

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 32 [5481]
Год издания тридцать пятый

ЧЕТВЕРГ, 14 марта 1974 года
Цена 2 коп.

СКОРО СУББОТНИК

Металлурги нашего комбината горячо поддержали инициативу москвичей — провести 20 апреля, в честь дня рождения Владимира Ильича Ленина, коммунистический субботник. В первом обжимном цехе, чугунолитейном, фасонно-валяце-сталелитейном, листопрокатном цехе № 3 и в других прошли рабочие и партийные собрания, на которых единогласно было принято решение о проведении Ленинского коммунистического субботника. Трудящиеся этих коллективов обязались отработать смену в выходные дни на выделенных им участках работы.

Партийный и профсоюзный комитеты одобрили решение передовых коллективов — провести 20 апреля коммунистический субботник. Партийный и профсоюзный комитеты обязали производственные парткомы, партбюро, профсоюзный и комсомольский комитеты, руководство цехов, производств и отделов в срок до 25 марта разработать мероприятия по организации и проведению субботника, определить конкретное участие в нем каждого члена коллектива.

Для оперативного руководства коммунистическим субботником постановлением парткома и профкома создан общекомбинатский штаб под председательством заместителя директора комбината Ф. И. Пивоварова.

НАКАНУНЕ
БОЛЬШИХ
СОБЫТИЙ.
ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ



РЕМОНТЫ, ВРЕМЯ, СТАЛЬ

С большим опережением графика ремонта восстановлены сталеплавильные агрегаты №№ 21 и 15. Коллектив цеха ремонта металлургических печей в марте показывает образец высокопроизводительного труда.

За два с половиной месяца этого года ремонтники сэкономили сталеплавильщикам более 140 пече-часов. А в феврале план на ремонт сталеплавильных агрегатов был выполнен на 105,8 процента. Все ремонты за-служили хорошей оценки мартовцев. Себестоимость ремонтов снижена почти на два процента, а производительность труда повысилась с начала года на три с половиной процента. Выбрано и вновь употреблено в клад-

ку около двух с половиной тысяч тонн кирпича.

Сегодня у ремонтников лидером в социалистическом соревновании является коллектив второй бригады, который руководит старший мастер П. П. Сухопаров. Лучшими по профессии в цехе признаны мастер М. М. Сигур, огнеупорщик Х. М. Хусайнов, слесарь по установке оборудования Ю. В. Перемышлин, слесарь по ремонту автопогрузчиков А. И. Неугомонов, электрик А. А. Логачев и плотник Р. Д. Асманов. Вместе с ними тон в работе задают победители социалистического соревнования коллективы второй и четвертой бригад, бригады огнеупорщиков В. И. Веригина, А. Г. Азанова и другие.

Впереди сложные ремонты. И огнеупорщики цеха ремонта металлургических печей готовы завершить их досрочно.

С. РУСЕЦКАС,
секретарь партбюро
цеха РМП.

С ГАРАНТИЕЙ

Недавно на сменном собрании были разработаны дополнительные условия социалистического соревнования между коллективами цеха ремонта металлургического оборудования № 1 и мартеновцами второго цеха. Ремонтники обязались каждую печь ремонтировать только с надежной гарантией. Принятие дополнительных условий соцсоревнования вызвано желанием приблизить день выплавки 250-миллионной тонны стали. Коллектив нашего цеха работает с девизом: «Каждую ремонтируемую печь — раньше графика». Инициаторами социалистического соревнования стали ремонтники из четвертой бригады мастера производства А. А. Рябинкина. Его коллектив продолжает прудиться «на хорошо».

От своих товарищей по труду не отстает и коллектив пятой бригады, которой руководит и. о. мастера Г. Г. Шайдулин. Ремонтники этой бригады подают на ремонтируемые печи узлы охлаждающей системы одновременно и с хорошим качеством изготовления. В общее дело вносит свой вклад и коллектив кранового участка, который сдает краны в эксплуатацию всегда раньше срока, а отсюда и экономия времени. В прошлом месяце, например, на ремонте кранов коллектив сэкономил 51 час.

В. ЗЫКОВ,
председатель цехкома
профсоюза ЦРМО № 1.

КАЧЕСТВО — 100 ПРОЦЕНТОВ

Бригады третьей доменной печи в первой декаде марта выполнили план на 107,1 процента. На их счету полторы тысячи тонн сверхпланового чугуна.

Агрегат, обслуживаемый бригадами старших горновиков С. Н. Выдренкова, И. Т. Федина, В. М. Андреева и Н. А. Марных, имеет мало простоев. Качество чугуна — 100 процентов.

В успешной работе коллектива немалая заслуга мастеров Н. М. Феофанова, А. А. Чаплуоского, А. Е. Панфилова и Д. М. Карпеты.

Доменщики борются за приближение дня выплавки 200-миллионной тонны чугуна на Магнитке.

Л. КРЫЛОСОВ,
газовщик доменного
цеха.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Коммунарском металлургическом заводе внедрена футеровка стен нагревательных колодцев блонинга крупногабаритными динасовыми панелями. С целью увеличения стойкости стен панели выполнены гофрированными. Разработан график разогрева кладки. Замена малых огнеупорных блоков крупногабаритными панелями позволила сократить сроки ремонта колодцев, повысить стойкость кладки (11 месяцев) на экспериментальной группе колодцев.

Экономический эффект составил около 40 тысяч рублей в год.

На Нижнеднепровском трубопрокатном заводе внедрена механизированная установка для выгрузки из крытых вагонов и погрузки в мульды обожженного доломита и магнетита. Гусеничным разгрузчиком материал из крытых вагонов по-

дается в промежуточный бункер, из которого через вибродатчик поступает на промежуточный ленточный транспортер и цепной элеватор. Элеватором материал подается на распределительный транспортер и при помощи двухсторонних плужковых сбрасывателей распределяется по накопительным бункерам. Из накопительных бункеров материал транспортером подается в мульды, установленные на тележки, которые тяговой лебедкой перемещаются вдоль фронта погрузки.

Управление всеми механизмами установки дистанционное, с пультов управления. Экономический эффект составил 60 тыс. руб. в год.

Восточным научно-исследовательским горнорудным институтом произведены исследования по применению порошкообразного хлористого кальция в качестве средства, предотвращающего

смерзание руд. На Шерегешской и Шалымской дробильно-обогащительных фабриках построены установки для подачи порошкообразного хлористого кальция в количестве 0,6 кг/т на поток руды крупностью 30/40—0 мм и влажностью 2—3 процента.

Профилактика руды посредством опыления вместо орошения раствором обеспечивает сокращение расхода соли на 0,3 кг/т, сыпучесть руды, возможность механизировать разгрузочные работы. Численность рабочих на разгрузке сократилась в 1,7 раза, производительность труда грузчиков увеличилась в 2,5 раза, простой составов уменьшился на 1 час. Суммарный экономический эффект по двум фабрикам составил 62 тысячи рублей.

Материал подготовлен
отделом научно-технической информации.

ПЛАН ПЕРВОГО КВАРТАЛА — ДОСРОЧНО!

«Двадцать седьмого февраля третья и четвертая бригады листопрокатного цеха № 4 завершили выполнение месячного плана по горячему прокату. Старший вальцовщик Н. Глазков, оператор В. Уймин, их товарищи по бригадам сумели записать на свой счет солидное количество сверхпланового проката».

Это выдержка из обращения листовиков четвертого цеха к смежникам, в котором они призвали своих коллег выполнить план первого квартала досрочно. Ясно, что мимо их ближайшего смежника — обжимщиков второго цеха — это обращение не прошло незамеченным.

Как же ответили обжимщиками на призыв соседей?

ДВАДЦАТЬ седьмого февраля третья и четвертая бригады ЛПЦ № 4 смогли завершить выполнение месячного плана потому, что перед этим его уже выполнили на слябине. Сверх плана здесь было прокатано 19000 тонн металла. Это производство оказалось

ми работал пятый листопрокатный. Одним словом, бичом обжимщиков была неудовлетворительная работа оборудования. Сказывались некачественные ремонты, а точнее — слабый контроль со стороны работников цеха за проведением ремонтов. С начала

следние дни превышает 7000 тонн (по плану в смену решено выкатывать 6445 тонн).

В сохранении высокого темпа прокатки на протяжении вот уже полутора месяцев есть прямая заслуга старших операторов Александра Николаевича Безбородова, Василия Ивановича Овсянникова и Луки Ивановича Пилипчука. По мнению Г. А. Колосовского, следует отметить чекую работу старших нагревателей Геннадия Ивановича Шурыгина, Михаила Григорьевича Апаликова, нагревальщика Сергея Ивановича Проккопьева. Машинисты кранов Михаил Яковлевич Ушаков, Владимир Александрович Мельников и старший резчик Владимир Григорьевич Липотат одинаково бдительны во время ремонтов оборудования и во время работы.

Итак, весь коллектив слябинга поддерживает

ПОДДЕРЖКА РЕКОРДОМ

рекордным. План обжимщиками был выполнен по всем показателям, включая и план по производительности труда. Зная высокую пропускную способность стана «2500» горячей прокатки, желание и стремление соседей наладить высокое производство (мы знаем, что листовикам четвертого цеха последнее время это долго не удавалось), обжимщики на очередном совещании решили значительно увеличить производство в марте. На совместных рабочих собраниях и в партгруппах была определена и утверждена рекордная цифра — 570000 тонн. Да, такого небывалого производства решили достигнуть обжимщики в марте. Как сообщил секретарь партийного бюро Геннадий Петрович Колосовский, в цехе ведется большая работа по выявлению резервов производства. Но главными резервами все же остаются повышение качества готовой продукции и обеспечение безаварийности работы оборудования.

В прошлом году слябинг буквально преследовали аварии и поломки, в результате чего из-за больших простоев не удалось произвести десятки тысяч тонн продукции. Из-за этого не выполнял план и коллектив четвертого листопрокатного цеха, с перебо-

года ремонтам стало уделяться самое пристальное внимание. Да и сами ремонтники из цехов ремонта металлургического оборудования, видя большое желание работников цеха сделать оборудование надежным, приложили много умения и мастерства, чтобы межремонтный период был безаварийным.

Любопытно узнать мнение «стороннего наблюдателя» — сменного помощника начальника производственного отдела комбината Виктора Ивановича Алышева.

— Вот уже второй месяц слябинг работает бесперебойно, — говорит он. — Заметны и деловой настрой в бригадах, и желание добиться высокого суточного производства. Примечательно, что после последнего ремонта оборудование не выходило из строя ни одного раза. Это говорит о том, что произведен он был качественно...

С ним согласен и секретарь партийного бюро Г. П. Колосовский. В доказательство он приводит такие цифры. На рекордное производство марта обжимщики уже вышли и даже имеют сверх плана 4000 тонн металла. То есть средне-суточное производство даже выше намеченных 19335 тонн. А если взглянуть в книгу учета, то можно увидеть, что сменное производство в по-

делом обращение листовиков четвертого цеха. Но впереди еще полмесяца. Впереди еще много нерешенных задач. Обжимщики работают над тем, чтобы обеспечить поплавоочную подачу металла своим соседям, что удастся пока не всегда и приводит к дополнительным перестройкам на стане «2500» горячей прокатки. Довольно редко имеется запас металла перед нагревательными печами стана «2500», что вызывает тревогу у обоих смежников. Если подготовители стали подавать обжимщикам плавки с высокой температурой, которую они обещали на совещании смежников, то иногда они задерживают плавки, а по вине мартеновцев первого цеха продолжает иметь место приварка.

Одним словом, трудностей впереди еще немало. Но уже сегодня обжимщики второго цеха работают рекордно (несомненно, общими усилиями смежников), уже сегодня они поддерживают обращение листовиков четвертого цеха делом. Сегодня есть все основания полагать, что производство в марте, как и в феврале, для работников слябинга и четвертого листопрокатного будет рекордным.

А. ПАВЛОВ.