

ОТЧЕТЫ И ВЫБОРЫ ЦЕХКОМОВ

Дела и заботы

На днях в пятом листопркатном цехе состоялась отчетно-выборная профсоюзная конференция.

Председатель цехового комитета профсоюза Е. А. Кузьмичев выступил с обширным отчетным докладом, в котором подробно проанализировал работу коллектива цеха за отчетный период.

Производственная программа успешно выполняется. Постоянно улучшаются экономические и качественные показатели, крепнет трудовая и технологическая дисциплина. Производство за девять месяцев этого года в сравнении с тем же периодом прошлого года возросло почти на 71 тысячу тонн проката, причем доля холоднокатаного металла в этом приросте превышает долю горячекатаного листа в четыре раза. А это говорит о том, что листопркатчики заметно наращивают темпы производства, цех набирает мощность. Объем реализации продукции увеличился на 12,1 процента, а производительность труда возросла на 8,2 процента.

За отчетный период проведена большая работа по мобилизации трудящихся цеха на решение задач научно-технического прогресса. Внедрено 689 предложений с общим экономическим эффектом 3,2 миллиона рублей. Для улучшения творческой работы изобретателей и рационализаторов в цехе организован консультационный пункт, где имеется необходимая техническая литература и даже чертежный инструмент — сразу можно получить совет по оформлению рационализаторских предложений и как правильно сделать эскизы.

Может быть, именно благодаря такому чуткому и внимательному подходу к творчеству работников цеха коллектив по результатам изобретательской и рационализаторской работы вышел победителем во внутрикомбинатском соревновании и вот уже на протяжении 19 месяцев держит первое место и переходящее Красное

знамя Совета ВОИР. В этом большая заслуга цехового совета ВОИР, рационализаторов Бибишева, Ефименко, Варганова и многих других.

Одной из основных организационных форм широкого вовлечения трудящихся в управление производством в цехе является постоянно действующее производственное совещание, заседания которого проводились за отчетный период двенадцать раз. На них было подано и принято 55 предложений, из которых 44 удалось внедрить в производство. И самое главное заключается в том, что мероприятиями была охвачена почти тысяча человек.

Однако в цехе есть немало трудностей, которые предстоит решить новому составу цехкома вместе с коллективом. Еще неровно работает основной агрегат цеха — четырехклетевой стан. Здесь пока низок процент прокатываемости швов стальной полосы. Если в прошлом году проходимость швов составляла 96,2 процента, то сегодня она снизилась почти на четыре процента. Руководству травильного отделения, а также профсоюзной бригады предстоит поработать над решением этого важного вопроса.

Немало неприятностей в этом году доставили простои, из-за них потеряно 6454 часа. В этих простоях кроется неорганизованность механиков, электриков, энергетиков и технологов.

Волжский автозавод изо дня в день наращивает темпы производства, растет потребность в автолисте. Час простоя сегодня — слишком дорогая роскошь и для листопркатчиков, и для автостроителей. А ведь листопркатчики с коллективом прессового производства в Тольятти соревнуются на договорных началах. Но о том, как проходит это соревнование, судить трудно: в пятом листопркатном цехе забыли о гласности, одним из важнейших принципов соревнования. Даже результаты трудового сопер-

ничества с соседями — листопркатчиками четвертого цеха — никому не известны. Нет стэнда.

Новому составу цехового комитета предстоит сделать социальное соревнование еще более животворной силой, а гласность — его зеркалом, его чутким органом. Только тогда можно успешно решить задачи, которые день ото дня становятся все более сложными.

Что и говорить, в цехе еще немало наболевших вопросов. Это и создание постоянной художественной самодеятельности, и организация нормального отдыха на цеховой туристической базе в районе Абзаково, и искоренение нарушений дисциплины в коллективе отделочного отделения, которому в этом году ни разу не присваивалось звание лучшего...

Думается, что коллективу листопркатчиков удастся справиться со всеми трудностями. Ведь здесь могут увлечь, зажечь людей, могут создать все условия для общественной и производственной деятельности. Были же проведены школы передового опыта старшего аппаратчика Романова, машиниста крана Прохорова, бригадира прокатного отделения Купкова и старшего вальцовщика Зимина. На курсах второй профессии, производственно-технических и целевых курсах обучено 186 человек, более четырехсот посещают школу коммунистического труда.

Завершается год. И уже сегодня от нового состава цехкома и всего коллектива требуется надежный задел, который поможет справиться с напряженным планом будущего года. Грамотно организованное социальное соревнование, безмерно, поможет листопркатчикам добиться высоких производственных показателей, подготовить прочную основу для выполнения плана будущего года. Ясно, что самое серьезное отношение к постановке соревнования не должно ограничиваться только нынешним годом, оно должно быть таким постоянным. Только в этом случае со всей очевидностью проявится животворная сила соревнования.

А. ПАВЛОВ.

Рождение стали

Я смотрю на только что вывешенную «Молнию», где сказано, что коллектив бригады сталевара Виктора Лаврентьева и мастера Михаила Ханина сварил скоростную плавку за 30 минут, что на два часа раньше графика. Вес плавки 435 тонн, на тридцать пять тонн больше обычного. Вот это, думаю, чувствуется: работают люди с полной отдачей сил.

А ведь совсем недавно дела здесь обстояли хуже, были и плавки не по заказу. Самокритично отчитывался тогда перед собравшимися коммунистами партгруппы Михаил Ханин. Серьезные меры, видно, приняла бригада. И вот результат: все плавки по заказу.

На счету коллектива цеха тысячи тонн сверхплановой стали. Большой вклад в общий счет внесли бригады сталеваров Н. Лаптева, Г. Горбатова, С. Ильгмова и Ю. Кузнецова, которые работают на двадцатой печи. За прошлый месяц они выдали 1000 тонн стали дополнительно к заданию.

За счет чего они добились такого успеха? В каких условиях приходится им работать?

Вот смена сталевара Геннадия Горбатова. В печь загрузили шихту. Машинисты завалочных машин провели завалку ускоренными темпами и сэкономили тридцать минут.

Пока шла плавка, волновался Геннадий, делал все от него зависящее, чтобы все операции заканчивались досрочно. А едва плавка вы-

шла, как он, быстро подав заправочную машину, позволил на шихтовый двор: «На двадцатый подавайте первый состав, не мешкайте!».

Я смотрю на соседнюю печь, где стоит на площадке поданный желоб для слива чугуна. Вот, оказывается, что беспокоит Г. Горбатова. Если соседи установят желоб к сливу чугуна, то перекроют подачу первого состава.

Еще не приняв ковш всю плавку, а Геннадий уже заправил передние откосы печи, подновил наваркой ее нутро. Все готово к погрузке, но первого состава нет. И обеспокоенный сталевар сам разыскал бригадира по подаче шихты, поговорил с ним и добился своего. Первый состав был подан своевременно, что во многом решило исход работы в дальнейшем. Пока он загружал печь, соседи слили чугун. Вот что значит быть предусмотрительным.

Успешной работе Геннадия Горбатова способствуют знания, полученные в техникуме, который он закончил без отрыва от производства. Но вот пересменка. Геннадий сдает вахту своему сменщику Николаю Лаптеву: «Печь работает отлично, простоев не было».

Коллективу Н. Лаптева предстоит наращивать темпы работы, к тем тридцати минутам, сэкономленным на завалке, прибавить еще, сэкономить время на главных операциях плавки и получить заданную марку стали.

На печи приоткрыли третье окно. Из-под крышки выбивается пламя. Только

что слили чугун. В печи идет окислительный процесс. Кипит металл. За ходом плавки из сталеварской удочки следит Николай Лаптев.

Но вот загораются лампы. Подручные Виктор Шабунин и Раис Гадрханов осаживают шлак. Они хорошо знают, чем больше его сойдет с поверхности металла, тем короче будет процесс плавки, а значит и плавка будет выдана раньше.

— Ну что, закрыл летку? — спрашивает Николай у Виктора после того, как тот, появившись на площадке, сбросил с плеч куртку.

— Все в порядке, — последовал ответ.

Наступила пора выпуска плавки. До этого через каждые десять минут отправлялась проба в лабораторию на химанализ. По указанию сталевара, не одну мульку извести и агломерата отправил в печь машинист завалочной машины, прежде чем дошла плавка до заданной температуры.

Наконец отдается команда — разделять летку. В ход пошли все инструменты. Для того, чтобы прожечь надежную огнеупорную корку, усилена подача кислорода. И рванулось в сталеплавильное отверстие пламя. Пошла сталь. На час раньше графика. Из четырехсот двадцати тонн на сверхплановый счет коллектива двадцатой печи будут записаны еще десятки тонн.

А. БУРЕ,
подручный сталевара
третьего мартеновского
цеха.

На снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите передовых тружениц Молочно-овощного совхоза: доярку Антониду Федоровну Пискунову и Анну Федоровну Захарову. Сестры добились от каждой коровы сверх плана более чем по тысяче литров молока.



ДВОЙНАЯ ПОЛЬЗА

ЗАВЕРШИЛСЯ ШЕСТИМЕСЯЧНЫЙ
ОБЩЕСТВЕННЫЙ СМОТР РАЦИОНАЛЬНОГО
ИСПОЛЬЗОВАНИЯ И ОХРАНЫ ВОДНОГО
И ВОЗДУШНОГО БАССЕЙНОВ

Состоялось заседание общекombинатской комиссии по подведению итогов общественного смотра рационального использования и охраны водного и воздушного бассейнов от загрязнения.

С отчетным докладом на заседании выступил председатель общекombинатской комиссии Д. С. Воронин, который, в частности, отметил высокую активность всех трудящихся комбината в период смотра, что привело к сокращению расхода воды и к уменьшению загрязнения водного и воздушного бассейнов. В течение шести месяцев смотра было вывезено из цехов на аглофабрику 255 тысяч тонн окислов, уловлено 953 тонны нефтепродуктов и выработано 45 тонн фенолятов. Использование утилизированных ценных веществ из сточных вод дало комбинату весомую прибыль — 1 миллион 657 тысяч рублей.

За период смотра были разработаны и частично внедрены мероприятия по рациональному использова-

нию технической и пожарной питьевой воды, по эффективной работе очистных сооружений, что позволило сэкономить пожарно-питьевую и техническую воду.

Силами коллективов цехов комбината и треста «Магнитстрой» был выполнен ряд работ по капитальному строительству и реконструкции очистных сооружений на сумму свыше 11 миллионов рублей. За шесть месяцев трудящимися комбината было подано 1108 предложений, среди них — ряд ценных.

Рассмотрев полученные результаты смотра и действительное состояние очистных сточных вод в цехах и хозяйствах комбината, комиссия постановила: первое место присудить коллективу цеха водоснабжения с вручением денежной премии; второе место с вручением денежной премии — коллективам коксохимического производства и ЛПЦ № 6. Третье место — коллективам доменного цеха и ЛПЦ № 3.

Б. КИРИЛЛОВ.

Магнитогорск Кузнецк П.И.Искит

Итоги выполнения производственного плана за 21 день октября 1973 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,4	100,4	102,3	Прокат	89,8	91,8	92,9	Руда	98,3	101,9	108,3
Сталь	101,7	100,5	102,2	Кокс	100,2	100,2	98,0	Агломерат	100,9	104,8	102,0
								Огнеупоры	103,5	95,0	99,0

Итоги выполнения производственного плана за 21 день октября 1973 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех	100,4		Доменная печь № 1	101,4		Доменный цех № 1	102,4	
Доменная печь № 2	98,5		Доменная печь № 3	рем.		Доменная печь № 4	106,6	
Доменная печь № 3	97,4		Доменная печь № 2	100,3		Доменная печь № 3	102,4	
Доменная печь № 4	100,1		Доменная печь № 1	100,9		Мартеновский цех № 2	101,5	
Доменная печь № 6	99,1		Мартеновский цех № 2	99,6		Мартеновская печь № 2		
Доменная печь № 7	104,2		Мартеновская печь № 2	103,9		Мартеновская печь № 3		
Мартеновский цех № 2	102,2		Мартеновская печь № 3	100,8		Мартеновская печь № 10	101,6	
Мартеновский цех № 3	101,0		Мартеновская печь № 7	100,2		Мартеновская печь № 8	107,8	
Мартеновская печь № 2	104,3		Мартеновская печь № 15	97,3		Обжимный цех	102,1	
Мартеновская печь № 3	105,6					Блюминг	98,6	
Мартеновская печь № 11	98,9					Бригада № 2 блюминга	102,0	
Мартеновская печь № 12	104,2							
Мартеновская печь № 13	96,2							
Мартеновская печь № 22	97,0							
Мартеновская печь № 25	96,0							
Обжимный цех № 1	99,6							
Блюминг № 2	98,1							
Бригада № 2 блюминга № 2	100,9							
Среднелистовой стан	101,7		Листопркатный цех	83,4				
Стан 500	94,8		Среднесортный стан	86,2				
Копровый цех № 1	104,5		Копровый цех	101,2		Копровый цех	97,7	
ЖДТ	104,4		ЖДТ	100,0		ЖДТ	106,0	