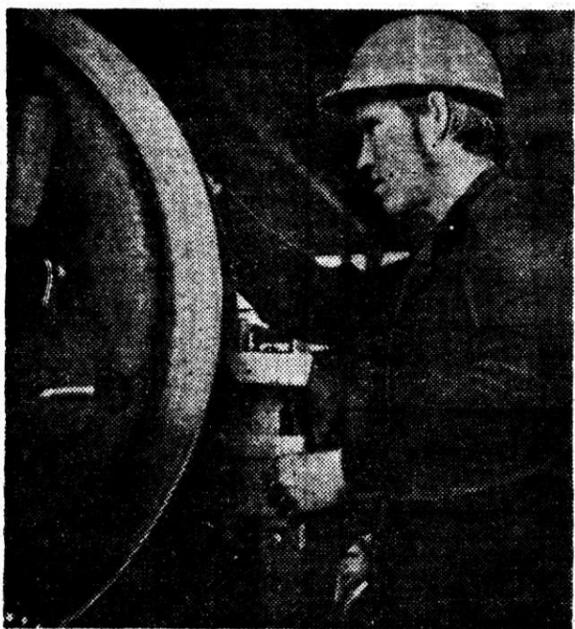


НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

Больших успехов добился в этом году коллектив цеха гнутых профилей: осваивая новое оборудование, прокатчики увеличили производство экономичной продукции на 108 тысяч тонн, расширили сортамент проката. В этом — большая заслуга коллектива вальцетокарного отделения цеха.

На снимке вы видите одного из передовых станочников комсомольца токаря Василия Волова, неоднократного победителя соцсоревнования.

Фото Ю. Балабанова.



За строккой решений XXV съезда КПСС

С СИБИРСКОЙ МАРКОЙ

тельных перевалок на станках, что вызывает большие потери.

Есть другая важная проблема. В связи с постоянным увеличением производства низколегированного металла возрастают нагрузки на основной рабочий инструмент прокатчиков — валки клетей станов.

Окончание. Начало на 1-й стр.

А вот стойкость валков, в том числе и кушвинского производства, оставляет желать много лучшего. Наше пожелание металлургам Кушвы — лучше учитывать, быстрее выполнять заявки потребителей их валков. Плохо, например, что до сих пор не изготавливаются двуслойные валки и валки с литыми грубопрофилированными калибрами. Хотелось бы надеяться, что в пятилетке эффективности и качества работы будут устранены многие вопросы на пути освоения выпуска новых видов металлопродукции.

А. КУЗНЕЦОВ, главный прокатчик Кузнецкого металлургического комбината имени В. И. Ленина.

ТРУДОВАЯ ПЕРЕКЛИЧКА:

ММК — КМК — НТМК

СОЮЗНИКИ НАДЕЖНОСТИ

Нижнетагильский металлургический комбинат ориентируется главным образом на производство металлопродукции для железнодорожного транспорта.

Наши колеса и рельсы с упрочняющей термической обработкой являются на сегодня самыми эффективными видами проката. Стойкость объемно закаленных рельсов, например, удостоенных государственного Знака качества, в 1,5—2 раза превышает стойкость обычных. Отсюда и понятное стремление металлургов комбината добиться максимального производства этого вида продукции. В минувшем пятилетии годовой выпуск термически обработанных рельсов вырос на 180 тысяч тонн и составит нынче 750 тысяч тонн.

Но останавливаться на достигнутом не собираемся. Большие надежды связываем со строительством на комбинате универсально-балочного стана. С его пуском мы частично разгрузим рельсо-балочный стан и будем прокатывать на нем больше рельсов. Для этого реконструируем рельсоотделку и термоотделку, увеличим их пропускную способность. То есть рассчитываем в текущем пятилетии довести годовой объем производства термообработанных рельсов до 900 тысяч тонн и тем самым сэкономить для народного хозяйства не менее ста тысяч тонн металла за счет увеличения их стойкости.

В этом пятилетии начнем также реконструкцию колесо-прокатного цеха. Взамен прессы усилием семь тысяч тонн смонтируем здесь пресс усилием десять тысяч тонн. Установим станки большей производительности с повышенной точностью для обработки колес, приборы для ультразвукового и магнитного контроля, для очистки колес от окалины и их покраски.

Успешно тагильчане в последние годы в тесном сотрудничестве с Уральским научно-исследовательским институтом черных металлов разработали и освоили рациональную технологию выплавки низколегированных марок стали. Применение их в народном хозяйстве дает огромный экономический эффект благодаря высокой надежности, отличным качественным характеристикам металла. Обратимся хотя бы к такому примеру. Ждановскому заводу имени «Правды» мы поставляем, например, балку № 00, которая является несущим, то есть важнейшим элементом в конструкции грузовых железнодорожных платформ, менение их на этом заводе. Совместные опыты с заводом показали, что эту балку вполне можно заменить балкой 55, прокатанной из стали «10Г20Д», легированной ниобием. Платформы с балкой из низколегированной стали уже делаются, что значительно сокращает расход металла. Причем чис-

ло заказов на нее растет. Если в 1975 году заводу имени «Правды» мы поставили балки № 55 шесть тысяч тонн, то в этом году отгрузим уже около пятнадцати тысяч тонн. Экономический эффект при полном переходе в вагоностроении на использование балки № 55 взамен балки № 60 будет исчисляться примерно в полмиллиона рублей.

«Основные направления развития народного хозяйства СССР на 1976—1980 годы» предусматривают также организацию производства катаных широкополочных двутавровых балок. Изготавливать они будут на универсальном балочном стане на комбинате, сооружение первой очереди которого мощностью миллион тонн проката намечено завершить в будущем году. Согласно подсчетам экономистов себестоимость широкополочных балок на 15—20 процентов ниже себестоимости сварных. Строительство стана даст огромный экономический эффект народному хозяйству. Широкополочные балки найдут исключительно большое применение в сооружении колонн зданий, железнодорожных мостов и других важных объектов.

Ю. АГЕЕНКО, заместитель начальника технического отдела Нижнетагильского металлургического комбината имени В. И. Ленина.

ТЕМЫ ПОЛИТИНФОРМАЦИЙ НА НОЯВРЬ

Внутреннее положение Пятилетка эффективности и качества. Л. И. Брежнев. Речь на Пленуме ЦК КПСС. Газеты «Правда», «Магнитогорский рабочий» от 26 октября 1976 года. Величественная программа создания. Литература: Материалы 5-й сессии Верховного Сове-

та СССР 9-го созыва. Газеты «Правда», «Магнитогорский рабочий» за 28, 29 октября 1976 г. Международное положение СССР. Некоторые вопросы международной деятельности КПСС. Л. И. Брежнев. Речь на

Пленуме ЦК КПСС, газеты «Правда», «Магнитогорский рабочий» от 26 октября 1976 г. Народы одобряют советскую программу обуздания гонки вооружений. Журнал «За рубежом» № 43 за 1976 г., стр. 8—10.

С КОМСОМОЛЬСКИМ ЗАДОРОМ

В течение четырех дней комсомольцы и молодежь комбината работали на Ленинских субботниках, посвященных 58-й годовщине создания Всесоюзного Ленинского Коммунистического Союза Молодежи.

Более четырех тысяч человек занимались благоустройством цехов, собирали металлолом, трудились на своих рабочих местах, помо-

гали строителям на пусковых объектах комбината.

На субботниках отработано более 20 тысяч человеко-часов. Собрано 564 тонны металлолома, убрано около 30 тысяч квадратных метров территории, заработано 3529 рублей. Восемьдесят комсомольцев совместно с членами комитета ВЛКСМ комбината работали на коксовой батарее № 1.

Отлично потрудились на субботнике комсомольцы локотивного цеха (секретарь бюро ВЛКСМ С. Усатух), механического цеха (А. Шапкин), управления комбината (В. Акулинушкин).

В. ПРИХОДЬКО, зам. секретаря комитета ВЛКСМ комбината.

ОТЧЕТЫ И ВЫБОРЫ В ПРОФСОЮЗЕ

Высокая оценка

Состоялась отчетно-выборная профсоюзная конференция у трудящихся Молочно-овощного совхоза — сельскохозяйственного цеха комбината.

Оценивая работу цехового профсоюзного комитета, работники отделений «Овощное» и «Красный Урал» тт. Дружинина и Крестьянинов, управляющий отделением «Поля орошения» т. Клименко, механизатор Г. Булгаков, шофер Ивлев и другие отметили, что в нынешнем году лучше, чем когда-либо, было организовано социалистическое соревнование, особенно, во время посевной и уборочной кампаний, ежедневное подведение итогов, поощрение победителей.

Все выступавшие высоко оценили помощь металлургов в строительстве, во время жатвы.

Сельчане высказали пожелания в адрес руководства комбината. В частности, они просили улучшить снабжение питьевой водой, ускорить строительство клубов на отделениях.

Председателем цехкома вновь выбрана К. М. Андреева.

Н. КАПТУРЕНКО, председатель жилищно-коммунального профкома комбината.

По-деловому

В профсоюзных организациях цехов и служб комбината завершились отчеты и выборы профактива.

В основном отчеты и выборы прошли организованно, по-деловому, на высоком идейно-политическом уровне. Например, хорошо были организованы и проведены профсоюзные собрания в аглоцехе, в цехе изложниц, в мартеновском цехе № 2, в газовом цехе, где председателем профсоюзных комитетов Д. Ф. Лобов, В. Ф. Воронцов, Д. А. Гудков, В. Г. Петренко.

На низком организационном уровне прошли профсоюзные собрания в комбинате питания, на ТЭЦ, в ЦЛА и некоторых других организациях. Очень слабая активность трудящихся при обсуждении доклада была, например, на ЦЭС и в обжимном цехе № 2.

Переизбрана четвертая часть председателей цехкомов.

Н. ЮДИНА, заместитель председателя комиссии по оргработе профкома комбината.

— Иван Ефремович! Уйдешь на пенсию, а ведь будешь все равно в цех навевываться. Вряд ли вытерпишь, уж я тебя знаю, — окликнул как-то Давыдова бригадир отгрузки Н. З. Целых.

— Куда от вас денешься, — шутило развел руками Давыдов.

И. Е. Давыдов из тех, кого мы называем коренными магнитогорцами. Было ему 10 лет, когда семья их ютилась в палаточном домике, в морозной степи. На его глазах росли первые дома, первые кварталы нового города. Не тогда ли впервые заинтересовало его газетное

шия командир батальона, в котором воевал сам Давыдов, прошел богатый жизненный путь. Воевал еще в отрядах братьев Кашириных, с Блюхером, и в Великую Отечественную войну. Евсеев ушел из жизни. Но остался среди людей пример его деятельности, осталась память. Причастен к ней и рабкор Давыдов. Потом журналистской удачей он считает очерк о хирурге Дежене, и здесь главный герой — участник войны.

Десятки материалов опубликовал он на страницах заводской и городской газет. Вышедшие из-под его пера материалы появлялись в газете «Челябинский рабо-

СЛОВО О ВЕТЕРАНЕ

творчество, когда выпускал школьные стенные газеты. Затем был цех электросетей. Сюда он устроился в 1938 году учеником счетовода.

Трудовой стаж его прервала повестка в армию, день 22 июня 1941 года Иван Ефремович запомнил навсегда. Война. Ленинградский фронт. Станция Чудово. Первые бои. На 6-й день во время бомбежки — легкое ранение. После госпиталя — снова фронт. 19 ноября сорок второго года — Старая Русса. Здесь он был ранен вторично. На этот раз положение оказалось серьезным, в строй он уже не смог возвратиться. И вот он снова в Магнитке. Всего несколько строк фронтовой биографии. Но то, что война, бои с фашистскими оккупантами, величие человека, отстаивающего Родину, стали едва ли не основной темой его творчества, говорит о неизгладимых следах тех лет.

«Почему я решил стать рабкором? Желание было сиюности, а особого толчка к этому не было, — сказал Иван Ефремович добавил: — Если не считать того, что вокруг нас замечательные люди, замечательные свершения, которые достигаются в обыкновенные будни. В 1955 году увидел я объявление о наборе в школу рабкоров. Когда пришел, группа была ужекомплектована, но я упрямился, чтоб меня приняли хотя бы «сверх штата».

«...Ребята! Пошла первая полоса в счет 1956 года, — радостно сказал вальцовщик. Около прокатного стала мигом столпились люди, событие разнеслось по всему цеху. За несколько дней до нового года бригада выполнила годовой план.

Несколько раз он перечитывал заметку, появившуюся через несколько дней в газете. Как-то не верилось, что она написана его рукой, его подпись стоит на газетной странице. Потом по редакционным заданиям участвовал в рейдах по изысканию производственных резервов, проверке выполнения социалистических обязательств.

Но главным, запомнившимся материалом из того периода, когда он только начинал творческую деятельность, он считает очерк о подполковнике Евсееве. Быв-

Несколько раз публиковался в журналах «Металлург», «Работница» и других. Словом, багаж его творческих удач, накопленный за 20 лет сотрудничества, весом. Но не только словом печатным овладел он, им была подготовлена не одна передача на магнитогорском и областном радио.

К медали «За боевые заслуги» за годы работы в первом листопркатном прибавилась медаль «За трудовую доблесть».

Уважение он завоевал и как человек, успешно справляющийся со своими производственными обязанностями. От контролера ОТК многое зависит на металлургическом конвейере: какой металл попадет на прокатный стан, не проскользнет ли в партии заготовка с дефектной поверхностью... Можно и здесь найти почву для применения творческой мысли. Например, бывает случаи, заготовка поступает с «подрезом», гнутая, с «серповиной». Эти слэбы отправляли в брак. Но ведь можно же из глыбы металла длиной 4 метра выкроить заготовку, предположим, длиной 2 метра? Рационализаторское предложение, поданное Давыдовым, будет экономить в год около 200 тонн металла. Много у него предложений, связанных с улучшением условий труда рабочих, по технике безопасности. Вот уже несколько лет он состоит членом группы информации совета ВОИР комбината.

Беспокойной души человек Иван Ефремович Давыдов. Следует на своему душевному порыву — быть в гуще жизни, стараться замечать доброе, интересное в окружающем его людях. На днях коллектив цеха, которому он отдал десятки лет, торжественно проводил его на заслуженный отдых.

С торжественным событием поздравили его товарищи по работе, наверное, присоединятся к ним десятки людей, о жизни которых он написал.

Но, наверное, все-таки прав будет бригадир отгрузки ЛПЦ № 1 Н. З. Целых, заметивший, что наверняка его скоро вновь можно увидеть на комбинате, вновь среди людей — рабкор есть рабкор.

Б. КУРКИН.