

Партийная жизнь

Постановление собрания. Контроль исполнения

21 ноября прошлого года коммунисты обжимного цеха № 1 обсудили задачи партийной организации по экономии металла и энергоресурсов. В какой мере выполнены и как выполняются принятое собранием постановление, критические замечания и предложения? Оказали ли они существенное влияние на усиление режима экономии!

ПОСТАНОВИЛИ И... ЗАБЫЛИ

В ноябре собранию для обсуждения не было предложено никаких мероприятий по экономии. Поэтому первый пункт проекта постановления, обязывающий администрацию цеха разработать такие мероприятия, с учетом критических замечаний и предложений, был воспринят как должное и не встретил возражений. Понятно, нельзя чего-то достичь без конкретного плана действий.

Сейчас в партийном бюро говорят: есть у нас план действий, мероприятия по экономии разработаны. Да, в папке у экономиста цеха их можно найти, правда, разрозненные. И первое же знакомство с ними вызывает дополнительные вопросы.

Вот план мероприятий по экономии топлива и тепловой энергии. На нем стоит дата: 4 февраля 1980 года. А разве два предыдущих зимних месяца не занимались экономией топлива и тепловой энергии? И почему рождение плана приурочено именно к этой дате? Есть, оказывается, на то причины.

В конце января на техническом совещании у главного инженера комбината рассматривался вопрос о нерациональном использовании топлива и тепловой энергии в обжимном цехе № 1. Начальнику цеха В. Ф. Кудимову было указано на важнейшие источники потерь, невыполнение ранее изданных по комбинату приказов, решений предыдущих технических совещаний, что привело к перерасходу в январе 148 Гкал тепловой энергии. Совещание обязало т. Кудимова представить до 4 февраля 1980 года в центральную теплотехническую лабораторию мероприятия по экономии тепловой энергии. Этим-то и обусловлена дата их появления.

Но ведь, как говорится, не одной тепловой энерги-

ей жив цех. А когда и что намечено сделать по экономии других энергоресурсов? Делать эти наметки заставили тоже внешние толчки.

В середине февраля цех водоснабжения прислал в первый обжимный выпуск — извещение о перерасходе в январе 69 тысяч кубометров промышленной воды. В марте поступил еще один такой документ: о перерасходе 251 тысячи кубометров воды. Разумеется, в том и другом случае повышенная стоимость перерасходованной воды отнесена на цех. Конечно, это заставило хозяйственных руководителей цеха намечать какие-то меры.

Толчок к разработке организационно-технических

Умение предвидеть в деле технического прогресса — сильная сторона в деятельности руководителей цеха. Особенно этой устремленностью отличается В. Ф. Кудимов. Вот и теперь при участии ведущих инженерно-технических работников он доводит до ума проект технической программы совершенствования производства в 1980—85 годах. Разделы проекта программы намерены раздать в соответствующие службы для широкого обсуждения и возможного дополнения. Не вызывает сомнения, что делается все это не ради формы.

Но ведь экономить-то надо сегодня, сегодня велика потребность в энергоресурсах. На это, на необходи-

ских замечаний, предложений, постановлений собрания и бюро. Ему-то полагалось вернуться к тому состоянию и всему содержанию разговора на нем. И если не в одиночку, то собрав с остальными членами бюро определить, что надо делать по устранению вскрытых недостатков, выполнению предложений и самого постановления. Наверное, и В. Ф. Кудимову следовало бы спросить себя: для чего же я выступал с докладом?

И вот еще какой факт вызывает удивление. 19 февраля нынешнего года партийное бюро обсуждало вопрос «Итоги работы коллектива в 1979 году по экономии всех видов энергоресурсов и металла». Прослушали информацию экономиста Е. И. Лиморенко с множеством успокоительных цифр. В постановлении ради формы записали: обязать старшего мастера и мастера нагревательных колодцев М. В. Плешивцева и П. Е. Дворника лично контролировать качество ремонта и настройки нагревательных колодцев — делать то, что им полагается по должности делать; усилить спрос с обслуживающего персонала (!!) за состояние и сохранность нагревательных колодцев. И ни слова о том, как же все-таки ликвидировать потери электрической и тепловой энергии, топлива, воды и смазочных материалов, о чем много говорили на ноябрьском партийном собрании. На бюро, наверное, полагалось задаться вопросом: когда же мы будем информировать коммунистов о выполнении их предложений и принятого постановления?

Хозяйственные руководители и партийное бюро цеха один недостаток вроде бы ушли: 19 марта издано распоряжение о продлении общественного смотра по использованию сырья, материалов и топливно-энергетических ресурсов, который до сих пор был в записке. Однако практические действия по его проведению нет. Трудящиеся цеха широко о нем не знают. В наглядной агитации о смотре — ни слова. Смотровая комиссия только еще собирается приступить к работе. Понятно, что и предложения не поступают.

Усилению режима экономии могла бы содействовать группа народного контроля. Но из всей информации, данной ее председателем, членом партбюро В. А. Романовым, не просматривается никаких практических действий и результатов.

Не только приведенные, но и другие примеры свидетельствуют о том, что организация и контроль исполнения — наиболее слабое место в деятельности партийного бюро.

П. КУЧУМОВ.

мероприятий по экономии электроэнергии оказался не менее ощутимым: в феврале обжимщики перерасходовали 1119 630 киловатт-часов электрической энергии. И вот теперь в папку подшит довольно-таки солидный расчет, как и за счет чего сэкономить за год более 3440 тысяч киловатт-часов электроэнергии.

Вот как в действительности складывалось выполнение первого пункта постановления ноябрьского партийного собрания и как отрицательно сказались не указанные в нем конкретные сроки исполнения и исполнители.

Не скажу, что в цехе безудержно продолжается перерасход металла и энергоресурсов. Наряду с наращиванием производства, принимаются меры по их экономии. Усовершенствован, улучшен контроль за производством головной обрезки на слитках. Установлен мерительный ролик на ножницах. Он опробован, пущен в работу. Для его устойчивой дальнейшей работы отлаживается электрическая схема. Для внедрения этого новшества много приложили усилий начальник цеха и его помощники. Вместе с рациональным применением выборочной зачистки, эти меры позволили сэкономить 7300 тонн металла.

Удалось, говорят, приостановить перерасход электроэнергии и топлива, и даже добиться некоторой их экономии. Называются существенные шаги в этом направлении. Подготовлена к вводу в действие система тиристор-двигатель электропривода заднего рабочего роляганга, что на 13 процентов повысит КПД привода и позволит сэкономить за год свыше 384 тысяч киловатт-часов электроэнергии. Наверное, и другие наметки в план ортежмероприятий попали неслучайно, и они когда-то что-то дадут.

мость рачительного хозяйствования еще раз обратил серьезное внимание ноябрьский (1979 г.) пленум ЦК КПСС. Надо сказать, что на партсобрании в ноябре коммунисты заинтересованы по усилению режима экономии. В обсуждении доклада тогда приняли участие 11 человек. Если не каждый назвал аварийщиков, виновников потерь и был самокритичным, то предложения, где и за счет чего можно экономить, экономить в большом и малом, — высказал каждый. Об этом, кстати, «Магнитогорский металл» подробно писал 4 декабря в заметках с собрания.

Выступавшие, конечно, надеялись, что их критические замечания и предложения будут правильно поняты, учтены и найдут воплощение в деятельности партийной организации. Если ни одно из них не вошло в постановление, то партийное бюро обязано было незамедлительно рассмотреть все замечания и предложения и определить порядок их выполнения. К сожалению, ничего этого не сделано. Как был протокол собрания в черновиках, в таком виде он и остался: к нему больше не возвращались. Обсудили важный вопрос и забыли о нем.

— Секретарь партийной организации я новый, за три месяца еще не вошел в курс дела, — говорит А. В. Баклаков. — Потому так и получилось.

А только ли в этом причина? На нее надо посмотреть пошире. А. В. Баклаков — не новичок в партийной организации, принимал участие в работе ноябрьского собрания. Спрашивается, как можно забыть всю остроту обсужденного вопроса?

Коммунист Д. Х. Байназаров был и остался членом партийного бюро. Он — ответственный за организацию выполнения критиче-

О ТОВАРИЩАХ ПО ТРУДУ

ПОРУКОЙ

СЛОВО КОММУНИСТА

«Если снова начать, я бы выбрал опять бесконечные хлопоты эти», — помните эти слова из популярной песни о журналистах? А начал я с них потому, что, по существу, представитель любой профессии, если он по-настоящему влюблен в свое дело, может сказать то же самое. По крайней мере, Николай Николаевич Захарченко в долгие рассуждения на этот счет не пускался: «Очень рад, что сразу после школьной скамьи сделал верный выбор. Профессию прокатчика люблю и никакой другой не желаю. Если снова начать, пошел бы, как говорится, по собственным следам».

По собственным следам... Твердые они у Захарченко, без зигзагов, обходив и топтаний на месте. Вперед и вверх. В трудовой книжке одна единственная запись: принят в листопрокатный цех № 3. Подручный вальцовщика — вальцовщик — старший вальцовщик.

В третий листопрокатный Николай Николаевич пришел шестнадцать лет назад, после окончания 13-го профессионально-технического училища. В то время в цехе осваивали только что пущенный в работу уникальный дрессировочный стан — на нем и начал вчерашний ученик свою трудовую деятельность под опекой опытного старшего вальцовщика М. Г. Тихоновского.

Много воды утекло с той поры. М. Г. Тихоновский возглавляет сейчас производственный отдел комбината, а Захарченко, в совершенстве изучив оборудование стана и технологию обработки металла на нем, закончив вечернее отделение индустриального техникума, заступил на его место и вот уже восьмой год руководит звеном на двухклетевом дрессировочном стане № 2.

Недавно я побывал на рабочей площадке стана, когда там работало звено Захарченко. Своих коллег Николай Николаевич представил сам. На первой клетке нес вахту ударник коммунистического труда вальцовщик М. А. Павлов — правая рука Николая Николаевича. При необходимости Павлова всегда может заменить старшего, Захарченко всецело полагается на него.

Вторую клетку обслуживал молодой вальцовщик комсомолец Б. И. Волков, обязанности подручного исполнял его ровесник комсомолец Н. И. Елькин.

— Все хлопцы подобрались энергичные, хваткие, жадные до работы, — говорит Николай Николаевич, — все имеют среднее техническое образование, работают не первый год, друг друга в деле понимают с полуслова и друг за друга стоят горой.

Из скромности Захарченко, разумеется, умолчал о том, что все те характеристики, которыми он наделил товарищей, в первую очередь применимы к нему самому. Именно от него исходит этот царящий в звене дух взаимопомощи, рабочей чести, ответственности за общее дело. Он умеет зазечь своих помощников, вселить в них высокий трудовой настрой, увлечь личным примером, постоянно прививая им привычку работать так, чтобы через высокое качество труда каждого добиваться наивысшей эффективности труда всего коллектива.

И — надо отдать должное — усилия эти приносят замечательные плоды. Звено Захарченко устойчиво, из года в год досрочно справляется с производственными заданиями. По итогам прошлого года, например, оно заняло второе место в соревновании бригад, работающих на втором дрессировочном стане, а в завершающем году десятой пятилетки стало признанным лидером трудового соперничества, записав к сегодняшнему дню на свой сверхплановый счет на 250 тонн металла больше, чем другие бригады.

Говоря о Захарченко, нельзя умолчать о его большой и кропотливой работе как шефа-наставника. Уже будучи старшим вальцовщиком, Николай Николаевич обучил секретам своей профессии более десятка новичков. Все они — Е. А. Сметанников, например, Б. И. Литунин, В. И. Глухов, С. С. Николаев и другие — сейчас работают самостоятельно вальцовщиками в других бригадах. И все успешно справляются со своими обязанностями, показывая во всем почерк своего наставника.

Добавим еще, что шестой год подряд Николай Николаевич избирается профсоюзным вожаком четвертой бригады, из года в год он подзрывает звание ударника коммунистического труда, четвертый год неизменно удостоивается общесоюзного знака победителя социалистического соревнования.

Особый настрой в звене Захарченко царит сейчас, в преддверии 110-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина и 35-летия победы над фашистской Германией. Недавно прокатчики рассмотрели обязательства, принятые в ознаменование ленинского юбилея, и решили увеличить свой сверхплановый взнос к этой дате еще на 65 тонн черной жести при высоком качестве дрессировки листа. И нет сомнения в том, что и этот рубеж звено возьмет с честью. Поручкой тому — вдохновенный труд каждого члена этого небольшого и дружного коллектива, во главе которого стоит коммунист Захарченко.

И. ЧЕЦКИЙ,
машинист-оператор листопрокатного цеха № 3.

Успешно трудятся на вахте в честь 110-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина труженики первого обжимного цеха. Передовой здесь является бригада, которой руководит Иван Васильевич Царюков. Этот коллектив прокатал дополнительно к плану марта более пяти тысяч тонн металла. Одним из маяков в социалистическом соревновании здесь является машинист пратцен-крана Алексей Степанович Беззубков. Почти двадцать лет трудится он в этом коллективе. Ударник коммунистического труда А. С. Беззубков — неоднократный победитель в социалистическом соревновании, лауреат премии имени Г. И. Носова.

