на комбинате предусмотрено увеличение выпуска крышек за счет установок станков для их производства в цехах ПТНП.

НА СНИМКАХ: ежедневно в ЛПЦ № 3 производится десятки тысяч крышек; контролеры проверяют качество готовой продукции.

### ПРОДОЛЖАЕМ ТЕМУ: ОБЩЕПИТ НА ПОРОГЕ ПЕРЕМЕН

## Спасибо, раздатка!

Обычно корреспонденты посещают столовые, когда в редакцию приходят письма с благодарностями или критикой работников общепита. А визит в столовую № 3 домашнего цеха основывался вовсе не на сигнале. Просто хотелось поговорить с сотрудниками об их нелегкой работе, узнать, как они перестраивают свое производство, что мешает им в этом. Конечно, с учетом мнения домейщиков и рабочих других цехов, постоянно общающихся в третьей столовой.

Общепит напомнил о себе уже возле пятой проходной. Неброская, правда, реклама пригласила воспользоваться услугами кондитерского цеха и «стола заказов» фабрики полуфабрикатов, что находится тут же, в одноэтажном кирпичном здании. Своё название фабрика оправдывает.

— Она нам большим подспорьем приходится в работе, — начала разговор заведующая производством столовой Валентина Даниловна Глушкова.

— Я еще помню, как нам, девочкам, приходилось плакать над замороженными тушками. Сами орудовали ножами да топорами, а теперь уже лет пятнадцать фабрика снабжает нас раздаточным на крупные куски мясом. Возни с ним намного меньше, девочки не так устают, экономится время. А его у нас всегда в обрез — обычно за день приходится обслуживать много больше тысячи человек. Но часто на домах бывают ремонты, и тогда у нас обедают до трех тысяч посетителей. Можете себе представить, какая нагрузка? Наши работники, как говорится, на одной ноге крутятся. Особенно нелегко на раздатке.

А теперь прикиньте, какое здесь напряжение требуется. Это ведь сколько порций ровненько наложить надо, да посетителей не задержать, что-то поднести, что-то подвинуть. Плотная живая очередь в десять начинается, и только к трем часам уходит последний обедающий. Раздатчице голову поднять некогда.

На вопреки этому представлению о предельной занятости на раздатке встречаются приветливые улыбки О. Кириковой и Н. Терешковой. Они проворно делают свое дело и успевают отвечать на вопросы.

— Представьте себе, и нашу работу можно любить. Мы ведь десять лет на этом месте, привыкли. На работу идешь — радуешься. Правда, иной раз и без замечаний не обходится... Так ведь всякое бывает, — говорят они.

Замечания, к слову сказать, не имеют отношения к обещам или обманам. Таковых за последнее время, при проверке столовой не обнаруживали.

— Если бы нам было, где развернуться, — посетовали раздатчицы, — да оборудование новое. Мы его только на картинках видели. Хотя здесь его и уместить некуда.

Действительно, раздатка, радующая обильным и аппетитным видом блюд — обычно в меню около сорока наименований, — тесна. Впритык подносы с выпечкой, бачки с супами и вторым... Но женщины ловко проскальзывают по узкому проходу среди больших кастрюль. А сколько сил отнимет за смену это беспрестанное, напряженно-внимательное движение...

Не только раздатчицам мешает теснота в столовой. Совсем невелик метраж мясного цеха, двух помещений для кондитеров. А у них там печка жаром

дышит. Правда, умелицам и трудности не преграда. Отличными кондитерами рабочие домашнего цеха и другие частые гости столовой называют Н. Якушеву и А. Авдееву. На их счету не одна благодарность в книге, что лежит на виду в обеденном зале.

Дело у кондитеров трудоемкое. А в помощниках — одна тестомешалка. Им бы еще, говорили мастерицы, электрическую взбивалку, тесторазделитель. Какими-то тогда «разностанами» попотчевать рабочих! И еще помещенце, конечно...

О «хоромах» в столовой № 3 мечтают не только потому, что тесно. Темно, работают при искусственном освещении. И подсобные помещения разбросаны на пяти этажах. Даже душевая с раздевалкой — на раз-ных.

Есть на что, если пришлось бы, свалить недостатки в работе столовой: теснота, старое оборудование (три года отслужили свое печи, часто отказывает мойка), большая нагрузка, нехватка кадров, запятанность...

Но рабочие, чье мнение о столовой решающее, плохих слов о ней не сказали. Наоборот! Бригадир слесарей-водопроводчиков В. П. Акшенцев, бригадир электриков домашнего цеха Р. Г. Миассаров, машинист деаэратора ПВЭС Т. Д. Мартынова, рабочие Ураломнаремонта говорили в адрес сотрудников третьей столовой только хорошее. О добросовестной работе женщин — теплые записи в книге благодарностей.

Е. КОРОЛЕНКО.

ОТ РЕДАКЦИИ: Спасибо столовой и ее раздатке. Но — вопрос: сколько еще будут сниться женщинам новинки оборудования, давно зарекомендовавшие себя на других предприятиях? Есть ли возможность расширить помещение столовой, улучшить условия работы, согласитесь, очень приближенные к горячим?..