

## Шире дорогу новому, передовому

Есть чем добрым вспомнить разливщикам чугуна прошедший год. Все бригады работали дружно, берегли оборудование и не допускали потерь чугуна. За счет уменьшения потерь чугуна при разливе и перегрузках сберегли 7 тысяч тонн металла.

Особенно хорошо руководили бригадами мастера тт. Жусупов и Зарипов. Слесари тт. Трошин, Белов, Латыпов и другие обеспечили бесперебойную работу механизмов, добросовестно справлялись с работой крановщики тт. Афонин, Кернас, Ламза, Семашко, Квитко, старший машинист парового крана т. Тимонин и другие. Достойный вклад в общее достижение коллектива внесли канавщики тт. Галютдинов, Жуков, Сидоров, ковшевые тт. Пиденко, Назаров, бригадир т. Хорешко, каменщик т. Трухин, бригадир т. Агапов и многие труженики участка разливочных машин и шлакового откоса.

Весь поступавший на разливочные машины чугун был слит вовремя, а чугуновозные ковши

своевременно подавались в доменным печам. А на складе холодного чугуна весь металл своевременно отгружали заказчикам.

Отставало только внедрение механизации. Многие из намеченных мероприятий не были осуществлены, хотя они очень необходимы. Вина в этом и наших механиков, и отдела главного механика комбината.

Очень облегчило бы работу на складе холодного чугуна, высвободило бы рабочих и улучшило состояние техники безопасности внедрение на кранах траверс. Изготовить их своими силами не можем, и заказ был дан в отдел главного механика комбината. Главный механик т. Рыженко хотя и принял заказ, но на протяжении всего года не дал ему хода и это ценное мероприятие не было осуществлено.

Не использовал всех возможностей и механик разливочных машин т. Кораблин. Он не довел до конца механизацию обрызгивания мурд. Не внедрено и другое важное мероприятие по очистке шла-

ковых ковшей от корок шлака. С работой подобного механизма наш механик т. Кораблин и представители отдела главного механика познакомились на Кузнецком металлургическом комбинате. Взались было соорудить подобное и на нашем откосе. Но не довели до конца, а очистку ковшей от корок шлака продолжают по-прежнему — ударами ковша о лафет или другие металлические предметы.

Не выполнены и некоторые другие предложения по механизации трудоемких процессов. Все эти мероприятия перенесены на текущий год. Чтобы судьба их была лучшей, чем в прошлом году, нужно за них немедленно взяться и главному механику комбината, и механикам нашего цеха. Участок разлива должен работать еще лучше, а труд разливщиков на многих участках должен быть заменен работой механизмов.

**Г. ГЕРАСИМОВ,**  
начальник разливочных машин  
доменного цеха.



Более 25 лет работает на комбинате канавщик разливочных машин доменного цеха Сахиб Галютдинов. За безупречную работу и выслугу лет он награжден орденом Ленина.

На снимке: С. Галютдинов.

### Новинки технической литературы

Научно-техническая библиотека комбината получила новую партию книг по металлургии, среди которых наибольший интерес представляют следующие:

**Карабин А. И. — Сжигание жидкого топлива в промышленных установках.** Металлургиздат, 1957. В книге рассматриваются виды и свойства жидкого топлива, применяемого в промышленности, особенности горения, распыления и смесеобразования с воздухом; классификация, конструкции, расчет и эксплуатация форсунок; автоматическое регулирование тепловых режимов мазутных печей. Книга предназначена для ИТР.

**Ананьев А. А., Брилах М. М. и Чернобровкин В. П. — Вагранщик.** Москва — Свердловск, Машгиз. В книге последовательно рассматриваются все вопросы, с которыми рабочие, обслуживающие вагранку: завальщики, плавильщики и ремонтники, встречаются на практике. Описываются конструкции современных вагранок и основы процессов, происходящих при плавлении. Книга предназначена для повышения квалификации рабочих, обслуживающих вагранку.

### Растут ряды спортсменов

В нашем проволочно-штрипсовом цехе трудится немало молодежи. Многие из молодых рабочих и работников увлекаются самыми разнообразными видами спорта.

Активным организатором спортивной работы в цехе является электрик комсомолец Абаимов. По его инициативе созданы хоккейная команда и конькобежный клуб.

С увлечением занимаются конькобежным спортом электрик Пономарев, крановщица Ушакова и Маслова, вальцовщик-петельщик Захаров и многие другие.

**В. ОСИПОВА,**  
секретарь комитета ВЛКСМ цеха.

### Кульпоход в театр

Станочники и ремонтники кушта мартена интересуются новыми постановками нашего театра. 7 января в цех по нашему приглашению прибыл заслуженный артист РСФСР Л. Г. Самарджиди, который рассказал о работе артиста над ролью, о новых постановках театра.

Председатель культкомиссии цехкома Григорий Пятаев и культорганизатор Валя Морозова после этой встречи организовали продажу билетов на кульпоход на спектакль «Запутанный узел». Было продано около ста билетов.

Кульпоходы мы проводим не впервые, это хорошее дело. Но плохо то, что после спектакля нет возможности сразу уехать в правобережную часть города. Автобус у театра стоит только один, а трамвай в это время ходит редко.

**А. МОРЕВ,**  
мастер кушта мартена.

### Лекция артиста в цехе

Очень заинтересовала трудящихся кузнечно-прессового цеха лекция о героическом подвиге народа, взятии Зимнего дворца в дни боев за установление Советской власти. Лекцию читал художественный руководитель городского театра заслуженный артист Узбекской ССР т. Ладыгин.

Кузнецы задали много вопросов, на которые т. Ладыгин дал исчерпывающие ответы.

**Н. ГРИГОРЬЕВ.**

### Сберегли 4 часа

Сложная задача стояла перед котельщиками и слесарями кушта проката на ремонте стана «300» № 2. Стан был остановлен на 72 часа. А каждый час — это многие тонны готовой продукции. Поэтому ремонтники старались выполнить задание досрочно.

Мастера ремонтного участка котельно-ремонтного цеха тт. Ковтун, Кошелев, Завьялов обеспечили надлежащее руководство, а бригады тт. Николаева, Золотухина, Хафизова, Хотенко и другие четко выполняли задания, вели ремонт по графику. Бригадам хорошо помогали электросварщики тт. Хохлов и Земцов.

Все задания выполнены, на ремонте стана сберегли 4 часа.

**А. БОРИСОВ.**



В начале прошлого года Иван Павлович Архипов работал еще деревовой... Кроме коксовиков, не всякому, конечно, понятен термин «деревовой», как и не каждый знает каким сложным является процесс превращения угля в кокс. Специальность деревового несложна, но труд его нельзя назвать второстепенным, ни тем более, легким.

В должности деревового Иван Павлович показал себя настоящим мастером своего дела. За короткие минуты, когда дверь печи остается открытой, он успевал очищать их и армирующие рамы от нагара, снимать «концы» с порога печи, сделать все, что требовалось от него, деревового.

Не раз и не с одним из деревовых, по рекомендации начальни-

### Задания выполняем досрочно

Начало работы в новом году в чугунолитейном цехе ознаменовано высокопроизводительным трудом коллектива участка крупного машинного литья, выполняющего срочные заказы для четвертой домны. Начальник участка т. Е. С. Фомин организовал дело так, что все холодильники здесь были отлиты своевременно. Даже срочные заказы на 28 холодильников запечников и раму шлаковой летки здесь отлили раньше графика.

Особенно слаженно трудится на этом участке бригада формовщиков т. Касаткина. Не хуже работает и коллектив участка изложниц, где начальник В. Н. Степанов. Задания по изготовлению изложниц здесь ежедневно перевыполняют, а 10 января дневная программа на участке была реализована на 125 процентов.

Так начали борьбу за выполнение обязательств на первый квартал и на других участках.

Но коллективу цеха не создаются условий. Нерегулярно поступает из шамотно-динасового цеха шамот и огнеупорная глина, с перебоями идет песок.

А для плавильного отделения большие помехи создают коксовики. Качество кокса низкое, он мелкий, непрочный и в вагранках плохо горит. Это вызывает нарушение графика работы отделения.

В обслуживании цеха транспортом тоже следует желать лучшего. Транспортники с перебоями подают думпкары и полусотки под отходы производства и готовую продукцию. Поэтому в цехе и захламленность, и всегда нагромождение отлитой продукции.

Литейщики хотят работать лучше и стараются выполнять обязательства. Нужно создавать им лучшие условия.

**В. БОБРОВСКИХ,**  
мастер плавильного отделения  
чугунолитейного цеха.

### ПЕРЕДОВИКИ СОРЕВНОВАНИЯ

### Машинист Иван Архипов

ка блока печей т. Архипов делится опытом, учил сноровке даже «старичков». Когда же кончилась смена, т. Архипов шел то ли на лекцию, то ли брал в руки учебник, или просто забирался в кабину машиниста коксовиталкивателя. По два часа в день он отводил на овладение теорией и практикой. Твердо решил стать машинистом. И стал им. Вот уже почти год управляет коксовиталкивателем, который называют важнейшей машиной коксового цеха.

Лучшим показателем успеха молодого растущего машиниста считают то, что в течение года он не имел ни одной аварии или поломки, не позволил себе, как говорят, ни одного повреждения.

Коксовиталкиватель, размером в большую домину, включающий в себя несколько агрегатов с целой системой различных приборов и рычагов управления, послушен в руках т. Архипова, ни разу по вине машиниста не отказывал в работе. А это немаловажно. Поломка машины, любое ее повреждение, это не только ремонт, влекущий

за собой непредусмотренные затраты, но и нарушение графика, который требует точности. Отклонения допускаются, как поясняет мастер т. Кропанев, плюс — минус 5. Но у т. Архипова этого почти не бывает.

Вот перед ним график загрузки и выдачи печей. Часы показывают без двадцати двенадцать. Машинист кладет руку на один из рычагов и коксовиталкиватель поплз вдоль фронта батареи к выдаваемой печи. Через минуту двери, закрывающие камеру с машинной стороны, уже сняты и отведены в сторону. К пылающему зеву камеры машинист подводит выталкивающую штангу...

В будке коксовиталкивателя возле машиниста вспыхнула электрическая лампочка. Это с коксовой стороны машинисты электроваз и двересъемной машины дали сигнал к выдаче печи. И в ту же минуту коксовый пирог под напором выталкивающей штанги пошел из камеры.

Проходят минуты, и управляемая т. Архиповым машина уже

открывает планирную дверцу загрузаемой печи, чтобы планиром разравнять шихту.

В смене с т. Архиповым дверевыми работают тт. Науменко и Емельян Киреев. Они действуют быстро и четко, как в свое время работал нынешний машинист. Тов. Архипов видит: двери и армирующие рамы очищены от нагара, очищен и порог печи от «концов». И снова машина подводит и закрывает двери. Короткими движениями правой руки, лежащей на рычаге, машинист доворачивает ригельные болты. Дверь закрыта плотно. Здесь не будет засасывания воздуха и по этой причине не будет потери кокса, не будет потери газа, за увеличение которого борются коксостроители.

В течение года машинист т. Архипов четырежды был премирован из фонда мастера. Уважение и авторитет, которыми пользуется машинист Иван Архипов, завоеваны им добросовестным отношением к работе. Он начинает и кончает смену осмотром машины, уход за нею считает главным условием безаварийной работы.

Попробуйте поговорить с т. Архиповым о том, как он избегает аварий. Иван Павлович непременно скажет: «Машина работает

исправно, все идет по графику — какие же аварии?»

— Но вы же взяли обязательство работать без поломок и аварий?

— Взял, — скажет, — взял, для большей уверенности. Чтобы и себя подтягивать и других.

Тов. Архипов немногословен, не любит говорить о себе. Он человек дела. Труд, успеху коллектива машинист отдает свой опыт и знания. И этим Иван Павлович заслуживает, чтобы говорить о нем самыми теплыми словами.

**Н. КИЯНЕНКО.**

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

### СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Дом, в котором я живу», «Крысы», «Дорога к звездам».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «Ночной патруль».

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Дом, в котором я живу», с 16 января «Дорога к звездам».

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Ночной патруль».

ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: (правый берег): «Золотой паук».